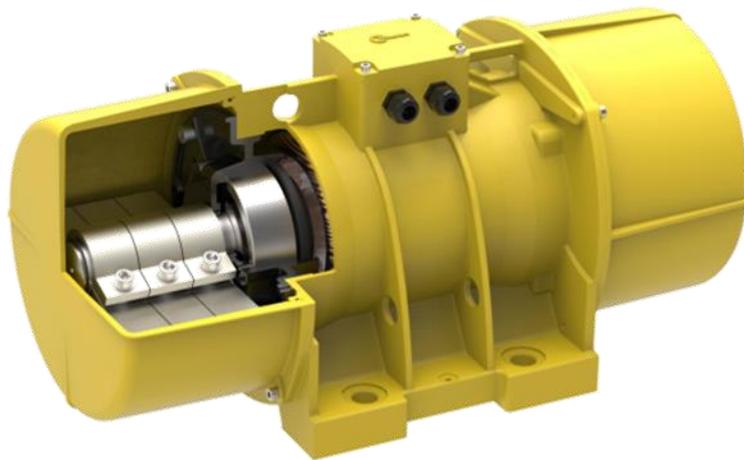




Vibraxtion

Vibrateurs Industriels

MANUEL D'INSTALLATION ET D'UTILISATION



Vibraxtion

info@vibraxtion.fr
Tel : 04 37 86 12 09

342 Chemin du Sermoraz

01700 Beynost, France

Moteurs vibrants électriques

Ce manuel comprend les instructions nécessaires à la sécurité des utilisateurs et concerne la série MV. Moteurs électriques de vibration, qui sont produits par Vibraxtion.

1.0 DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les vibreurs électriques sont utilisés dans les trémies, les tables, les cribles, les machines de finition, les convoyeurs, les doseurs, etc. en tant que machines de vibration.

Le mouvement vibratoire se produit avec l'oscillation de masselottes excentriques des deux côtés de l'arbre du rotor du moteur asynchrone.

2.0 CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

Température ambiante de -15 °C à + 40 °C

Classe de protection mécanique IP 66

Classe d'isolement F

3.0 CONDITIONS DE GARANTIE

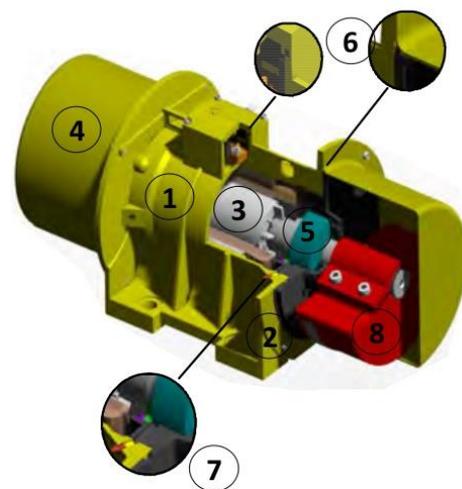
Toutes les pièces mécaniques sont couvertes par la garantie contre les défauts de fabrication pendant 2 ans après leur achat. La garantie est limitée au changement de pièces contrôlés par Vibraxtion.

Si les produits sont démontés ou réparés où que ce soit, sauf par Vibraxtion, les produits perdront leurs garanties.

Les problèmes qui surgissent dû à une mauvaise utilisation de la part des utilisateurs sont hors garantie. Le transport, l'installation, la mise en service, le contrôle des moteurs et la maintenance doit être effectuée par une personne possédant la qualification technique.

4.0 SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- 1- Les châssis des moteurs vibrants électriques des séries **bA**, **bB**, **bC** et **bD** sont en aluminium sous pression. Les châssis des moteurs vibrants des séries **bE**, **bG**, **bH**, **bK** et **bL** sont en fonte nodulaire GGG 40.
- 2- Les capots des séries **bA**, **bB**, et **bC** sont en acier structural AISI 1040, les séries **bD**, **bE**, **bG**, **bH**, **bK** et **bL** sont en fonte nodulaire GGG 40.
- 3- Le rotor à cage d'écuriel est produit en tôle magnétique « Low Loss » afin d'amplifier l'amorçage
- 4- Les capots de masselottes sont produits en aluminium ou acier (selon modèle).
- 5- Les séries **bA**, **bB**, et **bC** ont des roulements rigides à billes et les séries **bD**, **bE**, **bG**, **bH**, **bK** et **bL** ont des roulements à rouleaux cylindriques à forte contrainte mécanique.
- 6- Les joints toriques protègent durablement contre la poussière et l'eau.
- 7- Les séries **bE**, **bG**, **bH**, **bK** et **bL** permettent le graissage des roulements sans démontage.
- 8- Les masselottes sont facilement réglables par indicateur exprimé en pourcentage.



Explication des étiquettes,

EX II 2D : Groupe et catégorie de matériel en référence aux instructions de 2014/34 / UE;

T 120 ° C : Classe de température pour des gaz ambiants explosifs inhabituels;

V : Tension d'entrée appliquée;

R : Max. Valeur du courant d'entrée;

Hz : Fréquence de la source d'alimentation;

Cosφ : Facteur de puissance nominal;

Fc max : Force centrifuge maximale;

RPM : Tours nominaux par minute;

KW : Puissance d'entrée maximale;

Max. Amb. : Température ambiante max acceptée.

5.0 INSTALLATION ET FONCTIONNEMENT

5.1 CONTRÔLE PRÉLIMINAIRE

Avant l'installation du moteur de vibration,

- Veuillez vérifier l'étiquette du moteur pour vous assurer de la conformité du moteur qui a été commandé.
- Le moteur doit être vérifié pour ne pas être endommagé (cassure, fissure, course, etc.) pendant le transport et la livraison (Figure 11). Avant d'exécuter les produits stockés pendant une longue période.
- Retirez les capots de protection et vérifiez l'arbre qui tourne librement.
- Vérifier l'isolation électrique appliquer 220V AC pendant un temps qui ne dépasse pas 5 secondes entre les phases et 10 secondes entre la phase et la terre (Figure 13).
- ▲ • Après deux ans de stockage, les roulements des moteurs vibrants doivent être graissés (Tableau 1).
- ▲ • Après trois ans de stockage, les roulements des moteurs vibrants doivent être complètement remplacés.

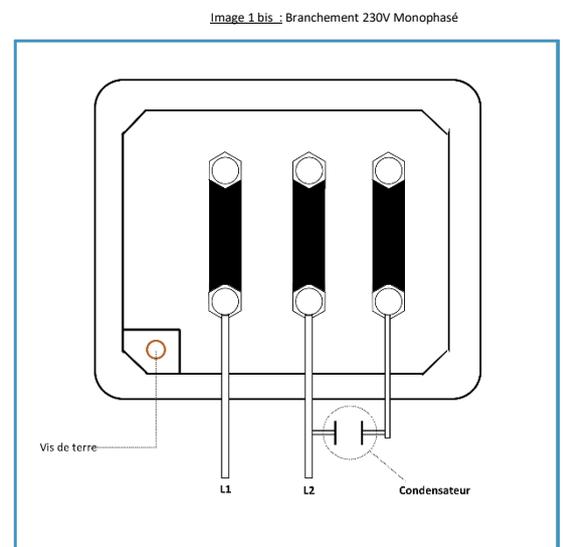
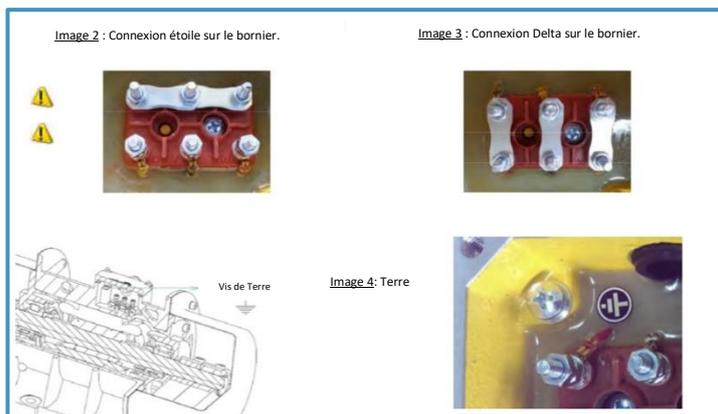
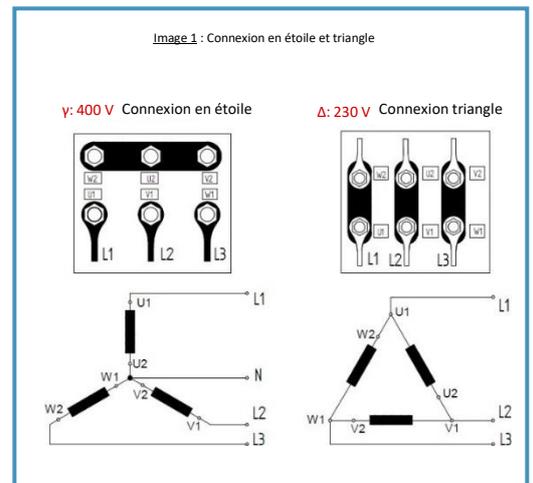
5.2 INSTALLATION

