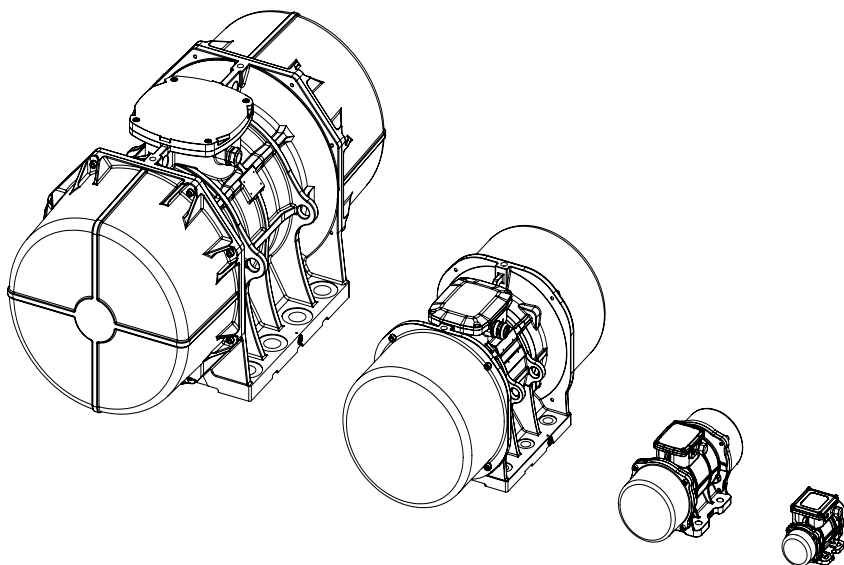




OLI®



- **MOTOVIBRATORI ELETTRICI ESTERNI**
- **ELECTRIC EXTERNAL MOTOVIBRATORS**
- **ELEKTRISCHE AUSSENRÜTTLER**
- **MOTOVIBRATEURS EXTERNES ELECTRIQUES**

IT

EN

DE

FR

MVE

Serie J:  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66


 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C

Serie H:  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+55°C

Serie E:  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Class II Div 2 Group F,G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C



OLI®

INDICE

1 CATALOGO TECNICO

1.1 SCOPO ED IMPORTANZA DEL MANUALE.....	T.4
1.2 DESCRIZIONE.....	T.5
1.3 NOMENCLATURA.....	T.5 → T.6
1.4 INDICAZIONI PER L'USO.....	T.6 → T.7
1.5 AVVERTENZE.....	T.7 → T.7
1.6 GARANZIA.....	T.8
1.7 IMMAGAZZINAGGIO.....	T.9

2 INSTALLAZIONE USO E MANUTENZIONE

2.1 IDENTIFICAZIONE.....	M.11 → M.15
2.2 TRASPORTO E IMBALLO.....	M.15
2.3 INSTALLAZIONE.....	M.16
2.4 COLLEGAMENTI ELETTRICI.....	M.17 → M.22
2.5 REGOLAZIONE DELL'INTENSITÀ DELLA VIBRAZIONE.....	M.22
2.6 PROCEDURA D'AVVIAMENTO.....	M.23
2.7 LIMITI DI IMPIEGO.....	M.23
2.8 MANUTENZIONE.....	M.24 → M.25
2.9 RISCHIRESIDUI.....	M.25 → M.26
2.10 ROTTAMAZIONE MACCHINA.....	M.26
2.11 RESO MACCHINA.....	M.26
2.12 DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ.....	M.26 → M.30

3 PEZZI DI RICAMBIO

PARTI DI RICAMBIO.....	R.32
GUASTI E ANOMALIE.....	R.33

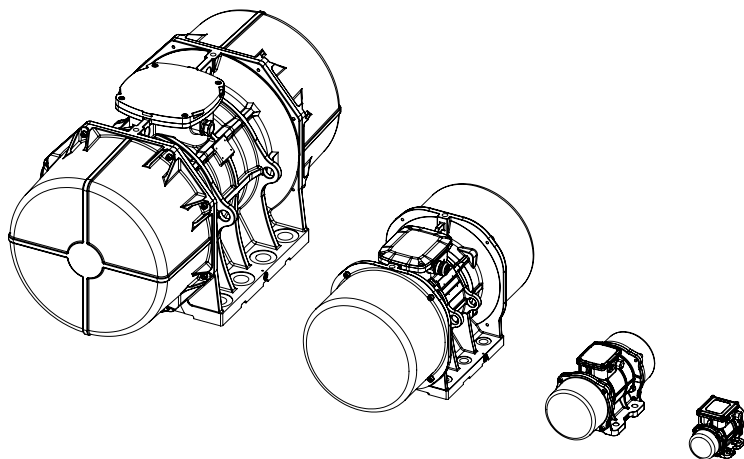
TAB DISEGNI E TABELLE

DISEGNI PARTI DI RICAMBIO.....	TAB.131 → TAB.134
DISEGNI DI INGOMBRO.....	TAB.135 → TAB.137
LIVELLOCERTIFICAZIONE.....	TAB.138
SERIE E DATI ELETTRICI.....	TAB.140 → TAB.148
SERIE H DATI ELETTRICI.....	TAB.149 → TAB.156
SERIE J DATI ELETTRICI.....	TAB.157 → TAB.164
SERIE E - H - J DATI MECCANICI.....	TAB.166 → TAB.173
SERIE E - H - J DATI DIMENSIONI.....	TAB.175 → TAB.182
REGOLAZIONE MASSE.....	TAB.183 → TAB.187
COPIE DI SERRAGGIO.....	TAB.188 → TAB.189
MOVIMENTAZIONE.....	TAB.190 → TAB.191

CATALOGO TECNICO

1

ITA



MVE

Serie J:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C

Serie H:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+55°C

Serie E:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Class II Div 2 Group F,G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C



OLI®



MVE



Intertek



CEC

1

T. 4

Certificazione sistema qualità UNI EN ISO 9001

Tutti i prodotti descritti in questo manuale sono stati realizzati secondo le modalità operative definite dal Sistema Qualità di OLI S.p.A. Il Sistema Qualità aziendale, certificato in conformità alle Normative Internazionali UNI EN ISO 9001 è in grado di assicurare che l'intero processo produttivo, dalla formulazione dell'ordine fino all'assistenza tecnica successiva alla consegna, venga effettuato in modo controllato ed adeguato a garantire lo standard qualitativo del prodotto.

È vietata la riproduzione anche parziale senza autorizzazione.

Informazioni generali

OLI S.p.A.

Via Canalazzo, 35
I - 41036 Medolla - (MO)
ITALY

☎ +39 / 0535 / 410611

Fax +39 / 0535 / 410650

E-mail info@olivibra.comInternet www.olivibra.com

La gamma dei vibratori MVE è il risultato di 40 anni di esperienza nel campo della vibrazione con applicazioni nei settori edili ed industriali, sia a livello nazionale che internazionale. La cura nella scelta della componentistica e l'alta precisione delle lavorazioni sono garanzia della durata nel tempo del motorizzatore con operazioni di manutenzione estremamente semplici e ridotte.

SIMBOLOGIA



Indica situazioni di grave pericolo che, se trascurate, possono mettere seriamente a rischio la salute e la sicurezza delle persone.

1.1 - SCOPO ED IMPORTANZA DEL MANUALE

Il presente manuale, redatto dal costruttore, è parte integrante del corredo del motorizzatore elettrico; come tale deve assolutamente seguire il motorizzatore elettrico fino al suo smantellamento ed essere facilmente reperibile per una rapida consultazione da parte degli operatori interessati e della direzione lavori del cantiere. In caso di cambio di proprietà del motorizzatore elettrico, il manuale deve essere consegnato alla nuova proprietà. Prima di eseguire qualsiasi operazione con, o sul motorizzatore elettrico; il personale interessato deve assolutamente ed obbligatoriamente aver letto con la massima attenzione il presente manuale. Qualora il manuale venga smarrito, squalcito e tale da non essere completamente leggibile, si deve scaricare una nuova copia dal sito internet della OLI® e verificarne la data dell'ultimo aggiornamento. Il presente manuale fornisce avvertenze ed indicazioni relative alle norme di sicurezza per la prevenzione degli infortuni sul lavoro. Vanno in ogni modo, ed in ogni caso, osservate con il massimo scrupolo da parte dei vari operatori le norme di sicurezza poste a loro carico dalle vigenti normative.

Eventuali modifiche delle norme di sicurezza che nel tempo dovessero aver luogo dovranno essere recepite ed attuate.

La versione sempre aggiornata del presente catalogo è reperibile sul sito internet www.olivibra.com

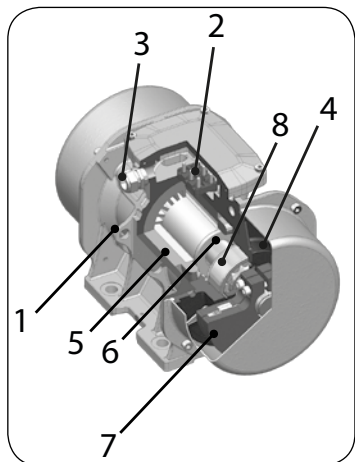


OLI®

**MVE****1**

T. 5

1.2 - DESCRIZIONE



Pos	Descrizione
1	Corpo Vibratore
2	Morsettiera
3	Pressacavo
4	Flangia porta cuscinetto
5	Statore
6	Albero rotore
7	Masse
8	Cuscinetto








I motorivibratori MVE sono progettati e costruiti in conformità alle direttive e normative seguenti:

- direttiva 2014/34/UE secondo categoria 2D e alla direttiva 2006/42 CE
- normative UL 1004-1, UL 1004-3, UL60079-31, UL60079-0, IEC 60034-1, IEC EN 60079-0, IEC EN 60079-31, CSA 60079-0, CSA 60079-31, CSA 22.2 N°100, CSA 22.2 N°77

Le caratteristiche generali dei motorivibratori della serie MVE sono di seguito elencate:

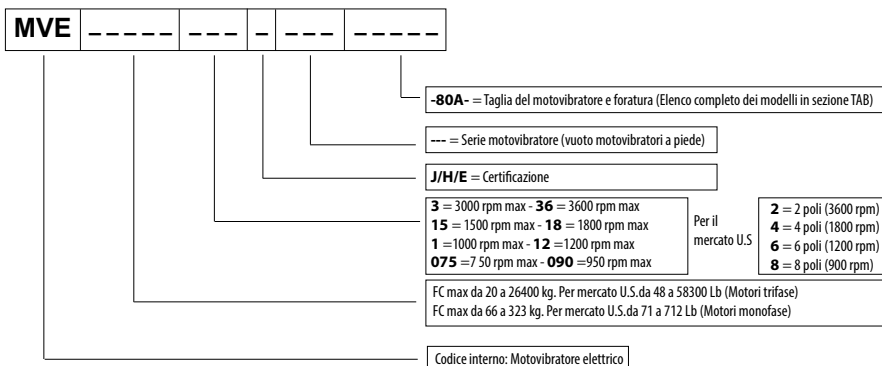
- Classe isolamento F
- Tropicalizzazione di serie
- Protezione IP 66.
- Temperatura di funzionamento da:
 - J - T.Amb -20/+40°C
 - H - T.Amb -20/+55°C
 - E - T.Amb -20/+40°C

1.3 - NOMENCLATURA

Certificazione	
J	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40°C
H	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+55°C
E	   II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Class II Div 2 Group F,G,T4 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40°C



OLI®

**MVE****1****T. 6**

⚠ 1.4 - INDICAZIONI PER L'USO ⚠

Non manomettere la macchina con alcun dispositivo, allo scopo di ottenere prestazioni differenti da quelle di progetto. Ogni cambiamento non autorizzato può compromettere la salute delle persone così come può compromettere l'integrità della macchina stessa.

Gli operatori devono indossare esclusivamente indumenti protettivi ed essere dotati dei dispositivi di protezione individuale idonei ad effettuare le operazioni e richiesti dalle norme per la sicurezza e la prevenzione degli infortuni.

Prima dell'uso assicurarsi che tutti i dispositivi di sicurezza siano installati e che funzionino correttamente.

Impedire durante il funzionamento l'accesso all'area di lavoro a persone non autorizzate.

Rimuovere ogni ostacolo o fonte di pericolo dall'area di lavoro.

Collegare il vibratore alla rete elettrica mediante cavi che abbiano una temperatura di utilizzo corrispondente a quando indicato sulla targhetta del motorizzatore o sull'adesivo di attenzione.

I motorizzatori MVE vengono forniti con pressacavi conformi alla direttiva 2014/34/UE secondo categoria 2D con grado di protezione IP66. Nel caso in cui debbano essere sostituiti è necessario utilizzare pressacavi aventi le stesse caratteristiche.

Il motorizzatore elettrico descritto in questo manuale è stato progettato e testato per un utilizzo in zone potenzialmente esplosive classificate come:

- Zona 21 secondo le norme IEC 60079-10-2, CEC.CSA C22.1 art.18 ed in accordo alla Direttiva ATEX 2014/34/UE.
- Class II Div.2 secondo l'articolo NEC 500.5 del National Electrical Code.

L'utilizzatore dovrà assicurarsi che il luogo di lavoro all'interno del quale verrà installato il motorizzatore elettrico sia stato adeguatamente messo in sicurezza da un punto di vista di rischio esplosione.

È importante da parte del cliente in fase d'ordine specificare le caratteristiche delle polveri da trattare e anche le temperature di processo.

IMPORTANTE: Questa gamma di motorizzatori elettrici è stata progettata per operare con polveri che durante il trattamento non rilascino gas considerati esplosivi.

ATTENERSI ALLE INDICAZIONI RIPORTATE NELLA TARGHETTA: D = dust / polvere (gruppo IIIC)

Per poter operare in condizioni di sicurezza occorre verificare che:

- **Le polveri trattate abbiano una temperatura di accensione superiore a 75K della temperatura superficiale indicata sulla targhetta del motorizzatore (IEC 60079-10-2).**
- **Per la certificazione Class II Div.2 sono specificati in targhetta i gruppi di polveri (F, G) e la classedi temperatura con le quali si può operare (NEC 500.8).**

(Le massime temperature indicate nel presente manuale ed in targa sui motorizzatori sono state calcolate senza considerare l'eventuale presenza di strati di polvere depositate sulle superfici).

Il motorizzatore elettrico dovrà essere installato con uno spazio circostante sufficiente per effettuare le normali operazioni di montaggio/smontaggio, pulitura e manutenzione.

**MVE**

OLI®

**1****T. 7****CONTROINDICAZIONI ALL'USO**

Non vi è nessuna controindicazione all'uso, se vengono osservate le normali precauzioni per prodotti di questo tipo unitamente alle indicazioni riportate su questo manuale.

E' inoltre vietato mettere in funzione il motovibratore prima che la macchina / impianto sia stato dichiarato conforme alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE

In questo ambito è cura dell' impiantista / installatore predisporre ed installare tutti gli accorgimenti / protezioni al fine di evitare danni a cose o persone in caso di rotture e conseguente caduta di pezzi.

⚠ 1.5 - AVVERTENZE ⚠

Prima di procedere all'installazione del motovibratore elettrico, l'impiantista / installatore, dovrà aver cura di verificare se il modello ordinato, corrisponde a quello in suo possesso (valori indicati in targhetta), e che non abbia subito danni durante il trasporto, o presenti anomalie.

L'installazione del motovibratore elettrico deve essere eseguita seguendo le indicazioni del seguente manuale, dall'installatore/impiantista che dovrà provvedere: alla verifica funzionale, alla regolazione e ad un controllo del corretto posizionamento. Eventuali operazioni di smontaggio e montaggio di parti del motovibratore elettrico sono effettuate soltanto per scopi di manutenzione o di pulizia e possono essere eseguiti dal solo personale qualificato ed abilitato per tali operazioni. Le indicazioni necessarie per il montaggio e lo smontaggio di alcuni particolari del motovibratore elettrico sono allegati al manuale d'uso.

Prima di effettuare un qualsiasi intervento sul motovibratore elettrico assicurarsi che questo sia messo in sicurezza.

IMPORTANTE: in seguito nel presente manuale indicheremo con la dicitura "mettere in sicurezza il motovibratore elettrico e l'apparecchiatura sulla quale è installato" le seguenti operazioni:

-Prima di qualsiasi intervento di manutenzione, la macchina deve essere messa in sicurezza, in quanto è pericoloso operare all'interno della scatola morsettiera del motovibratore elettrico, pertanto è necessario scollegare l'alimentazione elettrica dall'interruttore generale.

N.B. Durante il funzionamento dell'apparecchiatura su cui è installato il vibratore elettrico (es. fondo vibrante, vaglio ecc...) è vietato intervenire sul motovibratore elettrico stesso. Se l'apparecchiatura viene comandata da un quadro generale, quest'ultima deve essere provvista di chiave di sicurezza contro l'avviamento accidentale, e la chiave deve essere in possesso della persona che esegue l'operazione di manutenzione.

Provvedere a illuminare correttamente la zona circostante al motovibratore elettrico (eventualmente dotando gli operatori di lampade elettriche idonee per:

- Zona 21 cat. II 2 D per ambienti ATEX, IECEX, C22.1 art.18 CEC.
- Class II Div.2 (NEC 500.5)

Prima di intervenire sul motovibratore elettrico, rimuovere accuratamente gli strati di polvere di deposito, avendo cura di non provocare nubi aerodisperse, con il solo ausilio di un panno umido. Per qualsiasi operazione da effettuarsi sul motovibratore elettrico (manutenzioni e pulizia), gli operatori dovranno essere muniti degli appositi dispositivi di protezione individuale (DPI):

- Scarpe antinfortunistiche antistatiche (certificate)
- Indumenti protettivi antistatici (certificati)
- Guanti antitaglio antistatici
- Mascherine protettive
- Occhiali protettivi





OLI®

**MVE****1****T. 8**

Tutte le apparecchiature elettriche eventualmente utilizzate per interventi manutentivi o di pulizia eseguiti esternamente al motovibratore elettrico devono essere certificate:

- Zona 21 per ambienti ATEX IECEX, C22.1 art.18 CEC..
- Class II Div.2 (NEC 500.5)

L'UTILIZZO DEL MOTOVIBRATORE IN AMBIENTI POTENZIALMENTE ESPLOSIVI TRAMITE PWM INVERTER È CONCESSO IN UN CAMPO DI FREQUENZE DA 20Hz ALLA FREQUENZA DI TARGA.

PER LA CERTIFICAZIONE ETL L'UTILIZZO TRAMITE INVERTER È CONSENTITO SOLO DOPO LA VALUTAZIONE DEI MOTORI GIÀ INSTALLATI SULL'IMPIANTO.

I MOTOVIBRATORI DAL SIZE 60 AL 110 SONO DOTATI DI TERMISTORE TIPO PTC 130°C.

L'ARRESTO DEL MOTOVIBRATORE, IN CASO DI RAGGIUNGIMENTO DEI VALORI LIMITE, È GARANTITO TRAMITE APPOSITI STRUMENTI DI CONTROLLO E L'INTERVENTO DEVE ESSERE DI TIPO "FAIL SAFE" (RIDONDANTE).

L'APPLICAZIONE DEI TERMISTORI, PER TALI APPLICAZIONI, DEVE ESSERE TASSATIVAMENTE RICHIESTA IN FASE D'ORDINE. L'APPLICAZIONE DI TERMISTORI DA PARTE DI AZIENDE NON ACCREDITATE DA OLI S.p.A., FA DECADERE OGNI RESPONSABILITA' DEL PRODUTTORE.

1.6 - GARANZIA

La OLI S.p.A. riconosce un periodo di 24 mesi di garanzia sui prodotti di propria costruzione. Il periodo decorre dalla data del documento di trasporto. La garanzia non è applicabile a seguito di rotture e/o difetti causati da errata installazione o utilizzo, oppure da manutenzioni non corrette o modifiche apportate senza autorizzazione del costruttore.

A miglior precisazione la garanzia e la conformità alla normativa decadono nei casi in cui il motovibratore elettrico:

- Sia stato manomesso o modificato.
- Sia stato utilizzato non correttamente.
- Sia stato utilizzato non rispettando i limiti indicati nel presente manuale e/o sia stato sottoposto ad eccessive sollecitazioni meccaniche.
- Non sia stato sottoposto alle necessarie manutenzioni o queste siano state eseguite solo in parte e/o non correttamente o da personale non correttamente istruito
- Abbia subito danni per incuria durante il trasporto, l'installazione e l'utilizzo.
- Siano state inserite parti di ricambio non originali.

Al ricevimento del prodotto, il destinatario deve verificare che lo stesso non presenti difetti o danni derivanti dal trasporto e/o incompletezza della fornitura. Eventuali difetti, danni o incompletezza vanno immediatamente segnalati al costruttore mediante comunicazione scritta e controfirmata dal vettore.

I prodotti resi per riparazione in garanzia vanno resi in PORTO FRANCO ns. stabilimento.

**MVE****1**

OLI®

**T. 9**

1.7 - IMMAGAZZINAMENTO

1) IMMAGAZZINAMENTO PRIMA DELL'INSTALLAZIONE

- Evitare possibilmente ambienti umidi e salmastri.
- Sistemare il motovibratore elettrico su pedane di legno e localo al riparo dalle intemperie (divieto di impilamento).
- E' vietato l'immagazzinamento all'aperto o in zone e dove siano presenti vapori o sostanze non compatibili con i materiali di costruzione del motovibratore elettrico (sostanze anche debolmente corrosive).
- Le condizioni di immagazzinamento al di sotto di -20°C devono essere evitate.

2) FERMO MACCHINA PROLUNGATO DOPO IL MONTAGGIO

Prima della messa in servizio:

- Mettere in sicurezza il motovibratore elettrico.
- Controllare l'integrità di tutte le parti per le quali un prolungato arresto potrebbe compromettere la funzionalità.

3) POSSIBILE REIMPIEGO DOPO PERIODO DI INATTIVITA'

- Durante lo stoccaggio del vibratore evitare ambienti umidi e salmastri.
- Sistemare il motovibratore elettrico su pedane di legno e localo al riparo dalle intemperie.
- E' vietato l'immagazzinamento all'aperto o in zone e dove siano presenti vapori o sostanze non compatibili con i materiali di costruzione del motovibratore elettrico (sostanze anche debolmente corrosive).

Prima della messa in servizio:

- mettere in sicurezza il motovibratore elettrico.
- controllare l'integrità delle parti per le quali un prolungato arresto potrebbe compromettere la funzionalità.
- eseguire un ciclo completo di pulizia rispettando quanto riportato sulla scheda di sicurezza della polvere trattata dall'impianto.

Se il motovibratore elettrico opera in condizioni e con materiali diversi dall'applicazione precedente, verificare la compatibilità di tale utilizzo secondo quanto riportato nella sezione 1.3 - INDICAZIONI PER L'USO.

ITA

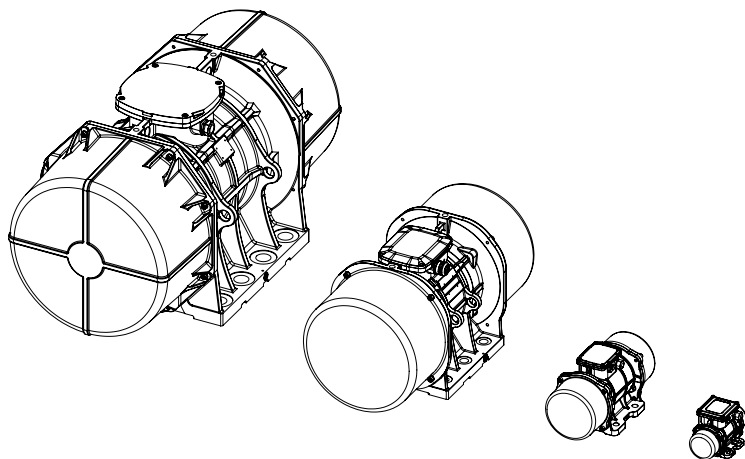


OLI[®]

ITA

INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

2



MVE

Serie J:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C

Serie H:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+55°C

Serie E:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Class II Div 2 Group F,G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C

**MVE****2**

OLI®



Intertek

M. 11

2.1 - IDENTIFICAZIONE

IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Per una corretta identificazione del vibratore, bisogna fare riferimento al numero di matricola che si trova sulla conferma d'ordine, sulla fattura e sulla targhetta posta sul vibratore stesso. Il modello del motorizzatore e altri dati sono stampigliati sull'apposita targhetta di identificazione. (Fig.2) Questi dati devono essere sempre citati per eventuali richieste di parti di ricambio e per interventi di assistenza.

SERIE : E

Manufactured by		A21401000199	
		EAC CE	
Medisolia (MO)-Italy		0359	
Type A - Q			
Fc.Kg B	Fc.Lb B1	Hz D	Ph E
Rpm L	la/In M	Cosφ G	
Volt C		μF N	
Amp F	Pw In V	Out V1	
Year/SN P	Code O	Wt.Kg Z	

II 2D Ex Ib IIC Tx Dg IP66 TENV,Duty CONT-S1V CL. F1-2°CStb. s40°C
 Ex Ib IIC Tx Dg IP66 CLASS II DIV2 GROUP F.G T4
 N --- ATEX --- CONF:10 UL1004-3, UL1104-1, UL 60079-0,UL60079-31
 UL 60079-0,UL60079-31
 CERT. CSA C22.2 No.100, CSA C22.2 No.77, CSA C22.2N.60079.0, CSA C22.2N.60079.31

A	Modello
B	Forza Centrifuga in Kg
B1	Forza Centrifuga in Lb
C	Voltaggio
D	Frequenza di rete
E	Fasi
F	Absorbimento
G	Cos φ
L	N° di giri
M	Rapporto la/In
N	Condensatore
O	Codice rotore bloccato(kVA)
P	Anno / Numero di serie
Q	Size/Taglia del motore
R	Max temperatura ambiente
S	Certificazione ATEX
T	Certificazione ETL
V	Potenza In (Kw o Hp)
V1	Potenza Out (Kw o Hp)
Z	Peso Kg

WARNING - AVERTISSEMENTS

WIRES AND CABLE ENTRIES / CABLE ET PRESSE ETOUPE:
SIZE 10-30: 80°C - SIZE 40-91: 110°C

Thermally protected L PTC130
Équipés d'une thermistance L PTC130
Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd
MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-20HZ TO BASE FREQUENCY
PEUT ETRE UTILISE AVEC INVERTER PWM-CT-20HZ FREQUENCE BASE

- Acceptable for field wiring.
Do not open when energized.
- Peut etre branche sur le site.
Ne pas ouvrir si l'alimentation est branchée.

A2140682EPTC

WARNING - AVERTISSEMENTS


WIRES AND CABLE ENTRIES / CABLE ET PRESSE ETOUPE:
SIZE 10-30: 80°C - SIZE 40-91: 110°C

- Acceptable for field wiring.
Do not open when energized.
- Peut etre branche sur le site.
Ne pas ouvrir si l'alimentation est branchée.


A2140682EPTC

Size	T. amb -20°C / +40°C	T. amb -20°C / +55°C
	Tx	Tx
10-30	100°C	115°C
40-91	135°C	150°C
100-110	105°C	/

Fig.2**ITA**




Manufactured by
Medisita (MO)-Italy
www.olivibra.com




0359
A21401000191


Type A - Q				
Fc.Kg B	Fc.Lb B1	Hz D	Ph E	
Rpm L	a/In M	Cosφ G		
Volt C		μF N		
Amp F	Pw In V	Out V1		
≤Ta. °C ≤		Code O	Wt.Kg Z	
Year/SN P		TENV,Duty CONT-S1,CL. F		



II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66
Ex tb IIIC Tx Db IP66
N → ATEX
IECEx




CLASS II DIV 2 GROUP F,G,T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
COWT TO UL 1008-3, UL 1004-1,
UL 60079-0, UL 60079-31
CERT. CSA C22.2 No.100,
CSA C22.2 No.77,
CSA C22.2N.60079-0,
CSA C22.2N.60079-31




WARNING - AVERTISSEMENTS
WIRES AND CABLE ENTRIES / CABLE ET PRESSE ETOUPE SIZE 20-30 80°C / SIZE 40-91 110°C
Thermally protected L PTC, thermistance L PTC M26 type Dandong keliang Electron.co.Ltd
MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-20HZ TO BASE FREQUENCY / PEUT ETRE UTILISE AVEC INVERTER
PWM-CT-20HZ FREQUENCY BASE. Acceptable for field wiring Do not open when energized.
Peut être branché sur le site Ne pas ouvrir si l'alimentation est branchée.

SERIE : J




Manufactured by
Medisita (MO)-Italy
www.olivibra.com




0359
A21401000192

Type A - Q				
Fc.Kg B	Fc.Lb B1	Hz D	Ph E	
Rpm L	a/In M	Cosφ G		
Volt C		μF N		
Amp F	Pw In V	Out V1		
Year/SN P		Code O	Wt.Kg Z	

TENV,Duty CONT-S1/CL. F/-20°CSta. s40°C




II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66
Ex tb IIIC Tx Db IP66
N → ATEX
IECEx




ISF-OLJ1
E481805

WARNING


WIRES AND CABLE ENTRIES :
SIZE 10-30: 80°C - SIZE 40-91: 110°C



Thermally protected L PTC130
M26 type Dandong keliang Electron.co.Ltd



MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-
20HZ TO BASE FREQUENCY



Do not open when energized.

A214652J.PTC



MVE




2

OLI



M. 13

WARNING
WIRES AND CABLE ENTRIES :
SIZE 10-30: 80°C - SIZE 40-91: 110°C

Do not open when energized.