Remarquez les cas suivants, une fois le contrôle précurseur du moteur de vibration terminé.

- Tous les vibrateurs sont réglés à 100%. La force centrifuge demandée peut être modifiée par un ajustement des masselottes. (veuillez vérifier le réglage de la force centrifuge pour plus de détails).
- Le vibrateur peut être installée dans n'importe quelle position, mais la surface qui établit une connexion doit être, propre et lisse.
- Lorsque le vibrateur est assemblé, une clé dynamométrique doit être utilisée pour les boulons. De plus, le couple de serrage doit être ajusté en se référant aux valeurs données dans le tableau 1. La classe de qualité des boulons doit être de 8,8.
- Une fixation irrégulière ou un serrage mal effectué provoquent un desserrage et du bruit pendant le fonctionnement.
- Dans l'application d'un mouvement horizontal avec deux moteurs vibrants, le sens de rotation des moteurs doit être opposé.
- Changer l'emplacement de deux câbles d'alimentation pour inverser le sens de rotation du moteur.
- Après 15 à 20 minutes de fonctionnement du moteur, resserrez les boulons avec les valeurs de couple spécifiées (**Tableau 1**).
- Répétez cette opération 2-3 heures plus tard.
- ▲ • Chaque mois, vérifiez le serrage des boulons.

5.3. CONNEXION ELECTRIQUE

- Le raccordement électrique doit être réalisé par des personnes ayant les connaissances techniques.
- Les valeurs de tension d'alimentation et de fréquence ne doivent pas être masquées.
- La connexion doit être réalisée dans le bornier en fonction de la tension d'alimentation à appliquer (**Image 1**).
- Avant le fonctionnement, toutes les précautions nécessaires de la protection électrique doivent être prises (fusible, interrupteur thermique, etc.).
- La mise à la terre du moteur de vibration doit être effectuée conformément à la connexion avec la vis de mise à la terre dans le boîtier thermique et le conducteur jaune-vert du câble d'alimentation (**Image 4**).
- Le câble d'alimentation doit être choisi conformément aux valeurs actuelles qui est indiqué sur l'étiquette du vibrateur.
- Si la section du câble est choisie plus petite que l'entrée du presse-étoupe, une diminution est engendrée dans la classe de protection (**IP66**).
- Assurez-vous que le câble d'alimentation est bien connecté et sans court-circuit.
- Les connexions mal fixées provoquent des fonctionnements défectueux, cela peut entraîner des dommages.
- Assurez-vous que l'isolant du bornier est bien replacé à son emplacement.
- Ne mettez pas le moteur sous tension avant d'avoir complètement terminer son remontage.



6.0 RÉGLAGE DE LA FORCE CENTRIFUGE

- Enlever capots des deux côtés de l'arbre du rotor (**Figure 1**) et desserrer les vis qui maintiennent les masselottes.
- Pour la série **bA**, tourner les poids extérieurs jusqu'à la valeur de la force centrifuge requise en respectant le sens et les étapes indiqués sur la plaque de réglage.

▲ Veillez à ce que les poids des deux côtés de l'arbre du rotor soient réglés pour la même direction et le même stade (**Figure 2**).

- Pour les types **bB** - **bC/2** - **bD/2** - **bE/2**, lorsque les valeurs indiquées dans le tableau 2 sont prises en compte, la force centrifuge requise peut être ajustée en supprimant des masselottes.

▲ Les mêmes poids sont diminués des deux côtés de l'arbre du rotor (**Figure 3**).

- Pour les types **bC/4** - **bC/6** - **bD/4** - **bD/6** - **bE/4** - **bE/6** - **bE/8** - **bG/2** - **bG/4** - **bG/6** - **bG/8** - **bH/2** - **bH/4** - **bH/6** - **bH/8** - **bK/4** - **bK/6** - **bK/8** - **bL/2** - **bL/4** - **bL/6** - **bL/8**

En fonction des types, tournez les masselottes réglables jusqu'à la valeur de force requise en tenant compte de la direction et des étapes sur la plaque de réglage.

▲ Assurez-vous que les poids des deux côtés de l'arbre du rotor sont réglés pour la même direction et le même stade (**Figure 4**). Après avoir réglé les valeurs requises, resserrez les vis en tenant compte des valeurs indiquées dans le tableau 1.

7.0 INSTRUCTIONS DE MAINTENANCE DU MOTEUR VIBRANT

7.1 CHANGEMENT DE ROULEMENT

- L'entretien du moteur vibrant doit être effectué par des personnes ayant les connaissances techniques nécessaires.
- Les pièces endommagées doivent être remplacées par des pièces neuves et d'origine.
- Avant de démonter le moteur vibrant, assurez-vous que l'énergie électrique est coupée et que le câble d'alimentation est retiré du moteur vibrant.

1. Retirez les capots de protection, les joints, les poids et le graisseur/clé.
2. Dévisser la vis du couvercle (**Figure 5**).
3. Pour les types **bA** - **bB** - **bC**, assurez-vous que l'arbre du rotor et le couvercle sortent de l'autre côté en appliquant une force sur les deux côtés de l'arbre du rotor (**Figure 6**).
4. Retirez lentement l'arbre du rotor du couvercle.
5. Séparez le couvercle du châssis en utilisant les événements (**Figure 7**).
6. Retirez les roulements à l'aide du dispositif approprié sans endommager les cages de roulement.
7. Pour les types **bD**, **bE**, **bG**, **bH**, **bK** et **bL**, séparez les couvercles du châssis en utilisant les événements (**Figure 7**), après avoir retiré l'anneau élastique et le couvercle de graissage (**Figure 8**), séparez le couvercle du châssis en utilisant les événements (**Figure 9**) de graissage (**Figure 8**), séparez le roulement du couvercle en utilisant les autres événements (**Figure 9**).
8. Assurez-vous que le roulement remplacé a les mêmes spécifications.
9. Si la cage du roulement est endommagée pendant le changement, le couvercle doit être remplacé par un nouveau.
10. Remettez le roulement dans sa cage en utilisant les dispositifs et équipements appropriés.
11. Veillez à ce que tous les équipements d'étanchéité soient bien mis en place.
12. Avant le montage des capots de protection et des masses, contrôlez que l'arbre du rotor tourne facilement et se déplace de 0,5 à 1,5 mm dans le sens axial.

7.2 GRAISSAGE DES ROULEMENTS

- L'opération de graissage des roulements est effectuée pour chaque moteur vibrant.
- Les roulements à billes rigides n'ont pas besoin d'être graissés, les roulements obsolètes sont remplacés par des roulements neufs.
- Dans des conditions de travail difficiles (température ambiante élevée, fonctionnement 24 heures sur 24, fonctionnement vertical, etc.), le graissage est plus fréquent.
- La graisse recommandée BP LS3 est la graisse alcaline au lithium.
- ▲ Mélanges de graisses de marques différentes peut provoquer des échauffements même si elles ont même si elles ont les mêmes spécifications.
- Le graissage périodique peut être effectué facilement sans démonter le roulement en utilisant le raccord de graissage sur le cadre.
- Faites tourner l'arbre du rotor à la main pour éviter de faire diverger le puits d'huile.

7.3 CONTROLES

Les applications suivantes sont proposées pour contrôler le bon fonctionnement du moteur vibrant.

- ▲ Vérifier le courant de moteur pendant le fonctionnement et s'assurer qu'il ne dépasse pas les valeurs indiquées sur l'étiquette.
- Contrôler le relâchement des connexions et tout dommage apparent sur les câbles de connexion.
- ▲ Vérifier le serrage des vis et serrez les vis jusqu'aux valeurs de couple au moins une fois par mois.
- Vérifier le bruit provenant des roulements et de tout endroit du moteur.
- La température ambiante ne doit pas dépasser +40°C (**Figure 10**).

Figure 1



Figure 2



Figure 3



Figure 4



Figure 5

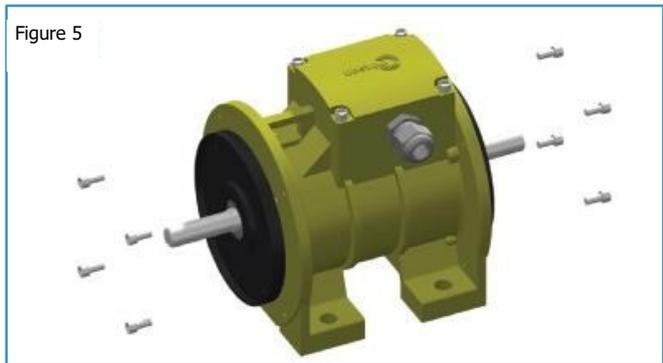


Figure 6

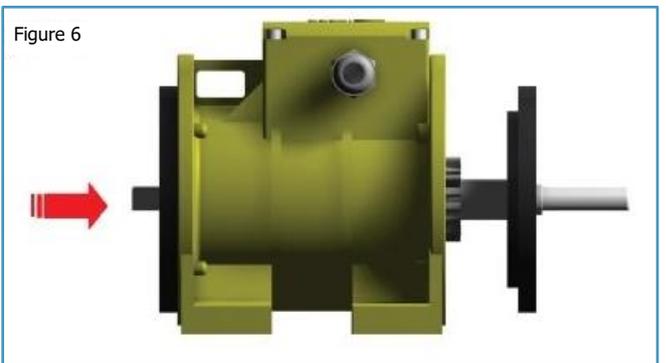


Figure 7



Figure 8

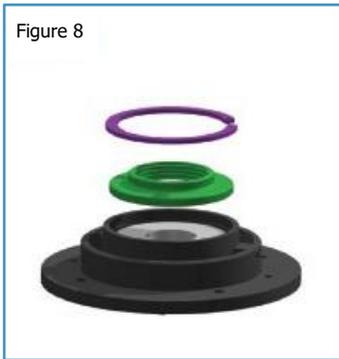
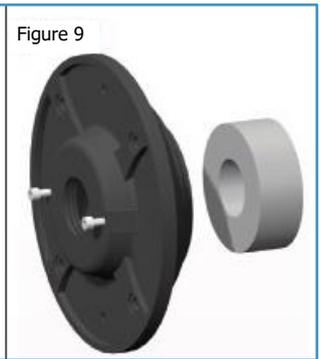


Figure 9



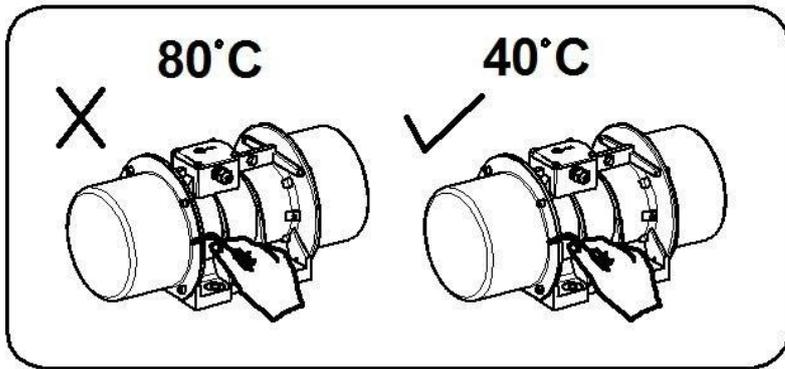


Figure 10

Figure 11

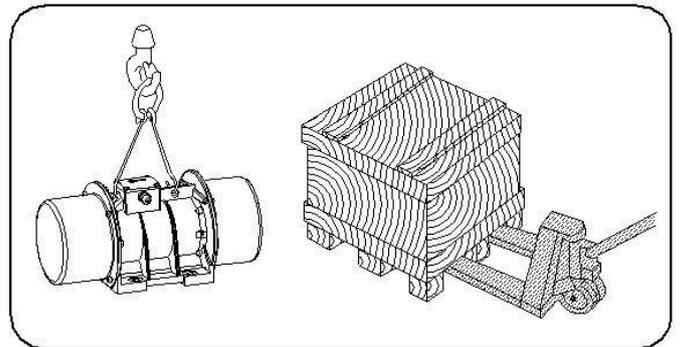


Figure 12

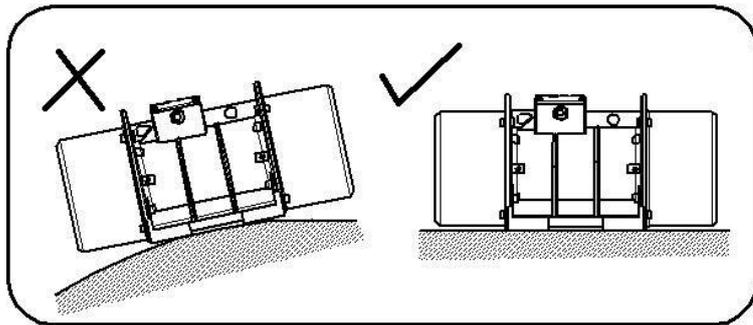


Figure 13

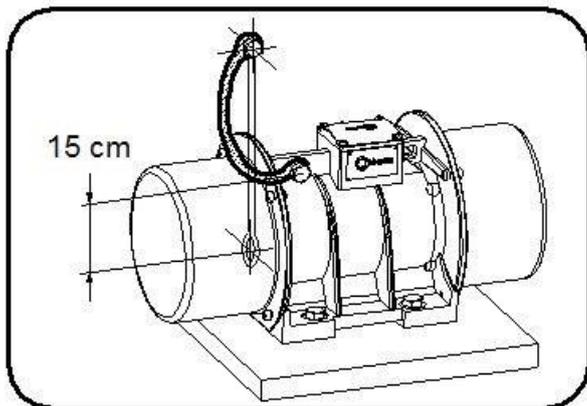
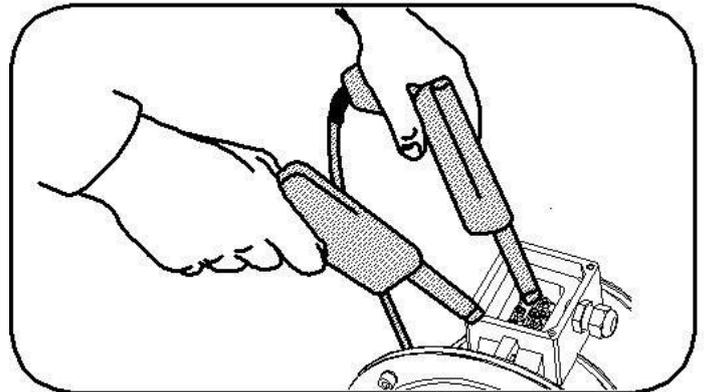