A214682/PTC

SERIE : H

Manufactured by
Medolla (MO)-Italy
www.olivbra.com

A21401000193
EAL CE 0359

Type	A - Q						
Fc.Kg	B	Fc.Lb	B1	Hz	D	Ph	E
Rpm	L	Ia/In	M	Cosφ	G		
Volt	C		μF		N		
Amp	F	Pw In	V	Out	V1		
Year/SN	P		Code	O	Wt.Kg	Z	

TENV,Duty CONT.-S1/ CL. F/ -20°CsTa.s55°C




Ex II 2D Ex Ib III C Tx Gb IP66
Ex Ib III C Tx Gb IP66
N, --- ATEX ---
IECEC -----

CALUS
ISF-04.01
E481805

S

R

WARNING
WIRES AND CABLE ENTRIES :
SIZE 10-30: 85°C - SIZE 40-91: 125°C

Thermally protected L PTC130
Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd

MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-
20HZ TO BASE FREQUENCY


Do not open when energized.

A214682/PTC

ITA

WARNING


WIRES AND CABLE ENTRIES :
SIZE 10-30: 85°C - SIZE 40-91: 125°C




AZ140682H

Do not open when energized.

SERIE : J-H SIZE 60-91



Manufactured by
Medolla (MO)-Italy
www.olivibra.com




0359

AZ1401000194


Type A - Q				
Fc.Kg B	Fc.Lb B1	Hz D	Ph E	
Rpm L	la/In M	Cosφ G		μF N
Volt C		Amp F		
Pw In V		Out V1		
≤Ta. °C ≤		Code O	Wt.Kg Z	
Year/SN P		TENV,Duty CONT-S1,CL. F		

T —————

S —————



II 2D Ex tb, IIIC Tx Dc IP66
Ex tb IIIC Tx Dc IP66
N → ATEX
IECEx



ISF-OLI01
E481805

WARNING - AVERTISSEMENTS

WIRES AND CABLE ENTRIES: SIZE 10-30 85°C / SIZE 40-91 110°C (20°C/ Ta ≤ +40°C)
 WIRES AND CABLE ENTRIES: SIZE 10-30 85°C / SIZE 40-91 125°C (20°C/ Ta ≤ +50°C)
 Thermal protector L.PTC,Mold type Danstrong keliang Election.co.ltd
 MAY BE USED WITH PWM INVERTER,CT, 20% TO BASE FREQUENCY
 Do not open when energized

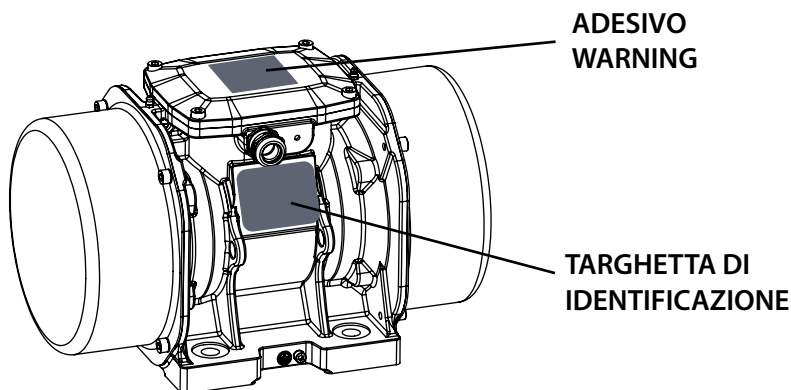


OLI®

**MVE**

2

M. 15



⚠ 2.2 - TRASPORTO E IMBALLO ⚠

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA PER IL TRASPORTO E LA MOVIMENTAZIONE

Eseguire tutte le operazioni di movimentazione e trasporto secondo le procedure e le istruzioni mostrate sull'imballo e sul manuale fornito (pag. TAB.190 - pag. TAB.191).

Tutte le operazioni devono essere effettuate da personale qualificato ed autorizzato.

Le persone autorizzate ad effettuare la movimentazione devono possedere specifiche capacità ed esperienza e mettere in atto tutte le misure necessarie per garantire la propria sicurezza e quella delle persone direttamente coinvolte.

La scelta delle caratteristiche dei mezzi di sollevamento e movimentazione (gru, carroponete, carrello elevatore, ecc.) deve tenere conto della massa da movimentare, delle dimensioni di ingombro e dei punti di presa.

Nelle fasi di sollevamento sono da impiegare solamente accessori come golfari, ganci, grilli, moschettoni, fasce, brache, catene, funi ecc. che siano certificati ed idonei al peso da sollevare.

Durante le fasi di movimentazione rispettare le prescrizioni applicabili alla movimentazione dei carichi.

Mantenere orizzontale l'assetto della macchina o delle sezioni e dei componenti sfusi, tenere basso il carico ed effettuare lentamente tutti i movimenti necessari.

Evitare movimenti bruschi, pericolose oscillazioni e rotazioni, se necessario accompagnare manualmente gli spostamenti ed appoggiare delicatamente il carico al suolo.

CONTROLLI PRIMA DELLA SPEDIZIONE

Evitate ogni tipo di danneggiamento durante lo scarico e le movimentazioni; a tale scopo sollevare l'imballo come indicato nel seguente manuale (pag. TAB.190 - pag. TAB.191). **NON SPINGERE NÈ TRASCINARE** il motovibratore elettrico! Tenete conto che si tratta di materiale meccanico/elettrico che deve essere movimentato con cura.

Come modalità di ancoraggio durante il trasporto, l'imballo del motovibratore deve essere saldamente ancorato al pianale del mezzo per evitare movimenti e urti che potrebbero lesionare alcune parti; inoltre non devono essere presenti sul pianale corpi liberi che con urti potrebbero danneggiarle.

Al ricevimento della merce controllare se la tipologia e la quantità corrispondono con i dati della conferma d'ordine.

Eventuali danni devono essere fatti presenti immediatamente per iscritto nell'apposito spazio della lettera di vettura. L'autista è obbligato ad accettare tale reclamo e lasciarne una copia a Voi. Se la fornitura è in porto franco, inviate il Vs. reclamo al produttore, altrimenti direttamente allo spedizioniere.

Se non richiederete i danni immediatamente all'arrivo della merce, la vostra richiesta potrebbe non essere accolta.

Deve essere cura dell'installatore smaltire gli imballi in modo adeguato secondo le leggi vigenti in materia.

ITA



OLI®

**MVE****2****M. 16**

2.3 - INSTALLAZIONE

L'utilizzatore dovrà assicurarsi che l'impianto all'interno del quale verrà installato il motorizzatore elettrico sia stato adeguatamente messo in sicurezza da un punto di vista di rischio esplosione prima di essere avviato e che inoltre sia stato redatto il "documento sulla protezione contro le esplosioni" come previsto dalla Direttiva ATEX 2014/34/UE.

-La macchina non necessita di un'illuminazione particolare; l'installatore della macchina è comunque tenuto ad assicurare la presenza di un'omogenea illuminazione nell'area in base alle indicazioni della normativa pertinente.

IL MOTOVIBRATORE DEVE ESSERE INSTALLATO ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE SPECIALIZZATO.

Prima dell'installazione, soprattutto se l'apparecchio è rimasto a magazzino per molto tempo (oltre 24 mesi), consigliamo di rimuovere uno dei coperchi laterali di protezione delle masse e controllare che l'albero ruoti liberamente.

Controllare inoltre l'isolamento del motore, utilizzando un "Prova Rigidità", alla tensione di circa 2 KV per un tempo non superiore ai 5 secondi tra fase e fase e 10 secondi tra fase e massa. (Fig.3)

Qualora vengano riscontrate anomalie, contattare la ditta produttrice.

Il motorizzatore MVE può essere installato in qualsiasi posizione. Si consiglia di fissare il motorizzatore su una zona rigida per evitare che le vibrazioni indotte provochino rotture o incrinature; se ciò non fosse possibile, è necessario utilizzare piastre e nervature di rinforzo. Le procedure di taglio e di saldatura devono essere effettuate da personale qualificato. Idonee procedure di Hot-Works, (quali taglio, saldatura...) e LOTO – lockout/tagout: procedura di disconnessione della macchina (segregazione elettrica e meccanica), dovranno essere applicate per l'installazione in sicurezza del vibratore elettrico. L'autorizzazione all'esecuzione dei lavori a caldo deve essere data da personale tecnico specializzato e formato sul rischio esplosione da polveri (in grado di verificare il rischio residuo, l'idoneità degli utensili la conoscenza delle procedure).

La superficie di attacco deve essere planare (max 0.25 mm/max 0.01 in.) in modo che i piedi del vibratore appoggino uniformemente e siano a perfetto contatto con la superficie di fissaggio, onde evitare tensioni interne capaci di portare alla rottura dei piedi del motorizzatore (Fig.4-4a-4b-5).

Per fissare il motorizzatore, utilizzare bulloni (qualità 8.8), dadi (qualità 8.8) e rondelle piane cat. A EN ISO 7089 / 7092 come indicato nelle tabelle della sezione TAB da pag.TAB.166 a pag TAB.173

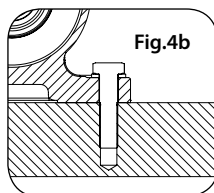
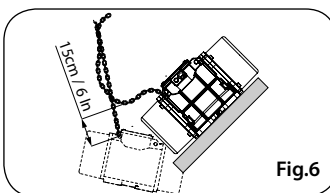
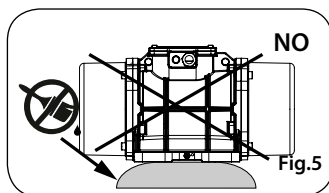
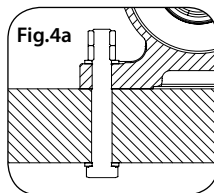
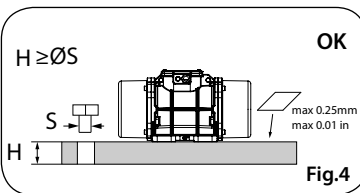
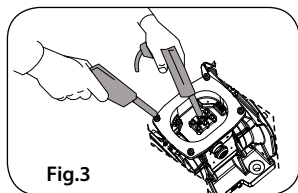
Utilizzare una chiave dinamometrica regolata secondo quanto riportato nelle tabelle della sezione TAB da pag.TAB.166 a pag TAB.173

Ricordarsi che la maggior parte di guasti e avarie è dovuta a fissaggi e serraggi mal eseguiti.

Ancorare il motorizzatore con una catena di lunghezza e sezione tale da sostenere il motorizzatore con caduta massima di 15 cm (6 pollici), nel caso in cui si verifichi un accidentale distacco. (Fig.6)

Controllare prima della messa in marcia e dopo le prime 24 ore di lavoro:

- I bulloni di fissaggio del motorizzatore e le saldature delle piastre e delle nervature di rinforzo.
- Il cavo o catena di ancoraggio.
- Il cablaggio di alimentazione.





2.4 - COLLEGAMENTI ELETTRICI

**IL COLLEGAMENTO ELETTRICO DEVE ESSERE EFFETTUATO ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO SECONDO LA EN/IEC 60079-14 E CON ALIMENTAZIONE DISINSERITA .
IL COLLEGAMENTO A TERRA E' OBBLIGATORIO.**

La rete di alimentazione ed il collegamento dei motovibratori devono essere conformi alle vigenti norme di sicurezza stabilite dalle autorità competenti del luogo dove si svolge l'attività.

Accertarsi che la tensione di rete sia la stessa indicata sulla targhetta posta sul motovibratore. Scollegare la linea prima di eseguire eventuali manutenzioni o durante la regolazione delle masse.

Per motovibratori monofase attendere almeno un minuto prima di aprire la scatola connessioni elettriche, per permettere al condensatore di scaricarsi. Ogni riparazione o sostituzione di componenti deve essere effettuata solamente da personale specializzato.

Per i motovibratori monofase è necessario controllare che il condensatore utilizzato corrisponda a quanto indicato sulla targhetta; è sempre bene prevedere il collegamento del condensatore in zona sicura o non classificata; qualora non fosse possibile, verificare che il condensatore sia conforme a:

- Per la certificazione ATEX IECEX II 2D: ATEX II 2D (Direttiva 2014/34/UE), C22.1 art.18 CEC.
- Per la certificazione Class II Div.2: Class II Div.2 (NEC 500.5)

Utilizzare cavo di alimentazione flessibile a 4 conduttori, di cui uno giallo-verde (solo verde per gli U.S.A.) utilizzato per la messa a terra. Nel collegamento del motovibratore alla linea, il cavo giallo-verde della terra (solo verde per gli U.S.A.), deve essere sempre il più lungo per evitare che si rompa per primo in caso di cedimento.

Gli elementi di connessione per la messa a terra e per il collegamento equipotenziale (Fig.7), devono permettere il collegamento efficace di almeno un conduttore di sezione come indicato nella tabella sottostante. I motovibratori dal size 60 al 110 sono dotati di termistore tipo PTC 130°C; per il collegamento fare riferimento agli schemi pagine (M20 e M21). Il modello del protettore e altri dati sono stampigliati sull'apposito adesivo di attenzione posto sul vibratore stesso.

In caso di sostituzione del pressacavo (posizione 1 e, 2 su richiesta fig.11); è OBBLIGATORIO che il nuovo pressacavo impiegato sia conforme al livello di certificazione indicato sulla targhetta del motovibratore. Per dimensione e tipo riferirsi alla sezione TAB.

Oltre a rispettare le presenti prescrizioni, gli elementi di connessione per la messa a terra e del collegamento equipotenziale, posti all'esterno della costruzione elettrica, devono permettere il collegamento efficace di un conduttore di almeno 4 mm².

Area a sezione trasversale dei conduttori di fase dell'installazione 5 mm ²	Area a sezione trasversale del conduttore protettivo corrispondente 5 mm ²
$S \leq 16$	5
$16 < S \leq 35$	16
$S > 35$	0.55

FISSAGGIO DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE ALLA MORSETTIERA

- Inserire il cavo di alimentazione attraverso il pressacavo (Fig.8). I capicorda devono essere ad occhio, preisolati, con foro adatto ai perni della morsettiera. Si raccomanda di utilizzare conduttori di sezione adeguata al fine di evitare surriscaldamenti. Controllare che non vi siano sfilacciamenti che potrebbero provocare corto circuito. (Fig.9) Il cavo da utilizzare a seconda del modello è indicato nelle tabelle nella sezione TAB.
- I cavi di alimentazione devono essere racchiusi dalle spugne fermacavi. (Fig.9a)
- Il collegamento alla morsettiera deve essere effettuato seguendo gli appositi schemi a pag. M.19; e comunque sempre seguendo lo schema specifico a seconda modello che si trova all'interno del coperchio morsettiera.
- Posizionare le apposite rondelle prima dei dadi, onde evitarne l'allentamento. (Fig.10)
- I dadi dei perni devono essere serrati alla coppia indicata in tabella (Fig.7 pag. M.19).
- Ricordarsi di fissare il cavo per la messa a terra (collegamento obbligatorio).
- Chiudere il coperchio interponendo l'oring/guarnizione.
- Serrare il pressacavo, in modo da bloccare perfettamente il cavo di alimentazione. (Fig.11) La coppia di serraggio dipende dal tipo di cavo utilizzato, sarà cura dell'installatore determinare la giusta coppia di serraggio a seconda del caso. Un errato serraggio potrebbe alterare il livello di protezione IP.



MVE

OLI®



USO CON INVERTER

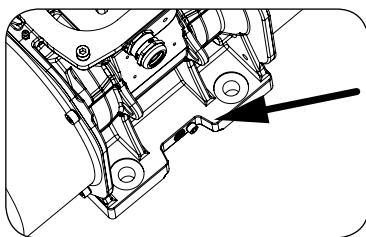
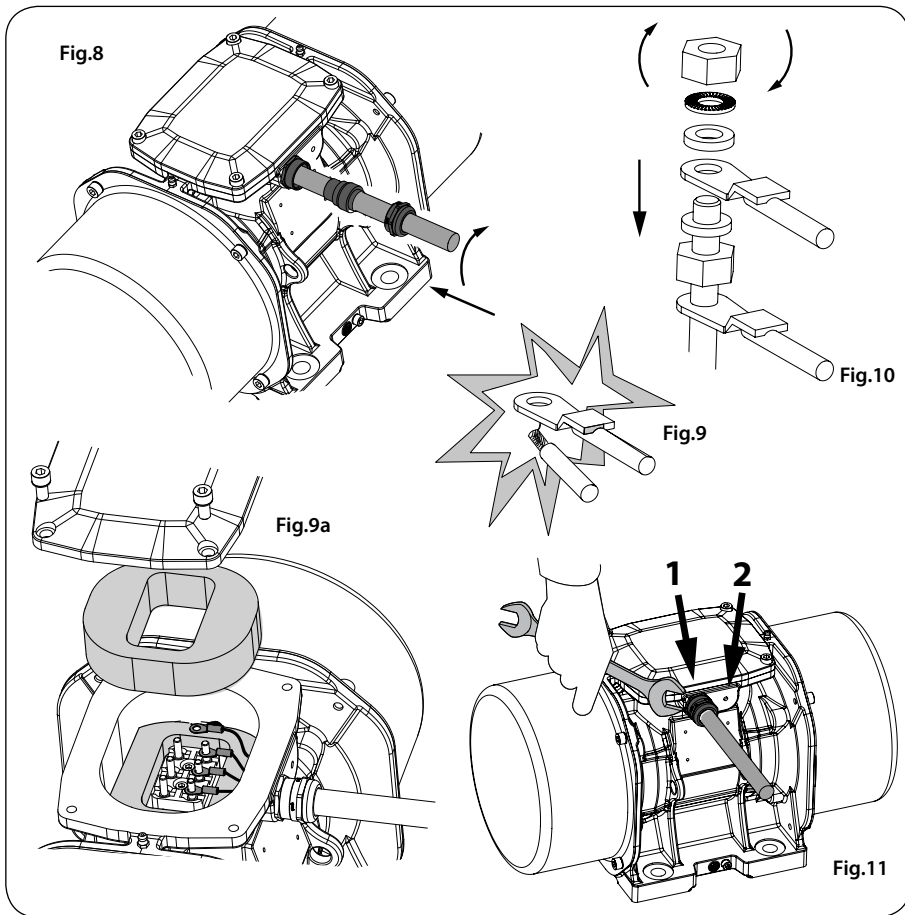
I MOTOVIBRATORI MVE SONO IDONEI AL FUNZIONAMENTO SOLO TRAMITE PWM INVERTER.

I motovibratori possono essere alimentati in un range di frequenza variabile da 20 Hz alla frequenza di targa.

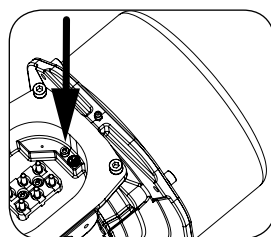
L'inverter alimenta il motore a tensione U e frequenza f variabili mantenendo costante il rapporto U/f (ricavabile dai valori di targa).

Per $U \leq U_{rete}$, con U/f costante, il motore varia la propria velocità in proporzione alla frequenza f e assorbe una corrente $I \approx I_N$.

ITA



Collegamento equipotenziale/messa a terra
vite - ISO4762 - DIN912
M5 - ZINCATA
M6 - ZINCATA





MVE

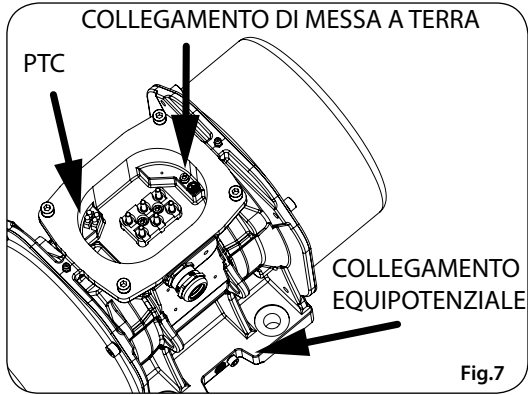
2



M. 19

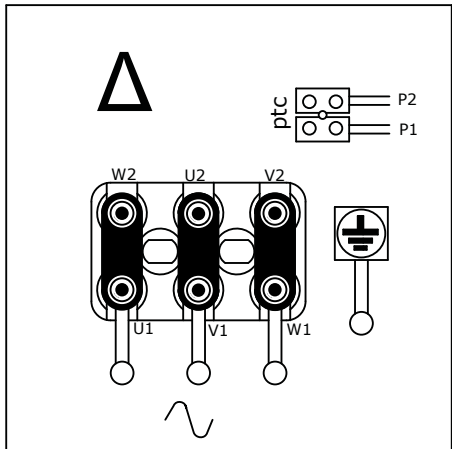
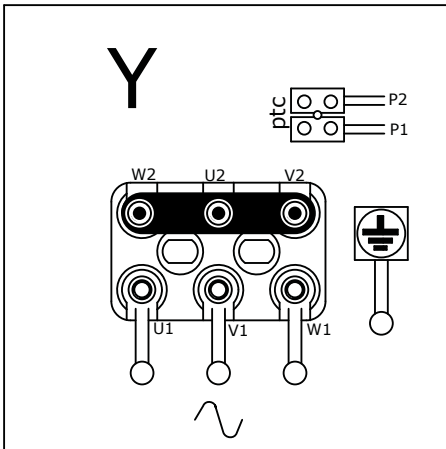
Coppie di serraggio dadi/viti morsettiera		
vite	Nm	ft*lb
M5	4	2.95
M6	5	3.69

Clamping pressacavi	
Pressacavo	Clamping Ø Cavo (mm)
M16	5-10
M20	7-13
M25	10-16
M32	13-20

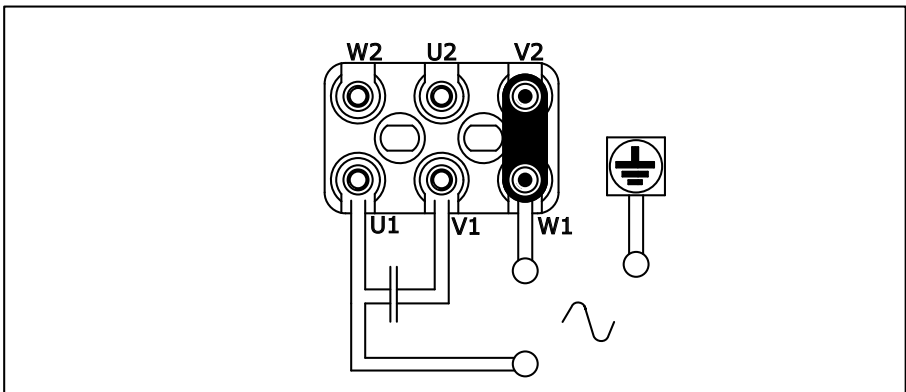


3 PH

3 PH



1 PH



ITA



OLI®

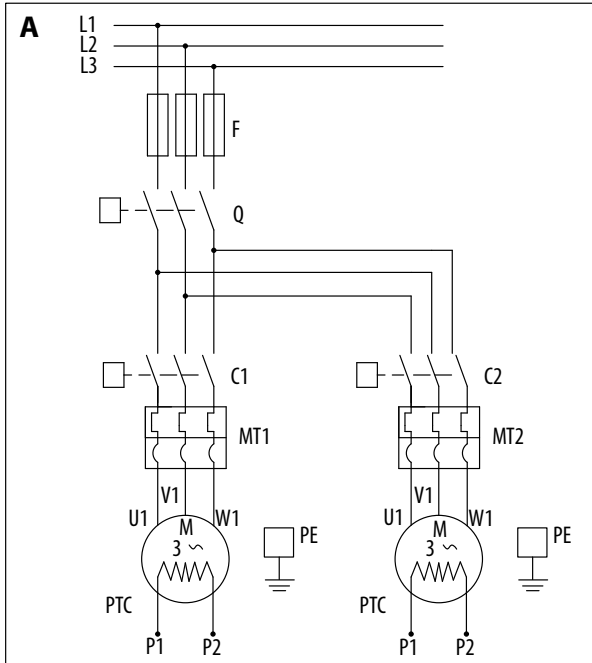


MVE

2

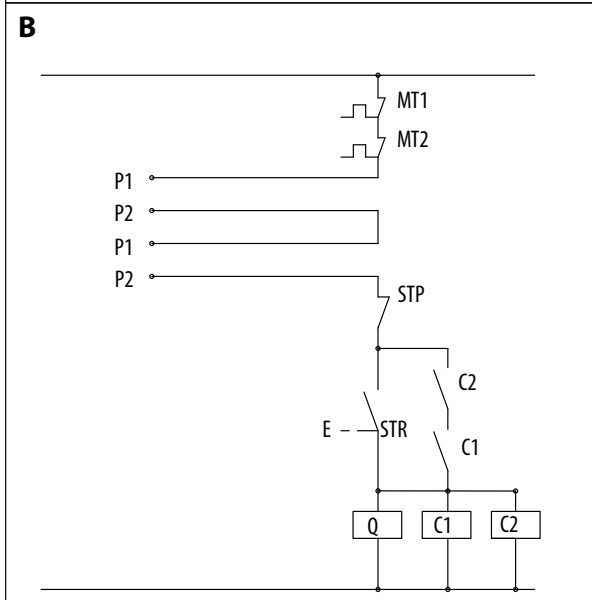
M. 20

CONNESSIONE ELETTRICA CON PROTEZIONE TERMICA



LEGENDA

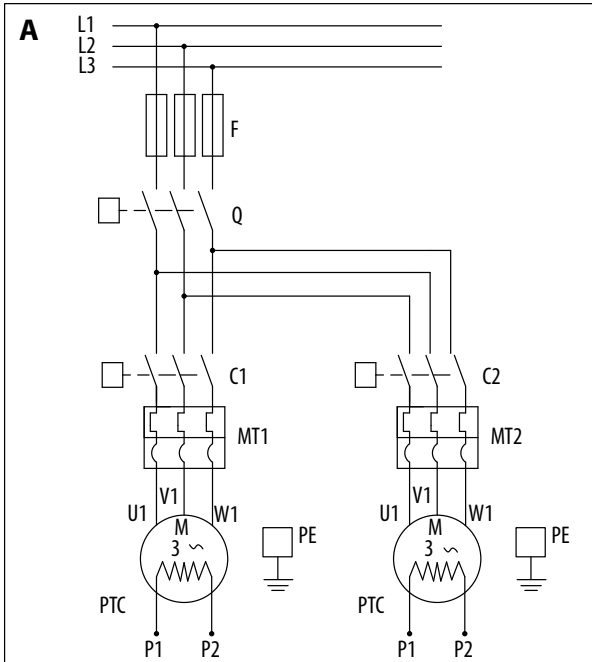
- MT1= Protezione interruttore per il motore 1
- MT2= Protezione interruttore per il motore 2
- C1= Contattore motore 1
- C2= Contattore motore 2
- PE= Connessione terra
- Q= Interruttore Generale
- F= Fusibili
- PTC= PTC
- E1-E2= Apparecchiatura di controllo termistore motore 1 / motore 2
- STP= Pulsante di Arresto
- STR= Pulsante di Avvio



ITA

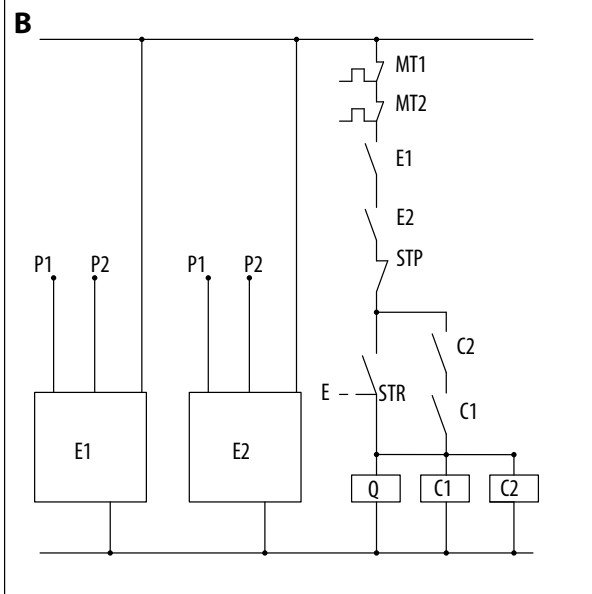


CONNESSIONE ELETTRICA CON TERMISTORI PTC



LEGENDA

- MT1= Protezione interruttore per il motore 1
- MT2= Protezione interruttore per il motore 2
- C1= Contattore motore 1
- C2= Contattore motore 2
- PE= Connessione terra
- Q= Interruttore Generale
- F= Fusibili
- PTC= PTC
- E1-E2= Apparecchiatura di controllo termistore motore 1 / motore 2
- STP= Pulsante di Arresto
- STR= Pulsante di Avvio



**MVE**

OLI®



2

M. 22

**IL COLLEGAMENTO ELETTRICO DEVE ESSERE EFFETTUATO ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO E CON ALIMENTAZIONE DISINSERITA.**

Controllare che la tensione e la frequenza corrispondano a quella indicata nella targa di identificazione del motorizzatore.
Tutti i motorizzatori devono essere collegati ad una adeguata protezione esterna di sovraccarico. Quando i motorizzatori vengono installati in coppia, ognuno di essi deve essere provvisto di una propria protezione esterna di sovraccarico, le quali devono essere interbloccate tra loro, onde evitare il funzionamento di un solo motorizzatore in caso di arresto accidentale dell'altro. Utilizzare sempre magnetotermici ad intervento ritardato, in modo da evitarne l'intervento durante la fase di avviamento, nella quale la corrente assorbita può raggiungere livelli elevati (soprattutto in presenza di basse temperature).

Protezione al sovraccarico NON SUPERIORE al 10% dei dati di targa, pena il decadimento della garanzia!

Tutta la componentistica elettrica che l'installatore andrà ad inserire nel motorizzatore elettrico (es. protezioni per il sovraccarico, sensori...) dovrà essere conforme:

- Per la Certificazione ATEX IECEX II 2D: alla Direttiva ATEX 2014/34/UE, II 2D o superiore.
- Per la Certificazione Nord America: Art. 500 NEC, Art. C22.1 CEC.

Per il collegamento del motorizzatore in equipotenzialità, collegare la macchina a terra utilizzando l'apposito morsetto presente sulla carcassa (Fig.7).