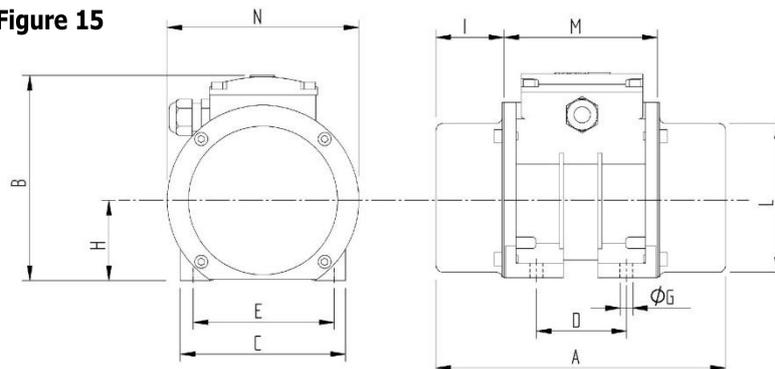
Figure 14

TABLE 1

Modèle	Montage		Eccentric Weight		Roulement	Graisse
	Vis	Couple de serrage	Vis	Couple de serrage	Roulement	Quantité de graisse
3000 rpm		KGm		KGm		Gramme
MV 80/2 (bA)	4xM8	3.5	M13	10	6302 ZZ-G27-C3	-
MV 120/2 (bA)	4xM8	3.5	M13	10	6302 ZZ-G27-C3	-
MV 200/2 (bA)	4xM8	3.5	M13	10	6302 ZZ-G27-C3	-
MV 350/2 (bB)	4xM12	9.5	M15	20	6303 ZZ-G100-C3	-
MV 500/2 (bC)	4xM12	9.5	M20	40	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 700/2 (bC)	4xM12	9.5	M20	40	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 800/2 (bD)	4xM16	20	M20	40	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 1100/2 (bD)	4xM16	20	M20	40	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 1500/2 (bE)	4xM16	20	M30	132	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1800/2 (bE)	4xM16	20	M30	132	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 2400/2 (bE)	4xM16	20	M30	132	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 3000/2 (bG)	4xM20	40	M6	1.4	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 3800/2 (bG)	4xM20	40	M6	1.4	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 4800/2 (bH)	4xM22	60	M8	3.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 6000/2 (bL)	4xM27	85	M10	7.0	NJ 2315-E-TVP2-C4	80
MV 7500/2 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	80
MV 9000/2 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	80
1500 rpm						
MV 50/4 (bA)	4xM8	3.5	M13	10	6302 ZZ-G27-C3	-
MV 80/4 (bA)	4xM8	3.5	M13	10	6302 ZZ-G27-C3	-
MV 200/4 (bB)	4xM12	9.5	M15	20	6303 ZZ-G100-C3	-
MV 400/4 (bC)	4xM12	9.5	M8	3.5	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 600/4 (bC)	4xM12	9.5	M8	3.5	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 750/4 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 1100/4 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 1500/4 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1800/4 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 2100/4 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 2600/4 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 3200/4 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 4000/4 (bH)	4xM22	60	M12	9.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 4500/4 (bH)	4xM22	60	M12	9.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 5000/4 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 6000/4 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 7500/4 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
MV 9000/4 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
1000 rpm						
MV 180/6 (bC)	4xM12	9.5	M8	3.5	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 250/6 (bC)	4xM12	9.5	M8	3.5	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 350/6 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 500/6 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 800/6 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1000/6 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1400/6 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1700/6 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 2200/6 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 2700/6 (bH)	4xM22	60	M12	9.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 3200/6 (bH)	4xM22	60	M12	9.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 3800/6 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 4700/6 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 5200/6 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 6500/6 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
MV 8000/6 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
MV 9000/6 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
750 rpm						
MV 200/8 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 300/8 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 520/8 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 780/8 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1000/8 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 1200/8 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 1500/8 (bH)	4xM22	60	M12	9.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 2200/8 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 2650/8 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 3700/8 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
MV 4500/8 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100

TABLE 2													
Modèle	A	B	C	D	E	ØGx4	H	I	L	M	N	Cable Entry	Fig No.
MV 80/2 (bA)	219	156	125	74-62	106	9	62	51.5	113	116	145	M20 x 1.5	15
MV 120/2 (bA)	219	156	125	74-62	106	9	62	51.5	113	116	145	M20 x 1.5	15
MV 200/2 (bA)	219	156	125	74-62	106	9	62	51.5	113	116	145	M20 x 1.5	15
MV 50/4 (bA)	219	156	125	74-62	106	9	62	51.5	113	116	145	M20 x 1.5	15
MV 80/4 (bA)	219	156	125	74-62	106	9	62	51.5	113	116	145	M20 x 1.5	15
MV 350/2 (bB)	285	175	152	90	125	13	75	66.5	130	152	162	M20 x 1.5	15
MV 200/4 (bB)	285	175	152	90	125	13	75	66.5	130	152	162	M20 x 1.5	15
MV 500/2 (bC)	260	196	172	95-105	140	13	86	54	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 700/2 (bC)	260	196	172	95-105	140	13	86	54	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 400/4 (bC)	306	196	172	95-105	140	13	86	77	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 600/4 (bC)	331	196	172	95-105	140	13	86	89.5	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 180/6 (bC)	306	196	172	95-105	140	13	86	77	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 250/6 (bC)	331	196	172	95-105	140	13	86	89.5	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 750/2 (bD)	368	232	210	120	170	17	109	89	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 1100/2 (bD)	368	232	210	120	170	17	109	89	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 750/4 (bD)	368	235	210	120	170	17	109	89	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 1100/4 (bD)	416	235	210	120	170	17	109	113	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 340/6 (bD)	368	235	210	120	170	17	109	89	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 500/6 (bD)	416	235	210	120	170	17	109	113	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 200/8 (bD)	368	235	210	120	170	17	109	89	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 300/8 (bD)	416	235	210	120	170	17	109	113	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 1500/2 (bE)	428	253	235	140	190	17	116	85	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 1800/2 (bE)	428	253	235	140	190	17	116	85	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 2400/2 (bE)	428	253	235	140	190	17	116	85	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 1500/4 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 1800/4 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 2100/4 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 800/6 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 1000/6 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 1400/6 (bE)	578	253	235	140	190	17	116	160	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 520/8 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 780/8 (bE)	578	253	235	140	190	17	116	160	212	259	274	M20 x 1.5	16

Figure 15



Type	A	B	C	D	E	ØGx4	H	I	L	M	N	Cable Entry	Fig No.
MV 3000/2 bG	522	277	270	155	225	22	130	116	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 3800/2 bG	522	277	270	155	225	22	130	116	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 2600/4 bG	522	277	270	155	225	22	130	116	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 3200/4 bG	628	277	270	155	225	22	130	169	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 1700/6 bG	628	277	270	155	225	22	130	169	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 2200/6 bG	628	277	270	155	225	22	130	169	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 1000/8 bG	628	277	270	155	225	22	130	169	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 1200/8 bG	628	277	270	155	225	22	130	169	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 4800/2 bH	548	334	310	155	255	23.5	160	119	292	310	330	M25 x 1.5	16
MV 4000/4 bH	548	334	310	155	255	23.5	160	119	292	310	330	M25 x 1.5	16
MV 4500/4 bH	604	334	310	155	255	23.5	160	147	292	310	330	M25 x 1.5	16
MV 2700/6 bH	604	334	310	155	255	23.5	160	147	292	310	330	M25 x 1.5	16
MV 3200/6 bH	644	334	310	155	255	23.5	160	167	292	310	330	M25 x 1.5	16
MV 1500/8 bH	604	334	310	155	225	23.5	160	147	290	310	333	M25 x 1.5	16
MV 5000/4 bK	612	356	340	180	280	26	170	140.5	310	330	327	M25x1.5	16
MV 6000/4 bK	612	356	340	180	280	26	170	140.5	310	330	327	M25x1.5	16
MV 3800/6 bK	702	356	340	180	280	26	170	186	310	330	327	M25x1.5	16
MV 4700/6 bK	792	356	340	180	280	26	170	231	310	330	327	M25x1.5	16
MV 5200/6 bK	792	356	340	180	280	26	170	231	310	330	327	M25x1.5	16
MV 2200/8 bK	702	356	340	180	280	26	170	186	310	330	327	M25x1.5	16
MV 2650/8 bK	702	356	340	180	280	26	170	186	310	330	327	M25x1.5	16
MV 6000/2 bL	692	400	390	200	320	28	195	163	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 7500/2 bL	692	400	390	200	320	28	195	163	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 9000/2 bL	692	400	390	200	320	28	195	163	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 7500/4 bL	692	400	390	200	320	28	195	163	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 9000/4 bL	692	400	390	200	320	28	195	163	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 6500/6 bL	832	400	390	200	320	28	195	233	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 8000/6 bL	832	400	390	200	320	28	195	233	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 9000/6 bL	832	400	390	200	320	28	195	233	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 3700/8 bL	832	400	390	200	320	28	195	233	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 4500/8 bL	832	400	390	200	320	28	195	233	383	365	384	M25 x 1,5	16

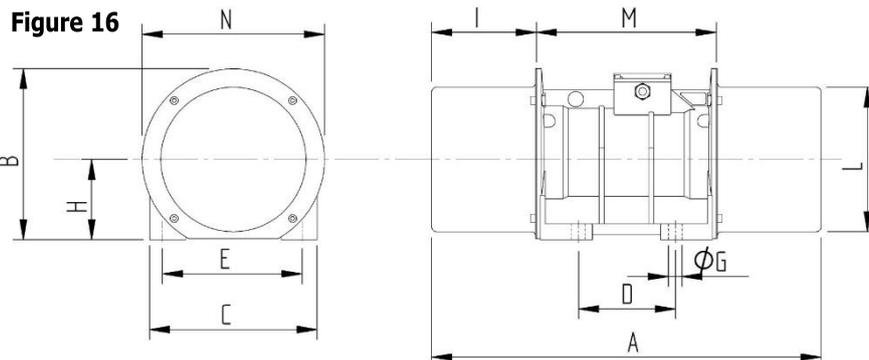


TABLE 3

Modèle	SPECIFICATIONS MECANIQUES				SPECIFICATIONS ELECTRIQUES			Classe de température 40°C
	Force centrifuge		Moment statique	Poids	Voltage nominal	Courant maximal	Puissance Maximale	
	KG	N	kg.mm	KG	V	A	kW	
MV 80/2 bA	80	785	8	6.2	230 / 400	0.60 / 0.35	0.17	135
MV 120/2 bA	120	1177	12	6.6	230 / 400	0.60 / 0.35	0.17	135
MV 200/2 bA	200	1962	20	7.0	230 / 400	0.60 / 0.35	0.17	135
MV 50/4 bA	50	491	20	6.9	230 / 400	0.52 / 0.30	0.15	135
MV 80/4 bA	80	785	32	7.6	230 / 400	0.52 / 0.30	0.15	135
MV 350/2 bB	340	3335	34	10.2	230 / 400	0.87 / 0.50	0.22	135
MV 200/4 bB	210	2060	84	12.1	230 / 400	0.72 / 0.42	0.17	135
MV 500/2 bC	500	4905	50	14.5	230 / 400	1.55 / 0.90	0.44	135
MV 700/2 bC	700	6867	70	15.5	230 / 400	1.55 / 0.90	0.44	135
MV 400/4 bC	400	3924	159	19.0	230 / 400	1.30 / 0.75	0.35	135
MV 600/4 bC	570	5592	227	20.1	230 / 400	1.30 / 0.75	0.35	135
MV 180/6 bC	180	1766	161	17.7	230 / 400	1.12 / 0.65	0.30	135
MV 250/6 bC	250	2453	224	20.0	230 / 400	1.12 / 0.65	0.30	135
MV 750/2 bD	790	7750	78	21.3	230 / 400	1.90 / 1.10	0.69	135
MV 1100/2 bD	1048	10281	104	22.3	230 / 400	2.34 / 1.35	0.75	135
MV 750/4 bD	750	7358	298	30.0	230 / 400	1.73 / 1.00	0.60	135
MV 1100/4 bD	1100	10791	437	33.0	230 / 400	2.16 / 1.25	0.70	135
MV 340/6 bD	340	3335	304	30.0	230 / 400	1.38 / 0.80	0.43	135
MV 500/6 bD	500	4905	447	35.0	230 / 400	1.55 / 0.90	0.43	135
MV 200/8 bD	195	1913	310	28.0	230 / 400	1.38 / 0.80	0.43	135
MV 300/8 bD	290	2845	461	33.0	230 / 400	1.55 / 0.90	0.43	135
MV 1500/2 bE	1480	14519	147	51.3	230 / 400	5.20 / 3.00	1.30	135
MV 1800/2 bE	1770	17364	176	52.0	230 / 400	5.20 / 3.00	1.30	135
MV 2400/2 bE	2360	23152	234	54.0	230 / 400	6.00 / 3.50	1.60	135
MV 1500/4 bE	1480	14519	588	62.0	230 / 400	4.33 / 2.50	1.25	135
MV 1800/4 bE	1740	17069	692	64.5	230 / 400	4.76 / 2.75	1.25	135
MV 2100/4 bE	2080	20405	827	67.5	230 / 400	4.76 / 2.75	1.40	135
MV 800/6 bE	792	7770	709	62.0	230 / 400	2.95 / 1.70	0.65	135
MV 1000/6 bE	950	9320	850	64.5	230 / 400	3.63 / 2.10	0.75	135
MV 1400/6 bE	1350	13243	1208	73.0	230 / 400	3.81 / 2.20	0.90	135
MV 520/8 bE	510	5003	811	64.5	230 / 400	2.68 / 1.55	0.50	135
MV 780/8 bE	765	7505	1217	73.0	230 / 400	2.77 / 1.60	0.55	135

Modele	SPECIFICATIONS MECANIQUES				SPECIFICATIONS ELECTRIQUES			Classe de température 40°C
	Force centrifuge		Moment Statique	Poids	Voltage nominal	Courant Maximum	Puissance Maximum	
	KG	N	kg.mm	KG	V	A	kW	
MV 3000/2 bG	2960	29038	294	70.0	230 / 400	8.70 / 5.00	3.0	135
MV 3800/2 bG	3745	36738	372	72.0	230 / 400	8.70 / 5.00	3.0	135
MV 2600/4 bG	2560	25113	1018	82.0	230 / 400	5.71 / 3.30	1.60	135
MV 3200/4 bG	3290	32275	1308	88.0	230 / 400	6.58 / 3.80	1.90	135
MV 1700/6 bG	1660	16284	1485	91.0	230 / 400	4.15 / 2.40	1.10	135
MV 2200/6 bG	2190	21483	1959	98.0	230 / 400	4.84 / 2.80	1.40	135
MV 1000/8 bG	1000	9810	1590	92.0	230 / 400	3.98 / 2.30	0.95	135
MV 1200/8 bG	1200	11772	1908	99.0	230 / 400	4.67 / 2.70	1.10	135
MV 4800/2 bH	4800	47088	477	91.0	230 / 400	13.10 / 7.60	5.0	135
MV 4000/4 bH	3981	39053	1583	103.0	230 / 400	6.75 / 3.90	2.10	135
MV 4500/4 bH	4584	44969	1823	108.0	230 / 400	8.31 / 4.80	2.40	135
MV 2700/6 bH	2683	26320	2400	119.0	230 / 400	7.10 / 4.10	1.95	135
MV 3200/6 bH	3175	31146	2840	126.0	230 / 400	8.31 / 4.80	2.10	135
MV 1500/8 bH	1500	14715	2386	119.0	230 / 400	6.92 / 4.00	1.50	135
MV 5000/4 bK	5000	49050	1988	144.0	230 / 400	10.65 / 6.15	3.60	135
MV 6000/4 bK	6000	58860	2386	151.0	230 / 400	10.65 / 6.15	3.60	135
MV 3800/6 bK	3800	37278	3399	174.0	230 / 400	12.30 / 7.10	3.20	135
MV 4700/6 bK	4700	46107	4204	186.0	230 / 400	12.30 / 7.10	3.20	135
MV 5200/6 bK	5200	51012	4652	193.0	230 / 400	12.30 / 7.10	3.20	135
MV 2200/8 bK	2200	21582	3499	174.0	230 / 400	12.30 / 7.10	2.50	135
MV 2650/8 bK	2650	25997	4214	184.0	230 / 400	12.30 / 7.10	2.50	135
MV 6000/2 bL	5994	58801	596	184.0	400 / 690	10.00 / 5.75	5.5	135
MV 7500/2 bL	7415	72741	737	187.0	400 / 690	17.00 / 9.80	10.0	135
MV 9000/2 bL	8900	87309	885	190.0	400 / 690	17.00 / 9.80	10.0	135
MV 7500/4 bL	7423	72820	2951	197.0	400 / 690	13.00 / 7.50	7.0	135
MV 9000/4 bL	9197	90223	3657	206.0	400 / 690	13.00 / 7.50	7.0	135
MV 6500/6 bL	6598	64726	5902	260.0	400 / 690	14.00 / 8.00	7.5	135
MV 8000/6 bL	8175	80197	7313	277.0	400 / 690	14.00 / 8.00	7.5	135
MV 9000/6 bL	8798	86308	7870	293.0	400 / 690	14.00 / 8.00	7.5	135
MV 3700/8 bL	3711	36405	5902	260.0	400 / 690	11.00 / 6.35	5.0	135
MV 4500/8 bL	4598	45106	7313	277.0	400 / 690	11.00 / 6.35	5.0	135