NOTA: Fare attenzione che la guarnizione del coperchio della morsettiera sia posizionata correttamente; un errato posizionamento potrebbe alterare il grado di protezione IP

**2.5 - REGOLAZIONE DELL'INTENSITÀ DELLA VIBRAZIONE**

Questa operazione deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato e con alimentazione disinserita.

- Togliere i coperchi laterali svitando le apposite viti e rondelle.
- Svitare la vite di serraggio della massa mobile (per il Size 10 e MICRO MVE svitare il dado di serraggio sull'albero).
- Portare le masse eccentriche sul valore desiderato come indicato nella sezione TAB pagine da TAB.183 a TAB.186
- E' assolutamente necessario che le masse siano regolate nello stesso senso nelle due estremità (vedi Fig.1).
- Una volta portate le masse sul valore desiderato serrare con chiave dinamometrica la vite di serraggio (dado di serraggio per il Size 10 e micro).

ATTENZIONE: Assicurarsi che nessuno possa toccare o essere colpito dalle masse in rotazione.

- Se è necessario invertire il senso di rotazione, agire sui collegamenti della morsettiera, dopo aver tolto l'alimentazione al motorizzatore.
- Eseguita l'operazione su entrambi i lati, rimontare i coperchi con le stesse viti e rondelle facendo attenzione che le guarnizioni (OR) siano collocate correttamente nelle proprie sedi.
- Per le coppie di serraggio, vedere la sezione TAB pagina da TAB.188 a TAB.189

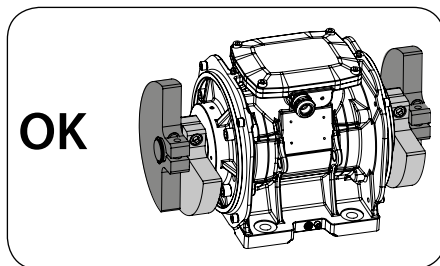
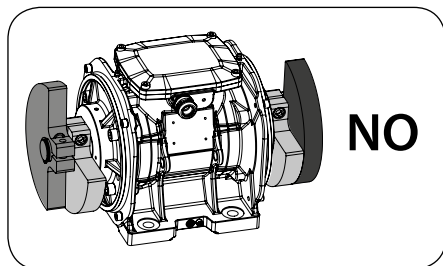


Fig.1



MVE

2

OLI®



M. 23

2.6 - PROCEDURA D'AVVIAMENTO

Mettere in sicurezza il motovibratore elettrico e l'apparecchiatura alla quale è collegato.

L'operazione deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato.

Durante le operazioni di smontaggio e rimontaggio delle parti di protezione (coperchi, masse e coperchio morsettiera), togliere l'alimentazione del motovibratore.

Verifica corrente assorbita:

- Alimentare il motovibratore e verificare con pinza amperometrica, su tutte le fasi, che l'assorbimento non superi il valore indicato in targa. In caso contrario, verificare che la struttura o sistema elastico sul quale è applicato il motovibratore sia conforme alle regole di corretta applicazione.
- Non toccare mai il motovibratore durante il funzionamento.
- Non avviare mai il motovibratore senza i coperchi di protezione delle masse e il coperchio morsettiera.
- Dopo un breve periodo di funzionamento, ricontrrollare il serraggio degli elementi di fissaggio del motovibratore alla struttura.

2.7 - LIMITI D'IMPIEGO

ATTENERSI A QUANTO RIPORTATO SULLA TARGHETTA DEL MOTOVIBRATORE.

Il livello di pressione acustica continua equivalente ponderata dei motovibratori NON è mai superiore ai 76 dB(A)*

*Rilevazione effettuata in condizioni di normale funzionamento secondo la norma ISO 6081/86, con carico simulato costituito da un banco in ferro montato su molle.

**Motovibratori equipaggiati con cuscinetti dal NJ2320 al NJ2330 con gabbia in ottone possono risultare più rumorosi.

E' comunque obbligo del costruttore della macchina in cui il motovibratore viene inglobato effettuare le rilevazioni di rumorosità finali sull'impianto o macchinario finito, così come è OBBLIGO del datore di lavoro effettuare le rilevazioni della rumorosità nell'ambiente di lavoro dove l'impianto o macchinario in cui è inglobato il motovibratore è installato. Tali rilevazioni dovranno essere effettuate prima della messa in funzione dell'impianto. E' inoltre obbligatorio l'utilizzo di adeguati mezzi di protezione personale e della formazione come da Decreto legislativo n. 81 del 9 aprile 2008.

OLTRE A QUANTO SOPRA INDICATO, DEVONO ESSERE RISPETTATE LE NORME IN VIGORE NEL PAESE IN CUI SI OPERA.

La temperatura dell'ambiente nel quale la macchina opera, è:

Certificazione	
J	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40°C
H	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+55°C
E	   II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Class II Div 2 Group F,G,T4 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40°C

E' responsabilità dell'utilizzatore il rispetto delle normative relative ai luoghi di lavoro con pericolo di esplosione dovuto alla presenza di polveri combustibili

- IEC 60079-10-2
- NEC 500.5
- CEC C22.1

ITA



OLI®

**MVE****2****M. 24****⚠ 2.8 - MANUTENZIONE ⚠**

Attenersi alle norme relative ai collegamenti ed all'utilizzo di apparecchiature elettriche in atmosfere potenzialmente esplosive. I motovibratori devono essere movimentati, installati, messi in servizio, ispezionati, mantenuti, riparati ed eventualmente smantellati solo da personale qualificato ed addestrato in riferimento alle normative di cui sopra. Tali operazioni devono essere sempre svolte in assenza di atmosfere potenzialmente esplosive.

Prima di effettuare un qualsiasi intervento di manutenzione, mettere in sicurezza il motovibratore elettrico e l'apparecchiatura alla quale è collegato.

LA MANUTENZIONE DEVE ESSERE ESEGUITA ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO E CON ALIMENTAZIONE DISINSERITA.

Prima di intervenire, verificare che la temperatura del motovibratore non superi i 55 °C.

CARATTERISTICHE SPECIALI

La macchina è predisposta per il collegamento in equipotenzialità alla rete di terra.

LUBRIFICAZIONE

Tutti i motovibratori OLI montano cuscinetti a sfere o a rulli a seconda della taglia.

I cuscinetti a sfera sono schermati e prelubrificati dal costruttore dei cuscinetti stessi.

I cuscinetti a rulli invece vengono prelubrificati da OLI con grasso specifico, idoneo a garantire un'adeguata lubrificazione per un numero di ore almeno pari alla vita del cuscinetto stesso (specificata per ciascun modello nella sezione TAB da pag TAB.166 a TAB.173).

Per questo motivo nessun motovibratore necessita di lubrificazione periodica.

I vibratori con cuscinetto a rulli sono riconoscibili dall'adesivo posto sui coperchi masse "DO NOT GREASE LIFETIME LUBRICATION" ovvero ingrassati a vita.

I motovibratori con cuscinetti a rulli vengono consegnati con canali di lubrificazione accessibili dall'esterno ma chiusi mediante viti filettate.

In caso di utilizzo del metodo della "lubrificazione periodica" essa deve essere effettuata ogni 3000 ore di funzionamento inserendo appositi ingrassatori M6 nei suddetti canali al posto delle viti. Le quantità di grasso necessario sono indicate nella sezione TAB da pag TAB.166 a TAB.173

Utilizzare solo grasso tipo: MOBILITH SHC 100.

Non mescolare tipi grassi diversi tra loro anche se con caratteristiche simili.

Raggiunta la vita utile del cuscinetto OLI consiglia la sostituzione sia del cuscinetto e del grasso.

Per lo smontaggio dei cuscinetti fare riferimento al paragrafo "SOSTITUZIONE DEI CUSCINETTI".

Utilizzare solo grasso tipo: MOBILITH SHC 100.

Pulire le flange dal grasso esausto. Montare il cuscinetto nuovo e applicare il nuovo grasso nelle quantità indicate nella sezione TAB da pag TAB.166 a TAB.173.

Far penetrare il grasso nelle parti volventi facendo molta attenzione a non introdurre delle impurità. La presenza di residui o impurità possono danneggiare il cuscinetto riducendone la vita utile.

SOSTITUZIONE DEI CUSCINETTI

LA SOSTITUZIONE DEVE ESSERE EFFETTUATA A BANCO ESCLUSIVAMENTE DA PERSONALE QUALIFICATO E CON ALIMENTAZIONE DISINSERITA.

- Togliere l'alimentazione al motovibratore.
- Smontare il motovibratore e posizionarlo sul banco.
- Togliere i coperchi laterali.
- Togliere le masse eccentriche.
- Togliere le flange portacuscinetto tramite i fori filettati di estrazione.
- Togliere il cuscinetto con apposito estrattore.
- Estrarre la boccola dall'albero.
- Sostituire il cuscinetto.
- Rimontare il motovibratore.

Durante la fase di rimontaggio, mantenere la perfetta ortogonalità tra le parti, evitando disassamenti che potrebbero danneggiare

**MVE****2**

OLI®

**M. 25**

irrimediabilmente i cuscinetti e le flangie portacuscinetti. Verificare che viti, rondelle e guarnizioni non siano danneggiate. In caso contrario sostituirle.

CONTROLLI PERIODICI

Prima di effettuare un qualsiasi intervento di manutenzione, mettere in sicurezza il motovibratore elettrico e l'apparecchiatura alla quale è collegato.

Prima di ogni turno di lavoro:

- A seconda delle condizioni di funzionamento, rimuovere accuratamente gli strati di polvere di deposito avendo cura di non provocare nubi aerodisperse. Gli strati di polvere depositata non deve mai superare i 5mm di spessore!
- Controllare che non vi siano rumori anomali dovuti a sfregamenti o rotture del motovibratore elettrico.

Mensilmente:

- Verificare l'integrità della targhetta, se danneggiata, occorre chiederne una copia al costruttore.
- Verificare l'integrità del pittogrammi, se danneggiati, sostituirli.
- Controllare il serraggio delle viti di fissaggio del motovibratore.
- Controllare l'integrità della catena o del cavo di sicurezza.
- Far verificare la continuità verso il circuito di terra da personale specializzato.

PULIZIA

Prima di effettuare un qualsiasi intervento di manutenzione o pulizia sulla macchina assicurarsi che questa sia messa in sicurezza.

Nella rimozione della polvere eventualmente presente sulla motovibratore elettrico aver cura di non disperdere la polvere stessa nell'ambiente circostante.

Gli strati di polvere depositata non deve mai superare i 5mm di spessore!

Pulire esclusivamente con l'ausilio di un panno umido. La frequenza delle operazioni di pulizia dipendono dalla natura del prodotto trattato dall'apparecchio in cui viene inserito il motovibratore elettrico. Non dirigere direttamente getti d'acqua ad alta pressione sul motovibratore elettrico.

2.9 - RISCHI RESIDUI

L'installatore, in base all'utilizzo del motovibratore elettrico, deve informare gli operatori, tramite appositi segnali, in merito ai seguenti rischi residui:

1. Pericoli di natura meccanica

Per le attività di manutenzione è fatto obbligo all'operatore di impiegare sempre i dispositivi di protezione individuale. Apposite targhe monitorie in prossimità della macchina indicano quali dispositivi di protezione individuale si rendono obbligatori

**1.1 Pericolo di proiezione o caduta di oggetti**

In caso di funzionamento senza coperchi per la verifica del senso di rotazione.

1.2 Pericolo di movimento incontrollato

In fase di arresto della macchina

2. Presenza di polveri potenzialmente pericolose

Nel caso di interventi sia ordinari che straordinari di manutenzione l'operatore deve dotarsi di idonei dispositivi di protezione individuale ed in particolare utilizzare maschere a protezione delle vie respiratorie di classe idonea in base al tipo di polvere trattata nonché di guanti o indumenti. Per maggiori dettagli si deve far riferimento alla scheda di sicurezza prodotto trattato dall'apparecchiatura nel quale il motovibratore è inserito.

**ITA**



OLI®

**MVE****2****M. 26**

3. Presenza di polveri nocive

In determinati trattamenti di polveri dove vi è la presenza di sostanze nocive, l'operatore che dovesse accedere, nel corso di interventi ordinari e straordinari, deve indossare gli idonei dispositivi di protezione come indicato nella scheda di sicurezza prodotto trattato dall'apparecchiatura nel quale il motovibratore è inserito.



4. Superfici calde

La temperatura superficiale del motovibratore è superiore alla soglia di bruciatura. Il rischio di bruciatura esiste. La superficie esterna del motovibratore non può essere toccata durante il normale funzionamento e in caso di manutenzione; è necessario attendere il raffreddamento della stessa, fino ad una temperatura non superiore a 55°C (130°F)



2.10 - ROTTAMAZIONE MACCHINA

Prima di procedere alla rottamazione del motovibratore elettrico provvedere alla sua completa pulizia ed allo smaltimento delle polveri residue in accordo con le indicazioni della scheda di sicurezza.

Lo smantellamento della macchina è da effettuarsi in zona classificata sicura.

Gli operatori addetti allo smaltimento devono indossare dispositivi di protezione personale adeguati.

Il motovibratore elettrico deve essere demolito in modo tale da non essere più riutilizzato come unità completa, né sia possibile riutilizzare una o più delle sue parti. Nel caso di smaltimento del grasso esausto del motovibratore, è obbligatorio attenersi alla legislazione vigente nel paese in cui si opera. In caso di rottamazione a fine vita della macchina, avere cura di smontare le varie parti in materiale plastico (guarnizioni) e destinarle agli appositi centri di raccolta. Le restanti parti sono da destinare al recupero dei materiali ferrosi.

In riferimento alle Direttiva RAEE, i componenti elettrici ed elettronici, contrassegnati da apposito simbolo, devono essere smaltiti in appositi centri di raccolta autorizzati.

Lo smaltimento abusivo dei "Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche" (RAEE) è punito con sanzioni regolate dalle leggi vigenti in materia.

2.11 - RESO MACCHINA

In caso di reso della macchina, se si è conservato l'imballo, reinserirla nello stesso, altrimenti riporla in una scatola, cercando di proteggerla al meglio da eventuali urti derivanti dal trasporto. In ogni caso assicurarsi che la macchina non abbia residui di materiale.

2.12 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

L'apparecchiatura è accompagnata da una dichiarazione di conformità alle direttive vigenti, ma, se integrata in un impianto più complesso, la sua sicurezza è legata al rispetto da parte dell'installatore di tutte le direttive applicabili. Ogni utilizzo improprio del motovibratore elettrico senza seguire le indicazioni del presente manuale solleverà la OLI® da ogni responsabilità inerenti ad un cattivo funzionamento del motovibratore elettrico. Trattandosi di materia in forte evoluzione tecnica e normativa, OLI® si riserva di adeguare con la massima celerità i propri manufatti a tutte le conoscenze tecnologiche e le norme ufficiali applicabili (EN, UNI) che di volta in volta si rendessero disponibili.

N.B. Con riferimento alla "DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE" la dichiarazione di seguito è da intendersi come: "dichiarazione di incorporazione" ai sensi dell'art 4.2 comma 1 ed Allegato II.B.



OLI®

MVE



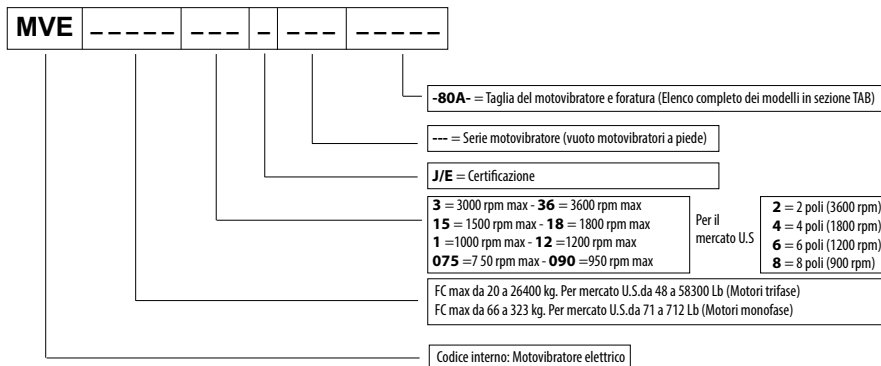
2

M. 27



OLI® SPA

Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

**Dichiara che,
la famiglia dei motorivibratori elettrici esterni:**

numero di serie :

YY	X
----	---	-------

N° progressivo (1...999999).

Linea di Collaudo (A...Z)

Anno (2016,)

numero di serie : Fare riferimento all'ultima pagina del manuale

è conforme alle direttive elencate nelle nelle seguenti dichiarazioni**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE**

con i requisiti delle direttive comunitarie e successive modifiche:

- Direttiva "ATEX" 2014/34/UE del 26 Febbraio 2014

La conformità è stata verificata sulla base dei requisiti delle norme o dei documenti normativi riportati di seguito:

EN 60034-1, EN 60079-0:2012/A11:2013, EN 60079-31:2014

**Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66****Ex tb IIIC Tx Db IP66****ITS17ATEX102020X****IECEX ITS 17.0030X****-20°C ≤ Ta ≤ +40°C****DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE**

In accordo con la direttiva macchine 2006/42/CE, la famiglia dei motorivibratori esterni sopraccitati sono identificati come una "QUASIMACCHINA"

"B" Type:

» **Questi prodotti sono costruiti in accordo con la direttiva 2006/42/CE E SUCCESSIVI EMENDAMENTI.**» **Questi prodotti non devono essere messi in servizio finché la macchina finale, in cui devono essere incorporati, non è stata dichiarata conforme, se del caso, alle disposizioni della presente Direttiva.**» **I requisiti di protezione della direttiva 2014/35/UE sono stati osservati facendo riferimento all'appendice I No.1.5.1 della direttiva macchine 2006/42/CE**

Ai sensi dell'allegato II B della direttiva Macchine 2006/42/CE sono applicati e rispettati i seguenti requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

La documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità dell'allegato VII B. OLI S.p.A si impegna a trasmettere, via posta o e-mail, in risposta a una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, informazioni pertinenti sui prodotti oggetto della presente dichiarazione, fatti salvi i diritti di proprietà intellettuale del fabbricante. Le informazioni verranno trasmesse direttamente all'autorità nazionale che le ha richieste. La documentazione tecnica è depositata presso OLI SpA, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 04/04/2017

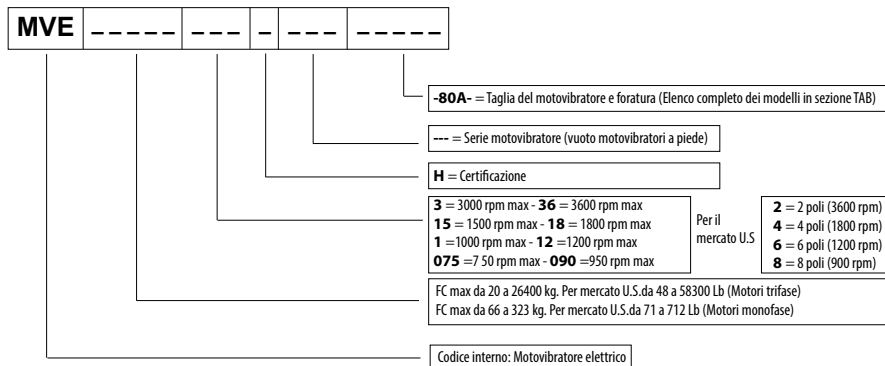
Giorgio Gavioli
(il Legale Rappresentante)

REV01 | 01/2019

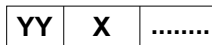
ITA

ITA


Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

**Dichiara che,
la famiglia dei motorivibratori elettrici esterni:**


numero di serie :



N° progressivo (1...999999).

Linea di Collaudo (A...Z)

Anno (2016,)

numero di serie : Fare riferimento all'ultima pagina del manuale

è conforme alle direttive elencate nelle seguenti dichiarazioni

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

con i requisiti delle direttive comunitarie e successive modifiche:

- Direttiva "ATEX" 2014/34/UE del 26 Febbraio 2014

La conformità è stata verificata sulla base dei requisiti delle norme o dei documenti normativi riportati di seguito:
EN 60034-1, EN 60079-0: 2012/A11:2013, EN 60079-31:2014

Ex II 2D Ex tb IIIC T150°C Db IP66
Ex tb IIIC T150°C Db IP66
ITS17ATEX102020X
IECEx ITS 17.0030X
-20°C ≤ Ta ≤ +55°C

DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE

In accordo con la direttiva macchine 2006/42/CE, la famiglia dei motorivibratori esterni sopraccitati sono identificati come una "QUASIMACCHINA"

"B" Type:

 » **Questi prodotti sono costruiti in accordo con la direttiva 2006/42/CE E SUCCESSIVI EMENDAMENTI.**

 » **Questi prodotti non devono essere messi in servizio finché la macchina finale, in cui devono essere incorporati, non è stata dichiarata conforme, se del caso, alle disposizioni della presente Direttiva.**

 » **I requisiti di protezione della direttiva 2014/35/UE sono stati osservati facendo riferimento all'appendice I No:1.5.1 della direttiva macchine 2006/42/CE**

Ai sensi dell'allegato I B della direttiva Macchine 2006/42/CE sono applicati e rispettati i seguenti requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

La documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità dell'allegato VII B. OLI S.p.A si impegna a trasmettere, via posta o e-mail, in risposta a una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, informazioni pertinenti sui prodotti oggetto della presente dichiarazione, fatti salvi i diritti di proprietà intellettuale del fabbricante. Le informazioni verranno trasmesse direttamente all'autorità nazionale che le ha richieste. La documentazione tecnica è depositata presso OLI SpA, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 04/04/2017

 Giorgio Gavioli
(il Legale Rappresentante)



OLI®



MVE

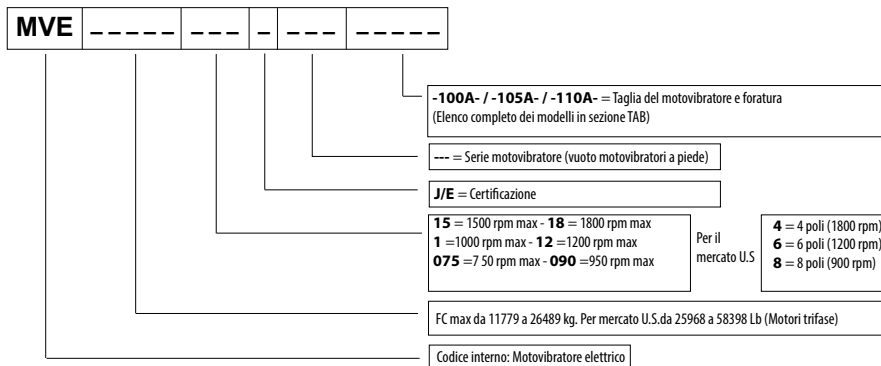
2

M. 29



OLI® SPA

Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

**Dichiara che,
la famiglia dei motorivibratori elettrici esterni:**

numero di serie :

YY X

N° progressivo (1...999999).

Linea di Collaudo (A...Z)

Anno (2016,)

numero di serie : Fare riferimento all'ultima pagina del manuale

è conforme alle direttive elencate nelle nelle seguenti dichiarazioni**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE**

con i requisiti delle direttive comunitarie e successive modifiche:

- Direttiva "ATEX" 2014/34/UE del 26 Febbraio 2014

La conformità è stata verificata sulla base dei requisiti delle norme o dei documenti normativi riportati di seguito:

EN 60034-1, EN 60079-0: 2012/A11:2013, EN 60079-31:2014

**Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66****Ex tb IIIC Tx Db IP66****ITS17ATEX102020X****IECEx ITS 17.0030X****-20°C ≤ Ta ≤ +40°C****DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE**

In accordo con la direttiva macchine 2006/42/CE, la famiglia dei motorivibratori esterni sopraccitati sono identificati come una "QUASIMACCHINA"

"B" Type:

» **Questi prodotti sono costruiti in accordo con la direttiva 2006/42/CE E SUCCESSIVI EMENDAMENTI.**» **Questi prodotti non devono essere messi in servizio finché la macchina finale, in cui devono essere incorporati, non è stata dichiarata conforme, se del caso, alle disposizioni della presente Direttiva.**» **I requisiti di protezione della direttiva 2014/35/UE sono stati osservati facendo riferimento all'appendice I No:1.5.1 della direttiva macchine 2006/42/CE**

Ai sensi dell'allegato II B della direttiva Macchine 2006/42/CE sono applicati e rispettati i seguenti requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

La documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità dell'allegato VII B. OLI S.p.A si impegna a trasmettere, via posta o e-mail, in risposta a una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, informazioni pertinenti sui prodotti oggetto della presente dichiarazione, fatti salvi i diritti di proprietà intellettuale del fabbricante. Le informazioni verranno trasmesse direttamente all'autorità nazionale che le ha richieste. La documentazione tecnica è depositata presso OLI SpA, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 04/04/2017

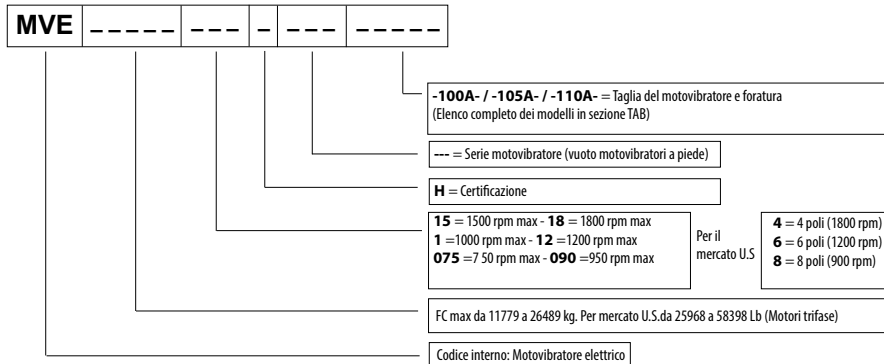
Giorgio Gavioli
(il Legale Rappresentante)

REV.01 | 01/2019

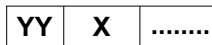
ITA

ITA


Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

Dichiara che,
la famiglia dei motorivibratori elettrici esterni:


numero di serie :



N° progressivo (1...999999).

Linea di Collaudo (A...Z)

Anno (2016,).

numero di serie : Fare riferimento all'ultima pagina del manuale

è conforme alle direttive elencate nelle nelle seguenti dichiarazioni
DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

con i requisiti delle direttive comunitarie e successive modifiche:

- Direttiva "ATEX" 2014/34/UE del 26 Febbraio 2014

La conformità è stata verificata sulla base dei requisiti delle norme o dei documenti normativi riportati di seguito:
EN 60034-1, EN 60079-0: 2012/A11:2013, EN 60079-31:2014

Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66
Ex tb IIIC Tx Db IP66
ITS17ATEX102020X
IECEx ITS 17.0030X
-20°C ≤ Ta ≤ +55°C
DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE

In accordo con la direttiva macchine 2006/42/CE, la famiglia dei motorivibratori esterni sopraccitati sono identificati come una "QUASIMACCHINA"

"B" Type:

 » **Questi prodotti sono costruiti in accordo con la direttiva 2006/42/CE e SUCCESSIVI EMENDAMENTI.**

 » **Questi prodotti non devono essere messi in servizio finché la macchina finale, in cui devono essere incorporati, non è stata dichiarata conforme, se del caso, alle disposizioni della presente Direttiva.**

 » **I requisiti di protezione della direttiva 2014/35/UE sono stati osservati facendo riferimento all'appendice I No:1.5.1 della direttiva macchine 2006/42/CE**

Ai sensi dell'allegato I B della direttiva Macchine 2006/42/CE sono applicati e rispettati i seguenti requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

 La documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità dell'allegato VII B. OLI S.p.A si impegna a trasmettere, via posta o e-mail, in risposta a una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali, informazioni pertinenti sui prodotti oggetto della presente dichiarazione, fatti salvi i diritti di proprietà intellettuale del fabbricante. Le informazioni verranno trasmesse direttamente all'autorità nazionale che le ha richieste. La documentazione tecnica è depositata presso OLI SpA, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy
 Medolla 04/04/2017

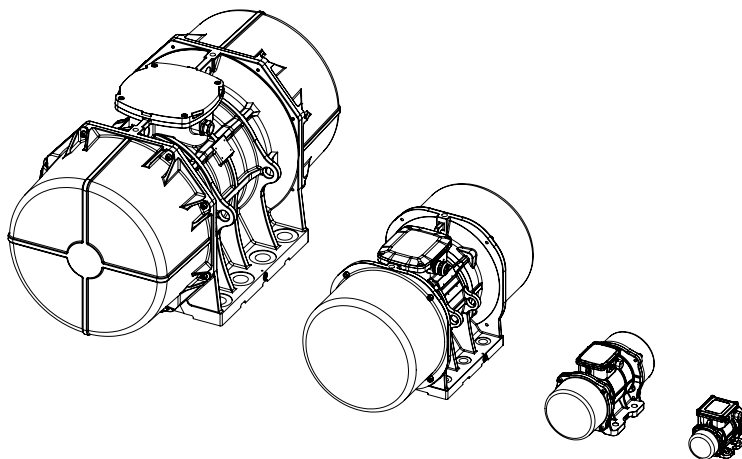
 Giorgio Gavioli
 (il Legale Rappresentante)



PEZZI DI RICAMBIO

3

ITA



MVE

Serie J:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C

Serie H:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+55°C

Serie E:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Class II Div 2 Group F,G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C



OLI®

**MVE**

PARTI DI RICAMBIO

3**R. 32**

Per la richiesta di parti di ricambio, occorre specificare:

- Tipo di motovibratore
- Serie del motovibratore
- Tensione di alimentazione
- Descrizione della parte di ricambio e numero posizione disegno.*

* Contattare OLI per l'effettiva disponibilità.

Qualsiasi intervento al motovibratore elettrico deve essere effettuato da personale specializzato e munito di appositi DPI, prima di intervenire sulla macchina, metterla in sicurezza.