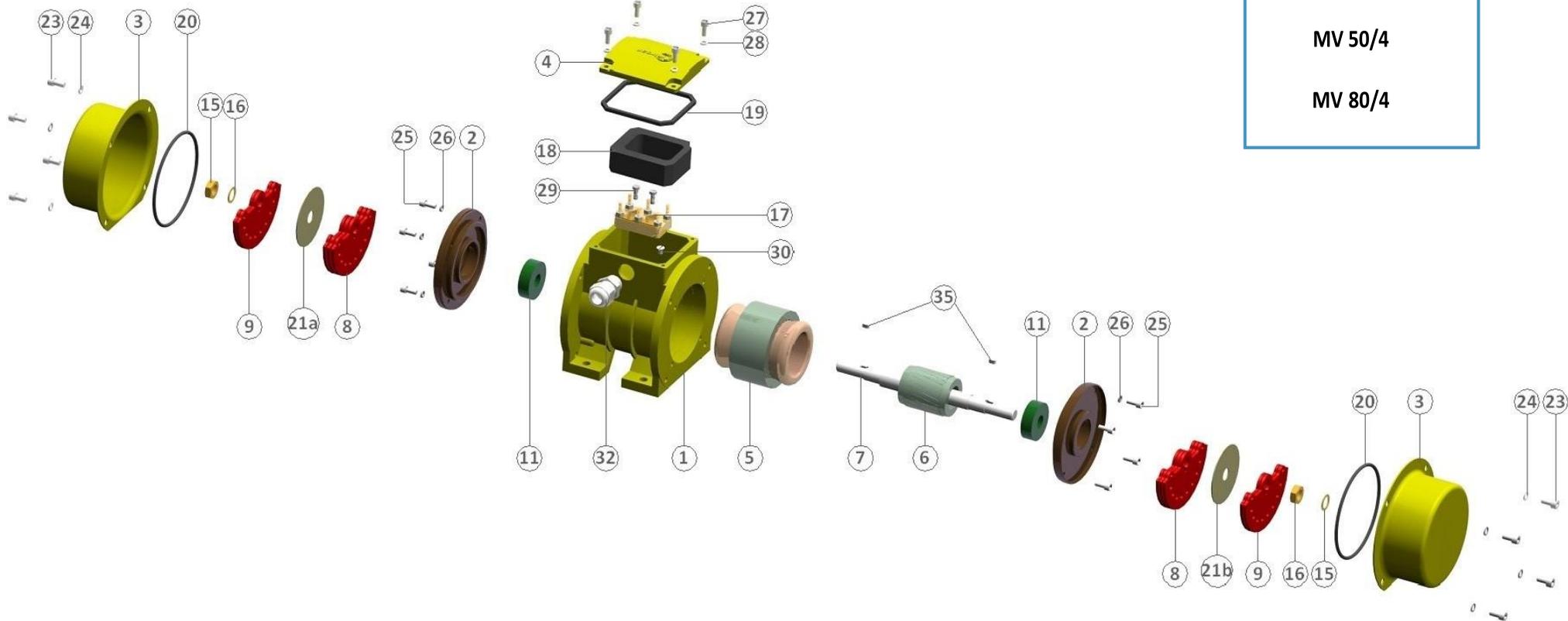
TABLE 4		
Modèle	Force Max (KG)	Pourcentage de réduction
MV 350/2 bB	340	20
MV 200/4 bB	210	8
MV 500/2 bC	500	20
MV 700/2 bC	700	14
MV 800/2 bD	790	12.5
MV 1100/2 bD	1048	9
MV 1500/2 bE	1480	20
MV 1800/2 bE	1770	16.5
MV 2400/2 bE	2360	12.5

Lorsque l'on règle les masselottes à la baisse, la force centrifuge diminue à la valeur du pourcentage donné.

TABLE 5		
Corps	Câble	Diamètre du câble (Min-Max)
bA	M20x1,5	6-12
bB	M20x1,5	6-12
bC	M20x1,5	6-12
bD	M20x1,5	6-12
bE	M20x1,5	6-12
bG	M20x1,5	6-12
bH	M25x1,5	13-18
bK	M25x1,5	13-18
bL	M25x1,5	13-18

Presse-étoupes utilisés pour le moteur vibrant et le diamètre du câble nécessaire.

N°	Liste des composants
1	Corps
2	Palier
3	Capots des masselottes
4	Capot du bornier électrique
5	Bobine Stator
6	Rotor
7	Arbre du Rotor
8	Masselotte Fixe
9	Masselotte Ajustable
10	Entretoise
11	Roulement à bille
12	Couvercle de palier
13	Circlip
14	Circlip
15	Boulon
16	Rondelle
17	Bornier
18	Isolant
19	Joint (Capot terminal bornier)
20	Joint (Capot de masselottes)
21a	Cadran de réglage masse (gauche)
21b	Cadran de réglage masse (droite)
22	Plaque de réglage de masse
23	Vis
24	Rondelle
25	Vis
26	Rondelle
27	Vis
28	Rondelle
29	Vis bornier
30	Vis de terre
31	Rondelle
32	Presse-étoupe
33	Vis de masselotte
34	Rondelle
35	Graisneur



<u>TABLE 01</u>
MV 120/2
MV 200/2
MV 50/4
MV 80/4

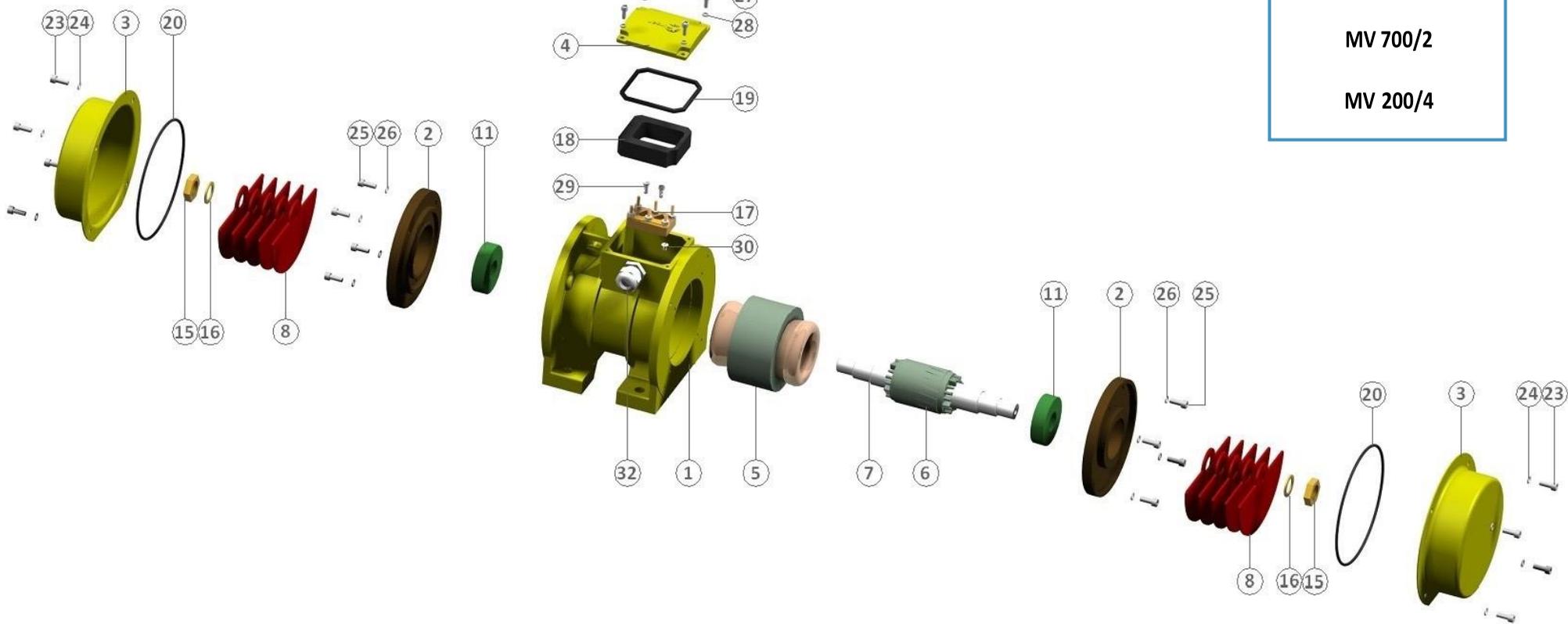


TABLE 02
MV 350/2
MV 500/2
MV 700/2
MV 200/4

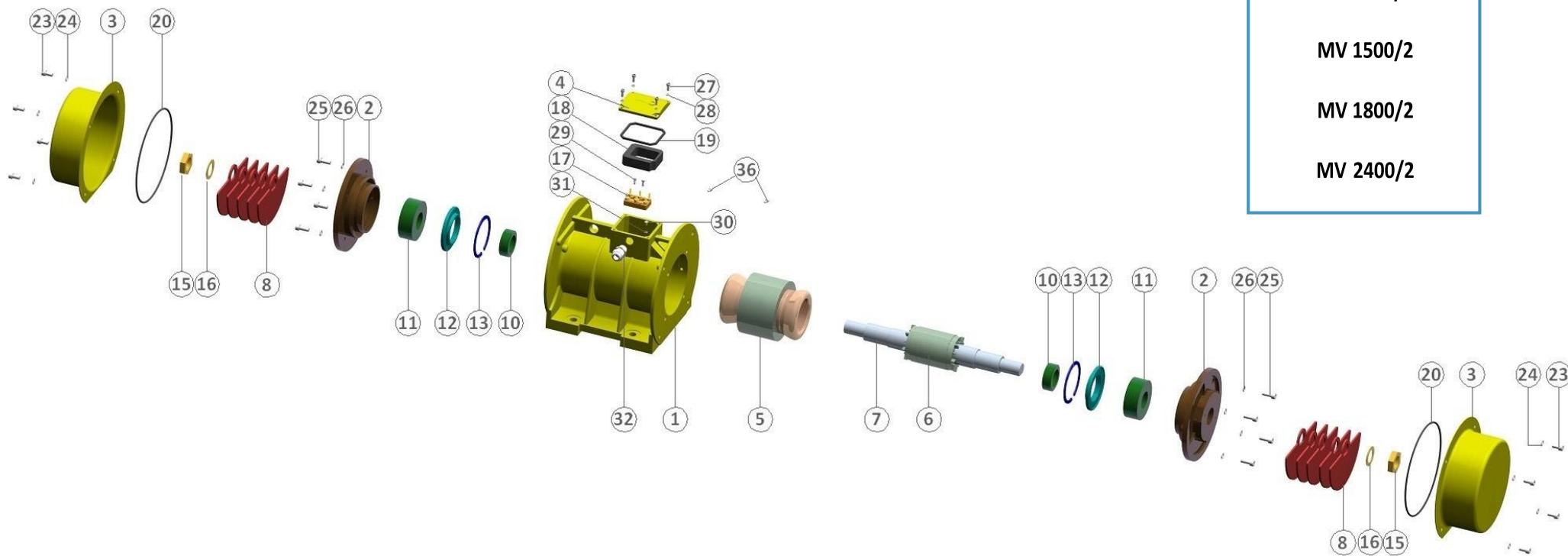


TABLE 03
MV 750/2
MV 1100/2
MV 1500/2
MV 1800/2
MV 2400/2

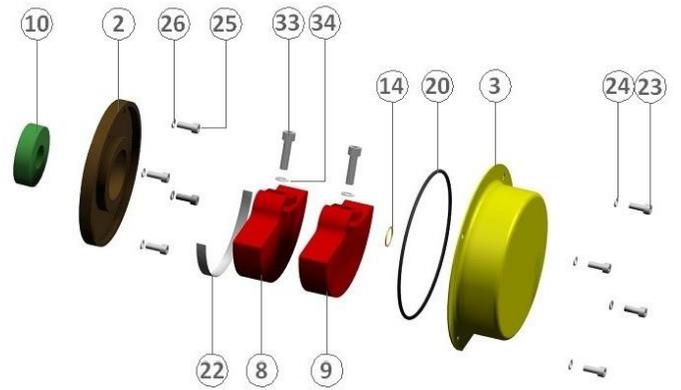
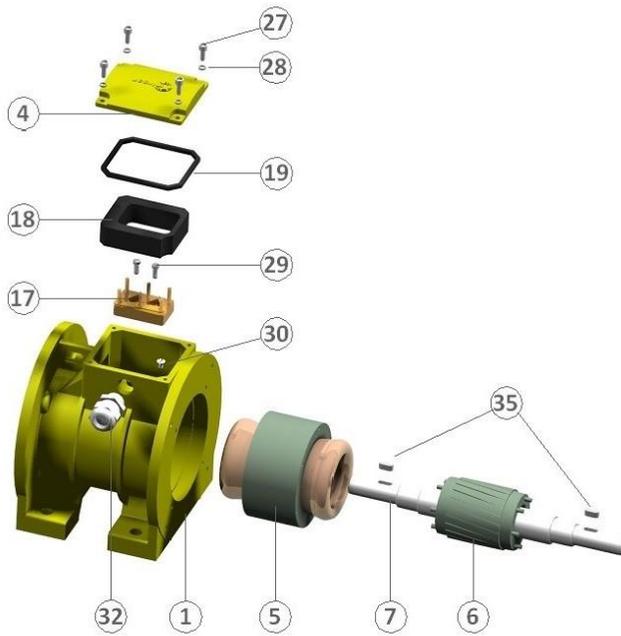
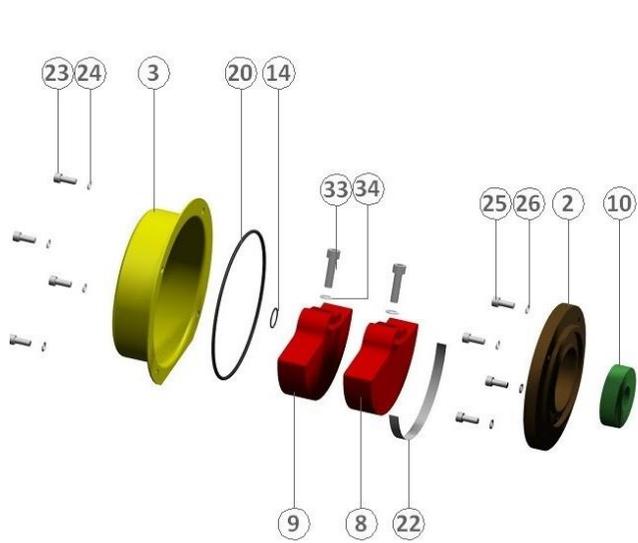