RIFERIMENTO AI DISEGNI SEZIONE TAB. DA PAGINA TAB.131 A PAGINA TAB.134

Pos.	DESCRIZIONE
1	Carcassa motore
2	Flangia porta cuscinetto
3	Coperchio masse
4	Albero - rotore
5	Massa a lamelle
5a	Massa fissa
5b	Massa mobile
6	Distanziale cuscinetto
7	Distanziale massa
8	Cuscinetto
9	O-ring coperchio masse
10	Dado
11	Rondella vite coperchio
12	Vite coperchio
13	Statore avvolto
14	Pressacavo
15	O-ring coperchio morsettiera
16	Coperchio morsettiera
17	Rondella coperchio morsettiera
18	Vite coperchio morsettiera
19	Morsettiera
20	Seeger ritenuta masse

Pos.	DESCRIZIONE
21	Disco di regolazione masse
22	Rondella per vite massa
23	Vite massa
24	Chiavetta
25	Targhetta di identificazione
26	Rondella flangia
27	Vite flangia
28	Anello di tenuta grasso
29	Seeger anello di tenuta grasso
30	Ingrassatore
31	Piastrina anti-rotazione



SINTOMO	POSSIBILE CAUSA	AZIONE CORRETTIVA
Il vibratore non funziona	<p>1) Collegamento elettrico mancante o errato</p> <p>2) Cablaggio errato</p> <p>3) Bloccaggio meccanico</p>	<p>1)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controllare la rete elettrica - Verificare che la tensione / frequenza siano corrispondenti a quelle indicate sulla targhetta. - Seguire gli schemi di collegamento. - Utilizzare sempre capicorda ad occhio. - Utilizzare sempre protezioni contro il sovraccarico di tipo ritardato in modo da evitare l'intervento in fase di avviamento. - La protezione contro il sovraccarico non deve eccedere il 10% in più del valore max di corrente indicato sulla targhetta. - Collegare sempre il cavo di messa a terra come indicato sul manuale. - L'utilizzo con inverter è consentita, la regolazione della frequenza da 20Hz a quella indicata sulla targhetta. <p>2)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verificare che la sezione dei cavi sia adeguata in funzione della lunghezza del cavo. - Non utilizzare prolunghe. - Verificare \varnothing esterno del cavo di alimentazione per garantire perfetta tenuta del pressacavo. - Seguire gli schemi di collegamento. <p>3)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controllare possibilità movimento albero.
Aumento della temperatura (surriscaldamento)	<p>1) Struttura da vibrare sovradimensionata</p> <p>2) Tensione di alimentazione errata</p> <p>3) Temperatura ambiente di esercizio</p>	<p>1)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verificare criterio di scelta del motovibratore e diminuire regolazione delle masse. - Durante il collaudo delle macchine vibranti, "a vuoto", verificare che la struttura non vada in risonanza: questo fenomeno potrebbe far aumentare la corrente assorbita fino a far bruciare il motore. <p>2)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controllare tensione con dati di targa. <p>3)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Riportare temperatura ambientale nei limiti.
Aumento della rumorosità	<p>1) Allentamento viti di fissaggio</p> <p>2) Rumorosità cuscinetto</p>	<p>1)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Utilizzare viti e rondelle come specificato sul manuale di uso e manutenzione. - Serrare le viti alla corretta coppia di serraggio con chiave dinamometrica come indicato sul manuale. <p>2)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verificare se la vita utile del cuscinetto è stata superata e nel caso sostituire il sostituirlo.



OLI[®]

CONTENTS

1 TECHNICAL CATALOGUE

1.1 PURPOSE AND IMPORTANCE OF THE MANUAL.....	T.36
1.2 DESCRIPTION.....	T.37
1.3 NOMENCLATURE.....	T.37 → T.38
1.4 OPERATING INSTRUCTIONS.....	T.38 → T.39
1.5 WARNINGS.....	T.39 → T.40
1.6 WARRANTY.....	T.40
1.7 STORAGE.....	T.41

2 INSTALLATION, USE AND MAINTENANCE

2.1 IDENTIFICATION.....	M.43 → M.47
2.2 TRANSPORT AND PACKAGING.....	M.47
2.3 INSTALLATION.....	M.48
2.4 ELECTRICAL CONNECTIONS.....	M.49 → M.54
2.5 ADJUSTING THE VIBRATION INTENSITY.....	M.54
2.6 START-UP PROCEDURE.....	M.55
2.7 LIMITS OF USE.....	M.55
2.8 MAINTENANCE.....	M.56 → M.57
2.9 RESIDUAL RISKS.....	M.57 → M.58
2.10 SCRAPPING THE MACHINE.....	M.58
2.11 RETURNING THE MACHINE.....	M.58
2.12 DECLARATION OF CONFORMITY.....	M.58 → M.62

3 SPARE PARTS

SPARE PARTS.....	R.64
TROUBLESHOOTING.....	R.65

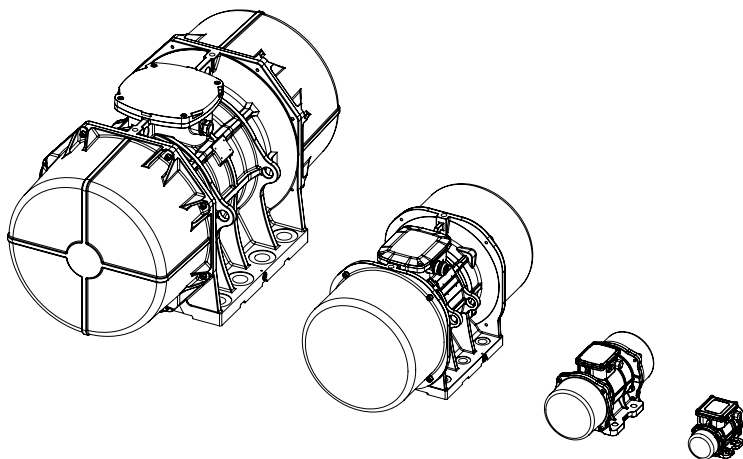
TAB DRAWINGS AND TABLES

DRAWINGS OF SPARE PARTS.....	TAB.131 → TAB.134
OVERALL DIMENSIONS.....	TAB.135 → TAB.137
CERTIFICATION LEVEL.....	TAB.138
SERIE E ELECTRIC FEATURES.....	TAB.140 → TAB.148
SERIE H ELECTRIC FEATURES.....	TAB.149 → TAB.156
SERIE J ELECTRIC FEATURES.....	TAB.157 → TAB.164
SERIE E - H - J MECHANICAL FEATURES.....	TAB.166 → TAB.173
SERIE E - H - J DIMENSIONAL FEATURES.....	TAB.175 → TAB.182
EXPOSED CONDUCTIVE PART ADJUSTMENT.....	TAB.183 → TAB.187
TIGHTENING TORQUES.....	TAB.188 → TAB.189
HANDLING.....	TAB.190 → TAB.191

TECHNICAL CATALOGUE

1

EN



MVE

Serie J:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C

Serie H:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+55°C

Serie E:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Class II Div 2 Group F,G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C



OLI®

**MVE****1****T. 36**

ISO 9001 quality system certification

All the products described in this manual have been manufactured in accordance with the operating procedures defined by the Quality System of OLI S.p.A.

The company's Quality System, certified in accordance with International ISO 9001 Standards, ensures that the entire production process, from the order to the technical support after delivery, is carried out in a controlled and suitable way to guarantee the quality standard of the product.

Reproduction, even in part, without permission is prohibited.

General information

OLI S.p.A.

Via Canalazzo, 35
I – 41036 Medolla – (MO)
ITALY

☎ +39 / 0535 / 410611**Fax** +39 / 0535 / 410650**E-mail** info@olivibra.com**Website** www.olivibra.com

The range of MVE vibrators is the result of 40 years of experience in the field of vibration with applications in construction and industrial sectors, both at a national and international level. The care in the selection of the components and the great accuracy of processes guarantee the longevity of the motovibrator with few extremely simple maintenance steps.

SYMBOLS



This symbol indicates extremely dangerous situations that, if neglected, can seriously put the health and safety of people at risk.

1.1 - PURPOSE AND IMPORTANCE OF THE MANUAL

This manual, written by the manufacturer, is an integral part of the supply of the electric motovibrator. As such, it must strictly follow the electric motovibrator up to its dismantling and be easily retrievable for quick consultation by operators concerned and the site manager. In the event of a change of ownership of the electric motovibrator, the manual must be handed over to the new owner. Before performing any operation with or on the electric motovibrator, personnel concerned must carefully read this manual. If the manual is lost, creased or is no longer fully readable, download a new copy from the OLI® website and check the date of the latest update. This manual provides warnings and instructions relating to safety instructions to prevent accidents at work. Anyway and in any case, the various operators must carefully follow the safety standards required by current regulations.

Any changes to the safety standards that may occur in the meantime must be adopted and implemented.

The constantly updated version of this catalogue is available at www.olivibra.com

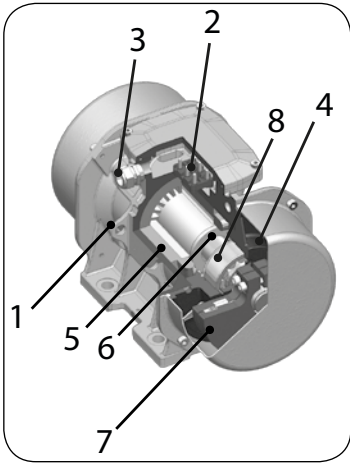
**MVE****1**

OLI®



T. 37

1.2 - DESCRIPTION



Pos.	Description
1	Vibrator Body
2	Terminal board
3	Cable gland
4	Bearing-holder flange
5	Stator
6	Rotor shaft
7	Exposed conductive parts
8	Bearing








MVE motovibrators are designed and built in accordance with the following directives and regulations:

- directive 2014/34/EU in accordance with category 2D and directive 2006/42/EC
- regulations UL 1004-1, UL 1004-3, UL60079-31, UL60079-0, IEC 60034-1, IEC EN 60079-0, IEC EN 60079-31, CSA 60079-0, CSA 60079-31, CSA 22.2 NO.100, CSA 22.2 NO.77

The general features of motovibrators of the MVE series are listed here below:

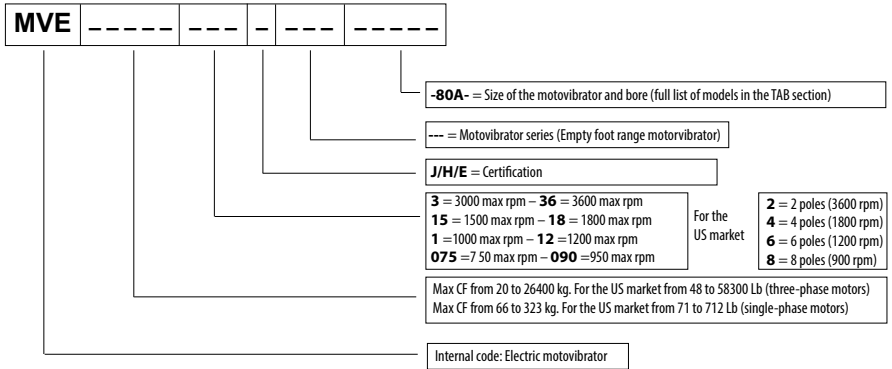
- Insulation class F
- Tropicalisation as standard
- IP66 protection rating.
- Operating temperature from:
 - J - Amb.Temp. -20/+40°C
 - H - Amb.Temp. -20/+55°C
 - E - Amb.Temp. -20/+40°C

1.3 - NOMENCLATURE

Certification	
J	  II 2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40°C
H	  II 2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+55°C
E	   II 2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Class II Div 2 Group F,G,T4 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40°C



OLI®

**MVE****1****T. 38**

1.4 - OPERATING INSTRUCTIONS

Do not tamper with the machine with any device to obtain performance levels that differ from those in the project.

Any unauthorised change can affect the health of people, as well as compromise the integrity of the machine itself.

Operators must only wear protective clothing and be equipped with personal protective equipment suitable for carrying out operations and required by the safety and accident-prevention standards.

Before use, make sure that all safety devices have been installed and are in good working order.

Only authorised personnel must access the work area during operation.

Remove any obstacles or sources of danger from the operating area.

Connect the vibrator to the power supply by means of cables that have an operating temperature matching the value reported on the rating plate of the motovibrator or on the warning label.

MVE motovibrators are supplied with cable glands compliant with directive 2014/34/EU according to category 2D with an IP66 protection rating.

If they need to be replaced, use cable glands with the same characteristics.

The motovibrator described in this manual has been designed and tested for use in potentially explosive areas classified as:

- Zone 21 in accordance with IEC 60079-10-2, CEC.CSA C22.1 art.18 and in accordance with ATEX directive 2014/34/EU.
- Class II Div.2 in accordance with NEC article 500.5 of the National Electrical Code.

The user must ensure that the workplace where the motovibrator will be installed has been suitably made safe against explosion hazards.

At the time of order the client must specify the characteristics of the powders to be treated and the process temperatures as well.

IMPORTANT: the ATEX version of the motovibrator is designed to operate with powders that do not release explosive gases during the processing

FOLLOW THE INDICATIONS REPORTED ON THE RATING PLATE: D = dust (group IIIC)

To ensure you operate under safe conditions ensure that:

- **The processed powders have an ignition temperature 75K higher than the surface temperature indicated on the rating plate of the motovibrator (IEC 60079-10-2).**
- **For the Class II Div.2 certification, the rating plate specifies the dust groups (F, G) and the operating temperature class (NEC 500.8).**

(The maximum temperatures indicated in this manual and on the rating plate of the motovibrators have been calculated without considering the presence of any layers of dust deposited on the surfaces).

The electric vibrator must be installed with enough space to carry out normal assembly/disassembly, cleaning and maintenance operations.



CONTRAINDICATIONS FOR USE

There is no contraindication for use if the usual precautions for this kind of product are followed, along with the instructions in this manual.

It is also forbidden to operate the motovibrator before the machine/plant has been declared compliant with the provisions of directive 2006/42/EC

In this regard, the plant/engineer installer is required to set up and install all the devices/protections in order to avoid damage to property or injury to people in case of failures and subsequent fall of pieces.

1.5 – WARNINGS

Before going ahead with the installation of the electric motovibrator, the plant engineer/installer must check if the ordered model matches the model owned (values reported on the rating plate) and that it has not undergone damage during transport or has any faults.

The electric motovibrator must be installed in accordance with the instructions of this manual by the plant engineer/installer, who must take care of the following: operating test, adjustment and check to ensure it is positioned correctly. Any disassembly and assembly of parts of the electric motovibrator must be carried out only for the purposes of maintenance or cleaning and can be carried out only by qualified personnel authorised for these operations. The necessary instructions for the assembly and disassembly of some parts of the electric motovibrator are enclosed with the user manual.

Before conducting any work on the electric motovibrator, ensure it has been made safe.

IMPORTANT: later in this manual we will use the sentence “ensure the electric motovibrator and the equipment on which it is installed are safe” for the following operations:

- **Before carrying out any maintenance, ensure the machine is safe, as operating inside the terminal board box of the electric motovibrator is dangerous. This means the power supply must be turned off via the master switch.**

PLEASE NOTE Do not intervene on the electric motovibrator itself during the operation of the equipment on which the electric motovibrator is installed (e.g. vibrating bottom, sieve, etc.). If the equipment is controlled from a main panel, the latter must have a safety key to prevent accidental start-ups and the key must be held by the person conducting maintenance.

Ensure the area around the electric motovibrator is lit correctly (if necessary, give operators suitable electric lamps for:

- Zone 21 cat. II 2 D for ATEX and IECEx environments, C22.1 art.18 CEC.
- Class II Div.2 (NEC 500.5)

Before conducting work on the electric motovibrator, carefully remove the layers of dust settled on it by only using a damp cloth, whilst making sure you do not spread the dust around. For any operation to be carried on the electric motovibrator (maintenance and cleaning), operators must have the designated personal protective equipment (PPE):

- Antistatic safety footwear (certified)
- Antistatic protective clothing (certified)
- Antistatic cut-resistant gloves
- Protective masks
- Protective goggles





OLI®



MVE

1

T. 40

All the electrical equipment that might be used for maintenance or cleaning on the outside of the electric motovibrator must be certified:

- Zone 21 for ATEX IECEX environments, C22.1 art.18 CEC.
- Class II Div.2 (NEC 500.5)

THE USE OF THE MOTOVIBRATOR IN POTENTIALLY EXPLOSIVE ATMOSPHERES VIA A PWM INVERTER IS ALLOWED IN A FREQUENCY RANGE FROM 20Hz TO THE FREQUENCY ON THE RATING PLATE.

FOR ETL CERTIFICATION MAY BE USED WITH PWM INVERTER ONLY AFTER ASSESSMENT OF THE MOTORS ON THE PLANT.

MOTOVIBRATORS FROM SIZE 60 TO 110 ARE FITTED WITH A PTC 130°C THERMISTOR. DESIGNATED CONTROL INSTRUMENTS GUARANTEE THE MOTOVIBRATOR STOPS IF THE LIMIT VALUES ARE REACHED AND THE INTERVENTION MUST BE "FAIL SAFE" (REDUNDANT). THE APPLICATION OF THE THERMISTORS FOR THESE USES MUST BE STRICTLY REQUIRED AT THE TIME OF ORDER. THE APPLICATION OF THERMISTORS BY COMPANIES NOT CREDITED BY OLI S.p.A. RELIEVES THE MANUFACTURER FROM ANY RESPONSIBILITY.

1.6 - WARRANTY

OLI® S.p.A. grants a 24-month warranty on the products it manufactures. The period starts from the date on the transport document. The warranty does not apply to failures and/or defects caused by incorrect installation or use, or by incorrect maintenance or modifications made without the authorisation of the manufacturer.

Namely, the warranty and the compliance with regulations become null and void if the electric motovibrator:

- Is tampered with or modified.
- Is used incorrectly.
- Is used by not following the limits specified in this manual and/or is subjected to excessive mechanical stress.
- Has not undergone the necessary maintenance or if it has been carried out only in part and/or not correctly or by personnel not trained correctly
- Has suffered damage due to neglect during transport, installation and use.
- Non-original spare parts have been inserted.

Upon receipt of the product, the recipient must ensure it does not have any faults or damage due to transport and/or incompleteness of the supply. Any defects, damage or incompleteness shall be immediately reported to the manufacturer in writing with a countersignature of the carrier.

Products returned for repairs under the warranty must be sent FOB to our plant.



1.7 - STORAGE

1) STORAGE BEFORE INSTALLATION

- Avoid damp and brackish environments wherever possible.
- Place the electric motovibrator on wooden platforms and away from the elements (do not stack it).
- Storage outdoors or in the areas where vapours or substances not compatible with the materials used to build the electric motovibrator (also poorly corrosive substances) is prohibited.
- Avoid storage conditions below -20°C.

2) PROLONGED MACHINE INACTIVITY AFTER ASSEMBLY

Before putting the machine into service:

- Ensure the electric motovibrator is safe.
- Ensure all the parts for which prolonged inactivity can affect operation are intact.

3) POSSIBLE RESTART AFTER A PERIOD OF INACTIVITY

- Avoid damp and brackish environments when storing the vibrator.
- Place the electric motovibrator on wooden platforms and away from the elements.
- Storage outdoors or in the areas where vapours or substances not compatible with the materials used to build the electric motovibrator (also poorly corrosive substances) is prohibited.

Before putting the machine into service:

- ensure the electric motovibrator is safe.
- Ensure parts for which prolonged inactivity can affect operation are intact.
- perform a full cleaning cycle in accordance with the safety data sheet of the dust processed by the system.

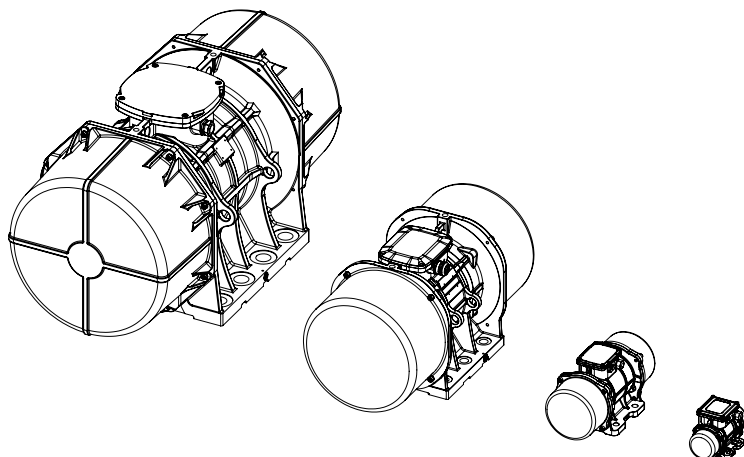
If the electric motovibrator operates under different conditions and with different materials, check if this use is compatible with the instructions reported in section 1.3 - OPERATING INSTRUCTIONS.



OLI®

INSTALLATION, USE AND MAINTENANCE

2



MVE

Serie J:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C

Serie H:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+55°C

Serie E:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Class II Div 2 Group F,G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C



MVE



OLI®



M. 43

2.1 IDENTIFICATION

MACHINE IDENTIFICATION

To make sure the vibrator is identified correctly, refer to the serial number on the order confirmation, on the invoice and on the rating plate on the vibrator itself. The motorvibrator model and other data are stamped on the designated identification plate. (Fig.2) This data must always be specified for any requests for spare parts and technical support.

SERIES: E

Manufactured by **OLI** Mediolina (MO)-Italy
www.olivibra.com

AZ141000199
0359

Type	A - Q						
Fc.Kg	B	Fc.Lb	B1	Hz	D	Ph	E
Rpm	L	la/In	M	Cosφ	G		
Volt	C			μF	N		
Amp	F	Pw In	V	Out	V1		
Year/SN	P		Code	O	Wt.Kg	Z	

II 2D Ex Ib IIC Tx Ds IP66 TENV,Duty CONT-S1/ CL. F1-20°CStb. s40°C
Ex Ib IIC Tx Ds IP66 CONF-10 UL1004-3, UL1104-1, UL 60079-0,UL60079-31
N --- ATEX --- IECEx ---
CLASS II DIV2 GROUP F.G T4
Ex Ib IIC Tx Ds IP66
UL 60079-0,UL60079-31
CERT. CSA C22.2 No.100, CSA C22.2 No.77, CSA C22.2N.60079.0, CSA C22.2N.60079.31

Labels: S, R, T

A	Model
B	Centrifugal force in kg
B1	Centrifugal force in lb
C	Voltage
D	Frequency
E	Phases
F	Current
G	Cos φ
L	RPM
M	la/In ratio
N	Capacitor
O	Locked rotor code (kVA)
P	Year / Serial number
Q	Motor size
R	Ambient temperature
S	ATEX certification
T	ETL certification
V	Power in (kW or HP)
V1	Power out (kW or HP)
Z	Weight kg

WARNING - AVERTISSEMENTS

WIRES AND CABLE ENTRIES / CABLE ET PRESSE ETOUPE:
SIZE 10-30: 80°C - SIZE 40-91: 110°C

Thermally protected L PTC130
Équipés d'une thermistance L PTC130
Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd
MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-20HZ TO BASE FREQUENCY
PEUT ETRE UTILISE AVEC INVERTER PWM-CT-20HZ FREQUENCE BASE

- Acceptable for field wiring.
Do not open when energized.
- Peut etre branche sur le site.
Ne pas ouvrir si l'alimentation est branchée.

AZ141000199

WARNING - AVERTISSEMENTS

WIRES AND CABLE ENTRIES / CABLE ET PRESSE ETOUPE:
SIZE 10-30: 80°C - SIZE 40-91: 110°C

Thermally protected L PTC130
Équipés d'une thermistance L PTC130
Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd
MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-20HZ TO BASE FREQUENCY
PEUT ETRE UTILISE AVEC INVERTER PWM-CT-20HZ FREQUENCE BASE

- Acceptable for field wiring.
Do not open when energized.
- Peut etre branche sur le site.
Ne pas ouvrir si l'alimentation est branchée.

AZ141000199


Size	Amb.Temp.	Amb.Temp.
	-20°C/+40°C	-20°C/+55°C
10-30	100°C	115°C
40-91	135°C	150°C
100-110	105°C	/


Fig.2



Manufactured by
OLI® Medsita (MO)-Italy
 www.olivbra.com 0359 A21401000191

Type	A - Q			
Fc.Kg	B	Fc.Lb	B1	Hz D Ph E
Rpm	L	a/In	M	Cosφ G
Volt	C			μF N
Amp	F	Pw In	V	Out V1
≤Ta.°C≤		Code O	Wt.Kg	Z
Year/SN	P	TENV,Duty CONT-S1,CL.F		

 II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66
 Ex tb IIIC Tx Db IP66
 N → ATEX
 IECEX

 CLASS II DIV 2 GROUP F,G,T4
 Ex tb IIIC Tx Db IP66
 CONFO TO UL 1008-3, UL 1004-1,
 UL 60079-0, UL 60079-31
 CERT. CSA C22.2 No.100,
 CSA C22.2 No.77,
 CSA C22.2N.60079-0,
 CSA C22.2N.60079-31

WARNING - AVERTISSEMENTS


WIRES AND CABLE ENTRIES / CABLE ET PRESSE ETUPE SIZE 20-30 80°C / SIZE 40-91 110°C
 Thermal protection L PTC thermistors L PTC M66 type Dandong Keliang Electron.co.Ltd
 MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-20HZ TO BASE FREQUENCY / PEUT ETRE UTILISE AVEC INVERTER
 PWM-CT-20HZ FREQUENCY BASE. Acceptable for field wiring Do not open when energized.
 Peut être branché sur le site Ne pas ouvrir si l'alimentation est branchée.


SERIES: J

Manufactured by
OLI® Medsita (MO)-Italy
 www.olivbra.com 0359 A21401000192

Type	A - Q			
Fc.Kg	B	Fc.Lb	B1	Hz D Ph E
Rpm	L	a/In	M	Cosφ G
Volt	C			μF N
Amp	F	Pw In	V	Out V1
Year/SN	P	Code O	Wt.Kg	Z


TENV,Duty CONT-S1/CL.F/-20°C≤Ta.≤40°C


 II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66
 Ex tb IIIC Tx Db IP66
 N → ATEX
 IECEX


 C **UL** US
 ISF-OLJ1
 E481805

WARNING

WIRES AND CABLE ENTRIES :
 SIZE 10-30: 80°C - SIZE 40-91: 110°C

 Thermally protected L PTC130
 Mz6 type Dandong Keliang Electron.co.Ltd

 MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-
 20HZ TO BASE FREQUENCY

 Do not open when energized.

A214652J.PTC



MVE






OLI



M. 45

WARNING

WIRES AND CABLE ENTRIES :
SIZE 10-30: 80°C - SIZE 40-91: 110°C

Do not open when energized.

A214682/PTC


SERIES: H

Manufactured by
Medolla (MO)-Italy
www.olivbra.com


A21401000193
EAL CE
0359

Type				A - Q			
Fc.Kg	B	Fc.Lb	B1	Hz	D	Ph	E
Rpm	L	Ia/In	M	Cosφ	G		
Volt	C				μF	N	
Amp	F	Pw In	V	Out	V1		
Year/SN	P		Code	O	Wt.Kg	Z	

TENV,Duty CONT.-S1/ CL. F/ -20°CsTa.s55°C



II 2D Ex tb IIC Tx Gp IP66
Ex tb IIC Tx Gp IP66
N --- ATEX ---
IECEC -----






ISF-04.01
E481805

R

S

WARNING

WIRES AND CABLE ENTRIES :
SIZE 10-30: 85°C - SIZE 40-91: 125°C

Thermally protected L PTC130
Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd




MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-
20HZ TO BASE FREQUENCY

Do not open when energized.

A214682/PTC

WARNING


WIRES AND CABLE ENTRIES :
SIZE 10-30: 85°C - SIZE 40-91: 125°C


A214682H

Do not open when energized.

SERIES: J-H SIZE 60-91



Manufactured by
Medolla (MO)-Italy
www.olivibra.com




0359

A21401000194


Type A - Q				
Fc.Kg B	Fc.Lb B1	Hz D	Ph E	
Rpm L	Ia/In M	Cosφ G		μF N
Volt C		Amp F		
Pw In V		Out V1		
≤Ta. °C ≤		Code O	Wt.Kg Z	
Year/SN P		TENV,Duty CONT-S1,CL. F		

T —————

S —————



II 2D Ex tb, IIIC Tx Dc IP66
Ex tb, IIIC Tx Dc IP66
N → ATEX
IECEx -----



ISF-OLU01
E481805

WARNING - AVERTISSEMENTS

WIRES AND CABLE ENTRIES: SIZE 10-30 85°C / SIZE 40-91 110°C (20°C/ Ta ≤ +40°C)
 WIRES AND CABLE ENTRIES: SIZE 10-30 85°C / SIZE 40-91 125°C (20°C/ Ta ≤ +50°C)
 Thermal protector L.PTC.Mold type Danstrong Kelang Eleccion.co.ltd
 MAY BE USED WITH PWM INVERTER,CT. 20HZ TO BASE FREQUENCY
 Do not open when energized

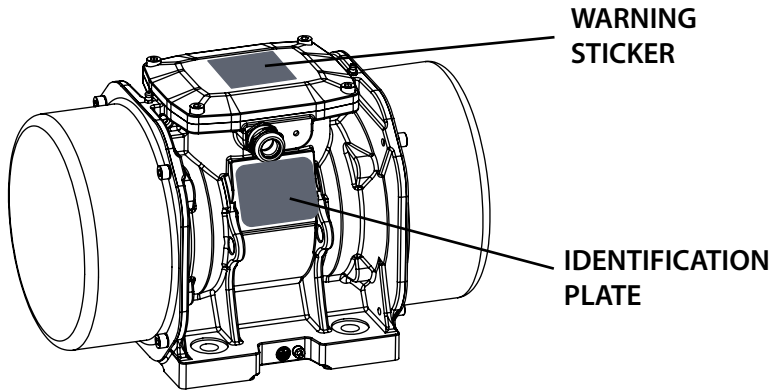


OLI®

**MVE**

2

M. 47



2.2 - TRANSPORT AND PACKAGING

SAFETY RECOMMENDATIONS FOR TRANSPORT AND HANDLING

Carry out all the handling and transport operations according to the procedures and instructions shown on the packaging and the supplied manual (page TAB.190 - page TAB.191).

All operations must be carried out by qualified and authorised personnel.

Persons authorised to carry out handling operations must have specific skills and experience and implement all necessary measures to ensure their safety and that of persons directly involved.

The choice of lifting and handling equipment (cranes, gantries, forklifts, etc.) must take into account the weight to be moved, the size and gripping points.

Only accessories such as eyebolts, hooks, shackles, spring catches, bands, slings, chains, ropes, etc. certified and suitable for the weight to be lifted are to be used during lifting stages.

During the handling stages, comply with the requirements applicable to the handling of the loads.

Keep the set-up of the machine or of the sections and loose components horizontal. Keep the load low and slowly perform all the necessary movements.

Avoid abrupt, dangerous oscillations and rotations. If necessary manually accompany the movement and gently place the load on the ground.

CHECKS BEFORE SHIPMENT

Avoid any kind of damage during unloading and handling. To this end, lift the packaging as indicated in the following manual (page TAB.190 - page TAB.191). DO NOT PUSH OR DRAG the electric motorvibrator! Bear in mind that this is mechanical/electric material that must be handled with care.

As an anchorage mode during transport, the packaging of the motorvibrator must be firmly anchored to the loading platform of the vehicle to prevent movements and collisions that might damage some parts. Moreover, the loading platform must be clear of any free bodies that might damage them due to shocks.

Upon receipt of the goods, check whether the type and quantity match to the information in the order confirmation.

Any damage must be immediately reported in writing in the designated area of the consignment note. The driver is required to accept this complaint and leave a copy of it with you. If the supply is FOB, send your complaint to the manufacturer or, otherwise, directly to the shipping agent.

If you do not claim damages immediately upon arrival of the goods, your request might be rejected.

The installer is responsible for suitably disposing of the packaging in accordance with applicable laws in force.

EN



OLI®



MVE

2.3 - INSTALLATION

The user must ensure that the system inside which the electric motovibrator will be installed has been suitably made safe against explosion hazards before it is started and that the "document on protection against explosions" has been prepared as set forth by ATEX directive 2014/34/EU.

-The machine does not need any particular lighting. However, the machine installer is required to ensure uniform lighting in the area according to the relevant regulations.

THE MOTOVIBRATOR MUST BE INSTALLED BY SPECIALISED PERSONNEL ONLY.

Before installation, especially if the appliance has been stored in the warehouse for a long time (more than 24 months), we recommend removing one of the side protection covers of the exposed conductive parts and checking that the shaft rotates smoothly. Also check the insulation of the motor by means of a "Stiffness Test" at about 2 KV for no more than 5 seconds between each phase and 10 seconds between the phase and the earth. (Fig.3)

Contact the manufacturer if you detect any faults.

The MVE motovibrator can be installed in any position. We recommend fastening the vibrator to a rigid area to prevent the induced vibrations from causing failures or cracking. If this is not possible, reinforcement plates and ribs must be used . Cutting and welding procedures must be carried out by qualified personnel. Suitable Hot-Works procedures (such as cutting, welding, etc.) and LOTO – lockout/tagout: procedure to disconnect the machine (electrical and mechanical segregation) must be applied to safely install the electric vibrator. The authorisation to perform the hot works must be given by specialised technical personnel with training on the risk of an explosion due to dust (who can check the residual risk, suitability of the tools and have knowledge of procedures).

The connection surface must be flat (max 0.25 mm/max 0.01 in.), so that the feet of the vibrator rest evenly and perfectly adhere to the fastening surface to avoid internal tension that can lead to breakage of the motovibrator feet (Fig.4-4a-4b-5).

To secure the motovibrator, use bolts (8.8), nuts (8.8) and flat washers cat. A EN ISO 7089 / 7092 as specified in the table of the TAB section from page TAB.166 to page TAB.173

Use a torque wrench set in accordance with the tables in the TAB section from page TAB.166 to page TAB.173

Bear in mind that most failures are due to fastenings and tightenings that have not been performed correctly.

Anchor the motovibrator with a chain whose length and section can hold up the motovibrator with a maximum fall of 15 cm (6 inches) in the event of an accidental detachment. (Fig.6)

Check before starting the equipment and after the first 24 hours of operation:

- The motovibrator fixing bolts and welds of the reinforcement plates and ribs.
- The anchoring cable or chain.
- The power supply cable.

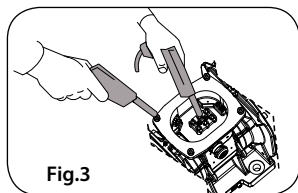


Fig.3

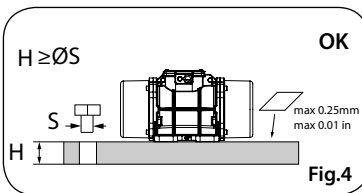


Fig.4

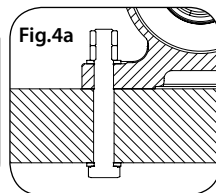
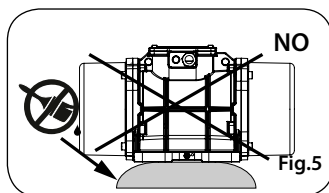


Fig.4a



NO

Fig.5

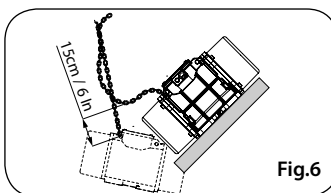


Fig.6

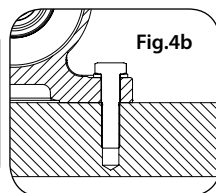


Fig.4b



OLI®



MVE

2

M. 49

2.4 - ELECTRICAL CONNECTIONS

THE ELECTRICAL CONNECTION MUST BE CARRIED OUT BY QUALIFIED PERSONNEL ONLY ACCORDING TO EN/IEC 60079-14 AND WITH THE POWER OFF. THE EARTHING CONNECTION IS MANDATORY.

The power mains and the connection of the motovibrators must comply with current safety standards established by the relevant authorities of the place where the activity is carried out.

Make sure the mains voltage matches the value reported on the rating plate on the motovibrator. Disconnect the line before conducting any maintenance or when adjusting the exposed conductive parts.

For single-phase motovibrators wait at least one minute before opening the box with the electrical connections to let the capacitor discharge. Any repair or replacement of components must only be carried out by qualified personnel only.

For single-phase motovibrators check that the capacitor used matches the data on the rating plate. It is always a good idea to provide for the connection of the capacitor in a safe or non-classified area. If this is not possible, ensure the capacitor complies with:

- For the ATEX IECEX II 2D certification: ATEX II 2D (Directive 2014/34/EU), C22.1 art.18 CEC.
- For the Class II certification (Div.2): Class II Div.2 (NEC 500.5)

Use a flexible power supply cable with 4 conductors, one of which must be yellow-green (only green for the US) and used for earthing purposes. When connecting the motovibrator to the line, the yellow-green earth cable (only green in the US) must always be longer to prevent it from breaking first in the event of a failure.

The connection elements for the earthing and for the equipotential connection (Fig.7) must allow for the effective connection of at least one conductor, whose cross-section must match the value reported in the table below. Motovibrators from size 60 to size 110 are fitted with PTC 130°C thermistors. For the connection refer to diagrams M52 and M53. The protector model and other data are stamped on the designated warning label on the vibrator itself.


If the cable gland is replaced (entries 1, and 2 on request Fig.11) ; the new one used MUST comply with the certification level reported on the rating plate of the motovibrator. For dimension and type refer to the TAB sec.

As well as complying with these requirements, the earthing connection elements and those for the equipotential connection, located outside the electrical structure must allow for the effective connection of a conductor measuring at least 4 mm².

Area with a cross-section of the phase conductors of the installation 5 mm ²	Area with a cross-section of the corresponding protective conductor 5 mm ²
$S \leq 16$	5
$16 < S \leq 35$	16
$S > 35$	0.5S

FASTENING THE POWER SUPPLY CABLE TO THE TERMINAL BOARD

- Insert the power supply cable through the cable gland (Fig.8). The cable ends must be in the shape of a loop, pre-insulated and with a hole suitable to the pins of the terminal board. We recommend using conductors of a suitable cross-section to avoid overheating. Ensure there are no frayed parts that can cause a short-circuit. (Fig.9) The cable to be used depending on the model is shown in the tables in the TAB section.
- The power supply cables must be contained in sponge cable ties. (Fig.9a)
- The connection to the terminal board must be carried out following the designated diagrams on page M.51 and in any case by always following the specific diagram depending on the model inside the terminal board cover.
- Position the designated washers before the nuts, to prevent any loosening of the nuts themselves. (Fig.10)
- The nuts of the pins must be tightened to the torque reported in the table (Fig.7 page M.51).

- Remember to fasten the earthing cable (mandatory connection). 

- Close the cover by placing the O-ring/gasket in-between.

- Tighten the cable gland so as to perfectly lock the power supply cable into place. (Fig.11) The tightening torque depends on the type of cable used. The installer shall determine the right tightening torque as required. Incorrect tightening can alter the IP protection level.



EN



RUNNING WITH INVERTER

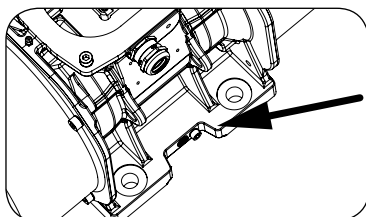
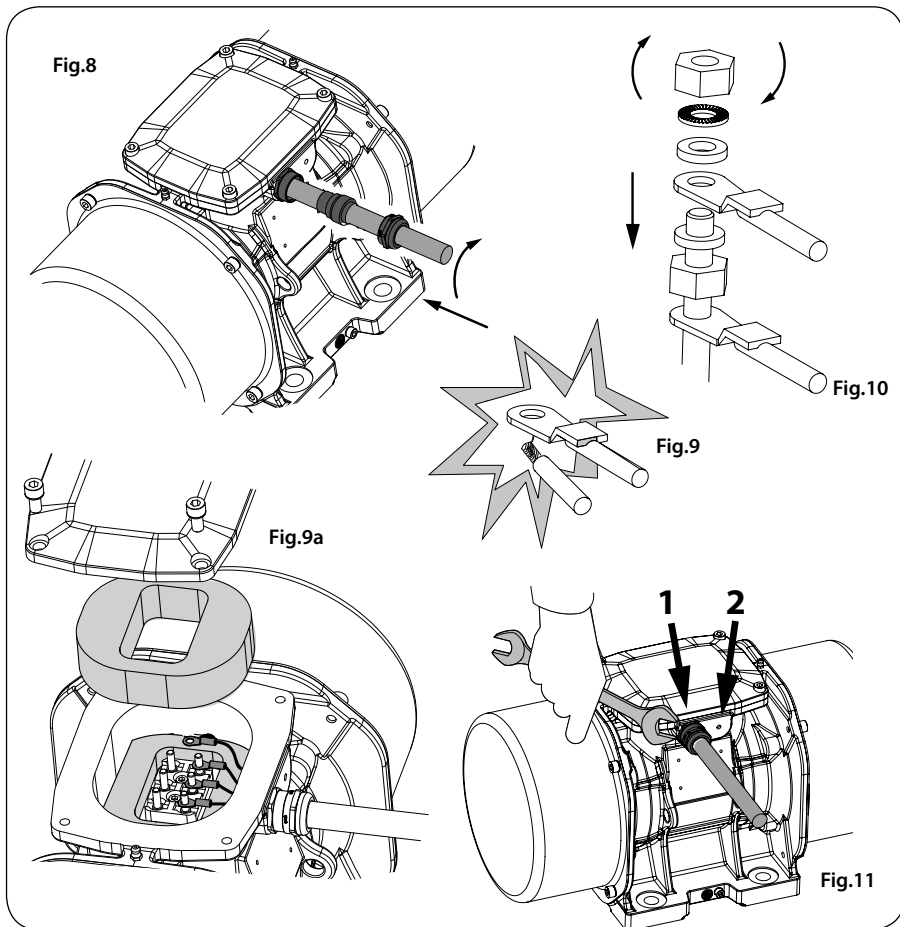
MVE MOTORVIBRATORS ARE SUITABLE FOR USE ONLY WITH PWM INVERTER

Motorvibrator can be used from a variable frequency from 20 Hz to base frequency.

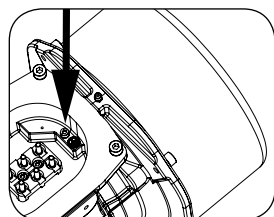
I motorvibratori possono essere alimentati in un range di frequenza variabile da 20 Hz alla frequenza di targa.

The inverter supplies the motor at variable voltage U and frequency f by keeping constant the U/f ratio (which can be calculated with the values on name plate). For $U \leq U$ mains, with constant U/f , motor changes its speed in proportion to frequency f and absorbs a current $I \approx I_N$.

EN



Equipotential connection/Ground connection
Screw - ISO4762 - DIN912
M5 - GALVANIZED
M6 - GALVANIZED





MVE

OLI



2

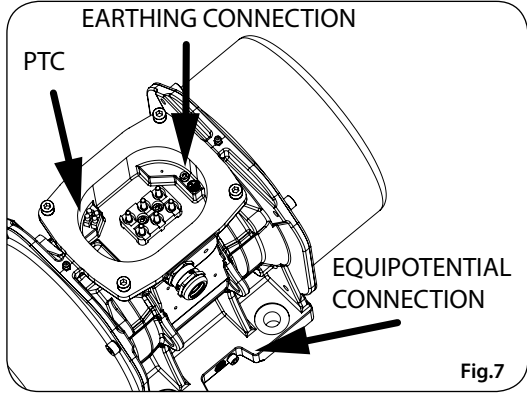
M. 51

Tightening torques of the terminal board nuts/screws

screw	Nm	ft*lb
M5	4	2.95
M6	5	3.69

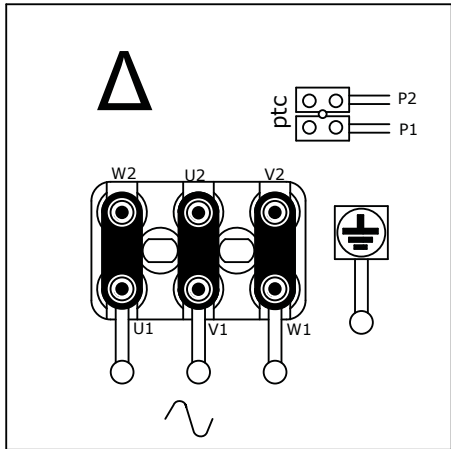
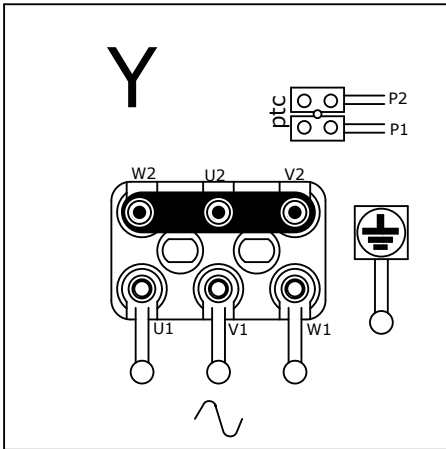
Cable gland clamping

Cable gland	Cable Clamping \varnothing (mm)
M16	5-10
M20	7-13
M25	10-16
M32	13-20

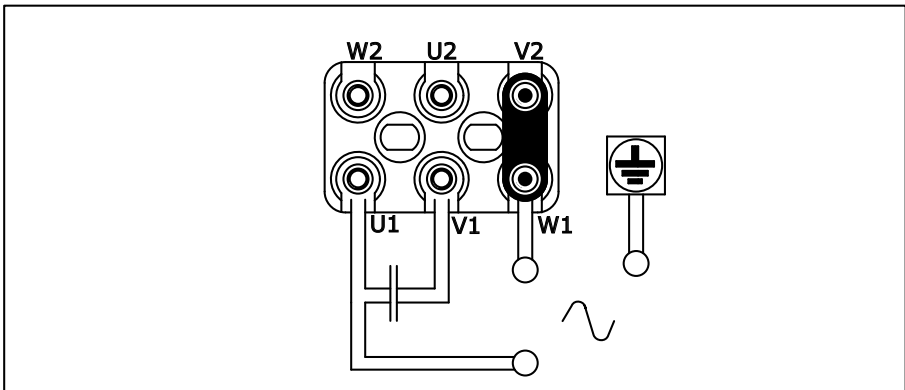


3 PH

3 PH



1 PH



EN

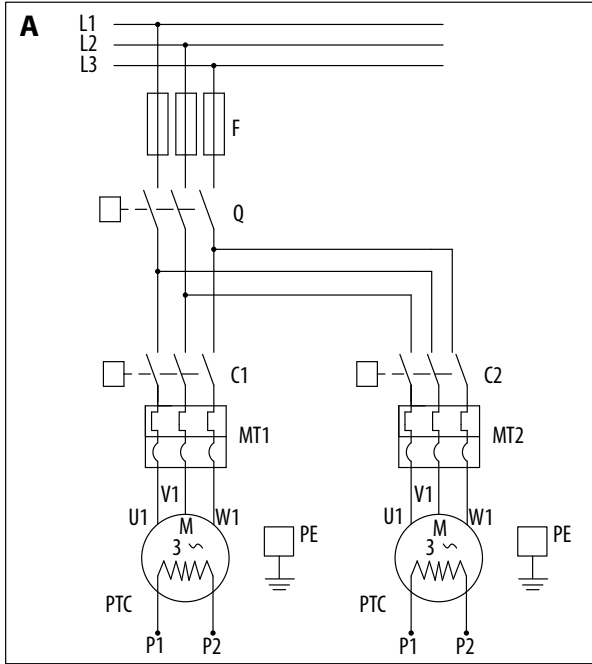


OLI®



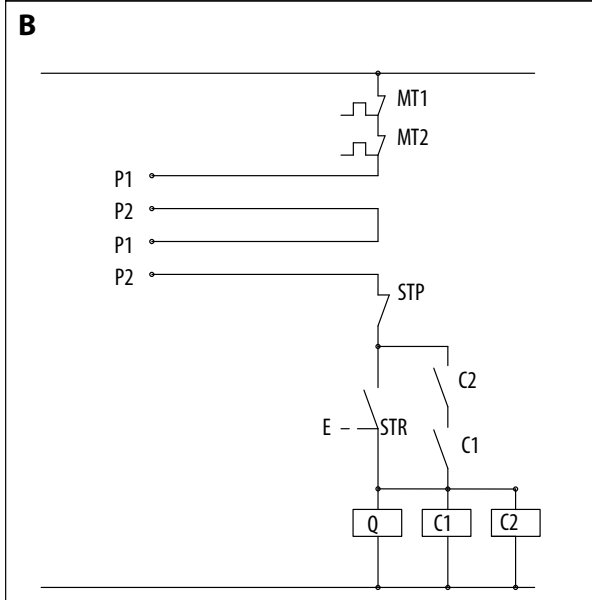
MVE

ELECTRICAL CONNECTION WITH THERMAL PROTECTION



KEY

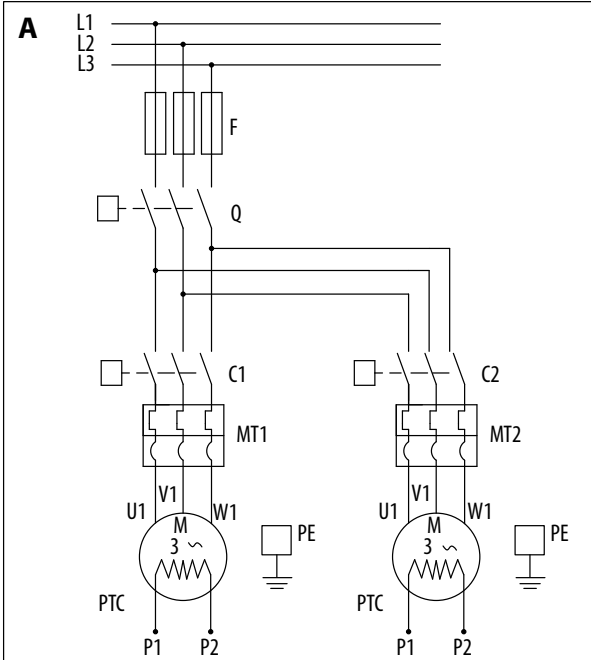
- MT1= Switch guard for motor 1
- MT2= Switch guard for motor 2
- C1= Motor 1 contactor
- C2= Motor 2 contactor
- PE= Earth connection
- Q= Master switch
- F= Fuses
- PTC= PTC
- E1-E2= Motor 1 / motor 2 thermistor control equipment
- STP= Stop button
- STR= Start Button



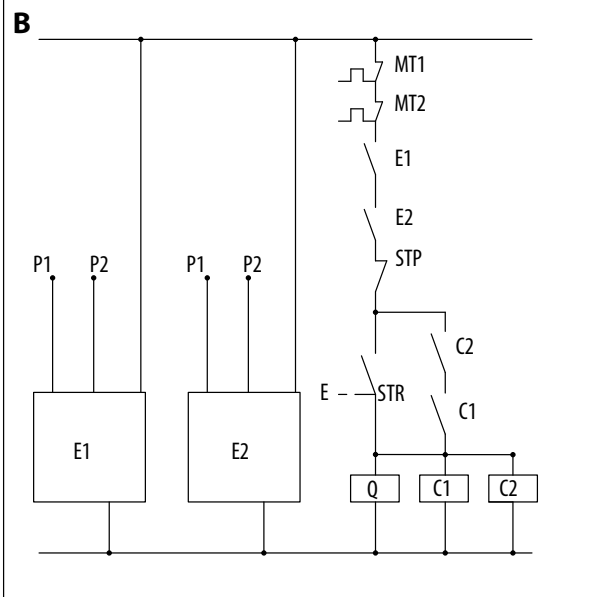
EN



ELECTRICAL CONNECTION WITH PTC THERMISTORS



- KEY**
- MT1= Switch guard for motor 1
 - MT2= Switch guard for motor 2
 - C1= Motor 1 contactor
 - C2= Motor 2 contactor
 - PE= Earth connection
 - Q= Master switch
 - F= Fuses
 - PTC= PTC
 - E1-E2= Motor 1 / motor 2 thermistor control equipment
 - STP= Stop button
 - STR= Start Button





THE ELECTRICAL CONNECTION MUST BE CARRIED OUT BY QUALIFIED PERSONNEL ONLY AND WITH THE POWER OFF.

Ensure the voltage and frequency match the values on the identification plate of the motovibrator.

All the motovibrators must be connected to a suitable external overload protection, except for the motors of the MICRO MVE series, as even if there is an event that causes a block of the rotor, the motor temperature does not exceed the value envisaged in regulation EN 60034-1 par. 8.10.1 Tab. 7 When a pair of motovibrators is installed, each of them must be provided with its own external overload protection, which in turn must be interlocked together to prevent the operation of just one motovibrator if the other one accidentally stops. Always use delayed tripping circuit breakers to prevent them from being triggered upon start-up, when a large amount of absorbed current can reach high levels (especially if the temperatures are low).

Overload protection NOT GREATER than 10% compared to the values on the data plate or the warranty will become null and void! All the electrical components that the installer will insert in the electric motovibrator (e.g. overload protections, sensors) must be compliant:

- For the ATEX IECEX II 2D certification: with ATEX directive 2014/34/EU, II 2D or a higher one
- For the north America certification: Art. 500 NEC, Art. C22.1 CEC

For the equipotential connection of the motovibrator, earth the machine by using the designated terminal on the casing (Fig.7).

NOTE: Ensure the terminal board cover gasket is positioned correctly, as an incorrect positioning might alter the IP protection rating

EN

⚠ 2.5 - ADJUSTING THE VIBRATION INTENSITY ⚠

This operation must only be carried out by qualified personnel and with the power off.

- Remove the side covers by undoing the screws and washers.
- Unscrew the clamping screw of the movable exposed conductive part (for Size 10 and MICRO MVE unscrew the clamping nut on the shaft).
- Bring the eccentric exposed conductive parts to the desired value as shown in the TAB section, pages from TAB.183 to TAB.186
- The exposed conductive parts must be imperatively set in the same direction on the two ends (see Fig.1).
- Once the exposed conductive parts are brought to the desired value, tighten the clamping screw (clamping nut for Size 10 and MICRO) by using a torque wrench.

CAUTION: Make sure no-one can touch or be hit by the rotating exposed conductive parts.

- If it is necessary to reverse the direction of rotation, use the terminal board connections after powering off the motovibrator.
- After performing the operation on both sides, refit the covers with the same screws and washers, making sure that the (OR) gaskets are correctly positioned in their housings.
- For the tightening torques, see the TAB section page from TAB.188 to TAB.189.

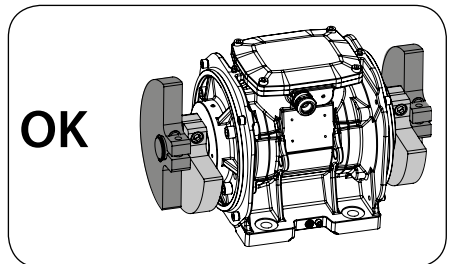
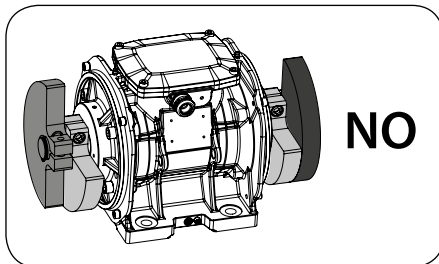


Fig.1



OLI®



MVE

2.6 - START-UP PROCEDURE

Ensure the electric motovibrator and the equipment to which it is connected are safe.

The operation must only be carried out by qualified staff.

Power off the motovibrator during the disassembly and reassembly of the protective parts (covers, exposed conductive parts and terminal board cover).

Absorbed current check:

- Power on the motovibrator and use an amperometric clamp on all the phases to ensure the absorption does not exceed the value reported on the rating plate. Otherwise, make sure the structure or elastic system on which the motovibrator is applied has been in turn applied correctly.
- Never touch the motovibrator during operation.
- Never start the motovibrator without the protection covers of the exposed conductive parts and the terminal board cover.
- After a short period of operation, check again the tightening of the motovibrator fastening elements to the structure.

2.7 - LIMITS OF USE

COMPLY WITH THE VALUES REPORTED ON THE RATING PLATE OF THE MOTOVIBRATOR.

The weighted equivalent continuous sound pressure level of the motovibrators NEVER exceeds 76 dB(A)*








*Measurement carried out under normal operating conditions according to ISO 6081/86, with a simulated load consisting of a spring-mounted iron bench.

** Motovibrators equipped with bearings from NJ2320 to NJ2330 with a brass cage can be noisier.

However, the manufacturer of the machine inside which the motovibrator is incorporated is required to carry out final noise level measurements on the system or finishing machinery. Likewise, the employer MUST carry out the noise level measurements in the work environment where the system or machinery inside which the motovibrator is incorporated is installed. These measurements must be taken before the system is started up. It is also mandatory to use adequate personal protection and training equipment, as per Legislative Decree no. 81 of 9 April 2008.

ALONG WITH THE ABOVE, COMPLY WITH THE STANDARDS IN FORCE IN THE COUNTRY WHERE YOU OPERATE.

The temperature of the environment where the machine operates is:

Certification	
J	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40°C
H	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+55°C
E	   II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Class II Div 2 Group F,G T4 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40°C

The user is responsible for complying with regulations related to workplaces with an explosion hazard due to the presence of combustible powders

- IEC 60079-10-2
- NEC 500.5
- CEC C22.1





OLI®

**MVE****2****M. 56**

2.8 - MAINTENANCE

Follow the standards relating to connections and the use of electrical equipment in potentially explosive atmospheres. The motovibrators must be handled, installed, put into service, inspected, maintained, repaired and, if necessary, dismantled only by qualified and trained personnel in accordance with the above regulations. These operations must always be carried out in the absence of potentially explosive atmospheres.

Before carrying out any maintenance work, ensure the electric motovibrator and the equipment to which it is connected are safe.

MAINTENANCE MUST BE CARRIED OUT BY QUALIFIED PERSONNEL ONLY AND WITH THE POWER OFF.

Before performing any work, check that the temperature of the motovibrator does not exceed 55°C.

SPECIAL FEATURES

The machine is set up for the equipotential connection to the earthing network.

LUBRICATION

All OLI motovibrators can be fitted with ball or roller bearings, depending on their size.

The ball bearings are shielded and pre-lubricated by the manufacturer of the bearings themselves.

The roller bearings are instead pre-lubricated by OLI with specific grease, suitable to guarantee adequate lubrication for a number of hours that at least covers the service life of the bearing itself (specified for each model in the TAB section from page TAB.166 to TAB.173).

This is why no motovibrator requires periodic lubrication.

Vibrators with roller bearings can be recognised by the sticker placed on the exposed conductive part covers reading "DO NOT GREASE LIFETIME LUBRICATION".

Motovibrators with roller bearings are delivered with lubrication channels that can be accessed from the outside, but closed by threaded screws.

If using the "periodic relubrication" method, this must be carried out every 3000 hours of operation by inserting special M6 lubricators into the above channels instead of the screws. The amount of grease required is specified in the TAB section from page TAB.166 to TAB.173

Only use this kind of grease: MOBILITH SHC 100.

Do not mix different types of grease, even if they have similar characteristics.

At the end of the service life of the OLI bearing, it is advisable to replace both the bearing and the grease.

To remove the bearings, refer to the "REPLACING THE BEARINGS" paragraph.

Only use this kind of grease: MOBILITH SHC 100.