TABLE 04

MV 400/4

MV 600/4

MV 180/6

MV 250/6

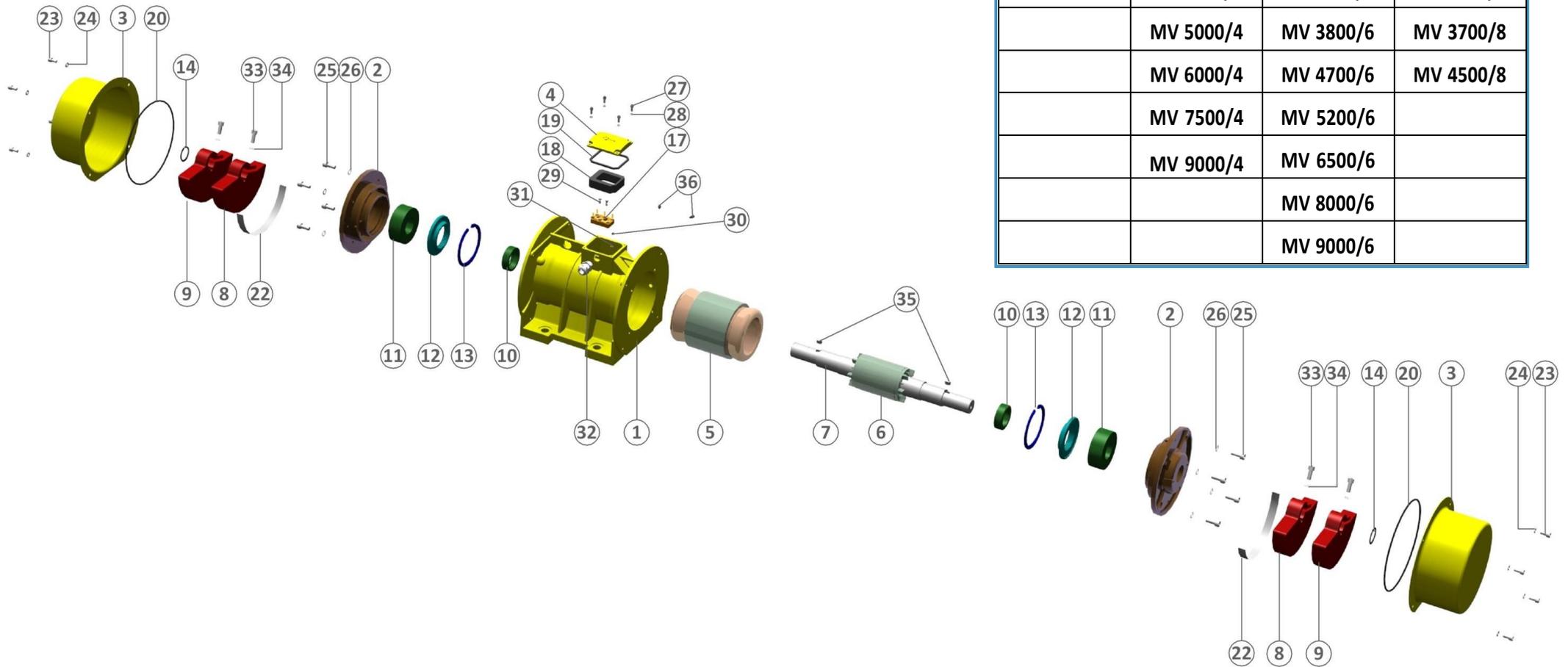


TABLE 05

MV 3000/2	MV 750/4	MV 340/6	MV 200/8
MV 3800/2	MV 1100/4	MV 600/6	MV 300/8
MV 4800/2	MV 1500/4	MV 800/6	MV 520/8
MV 6000/2	MV 1800/4	MV 1000/6	MV 780/8
MV 7500/2	MV 2100/4	MV 1400/6	MV 1000/8
MV 9000/2	MV 2600/4	MV 1700/6	MV 1200/8
	MV 3200/4	MV 2200/6	MV 1500/8
	MV 4000/4	MV 2700/6	MV 2200/8
	MV 4500/4	MV 3200/6	MV 2650/8
	MV 5000/4	MV 3800/6	MV 3700/8
	MV 6000/4	MV 4700/6	MV 4500/8
	MV 7500/4	MV 5200/6	
	MV 9000/4	MV 6500/6	
		MV 8000/6	
		MV 9000/6	

Déclaration de conformité de l'UE (DoC)

nous

Nom de l'entreprise: VIBRAXTION SARL

Adresse postale: 342 CHEMIN DU SERMORAZ

code: 01700

ville: Beynost (France)

numéro: +33 4 37 86 12 09

adresse: info@vibraxtion.fr

déclarer que le DoC est délivré sous notre seule responsabilité et appartient au produit suivant :

Modèle/produit: VIBRATEUR ELECTRIQUE

type: MVx SERIES

lot: NON APPLICABLE

numéro : NON APPLICABLE

Objet de la déclaration (identification de l'appareil permettant la traçabilité ; il peut inclure une image couleur d'une clarté suffisante si nécessaire pour l'identification de l'appareil):

MV (bA/bB/bC/bE/bG/bH/bK/bL) series moteurs électriques



L'objet de la déclaration décrite ci-dessus est conforme à la législation d'harmonisation de l'Union en vigueur :

EU Dir. Basse tension (LVD) 2014/35/EU

...

EU Dir. 2014/30/EU Composant Electromagnetique

...

Directive 2006/42/EC sur Machinerie

...

Directive EMC 2014/30/UE

...

Les normes et spécifications techniques harmonisées suivantes ont été appliquées :

Titre, Date de la norme/spécification:

EN 60034-1/2017

...

EN 61000-6:2017

...

EN 61000-6-2:2016

...

EN 61000-6.3:2007+A1+2011

...

EN 61000-6-4:2007+A1+2011

...

...

...

Organisme notifié (le cas échéant) :

NON APPLICABLE

Numéro de corps notifié à 4 chiffres :

0

NON APPLICABLE

Informations complémentaires:

USAGE EXCLUSIVEMENT INDUSTRIEL OU POUR LA MANUFACTURE D ELEMENTS PREFABRICATION

Signé pour et au nom de:

BEYNOST

Ville

24/08/2021

Date

DELAMOTTE BENJAMIN, CEO

Nom, prénom, fonction, signature





Certificat UE Atex – Conformité CE

VIBRAXTION SARL
342 Chemin du Sermoraz
01700 Beynost

Cette déclaration de qualité est émise pour :

Numéro de Modèle de Vibrateur(s) industriel(s) :	MVx SERIES
Nom du produit :	Vibrateur à moteur électrique

Nous, Vibraxtion SARL, déclarons sous notre seule responsabilité que le produit ci-dessus-nommé est conforme aux exigences essentielles des directives suivantes de l'Union européenne :

ATEX 2014/34/EU, GROUP II, CATEGORY 3D, conforme aux normes EN 60079-31: 2009, pour le mode de protection classé IP 66 T120°C.



II 3D Ex tb IIIC T 120°C Db IP66

L'objet de la déclaration décrite ci-dessus est conforme aux règlements suivants :

Sécurité des machines	EN ISO 12100
-- Principes généraux pour la conception	
-- Évaluation des risques et réduction des risques	

Signé pour et au nom de Vibraxtion SARL

Benjamin DELAMOTTE

Gérant