Remove spent grease from the flanges. Install the new bearing and apply the new grease in the amounts specified in the TAB section from page TAB.166 to TAB.173.

Let the grease penetrate into rolling parts, paying great attention to ensure no impurities are introduced. The presence of residues or impurities can damage the bearing while reducing its service life.

REPLACING THE BEARINGS

THE REPLACEMENT MUST BE CARRIED OUT ON A BENCH BY QUALIFIED PERSONNEL ONLY AND WITH THE POWER OFF.

- Power off the motovibrator.
- Disassemble the motovibrator and place it on the bench.
- Remove the side covers.
- Remove the eccentric exposed conductive parts.
- Remove the bearing-holder flanges through the threaded extraction holes.
- Remove the bearing with the designated extractor.
- Take out the bush from the shaft.
- Replace the bearing.
- Reassemble the vibrator.

During the reassembly stage, maintain the parts perfectly at right angles, avoiding shifts that could irreparably damage the bearings and bearing-holder flanges. Ensure the screws, washers and gaskets are not damaged.

If so, replace them.



PERIODICAL CHECKS

Before carrying out any maintenance work, ensure the electric motovibrator and the equipment to which it is connected are safe.

Before every work shift:

- Depending on the operating conditions, remove the layers of dust settled on it by only using a damp cloth, whilst making sure you do not spread the dust around. The layers of dust must never be more than 5 mm thick!
- Check for any abnormal noise due to friction or breakage of the electric motovibrator.

Monthly:

- Check the integrity of the rating plate and if it is damaged ask for a copy from the manufacturer.
- Check the integrity of the pictograms and if they are damaged replace them.
- Check the tightening of the clamping screws of the motovibrator.
- Check the integrity of the chain or safety cable.
- Have the continuity to the earthing circuit checked by qualified personnel.

CLEANING

Before performing any maintenance or cleaning on the machine, ensure the latter has been made safe.

When removing any dust there may be on the electric motovibrator, ensure you do not spread the dust in the surrounding environment.

The layers of dust must never be more than 5 mm thick!

Only clean with a damp cloth. The frequency of cleaning operations depends on the nature of the product processed by the appliance the electric motovibrator is inserted in. Do not direct high pressure jets of water on the electric motovibrator.

2.9 - RESIDUAL RISKS

Based on the use of the electric motovibrator, the user must inform the operators about the following residual risks by means of designated signs:

1.Mechanical hazards

For maintenance activities the operator must always use personal protective equipment. Designated warning signs near the machine indicate which personal protective equipment must be used



1.1 Risk of projected or falling objects

In the case of operation without covers to check the direction of rotation.

1.2 Uncontrolled movement hazard

When the machine is stopping

2.Presence of potentially hazardous dust

In the event of routine and unscheduled maintenance, the operator must wear suitable personal protective equipment and, namely, use masks to protect the airways of a suitable class based on the type of dust processed, as well as gloves or clothing. For further details, refer to the safety data sheet of the product processed by the equipment inside which the motovibrator is inserted.





OLI®



MVE

3. Presence of harmful powders

Operators who access certain dust treatment processes involving the presence of harmful substances during routine and unscheduled operations must wear suitable protective equipment as specified in the safety data sheet of the product processed by the equipment inside which the motovibrator is inserted.



4. Hot surfaces

The surface temperature of the motovibrator is greater than the burn threshold. The risk of burns exists. The internal surface of the motovibrator cannot be touched during normal operation and in case of maintenance. Wait for it to cool down to a temperature not exceeding 55°C (130°F)



2.10 - SCRAPPING THE MACHINE

Before going ahead with the scrapping of the electric motovibrator, thoroughly clean it and dispose of residual dust in accordance with the instructions on the safety data sheet.

The machine must be dismantled in a zone classified as safe.

The operators in charge of disposal must wear suitable personal protective equipment.

The electric motovibrator must be demolished so that it can no longer be reused as a complete unit and that one or several of its parts cannot be reused. In the event of disposal of the spent grease of the motovibrator, it is mandatory to comply with the legislation in place in the country where you operate. In the event of scrapping at the end of the machine's service life, ensure you disassemble the various plastic parts (gaskets) and send them to the designated collection centres. The remaining parts must be intended for the recovery of ferrous materials.

With reference to the WEEE directive, electrical and electronic components marked with the designated symbol must be disposed of in dedicated authorised collection centres.

The illegal disposal of "Waste Electrical and Electronic Equipment" (WEEE) is punishable with sanctions regulated by applicable laws in force.

2.11 - RETURNING THE MACHINE

In case of return of the machine, place it back into the packaging if retained or back into a box, trying to protect it as best as possible from any shocks due to transport. In any case, ensure the machine does not have any residues of material.

2.12 - DECLARATION OF CONFORMITY

The equipment comes with a declaration of conformity with current directives, though, if it is integrated into a more complex system, its safety is associated with compliance by the installer with all applicable directives. Any improper use of the electric motovibrator without following the instructions in this manual shall relieve OLI® from any liability related to malfunctions of the electric motovibrator. As this is an area undergoing strong technical and regulatory development, OLI® reserves the right to update, as quickly as possible, its product with all the technological knowledge and applicable official standards (EN, UNI) that might become available as and when.

PLEASE NOTE With reference to the "MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC" the following declaration shall be intended as a "declaration of incorporation" under art. 4.2 paragraph 1 and Annex II.B.



OLI®



MVE

2

M. 59



OLI® SPA

Via Canalazzo, 35 – 41036 Medolla (MO) – ITALY

Declares that
the range of external electric motovibrators:

MVE --- -- -- --

-80A- = Size of the motovibrator and bore (full list of models in the TAB section)

--- = Motovibrator series (Empty foot range motorvibrators)

J/E = Certification

3 = 3000 max rpm – **36** = 3600 max rpm
15 = 1500 max rpm – **18** = 1800 max rpm
1 = 1000 max rpm – **12** = 1200 max rpm
075 = 750 max rpm – **090** = 950 max rpm

For the
US market

2 = 2 poles (3600 rpm)
4 = 4 poles (1800 rpm)
6 = 6 poles (1200 rpm)
8 = 8 poles (900 rpm)

Max CF from 20 to 26400 kg. For the US market from 48 to 58300 Lb (three-phase motors)
Max CF from 66 to 323 kg. For the US market from 71 to 712 Lb (single-phase motors)

Internal code: Electric motovibrator

serial number:

YY X

Progressive no. (1...999999).

Commissioning line (A...Z)

Year (2016,)

serial number: Refer to the last page of the manual

complies with the directives listed in the following declarations

EC DECLARATION OF CONFORMITY

with the requirements of the EU directives and subsequent amendments:

- ATEX directive 2014/34/EU of 26 February 2014

Compliance has been verified based on the requirements of the standard or regulatory documents below:

EN 60034-1, EN 60079-0:2012/A11:2013, EN 60079-31:2014



Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66

Ex tb IIIC Tx Db IP66

ITS17ATEX102020X

IECEx ITS 17.0030X

-20°C ≤ Ta ≤ +40°C

DECLARATION OF INCORPORATION

In accordance with machinery directive 2006/42/EC, the above-mentioned range of external motovibrators are identified as 'PARTLY-COMPLETED MACHINERY'.

"B" Type:

» These products are built in accordance with directive 2006/42/EC and SUBSEQUENT AMENDMENTS.

» These products must not be put into service until the final machine in which they are to be incorporated has been declared compliant with the provisions of this Directive as required.

» The protection requirements of directive 2014/35/ EU have been met with reference to appendix I No 1.5.1 of machinery directive 2006/42/EC

In accordance with annex IIB of machinery directive 2006/42/EC, the following essential safety and health requirements are applied and complied with:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

The relevant technical documentation has been filled out in accordance with annex VII B. OLI S.p.a. undertakes to send by mail or e-mail, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the products covered by this declaration, without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer. The information will be transmitted directly to the national authority that requested it. The technical documentation is held by OLI SpA, Via Canalazzo, 35 – 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 04/04/2017

Giorgio Gavioli
(the Legal Representative)

REV.01 | 01/2019

EN

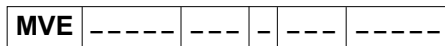


MVE



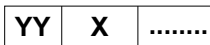
Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

Declares that the range of external electric motovibrators:



- 80A- = Size of the motovibrator and bore (full list of models in the TAB section)
- = Motovibrator series (Empty foot range motovibrators)
- H = Certification
- 3 = 3000 max rpm - 36 = 3600 max rpm
15 = 1500 max rpm - 18 = 1800 max rpm
1 = 1000 max rpm - 12 = 1200 max rpm
075 = 750 max rpm - 090 = 950 max rpm
- For the US market: 2 = 2 poles (3600 rpm), 4 = 4 poles (1800 rpm), 6 = 6 poles (1200 rpm), 8 = 8 poles (900 rpm)
- Max CF from 20 to 26400 kg. For the US market from 48 to 58300 Lb (three-phase motors)
Max CF from 66 to 323 kg. For the US market from 71 to 712 Lb (single-phase motors)
- Internal code: Electric motovibrator

serial number:



- Progressive no. (1...999999)
- Commissioning line (A...Z)
- Year (2016,)

serial number: Refer to the last page of the manual

complies with the directives listed in the following declarations

EC DECLARATION OF CONFORMITY

with the requirements of the EU directives and subsequent amendments:

- ATEX directive 2014/34/EU of 26 February 2014

Compliance has been verified based on the requirements of the standard or regulatory documents below:

EN 60034-1, EN 60079-0:2012/A11:2013, EN 60079-31:2014



Ex II 2D Ex tb IIIC T150°C Db IP66
 Ex tb IIIC T150°C Db IP66
 ITS17ATEX102020X
 IECEx ITS 17.0030X
 -20°C ≤ Ta ≤ +55°C

DECLARATION OF INCORPORATION

In accordance with machinery directive 2006/42/EC, the above-mentioned range of external motovibrators are identified as 'PARTLY-COMPLETED MACHINERY'.

"B" Type:

- » These products are built in accordance with directive 2006/42/EC and SUBSEQUENT AMENDMENTS.
- » These products must not be put into service until the final machine in which they are to be incorporated has been declared compliant with the provisions of this Directive as required.
- » The protection requirements of directive 2014/35/ EU have been met with reference to appendix I No 1.5.1 of machinery directive 2006/42/EC

In accordance with annex I/B of machinery directive 2006/42/EC, the following essential safety and health requirements are applied and complied with:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

The relevant technical documentation has been filled out in accordance with annex VII B. OLI S.p.a. undertakes to send by mail or e-mail, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the products covered by this declaration, without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer. The information will be transmitted directly to the national authority that requested it. The technical documentation is held by OLI SpA, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 04/04/2017

Giorgio Gavioli (the Legal Representative)

EN



OLI®

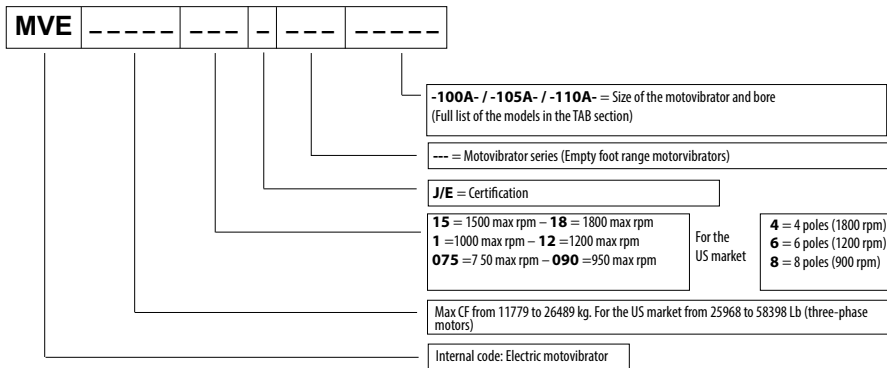
MVE



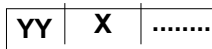
OLI® SPA

Via Canalazzo, 35 – 41036 Medolla (MO) – ITALY

Declares that
the range of external electric motovibrators:



serial number:



Progressive no. (1...999999).
 Commissioning line (A...Z)
 Year (2016,)

serial number: Refer to the last page of the manual

complies with the directives listed in the following declarations

EC DECLARATION OF CONFORMITY

with the requirements of the EU directives and subsequent amendments:

- ATEX directive 2014/34/EU of 26 February 2014

Compliance has been verified based on the requirements of the standard or regulatory documents below:

EN 60034-1, EN 60079-0:2012/A11:2013, EN 60079-31:2014



Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66
Ex tb IIIC Tx Db IP66
ITS17ATEX102020X
IECEx ITS 17.0030X
-20°C ≤ Ta ≤ +40°C

DECLARATION OF INCORPORATION

In accordance with machinery directive 2006/42/EC, the above-mentioned range of external motovibrators are identified as 'PARTLY-COMPLETED MACHINERY'.

"B" Type:

- » **These products are built in accordance with directive 2006/42/EC and SUBSEQUENT AMENDMENTS.**
- » **These products must not be put into service until the final machine in which they are to be incorporated has been declared compliant with the provisions of this Directive as required.**
- » **The protection requirements of directive 2014/35/ EU have been met with reference to appendix I No 1.5.1 of machinery directive 2006/42/EC**

In accordance with annex IIB of machinery directive 2006/42/EC, the following essential safety and health requirements are applied and complied with:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

The relevant technical documentation has been filled out in accordance with annex VII B. OLI S.p.a. undertakes to send by mail or e-mail, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the products covered by this declaration, without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer. The information will be transmitted directly to the national authority that requested it. The technical documentation is held by OLI SpA, Via Canalazzo, 35 – 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 04/04/2017

Giorgio Gavioli
(the Legal Representative)





OLI®



MVE



OLI® SPA

Via Canalazzo, 35 – 41036 Medolla (MO) – ITALY

Declares that

the range of external electric motovibrators:



-100A- / -105A- / -110A- = Size of the motovibrator and bore (Full list of the models in the TAB section)

--- = Motovibrator series (Empty foot range motorvibrators)

H = Certification

15 = 1500 max rpm – 18 = 1800 max rpm
1 = 1000 max rpm – 12 = 1200 max rpm
075 = 750 max rpm – 090 = 950 max rpm

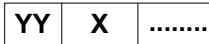
For the US market

4 = 4 poles (1800 rpm)
6 = 6 poles (1200 rpm)
8 = 8 poles (900 rpm)

Max CF from 11779 to 26489 kg. For the US market from 25968 to 58398 Lb (three-phase motors)

Internal code: Electric motovibrator

serial number:



Progressive no. (1...999999).

Commissioning line (A...Z)

Year (2016,)

serial number: Refer to the last page of the manual

complies with the directives listed in the following declarations

EC DECLARATION OF CONFORMITY

with the requirements of the EU directives and subsequent amendments:

- ATEX directive 2014/34/EU of 26 February 2014

Compliance has been verified based on the requirements of the standard or regulatory documents below:

EN 60034-1, EN 60079-0:2012/A11:2013, EN 60079-31:2014



Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66

Ex tb IIIC Tx Db IP66

ITS17ATEX102020X

IECEx ITS 17.0030X

-20°C ≤ Ta ≤ +55°C

DECLARATION OF INCORPORATION

In accordance with machinery directive 2006/42/EC, the above-mentioned range of external motovibrators are identified as 'PARTLY-COMPLETED MACHINERY'.

"B" Type:

- » These products are built in accordance with directive 2006/42/EC and SUBSEQUENT AMENDMENTS.
- » These products must not be put into service until the final machine in which they are to be incorporated has been declared compliant with the provisions of this Directive as required.
- » The protection requirements of directive 2014/35/ EU have been met with reference to appendix I No 1.5.1 of machinery directive 2006/42/EC

In accordance with annex I B of machinery directive 2006/42/EC, the following essential safety and health requirements are applied and complied with:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

The relevant technical documentation has been filled out in accordance with annex VII B. OLI S.p.a. undertakes to send by mail or e-mail, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the products covered by this declaration, without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer. The information will be transmitted directly to the national authority that requested it. The technical documentation is held by OLI SpA, Via Canalazzo, 35 – 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 04/04/2017

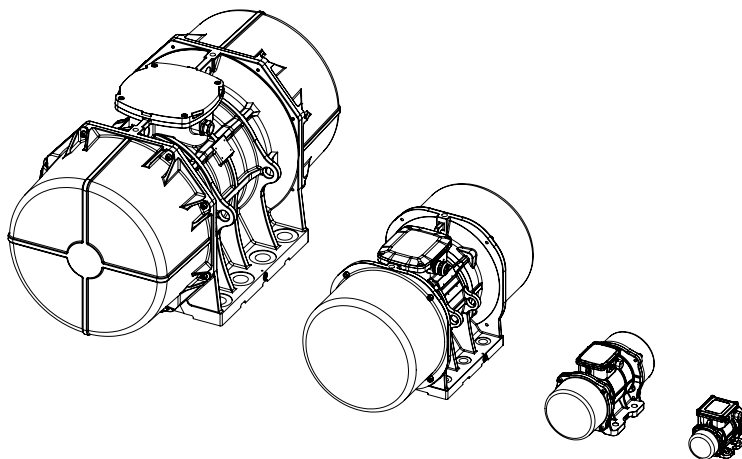
Giorgio Gavioli
(the Legal Representative)

EN

SPARE PARTS

3

EN



MVE

Serie J:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C

Serie H:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+55°C

Serie E:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Class II Div 2 Group F,G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C



OLI®

**MVE**

SPARE PARTS

3**R. 64**

Please specify the following for requests of spare parts:

- Type of motovibrator
- motovibrator series
- Power supply voltage
- Description of the spare part and drawing position number.*

* Contact OLI to check whether it is actually available.

Any work on the electric motovibrator must be carried out by specialised personnel and equipped with designated PPE. Ensure the machine has been made safe before conducting work on it.

REFERENCE TO DRAWINGS IN THE TAB. SECTION FROM PAGE TAB.131 TO PAGE TAB.134

Pos.	DESCRIPTION
1	Motor casing
2	Bearing-holder flange
3	Exposed conductive parts cover
4	Shaft – rotor
5	Blade exposed conductive part
5a	Fixed exposed conductive part
5b	Mobile exposed conductive part
6	Bearing spacer
7	Exposed conductive part spacer
8	Bearing
9	Exposed conductive parts cover O-ring
10	Nut
11	Cover screw washer
12	Cover screw
13	Wound stator
14	Cable gland
15	Terminal board cover O-ring
16	Terminal board cover
17	Terminal board cover washer
18	Terminal board cover screw
19	Terminal board
20	Exposed conductive parts retainer Seeger ring

Pos.	DESCRIPTION
21	Exposed conductive parts adjustment disc
22	Exposed conductive part screw washer
23	Exposed conductive part screw
24	Feather key
25	Identification plate
26	Flange washer
27	Flange screw
28	Grease ring seal
29	Grease Seeger ring seal
30	Lubricator
31	Anti-rotation plate



OLI®



MVE

TROUBLESHOOTING

3

R. 65

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
The vibrator does not work	1) Missing or incorrect electrical connection 2) Incorrect wiring 3) Mechanical lock	1) - Check the power mains - Ensure the voltage / frequency match the values reported on the rating plate. - Follow the connection diagrams - Always use loop-shaped cable ends. - Always use delayed overload protective devices to prevent tripping at start-up. - The overload protection must not exceed 10% of the max current value reported on the rating plate. - Always connect the earthing cable as specified in the manual. - The machine can be used with an inverter. The frequency setting is from 20Hz to the value on the rating plate. 2) - Check whether the cross-section of the cables is suitable according to the length of the cable. - Do not use extension cables. - Check the outside \varnothing of the power supply cable to ensure the cable gland holds it perfectly. - Follow the connection diagrams 3) - Check whether the shaft can move freely.
Temperature increase (overheating)	1) Oversized structure to vibrate 2) Incorrect power supply voltage 3) Operating temperature in the room	1) - Check the criterion according to which the motor vibrator was chosen and reduce the setting of the exposed conductive parts. - During the commissioning of the vibrating machines under no-load conditions, ensure the structure does not lead to resonance: this phenomenon can result in an increase in absorbed current and burn the motor. 2) - Check the voltage against the data plate values. 3) - Bring back the room temperature within the limits.
Increased noise levels	1) Loosening of the fastening screws 2) Noise level of the bearing	1) - Use screws and washers as specified on the use and maintenance manual. - Tighten the screws to the right tightening torque with a torque wrench as indicated in the manual. 2) - Check whether the useful life of the bearing has been exceeded and, if so, replace it.





OLI®

INDEX

1 TECHNISCHER KATALOG

1.1 ZWECK UND BEDEUTUNG DES HANDBUCHS.....	T.68
1.2 BESCHREIBUNG.....	T.69
1.3 BENENNUNG.....	T.69 → T.70
1.4 ANLEITUNGEN ZUR VERWENDUNG.....	T.70 → T.71
1.5 HINWEISE.....	T.71 → T.72
1.6 GARANTIE.....	T.72
1.7 LAGERUNG.....	T.73

2 INSTALLATION VERWENDUNG UND WARTUNG

2.1 IDENTIFIZIERUNG.....	M.75 → M.79
2.2 TRANSPORT UND VERPACKUNG.....	M.79
2.3 INSTALLATION.....	M.80
2.4 ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE.....	M.81 → M.86
2.5 EINSTELLUNG DER SCHWINGUNGSINTENSITÄT.....	M.86
2.6 STARTEN.....	M.87
2.7 EINSATZBEDINGUNGEN.....	M.87
2.8 WARTUNG.....	M.88 → M.89
2.9 RESTRISIKEN.....	M.89 → M.90
2.10 VERSCHROTTUNG DER MASCHINE.....	M.90
2.11 RÜCKSENDUNG DER MASCHINE.....	M.90
2.12 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG.....	M.90 → M.94

3 ERSATZTEILE

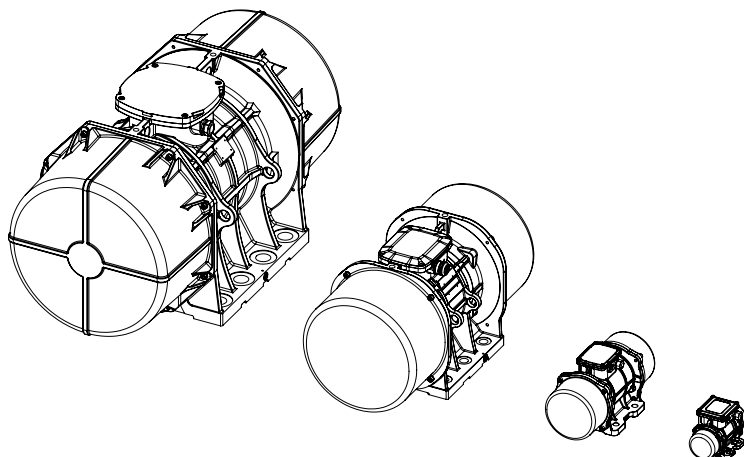
ERSATZTEILE.....	R.96
DEFEKTE UND STÖRUNGEN.....	R.97

TAB ZEICHNUNGEN UND TABELLEN

ZEICHNUNGEN DER ERSATZTEILE.....	TAB.131 → TAB.134
ZEICHNUNGEN DER AUSMASSE (PLATZBEDARF).....	TAB.135 → TAB.137
ZERTIFIZIERUNGSSTUFE.....	TAB.138
SERIE E ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN.....	TAB.140 → TAB.148
SERIE H ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN.....	TAB.149 → TAB.156
SERIE J ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN.....	TAB.157 → TAB.164
SERIE E - H - J MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN.....	TAB.166 → TAB.173
SERIE E - H - J ABMESSUNGEN SPEZIFIKATIONEN.....	TAB.175 → TAB.182
REGELUNG DER MASSES.....	TAB.183 → TAB.187
ANZUGSMOMENTE.....	TAB.188 → TAB.189
HANDLING.....	TAB.190 → TAB.191

TECHNISCHER KATALOG

1



DE

MVE

Serie J:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
Umgeb.Temp. -20/+ 40 °C

Serie H:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
Umgeb.Temp. -20/+55 °C

Serie E:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Klasse II Div 2 Gruppe F,G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
Umgeb.Temp. -20/+ 40 °C



OLI®

**MVE****1****T. 68**

Zertifikation des Qualitätssystems UNI EN ISO 9001

Sämtliche in diesem Handbuch beschriebenen Produkte wurden gemäß dem vom Qualitätssystem OLI S.p.A. definierten Herstellungsverfahren gefertigt.

Das gemäß der internationalen Norm UNI EN ISO 9001 zertifizierte Qualitätssystem des Unternehmens gewährleistet dem Kunden eine strenge Qualitätskontrolle in jeder Phase des Produktionsprozesses von der Erstellung des Auftrags bis hin zum Kundendienst nach Auslieferung der Ware.

Die Vervielfältigung ohne Autorisation ist selbst teilweise untersagt.

Allgemeine Informationen

OLI S.p.A.

Via Canalazzo, 35

I – 41036 Medolla – (MO)

ITALY

☎ +39 / 0535 / 410611

Fax +39 / 0535 / 410650**E-Mail** info@olivibra.com**Internet** www.olivibra.com

Die Baureihe der Rüttler MVE ist das Ergebnis einer 40-jährigen Erfahrung auf dem Gebiet der Rütteltechnik mit Anwendung in den bautechnischen und industriellen Bereichen auf nationaler und internationaler Ebene. Die sorgfältige Auswahl der Bauteile und die hochpräzise Bearbeitung sind eine Garantie für eine langzeitige Nutzdauer des Rüttelmotors, der auch extrem wartungsfreundlich ist.

SYMBOLE



Weist auf extrem gefährliche Situationen hin, deren Nichtbeachtung schwere Folgen für die Gesundheit und Sicherheit der Personen mit sich bringen kann.

1.1 - ZWECK UND BEDEUTUNG DES HANDBUCHS

Das vorliegende vom Hersteller verfasste Handbuch ist ein wichtiger Teil des elektrischen Rüttelmotors; es muss daher den elektrischen Rüttelmotor bis zur Verschrottung begleiten und stets griffbereit aufbewahrt werden, damit es von den Arbeitskräften und dem leitenden Personal der Baustelle jederzeit eingesehen werden kann. Einem neuen Besitzer des elektrischen Rüttelmotors muss das Handbuch stets ausgehändigt werden. Vor der Ausführung sämtlicher Arbeitsgänge mit oder am Rüttelmotor muss das betreffende Personal das vorliegende Handbuch unbedingt genauestens durchgelesen haben. Falls das Handbuch verloren geht oder unleserlich geworden ist, kann eine neue Kopie von der Internetseite OLI® heruntergeladen werden, nachdem man das Datum der letzten Aktualisierung des Handbuchs geprüft hat. Dieses Handbuch liefert Hinweise und Angaben zu den Sicherheits- und Unfallverhütungsbestimmungen am Arbeitsplatz.

Die Sicherheitsbestimmungen, die laut den geltenden Normen vom Bedienungspersonal zu beachten sind, müssen in jeder Hinsicht und auf jeden Fall genau befolgt werden.

Etwaige Änderungen der Sicherheitsbestimmungen, die im Laufe der Zeit vorgenommen werden, sind immer zur Kenntnis zu nehmen und umzusetzen.

Eine stets aktualisierte Version des vorliegenden Katalogs ist verfügbar auf der Webseite www.olivibra.com



OLI®

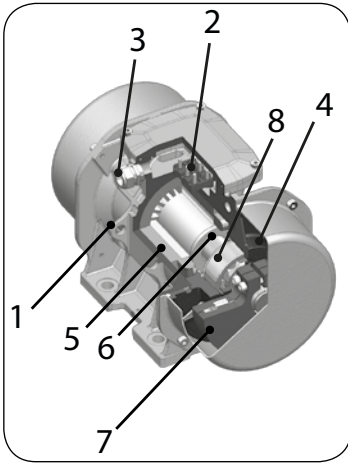


MVE

1

T. 69

1.2 - BESCHREIBUNG



Pos.	Beschreibung
1	Rüttlergehäuse
2	Klemmenkasten
3	Kabelverschraubung
4	Lagerhalteflansch
5	Stator
6	Rotorwelle
7	Masse
8	Lager








Die Rüttelmotoren wurden in Übereinstimmung mit den folgenden Richtlinien und Normen entworfen und gebaut:

- Richtlinie 2014/34/EU zweite Kategorie 2D und Richtlinie 2006/42 EG
- Normen UL 1004-1, UL 1004-3, UL60079-31, UL60079-0, IEC 60034-1, IEC EN 60079-0, IEC EN 60079-31, CSA 60079-0, CSA 60079-31, CSA 22.2 N°100, CSA 22.2 N°77

Nachstehend die allgemeinen Merkmale der Rüttelmotoren der Serie MVE:

- Isolierklasse F
- Tropenausführung serienmäßig
- Schutzklasse IP 66.
- Betriebstemperatur von:
 - J - Umg.Temp. -20/+ 40 °C
 - H - Umg.Temp. -20/+ 55 °C
 - E - Umg.Temp. -20/+ 40 °C

1.3 - BENENNUNG

Zertifizierung	
J	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Umgeb.Temp. -20/+ 40 °C
H	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Umg.Temp. -20/+55 °C
E	   II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Klasse II Div 2 Gruppe F,G T4 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Umgeb.Temp. -20/+ 40 °C

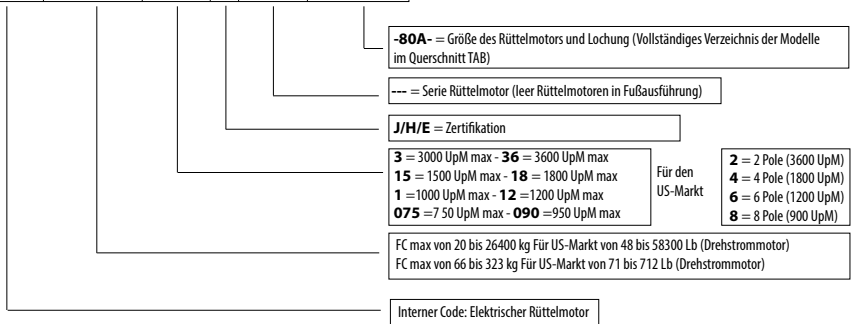
DE



OLI®

**MVE****1****T. 70**

MVE - - - - -



⚠ 1.4 - ANLEITUNGEN ZUR VERWENDUNG ⚠

Die Maschine nie mit irgendeiner Vorrichtung manipulieren, um andere als die planmäßigen Leistungen zu erzielen.

Jede eigenmächtige Änderung kann die Gesundheit der Personen gefährden und die Maschine beschädigen.

Das Maschinenpersonal muss eine Schutzkleidung tragen und die persönlichen Schutzausrüstungen anlegen, die zur Ausführung der Arbeitsgänge geeignet sind und den Normen für die Sicherheit am Arbeitsplatz und die Unfallverhütung entsprechen.

Vor der Verwendung sicherstellen, dass sämtliche Sicherheitseinrichtungen installiert und funktionstüchtig sind.

Während des Betriebs ist unbefugten Personen der Zugang zum Arbeitsbereich zu verwehren.

Sämtliche Hindernisse oder Gefahrenquellen aus dem Arbeitsbereich entfernen.

Den Rüttler mittels Kabeln, die eine den Schilddaten des Rüttelmotors oder den Angaben am Warn-Aufkleber entsprechende Benutzungstemperatur aufweisen, an das Stromnetz anschließen.

Die Rüttel motoren werden mit Kabelverschraubungen geliefert, die der Richtlinie 2014/34/EU zweite Kategorie 2D mit Schutzgrad IP66 entsprechen.

Im Falle eines Austausches sind gleichwertige Kabelverschraubungen zu verwenden.

Der in diesem Handbuch beschriebene Rüttelmotor wurde für den Einsatz in potentiellen Ex-Bereichen entworfen und geprüft, die folgendermaßen klassifiziert sind:

- Bereich 21 gemäß Norm IEC 60079-10-2, CEC.CSA C22.1 Art.18 in Übereinstimmung mit der Richtlinie ATEX 2014/34/EU
- Klasse II Div.2 lt. Artikel NEC 500.5 des National Electrical Code.

Der Benutzer hat sicherzustellen, dass der Platz, an dem der elektrische Rüttelmotor installiert wird, hinsichtlich Explosionsgefahr zweckentsprechend abgesichert wurde.

Es ist wichtig, dass der Kunde bei der Auftragserteilung die Eigenschaften der zu behandelnden Pulver und auch die Prozesstemperaturen angibt.

WICHTIG: Diese Baureihe von Rüttel motoren wurde ausgelegt, um mit Pulvern zu arbeiten, die bei der Behandlung kein als explosiv erachtetes Gas freisetzen.

SICH AN DIE HINWEISE DES SCHILDES HALTEN: D = dust / Pulver (Gruppe IIIC)

Für ein Arbeiten in voller Sicherheit ist Folgendes zu überprüfen:

- dass die behandelten Pulver eine um 75K höhere Zündtemperatur als die am Motorschild angegebene Oberflächentemperatur haben (IEC 60079-10-2);
- Für die Zertifizierung Klasse II Div.2 sind auf dem Schild die Pulvergruppen (F, G) und die Temperaturklassen angegeben, mit denen gearbeitet werden kann (NEC 500.8).

(Die im vorliegenden Handbuch und auf dem Schild des Rüttel motors angegebenen Höchsttemperaturen wurden berechnet, ohne dass eine eventuelle Pulverablagerung auf den Oberflächen in Betracht gezogen wurde).

Bei der Installation des Rüttel motors ist darauf zu achten, dass rundherum ein ausreichend großer Freiraum besteht, um die normalen Arbeitsgänge zur Montage/ Demontage, Reinigung und Wartung unbehindert ausführen zu können.



OLI®



MVE

1

T. 71

UNZULÄSSIGER GEBRAUCH

Sofern die normalen Vorsichtsmaßnahmen für Produkte dieses Typs getroffen und die Anweisungen dieses Handbuchs beachtet werden, steht dem Einsatz der Maschine nichts im Wege.

Es ist untersagt, den Rüttelmotor in Betrieb zu setzen, bevor die Maschine / Anlage mit den Verordnungen der Richtlinie 2006/42/EG konform erklärt wurde.

In diesem Zusammenhang obliegt es dem Installateur, sämtliche Einrichtungen und Schutzvorrichtungen bereitzustellen und zu installieren, um Schäden an Sachen oder Personen im Falle von Brüchen und dadurch bewirktes Fallen von Stücken zu verhindern.

1.5 – HINWEISE

Der Installateur muss vor der Installation des elektrischen Rüttelmotors anhand der Schilddaten überprüfen, ob das Modell in seinen Händen das bestellte ist und ob Transportschäden vorliegen oder Fehler bestehen.

Bei der Installation des elektrischen Rüttelmotors müssen die Anleitungen des Handbuchs vom Installateur befolgt werden, der auch die Funktionsprüfung, die Regelung und die Überprüfung der richtigen Aufstellung vorzunehmen hat. Etwaige Arbeitsgänge zur Demontage und Montage von Bauteilen des elektrischen Rüttelmotors sind nur für Wartungs- oder Reinigungszwecke vorzunehmen und sind ausschließlich qualifiziertem und zur Ausführung dieser Tätigkeiten befugtem Personal vorbehalten. Die Anleitungen zur Montage und Demontage einiger Teile des elektrischen Rüttelmotors sind dem Bedienungshandbuch beigelegt.

Vor sämtlichen Eingriffen am elektrischen Rüttelmotor ist sicherzustellen, dass er in Sicherheit versetzt wurde.

WICHTIG: Mit dem im vorliegenden Handbuch gegebenen Hinweis „den elektrischen Rüttelmotor und das Gerät, an dem er installiert ist, in Sicherheit versetzen“ sind die folgenden Tätigkeiten gemeint:

- Die Maschine muss vor jedem Wartungseingriff in Sicherheit versetzt werden, da das Arbeiten innerhalb des Klemmenkastens des elektrischen Rüttelmotors gefährlich ist; deshalb ist es unabdingbar, dass die elektrische Versorgung am Hauptschalter abgetrennt wird.

ANM.: Während des Betriebs des Geräts, auf dem der elektrische Rüttelmotor installiert ist (z.B. Rüttelboden, Sieb usw.) dürfen keine Eingriffe am elektrischen Rüttelmotor ausgeführt werden. Falls das Gerät von einem Hauptschaltsschrank aus gesteuert wird, muss dieser mit einem Sicherheitsschlüssel gegen versehentliches Starten abgesperrt werden; der Schlüssel muss sich im Besitz der Person befinden, welche die Wartungsarbeiten ausführt.

Der umliegende Bereich des Rüttelmotors muss arbeitsgerecht beleuchtet sein (geeignete elektrische Lampen für die Arbeiter wären angebracht für:

- Bereich 21 Kat. II 2 D für Umgebungen ATEX IECEX, C22.1 Art.18 CEC.
- Klasse II Div. 2 (NEC 500.5)

Der elektrische Rüttelmotor ist vor sämtlichen Eingriffen gründlich abzustauben; hierzu ein feuchtes Tuch verwenden, um keine Staubwolken zu erzeugen. Die Arbeitskräfte müssen während sämtlicher Eingriffe am elektrischen Rüttelmotor (Wartung und Reinigung)

die persönlichen Schutzausrüstungen (PSA) tragen:

- Antistatische Unfallverhütungsschuhe (zertifiziert)
- Antistatische Schutzkleidung (zertifiziert)
- Antistatische schnittfeste Handschuhe
- Schutzmasken
- Schutzbrillen



DE



OLI®

**MVE****1**

T. 72

Sämtliche elektrischen Geräte, die für außerhalb des elektrischen Rüttelmotors ausgeführte Wartungs- und Reinigungsarbeiten verwendet werden, müssen wie nachstehend zertifiziert sein:

- Bereich 21 für Umgebungen ATEX IECEX, C22.1 Art.18 CEC.
- Klasse II Div. 2 (NEC 500.5)

DIE VERWENDUNG VON PWM INVERTER-GESTEUERTEN RÜTTELMOTOREN IN EXPLOSIONSGEFÄHRDETEN UMGEBUNGEN IST IN EINEM FREQUENZBEREICH VON 20 Hz BIS ZUR AM SCHILD ANGEgebenEN FREQUENZ GESTATTET.

FÜR DIE ETL-ZERTIFIKATION IST DIE VERWENDUNG MIT INVERTER-STEUERUNG NUR NACH DER BEWERTUNG DER BEREITS IN DER ANLAGE INSTALLIERTEN MOTOREN GESTATTET.

DIE RÜTTELMOTOREN SIND VON GRÖSSE 60 BIS 110 MIT EINEM THERMISTOR TYP PTC 130 °C AUSGESTATTET.

FALLS DER RÜTTELMOTOR DIE GRENZWERTE ERREICHT, WIRD ER DURCH BESONDERE KONTROLLINSTRUMENTE ANGEHALTEN; DIESER EINGRIFF MUSS VOM TYP „FAIL SAFE“ (REDUNDANT) SEIN.

DIE AUSRÜSTUNG MIT DEN THERMISTOREN FÜR DIESE ANWENDUNGEN MUSS UNBEDINGT IM AUFTRAG ANGEgeben WERDEN. DER HERSTELLER ÜBERNIMMT KEINE VERANTWORTUNG, FALLS DIE THERMISTOREN VON UNTERNEHMEN ANGEBRACHT WERDEN, DIE NICHT VON OLI S.p.A. AKKREDITIERT SIND.

1.6 - GARANTIE

OLI® S.p.A. gewährt für die von ihr hergestellten Produkte eine Garantiezeit von 24 Monaten. Die Garantie ist ab dem Datum der Abfertigungspapiere gültig. Kein Anspruch auf Garantie besteht im Falle von Brüchen und/oder Defekten, die durch eine fehlerhafte Installation oder Verwendung oder durch eine ordnungswidrige Wartung oder eigenmächtige Änderungen bewirkt sind.

Genauer gesagt werden Garantie und Konformität mit den Normen nichtig, falls der elektrische Rüttelmotor:

- Manipuliert oder geändert wurde;
- nicht fachgerecht verwendet wurde;
- über die im vorliegenden Handbuch angegebenen Einschränkungen hinaus verwendet und/oder übermäßigen mechanischen Beanspruchungen unterzogen wurde;
- die nötigen Wartungseingriffe nicht oder nur teilweise und/oder mangelhaft oder von unzureichend angelerntem Personal ausgeführt wurden;
- während des Transports, der Installation und Verwendung beschädigt wurde;
- nicht Originalersatzteile eingebaut wurden.

Beim Empfang des Produkts ist sicherzustellen, dass keine Transportschäden vorliegen, und dass die Lieferung vollständig ausgeführt wurde. Etwaige Defekte, Schäden oder Mängel sind unverzüglich dem Hersteller durch eine schriftliche Meldung bekanntzugeben, die vom Frachtführer unterzeichnet sein muss.

Die während der Garantiezeit zur Reparatur zurückerstatteten Produkte sind FREI unser Werk zu schicken.



1.7 - LAGERUNG

1) LAGERUNG VOR DER INSTALLATION

- Nach Möglichkeit feuchte und salzige Umgebungen vermeiden.
- Den Rüttelmotor auf Holzpaletten anordnen und gegen Unwetter geschützt platzieren (nie stapeln).
- Die Lagerung im Freien oder in Bereichen, in denen Dampf oder für das Konstruktionsmaterial des elektrischen Rüttelmotors schädliche Stoffe vorhanden sind (auch leicht korrosionsfördernde Stoffe), ist verboten.
- Eine Lagerung bei Temperaturen unter -20 °C ist zu vermeiden.

2) LÄNGERE STILLSTANDSZEIT NACH DER MONTAGE

Vor der Inbetriebnahme:

- Den elektrischen Rüttelmotor in Sicherheit versetzen.
- Alle Teile, deren Funktionstüchtigkeit durch einen längeren Stillstand beeinträchtigt werden könnten, überprüfen.

3) MÖGLICHKEIT EINES ERNEUTEN EINSATZES NACH EINER STILLSTANDSZEIT

- Die Lagerung des Rüttlers in feuchten und salzigen Umgebungen vermeiden.
- Den Rüttelmotor auf Holzpaletten anordnen und gegen Unwetter geschützt platzieren.
- Die Lagerung im Freien oder in Bereichen, in denen Dampf oder für das Konstruktionsmaterial des elektrischen Rüttelmotors schädliche Stoffe vorhanden sind (auch leicht korrosionsfördernde Stoffe), ist verboten.

Vor der Inbetriebnahme:

- Den elektrischen Rüttelmotor in Sicherheit versetzen.
- Die Teile, deren Funktionstüchtigkeit durch einen längeren Stillstand beeinträchtigt werden könnten, überprüfen.
- Einen vollständigen Reinigungszyklus vornehmen und dabei die Angaben des Sicherheitsdatenblatts des von der Anlage behandelten Pulvers berücksichtigen.

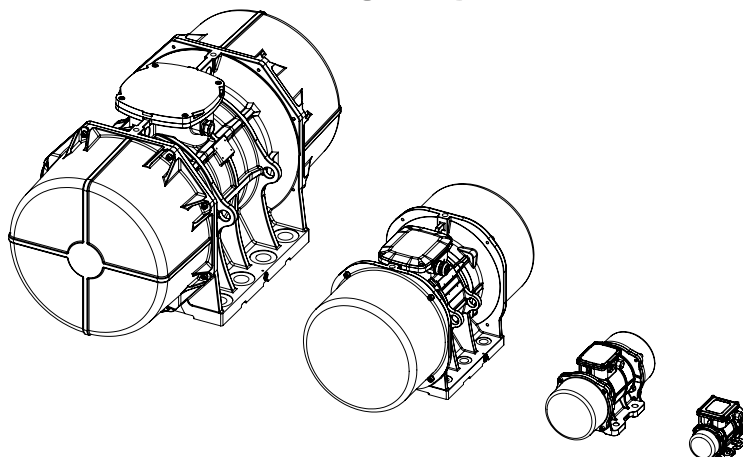
Falls der Rüttelmotor unter anderen Bedingungen und mit einem anderen Material als bei der vorherigen Anwendung im Einsatz steht, ist zu überprüfen, ob diese Verwendung mit den Angaben des Abschnitts 1.3 - ANLEITUNGEN ZUR VERWENDUNG kompatibel ist.



OLI®

INSTALLATION, VERWENDUNG UND WARTUNG

2



MVE

Serie J:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
Umgeb.Temp. -20/+40 °C

Serie H:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
Umgeb.Temp. -20/+55 °C

Serie E:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Klasse II Div 2 Gruppe F,G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
Umgeb.Temp. -20/+40 °C



MVE

2

OLI®



M. 75

2.1 - IDENTIFIZIERUNG

IDENTIFIZIERUNG DER MASCHINE

Eine korrekte Identifizierung des Rüttlers erfolgt unter Bezugnahme auf die Kennnummer, die in der Auftragsbestätigung, in der Rechnung und am Schild des Rüttlers angegeben ist. Das Modell des Rüttelmotors und andere Daten sind am Identifikationsschild eingepreßt. (Abb. 2) Diese Daten sind bei Ersatzteil- und Service-Anfragen stets anzugeben.

SERIE: E

Hergestellt von Mediolina (MO)-Italy
www.olivibra.com

AZ1401000190
0359

Typ A - Q

Fc.Kg	B	Fc.Lb	B1	Hz	D	Ph	E
U/min.	L	la/In	M	Cosφ	G		
Volt	C			µF	N		
Amp	F	Pw In	V	Out	V1		
Jahr/SN	P	Kode	Gew. kg Z				

II 20 Ex Ib IIC Tx Db IP66 Höchstes Umgebungstemperatur F:-20°CStA. s40°C

Ex Ib IIC Tx Db IP66
N --- ATEX ---
IECEX

KLASSE II DW 2 GRUPPE F.G T4
Ex Ib IIC Tx Db IP66
BEST. UL100A-1, UL100A-1
UL0079-1, UL0079-1
ZERT. CSA C22.2 No.100,CSA C22.2 No.77,
CSA C22.2 No.77,
CSA C22.2N, 60079-0,
CSA C22.2N, 60079-31

Intertek

S **R** **T**

A	Modell
B	Zentrifugalkraft in kg
B1	Zentrifugalkraft in Lb
C	Spannung
D	Netzfrequenz
E	Phasen
F	Stromaufnahme
G	Cos φ
L	Drehzahl
M	Verhältnis la/In
N	Kondensator
O	Code Rotor blockiert (KVA)
P	Jahr / Seriennummer
Q	Size/Größe des Motors
R	Max. Umgebungstemperatur
S	ATEX-Zertifikation
T	ETL-Zertifikation
V	Leistung In (kW oder PS)
V1	Leistung Out (kW oder PS)
Z	Gewicht kg

WARNUNGEN - AVERTISSEMENTS

DRAHT- UND KABELINGÄNGE / CABLE ET PRESSE ETOUPE:
GRÖSSE 10-30: 80°C - GRÖSSE 40-91: 110°C

Wärmegeschützt L PTC130
Équipés d'une thermistance L PTC130
Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd
EVENTUELL MIT PWM INVERTER-CT- EINSETZEN
20HZ TO BASISFREQUENZ
PEUT ETRE UTILISE AVEC INVERTER PWM-CT-
20HZ FREQUENCE BASE

- Annehmbar für Feldverdrahtung.
Nicht öffnen wenn unter Strom stehend
- Peut etre branche sur le site.
Ne pas ouvrir si l'alimentation est branchée.

AZ140682EPTC

WARNUNGEN - AVERTISSEMENTS

DRAHT- UND KABELINGÄNGE / CABLE ET PRESSE ETOUPE:
GRÖSSE 10-30 80°C - SIZE 40-91: 110°C

- Annehmbar für Feldverdrahtung.
Nicht öffnen wenn unter Strom stehend
- Peut etre branche sur le site.
Ne pas ouvrir si l'alimentation est branchée.

AZ140682EPTC

Größe	Umg.Temp.	Umg.Temp.
	-20°C/+40 °C	-20°C/+55 °C
10-30	100 °C	115 °C
40-91	135 °C	150 °C
100-110	105 °C	/

Abb. 2

DE

Manufactured by
OLI
 Medolla (MO)-Italy
 www.olivibra.com

ERL CE
 0359 A21401000191

Typ - Q					
Fc.Kg B	Fc.Lb B1	Hz D	Ph E		
U/min. L	la/In M	Cosφ G			
Volt C	μF N				
Amp F	Pw In V	Out V1			
≤Ta. °C ≤		Kode O	Gew. kg Z		
Jahr/SN P		TENV,Duty CONT-S1,CL. F			

II 2D Ex Ib IIIC Tx Db IP66
 Ex Ib IIIC Tx Db IP66
 N → ATEX
 IECEX

KLASSE I DIV 2 GRUPPE F.G T4
 Ex Ib IIC Tx Db IP66
 BEST: UL 1004-1, UL 1004-1
 UL 60079-0, UL 60079-31
 US ZERT: CSA C22.2 No.100,
 CSA C22.2 No.77,
 CSA C22.2N 60079-0,
 CSA C22.2N 60079-31

WARNUNGEN - AVERTISSEMENTS

DRAHT- UND KABELINGÄNGE / CABLE ET PRESSE ETOUPE-GROSSE 20-30 80°C / SIZE 40-91 110°C
 Thermoschutz L PTC130
 Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd
 EVENTUELL MIT PWM INVERTER-CT-20HZ BASISFREQUENZ EINSETZEN/PEUT ETRE UTILISE AVEC INVERTER
 PWM-CT 20HZ FREQUENCY BASE. Appareil pour Frequentisation/Motif often wenn unter Strom stehend
 Peut être branché sur le site de puissance à l'alternation est branchée.

SERIE: J

Hergestellt von
OLI
 Medolla (MO)-Italy
 www.olivibra.com

ERL CE
 0359 A21401000192

Typ A - Q					
Fc.Kg B	Fc.Lb B1	Hz D	Ph E		
U/min. L	la/In M	Cosφ G			
Volt C	μF N				
Amp F	Pw In V	Out V1			
Jahr/SN P		Kode	Gew. kg Z		

Höchste Umgebungstemperatur F:-20°C/S:Ta. 540°C

II 2D Ex Ib IIIC Tx Db IP66
 Ex Ib IIIC Tx Db IP66
 N → ATEX
 IECEX

ISF-OLJ01
 E481805

WARNUNGEN

DRAHT- UND KABELINGÄNGE
 GRÖSSE 10-30: 80°C - GRÖSSE 40-91: 110°C

Thermoschutz L PTC130
 Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd

EVENTUELL MIT PWM INVERTER-CT-20HZ BASISFREQUENZ EINSETZEN

Nicht öffnen wenn unter Strom stehend

A21401000192



MVE






OLI



Intertek

M. 77


WARNUNGEN
DRAHT- UND KABELINGÄNGE
GRÖSSE 10-30: 80°C - GRÖSSE 40-91: 110°C

Nicht öffnen wenn unter Strom stehend

A21146823P1TC


SERIE: H

Hergestellt von  Medolla (MO)-Italy
www.olivibra.com

A211461000193
ERL **CE**
0359

Typ						A - Q							
Fc.Kg	B	Fc.Lb	B1	Hz	D	Ph	E						
U/min.	L	a In	M	Cosφ	G								
Volt	C	μF	N										
Amp	F	Pw In	V	Out	V1								
Jahr/SN	P	Kode	Gew. kg	Z									

Höchste Umgebungstemperatur F:-20°CSt.a. s55°C




 II 2D Ex Ib IIC Tx Dp IP66
Ex Ib IIC Tx Dp IP66
N. --- ATEX ---
IECEX -----

C **RU** **US**
ISF-03.01
E481805

S

R

WARNUNGEN
DRAHT- UND KABELINGÄNGE
GRÖSSE 10-30: 85°C - GRÖSSE 40-91:125°C

Thermoschutz LPTC130
Mz6 type Dandong keiliang Electron.co.Ltd

EVENTUELL MIT PWM INVERTER-CT-
20HZ BASISFREQUENZ EINSETZEN

Nicht öffnen wenn unter Strom stehend

A21146823P1TC





OLI®






MVE

2

M.78

WARNUNGEN
DRAHT- UND KABELINGÄNGE
GRÖSSE 10-30: 85°C - GRÖSSE 40-91: 125°C






A214000194


Nicht öffnen wenn unter Strom stehend

SERIE: J-H GRÖSSE 60-91

DE



Manufactured by
OLI
Medolla (MO)-Italy
www.olivibra.com




0359

A21401000194


Typ - Q				
Fc.Kg B	Fc.Lb B1	Hz D	Ph E	
U/min. L	la/In M	Cosφ G		
Volt C				μF N
Amp F	Pw In V	Out V1		
≤Ta.°C≤		Kode O	Gew. kg Z	
Jahr/SN P	Höchste Umgebungstemperatur F			

T —

S —



II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66
Ex Ib IIIC Tx Dc IP66
N—ATEX —
IECEx ———



ISF-OLIO1
E481805

WARNING - AVERTISSEMENTS

DRAHT- UND KABELINGÄNGE: GRÖSSE 10-30 85°C / GRÖSSE 40-91 125°C (20°C ≤ Ta ≤ +40°C)
DRAHT- UND KABELINGÄNGE: SIZE 10-30 85°C / SIZE 40-91 125°C (20°C ≤ Ta ≤ +50°C)
Thermoschutz L PTC Mehr Typen Danberg keilang Elektron co.ltd
EVENTUALI MIT PPM INVIETERE.CE 2002 MASSIFREQUENZE EINSETZEN
Nicht öffnen wenn unter Strom stehend



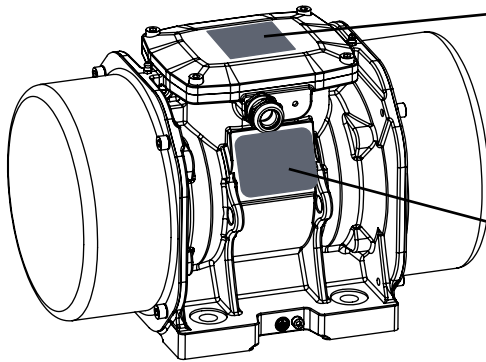
OLI®



MVE



M. 79

**WARUNG
AUFKLEBER****IDENTIFIKATION
PLATTE**

⚠ 2.2 - TRANSPORT UND VERPACKUNG ⚠

SICHERHEITSEMPFEHLUNGEN FÜR TRANSPORT UND HANDLING

Sämtliche Arbeitsgänge zum Handling und Transportieren gemäß den Anleitungen auf der Verpackung und im beigefügten Handbuch ausführen. TAB.190 - S. TAB.191).

Sämtliche Tätigkeiten sind befugtem Fachpersonal vorbehalten.

Die zum Handling befugten Personen müssen eine besondere Fähigkeit und Erfahrung besitzen und alle nötigen Maßnahmen treffen, um in voller Sicherheit zu arbeiten und die anderen mitarbeitenden Personen nicht zu gefährden.

Bei der Wahl der Hub- und Transportmittel (Kran, Brückenkran, Gabelstapler usw.) ist dem Gewicht, das zu transportieren ist, den Abmessungen und den Kraftpunkten Rechnung zu tragen.

Zum Anheben sind ausschließlich Ringschrauben, Haken, Hakenschrauben, Karabinerhaken, Bänder, Seilschlingen, Ketten, Seile usw. zu verwenden, die zertifiziert sind und eine ausreichende Belastbarkeit für das Gewicht haben.

Während des Handlings sind die Vorschriften zum Transportieren der Lasten zu beachten.

Die Lage der Maschine oder der Abschnitte sowie der losen Bauteile horizontal halten, die Last niedrig halten und sämtliche Bewegungen langsam ausführen.

Abrupte Bewegungen, gefährliche Schwingungen und Drehungen vermeiden, sofern nötig, beim Verschieben mit den Händen halten und die Last behutsam am Boden absetzen.

ÜBERPRÜFUNGEN VOR DEM VERSAND

Jede Art von Beschädigung beim Abladen und während des Handlings vermeiden; zu diesem Zweck die Verpackung anheben wie im folgenden Handbuch beschrieben ist (Seite TAB.190 - S. TAB.191). Den elektrischen Rüttelmotor NIE SCHIEBEN ODER ZIEHEN! Denken Sie daran, dass es sich um mechanisches/elektrisches Material handelt, das mit Sorgfalt zu bewegen ist.

Während des Transports ist der Rüttelmotor mit seiner Verpackung gut auf der Ladefläche festzumachen, um die Beschädigung einiger Teile durch Bewegungen und Stöße zu vermeiden; fernerhin dürfen auf der Ladefläche keine frei beweglichen Gegenstände vorhanden sein, die ebenfalls Schaden anrichten könnten.

Beim Empfang der Ware überprüfen, ob Typ und Menge mit den Daten der Auftragsbestätigung übereinstimmen.

Etwaige Schäden sind unverzüglich im eigens dazu vorgesehenen Feld des Frachtbriefs zu verzeichnen. Der Frachtführer ist verpflichtet, diese Mängelrüge zu akzeptieren und eine Kopie zu hinterlassen. Ist die Lieferung portofrei, muss die Mängelrüge an den Hersteller gesandt werden, andernfalls direkt an den Spediteur.

Wird die Schadenersatzanfrage nicht unverzüglich beim Empfang der Ware vorgebracht, könnte sie zurückgewiesen werden.

Es obliegt dem Installateur, das Verpackungsmaterial gemäß den geltenden einschlägigen Gesetzen zu entsorgen.

DE



OLI®

**MVE****2****M. 80**

2.3 - INSTALLATION

Der Benutzer hat sicherzustellen, dass die Anlage, in die der Rüttelmotor eingebaut wird, im Hinblick auf Explosionsgefahr zweckmäßig in Sicherheit gesetzt wurde, bevor sie gestartet wird, und dass das „Dokument für den Explosionsschutz“ gemäß Richtlinie ATEX 2014/34/EU erstellt wurde.

-Die Maschine bedarf keiner besonderen Beleuchtung; der Installateur der Maschine muss sich jedenfalls vergewissern, dass der Bereich gleichmäßig beleuchtet ist, wie die einschlägige Norm vorschreibt.

DER RÜTTELMOTOR DARF AUSSCHLIESSLICH VON FACHPERSONAL INSTALLIERT WERDEN.

Es empfiehlt sich, vor der Installation eine der seitlichen Schutzabdeckungen der Massen abzunehmen und zu kontrollieren, ob die Welle unbehindert dreht, vor allem wenn das Gerät über eine lange Zeit hin (mehr als 24 Monate) gelagert war.

Fernerhin ist die Isolierung des Motors unter Verwendung einer „Steifigkeitsprobe“ bei einer Spannung von etwa 2 KV nicht länger als 5 Sekunden zwischen den Phasen und 10 Sekunden zwischen Phase und Masse zu kontrollieren. (Abb. 3)

Bei Feststellen von Störungen den Hersteller kontaktieren.

Der Rüttelmotor MVE kann in jeder beliebigen Position installiert werden. Es ist ratsam, den Rüttelmotor auf einem starren Bereich zu befestigen, um zu vermeiden, dass die induzierten Vibrationen Brüche oder Sprünge bewirken; sollte dies nicht möglich sein, sind Platten oder Verstärkungsrippen zu verwenden. Die Schnitt- und Schweißvorgänge müssen von Fachpersonal ausgeführt werden. Die Vorgänge der Hot-Works (Schnitt, Schweißen...) und LOTO - lockout/tagout: Abschaltung der Maschine (elektrisches und mechanisches Abtrennen), müssen für die Installation in Sicherheit des elektrischen Rüttlers angewandt werden. Die Genehmigung zur Ausführung der „Heißenarbeiten“ (Hot-Works) muss von Fachpersonal gegeben werden, das über die Gefahr der Explosion durch Pulver unterrichtet ist (in der Lage, das Restrisiko, die Eignung der Werkzeuge, die Kenntnis der Prozeduren zu prüfen).

Die Befestigungsfläche muss eben sein (max. 0.25 mm/max. 0.01 in.), so dass die Füße des Rüttlers gleichmäßig aufliegen und der Kontakt mit der Befestigungsfläche perfekt ist, um interne Spannungen zu vermeiden, die einen Bruch der Füße des elektrischen Rüttelmotors herbeiführen können (Abb.4-4a-4b-5).

Zur Befestigung des Rüttelmotors Bolzen (Qualität 8.8), Mutterschrauben (Qualität 8.8) und Flachscheiben Kat. A EN ISO 7089 / 7092 benutzen, wie in den Tabellen des Abschnitts TAB von S. TAB.166 bis S. TAB.173 angegeben ist.

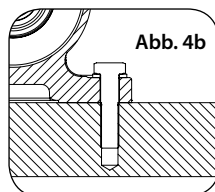
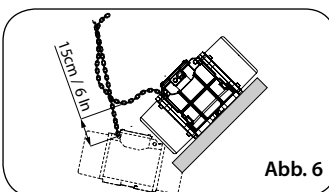
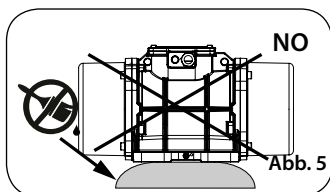
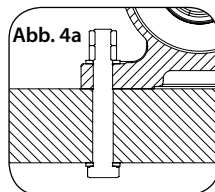
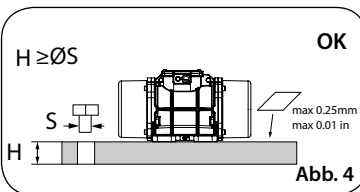
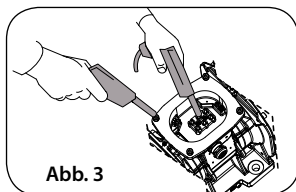
Einen Drehmomentschlüssel, der gemäß Angabe in den Tabellen des Abschnitts TAB von S. TAB.166 bis S. TAB.173 eingestellt ist, verwenden.

Wir weisen darauf hin, dass der Großteil der Defekte und Störungen durch fehlerhaft ausgeführte Befestigungen bedingt sind.

Den Rüttelmotor mit einer Kette verankern, die eine solche Länge und einen Querschnitt aufweist, dass der Rüttelmotor im Falle eines versehentlichen AblöSENS höchstens 15 cm (6 Zoll) fallen kann. (Abb. 6)

Vor der Inbetriebnahme und nach den ersten 24 Betriebsstunden kontrollieren:

- die Befestigungsbolzen des Rüttelmotors und die Schweißungen der Platten und Verstärkungsrippen.
- Das Kabel und die Verankerungskette.
- Das Versorgungskabel.





OLI®



MVE

2

M. 81

2.4 - ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

DER ELEKTRISCHE ANSCHLUSS DARF AUSSCHLIESSLICH VON FACHPERSONAL GEMÄSS EN/IEC 60079-14 UND MIT ABGETRENNTER STROMVERSORGUNG AUSGEFÜHRT WERDEN.

DER ERDUNGSANSCHLUSS IST OBLIGATORISCH.

Versorgungsnetz und Anschluss der Rüttelmotoren müssen den von den zuständigen Behörden festgesetzten örtlich geltenden Sicherheitsnormen entsprechen.

Sicherstellen, dass die Netzspannung den am Schild des Rüttelmotors angegebenen Werten entspricht. Vor der Ausführung etwaiger Wartungsarbeiten oder während der Einstellung der Massen spannungslos setzen.

Bei einphasigen Rüttelmotoren mindestens eine Minute vor Öffnen der elektrischen Anschlussdose warten, um die Entladung des Kondensators zu ermöglichen. Sämtliche Arbeiten zur Reparatur oder zum Austausch von Bauteilen sind ausschließlich Fachpersonal vorbehalten.

Bei einphasigen Rüttelmotoren muss kontrolliert werden, ob der verwendete Kondensator den Schildangaben entspricht; es ist stets ratsam, den Kondensator in einem sicheren oder nicht klassifizierten Bereich anzuschließen; sollte dies nicht möglich sein, prüfen ob der Kondensator folgende Konformität aufweist:

- Für die Zertifizierung ATEX IECEX II 2D: ATEX II 2D (Richtlinie 2014/34/EU), C22.1 Art.18 CEC.
- Für die Zertifizierung Klasse II Div.2: Klasse II Div. 2 (NEC 500.5)

Das flexible Versorgungskabel mit 4 Leitern verwenden, von denen einer gelb-grün (nur grün für die U.S.A.) ist und für die Erdung verwendet wird. Bei Anschluss des Rüttelmotors an die Leitung muss das gelb-grüne Erdungskabel (nur grün für die U.S.A.) stets das längste sein, um zu vermeiden, dass es im Falle eines Nachgebens zuerst reißt.



Die Anschlüsselemente für die Erdung und den Äquipotentialanschluss (Abb. 7) müssen den wirksamen Anschluss von wenigstens einem Leiter mit dem in der nachstehenden Tabelle angegebenen Querschnitt ermöglichen. Die Rüttelmotoren Größe 60 bis 110 sind mit Thermistor Typ PTC 130 °C ausgestattet; für den Anschluss verweisen wir auf die Schemen der Seiten (M84 und M85) Das Modell der Schutzvorrichtungen und andere Daten sind am Warmaufkleber aufgedruckt, der am Rüttelmotor angebracht ist.

Beim Austausch einer Kabelverschraubung (Pos. 1, und 2 auf Anfrage - Abb. 11) ist es UNABDINGBAR, dass die neue Kabelverschraubung dem am Motorschild angegebenen Zertifizierungsniveau entspricht. Für die Abmessungen und den Typ verweisen wir auf den Abschnitt TAB.

Außer der Beachtung der vorliegenden Vorschriften müssen die Elemente für die Erdung und den Äquipotentialanschluss, die außen an der elektrischen Konstruktion angebracht sind, eine wirksame Verbindung eines Leiters mit mindestens 4 mm² ermöglichen.

Bereich mit Querschnitt der Phasenleiter der Installation	Bereich mit Querschnitt des Schutzleiters entsprechend S
S ≤ 16	S
16 < S ≤ 35	16
S > 35	0.5S

BEFESTIGUNG DES VERSORGUNGSKABELS AM KLEMMENKASTEN

- Das Versorgungskabel in die Kabelverschraubung einführen (Abb. 8). Die bereits isolierten Kabelenden müssen mit einer Öse mit einer für die Bolzen des Klemmenkastens geeigneten Bohrung versehen sein. Es ist empfehlenswert, zur Vermeidung von Überhitzung Leiter mit einem geeigneten Querschnitt zu verwenden. Auf Ausfransung prüfen, die einen Kurzschluss bewirken könnte. (Abb. 9) Für Kabel, die je nach Modell zu verwenden sind, ist die Angabe in den Tabellen des Abschnitts TAB enthalten.
- Die Versorgungskabel müssen durch Schaumstoff-Kabelhalter geschützt sein. (Abb. 9a)
- Der Anschluss an den Klemmenkasten muss gemäß den Schemen auf Seite M83 vorgenommen werden, dabei ist jedenfalls stets das spezifische Schema je nach Modell, das sich im Inneren des Klemmenkasten-Deckels befindet, zu Rate zu ziehen.
- Die Scheiben vor den Mutterschrauben positionieren, um ein Lockern zu vermeiden. (Abb. 10)
- Die Mutterschrauben der Bolzen müssen mit dem Anzugsmoment festgezogen werden, das in der Tabelle (Abb. 7 Seite M.83) angegeben ist.
- Das Erdungskabel befestigen (obligatorischer Anschluss) 
- Den Deckel schließen und den O-Dichtring dazwischen schieben.
- Die Kabelverschraubung festziehen, so dass das Versorgungskabel perfekt blockiert ist. (Abb. 11) Das Anzugsmoment hängt vom verwendeten Kabel ab, es obliegt dem Installateur, jeweils das richtige Anzugsmoment zu bestimmen. Ein falsches Anziehen könnte sich auf den Schutzgrad IP auswirken. 

DE



MVE

OLI®



2

M. 82

VERWENDUNG MIT INVERTER

DIE RÜTTELMOTOREN MVE SIND NUR FÜR DEN BETRIEB MIT PWM INVERTER GEEIGNET.

Die Rüttelmotoren können in einem variablen Frequenzbereich von 20 Hz bis zur am Schild angegebenen Frequenz betrieben werden. Der Inverter versorgt den Motor mit Spannung U und Frequenz f , die variabel sind, wobei das Verhältnis U/f (entnehmbar aus den Schildwerten) konstant beibehalten wird.

Für $U \leq U_{\text{Netz}}$ mit U/f konstant wechselt der Motor seine Drehzahl proportional zur Frequenz f und nimmt einen Strom $I \approx I_N$ auf.

Abb. 8

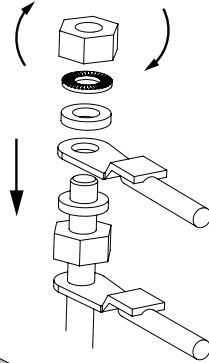
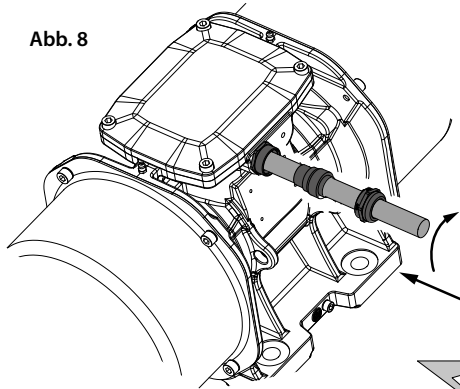


Abb. 10

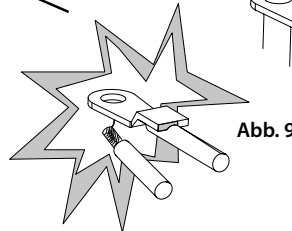


Abb. 9

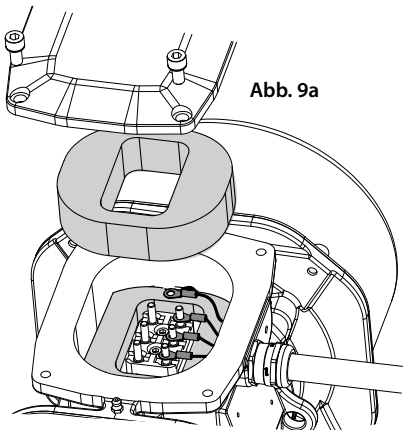


Abb. 9a

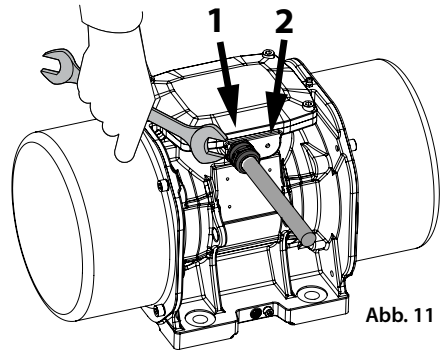
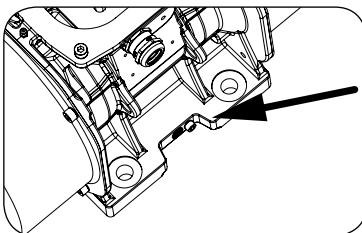


Abb. 11

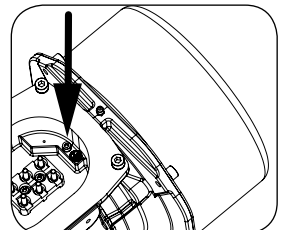


Äquipotentialanschluss/Erdung

Schraube- ISO4762 - DIN912

M5 - VERZINKT

M6 - VERZINKT



DE



MVE

OLI

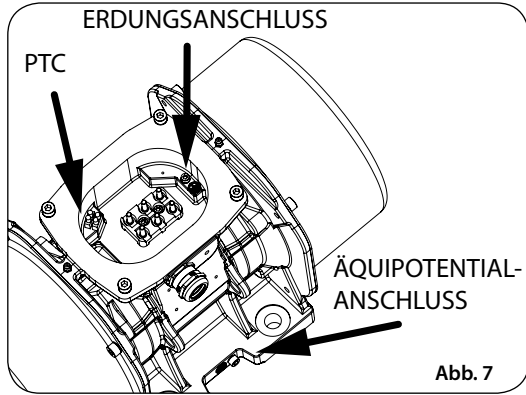


2

M. 83

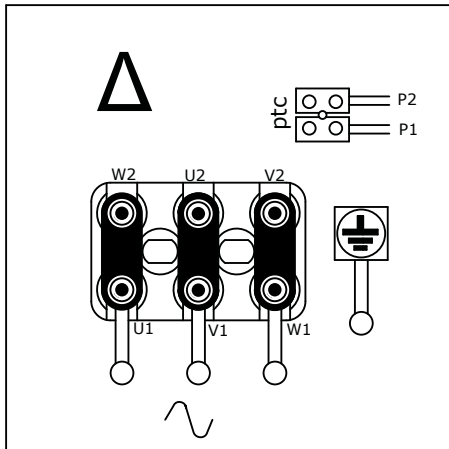
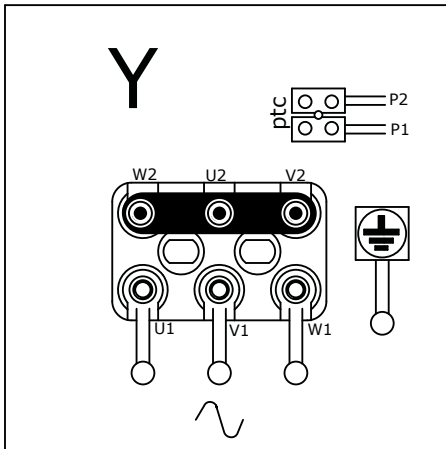
Anzugmomente der Mutterschrauben/Schrauben des Klemmenkastens		
Schraube	Nm	ft*lb
M5	4	2.95
M6	5	3.69

Kabelverschraubungsklemme	
Kabelverschraubung	Klemme Ø Kabel (mm)
M16	5-10
M20	7-13
M25	10-16
M32	13-20

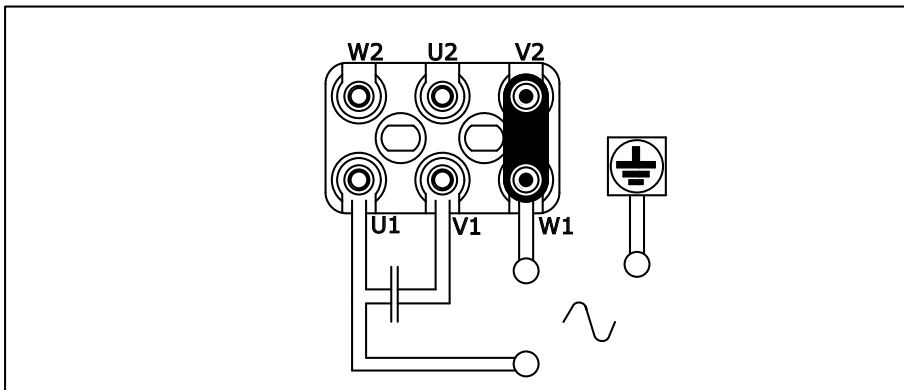


3 PH

3 PH



1 PH



DE



OLI®



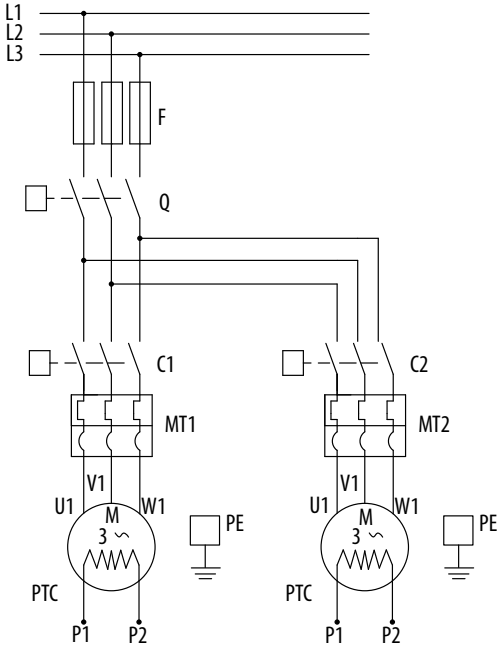
MVE



M. 84

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS MIT THERMOSCHUTZ

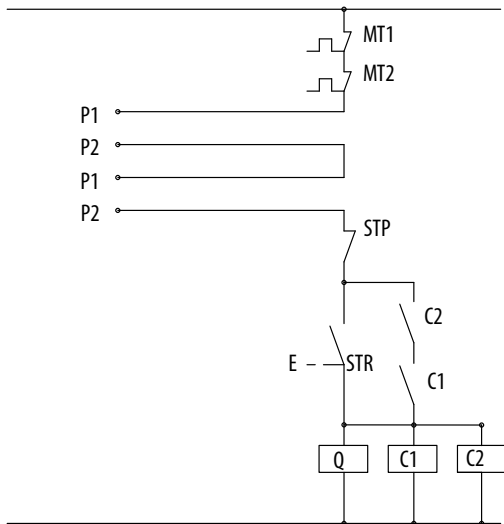
A



LEGENDE

- MT1= Schalterschutz für Motor 1
- MT2= Schalterschutz für Motor 2
- C1= Kontaktgeber Motor 1
- C2= Kontaktgeber Motor 2
- PE= Erdungsanschluss
- Q= Hauptschalter
- F= Schmelzsicherungen
- PTC= PTC
- E1-E2= Kontrollgerät Thermistor Motor 1 / Motor 2
- STP= Stoptaste
- STR= Starttaste

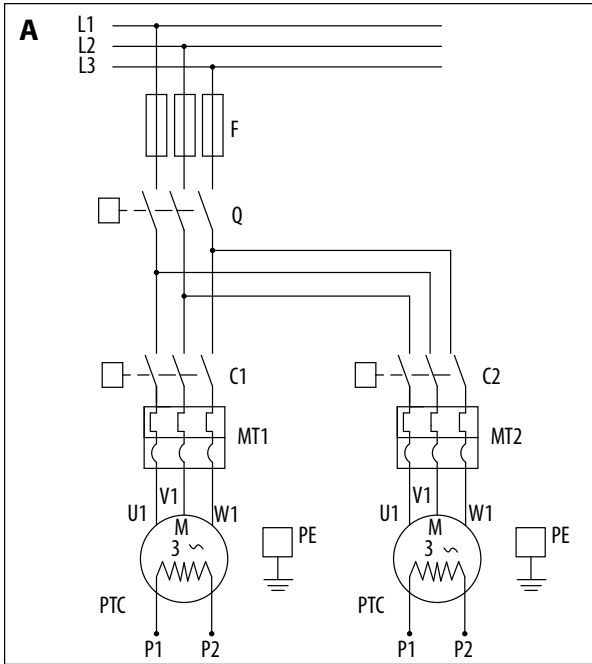
B



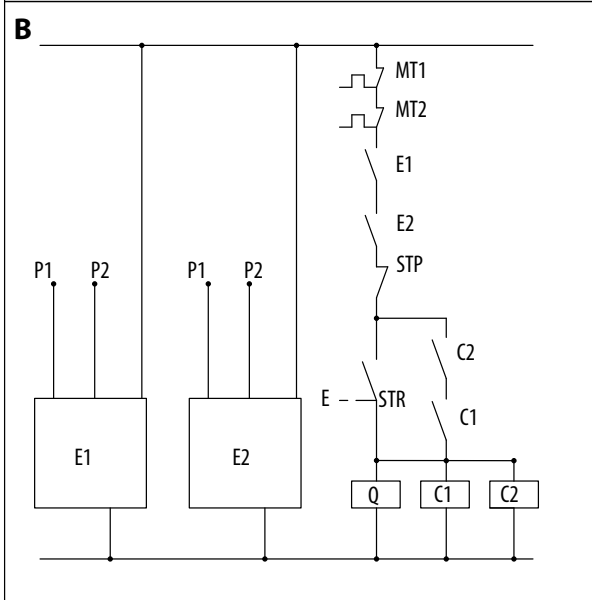
DE



ELEKTRISCHER ANSCHLUSS MIT THERMISTOREN PTC



- LEGENDE**
- MT1= Schalterschutz für Motor 1
 - MT2= Schalterschutz für Motor 2
 - C1= Kontaktgeber Motor 1
 - C2= Kontaktgeber Motor 2
 - PE= Erdungsanschluss
 - Q= Hauptschalter
 - F= Schmelzsicherungen
 - PTC= PTC
 - E1-E2= Kontrollgerät Thermistor Motor 1 / Motor 2
 - STP= Stoptaste
 - STR= Starttaste



**DER ELEKTRISCHE ANSCHLUSS DARF AUSSCHLIESSLICH VON FACHPERSONAL UND MIT ABGETRENNTER STROMVERSORGUNG AUSGEFÜHRT WERDEN.**

Sich vergewissern, dass Spannung und Frequenz den Werten am Identifikationsschild des Rüttelmotors entsprechen. Sämtliche Rüttelmotoren müssen an einen geeigneten externen Überlastschutz angeschlossen werden. Falls die Rüttelmotoren paarweise installiert werden, müssen beide einen eigenen externen Überlastschutz haben; die beiden Schutzvorrichtungen müssen miteinander verriegelt sein, um zu vermeiden, dass ein Rüttelmotor im Falle eines versehentlichen Anhaltens des anderen weiter in Betrieb steht. Stets einen Leistungsschalter mit Auslöseverzögerung verwenden, damit er während des Startvorgangs, bei dem die Stromaufnahme hohe Werte erreichen kann (vor allen Dingen bei niedrigen Temperaturen) nicht anspricht.

Der Überlastschutz darf NICHT HÖHER als 10 % der Schilddaten sein, das Gegenteil zieht die Nichtigkeit der Garantie hinter sich.

Sämtliche elektrischen Bauteile, die vom Installateur in den elektrischen Rüttelmotor eingesetzt werden (beispielsweise Überlastschutz, Sensoren...), müssen folgende Konformität aufweisen:

- Für die Zertifizierung ATEX IECEX II 2D: Richtlinie ATEX 2014/34/EU, II 2D oder höher.
- Für das Zertifikat in Nordamerika: Art. 500 NEC, Art. C22.1 CEC.

Für den Anschluss des Rüttelmotors in Äquipotentialität die Maschine unter Verwendung der Klemme am Gehäuse an die Erdung anschließen (Abb. 7).

ANMERKUNG: Darauf achten, dass die Dichtung des Klemmenkasten-Deckels richtig eingesetzt wird; eine fehlerhafte Positionierung könnte sich auf den IP-Schutzgrad auswirken.

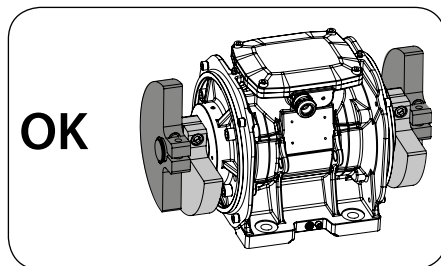
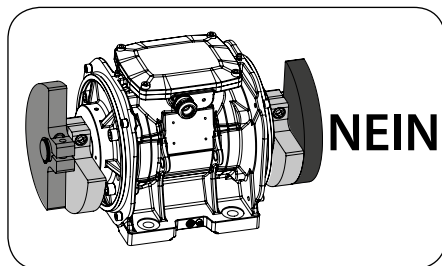
**2.5 EINSTELLUNG DER SCHWINGUNGSINTENSITÄT**

Dieser Arbeitsgang darf ausschließlich von Fachpersonal und mit abgetrennter Stromversorgung ausgeführt werden.

- Die seitliche Abdeckung durch Abdrehen der Schrauben und Scheiben entfernen.
- Die Schraube der beweglichen Masse abdrehen (für Größe 10 und MIKRO MVE die Spannschraube auf der Welle abdrehen).
- Die Exzentermassen auf den gewünschten Wert bringen, wie dies im Abschnitt TAB auf den Seiten von TAB.183 bis TAB.186 angegeben ist.
- Es ist absolut erforderlich, dass die Massen an den beiden Enden in dieselbe Richtung eingestellt werden (siehe Abb. 1).
- Nachdem die Massen auf den gewünschten Wert gebracht wurden, die Spannschraube mittels eines Drehmomentschlüssels festziehen (Spannmutter für Größe 10 und Mikro).

ACHTUNG: Sicherstellen, dass niemand die drehenden Massen berührt oder von ihnen getroffen wird.

- Sofern nötig, den Drehsinn umkehren und die Anschlüsse des Klemmenkastens, nachdem der Rüttelmotor spannungslos gesetzt wurde, betätigen.
- Nachdem der Arbeitsgang auf beiden Seiten ausgeführt wurde, die Deckel mit denselben Schrauben und Scheiben wieder montieren und dabei darauf achten, dass die Dichtungen (OR) richtig in ihren Sitzen angebracht wurden.
- Für die Anzugsmomente verweisen wir auf den Abschnitt TAB Seite von TAB.188 bis TAB.189.

**Abb. 1**



OLI®



MVE

2

M. 87

2.6 - STARTEN

Den elektrischen Rüttelmotor und das angeschlossene Gerät in Sicherheit versetzen.

Der Arbeitsgang darf ausschließlich von Fachpersonal ausgeführt werden

Vor der Demontage und erneuten Montage der Schutzelemente (Abdeckungen, Massen und Klemmenkasten) den Rüttelmotor spannungslos setzen.

Kontrolle der Stromaufnahme:

- Den Rüttelmotor mit Strom versorgen und mithilfe eines Zangenstrommessers auf sämtlichen Phasen überprüfen, ob die Stromaufnahme innerhalb der Schildwerte liegt. Sollte dies nicht der Fall sein, prüfen, ob die Struktur oder das elastische System, wo der Rüttelmotor angebracht ist, den Regeln einer korrekten Anbringung entspricht.
- Den Rüttelmotor nie während des Betriebs berühren.
- Den Rüttelmotor nie ohne die Schutzabdeckungen der Massen und den Deckel des Klemmenkastens in Gang setzen.
- Nach einer kurzen Betriebszeit die Befestigungselemente zwischen Rüttelmotor und Struktur erneut auf festes Sitzen prüfen.

2.7 - EINSATZBEDINGUNGEN

SICH AN DIE ANGABEN AM SCHILD DES RÜTTELMOTORS HALTEN.

Der bewertete äquivalente kontinuierliche Schalldruckpegel der Rüttelmaschinen ist NIE höher als 76 dB(A)*








*Messung unter normalen Betriebsbedingungen gemäß Norm ISO 6081/86 mit simulierter Belastung durch einen auf Federn montierten Arbeitstisch aus Eisen.

**Rüttelmaschinen, die durch Lager von NJ2320 bis NJ2330 mit Messingkäfig ausgestattet sind, können geräuschvoller sein.

Es obliegt jedenfalls dem Hersteller der Maschine, in die der Rüttelmotor eingebaut wird, die endgültige Bewertung des Geräuschpegels an der fertigen Anlage oder Maschine vorzunehmen, so wie es PFLICHT des Arbeitgebers ist, die Bewertung des Geräuschpegels im Arbeitsbereich, in dem die Anlage oder Maschine mit eingebautem Rüttelmotor installiert ist, auszuführen. Diese Erhebungen müssen vor der Inbetriebnahme der Anlage vorgenommen werden. Fernerhin ist die Anwendung geeigneter persönlicher Schutzausrüstungen und der Ausbildung gemäß Gesetzesdekret Nr. 81 vom 9. April 2008 Pflicht.

AUSSER DEN VORAB GENANNTEN PFLICHTEN MÜSSEN DIE JEWEILS ÖRTLICH GELTENDEN NORMEN BERÜCKSICHTIGT WERDEN.

Die Temperatur der Umgebung, in der die Maschine in Betrieb steht, ist:

Zertifizierung	
J	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Umgeb.Temp. -20/+40 °C
H	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Umgeb.Temp. -20/+55 °C
E	   II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Klasse II Div 2 Gruppe F,G T4 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Umgeb.Temp. -20/+40 °C

Der Benutzer trägt die Verantwortung, dass die Normen für Arbeitsplätze mit Explosionsgefahr durch Vorhandensein von Verbrennungspulvern berücksichtigt werden.

- IEC 60079-10-2
- NEC 500.5
- CEC C22.1

DE



OLI®

**MVE****2****M. 88****⚠ 2.8 WARTUNG**

Sich an die Normen bezüglich der Anschlüsse und den Gebrauch elektrischer Geräte in explosionsgefährdeter Atmosphäre halten. Handling, Installation, Inbetriebnahme, Überprüfung, Wartung, Reparatur und eventuell Verschrottung der Rüttelmotoren ist ausschließlich Fachpersonal, das eine ausreichende Kenntnis der vorab genannten Normen besitzt, vorbehalten. Diese Arbeitsgänge dürfen nie in einer explosionsgefährdeten Atmosphäre vorgenommen werden.

Vor sämtlichen Wartungseingriffen den elektrischen Rüttelmotor und das angeschlossene Gerät in Sicherheit versetzen.

DIE WARTUNG DARF AUSSCHLIESSLICH VON FACHPERSONAL UND MIT ABGETRENNTER STROMVERSORGUNG AUSGEFÜHRT WERDEN.

Vor der Ausführung der Arbeitsgänge ist sicherzustellen, dass die Temperatur des Rüttelmotors nicht über 55 °C liegt.

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Die Maschine ist für den Äquipotentialanschluss an die Erdleitung vorgerüstet.

SCHMIERUNG

In sämtlichen Rüttelmotoren OLI sind Kugel- oder Wälzlager in Abhängigkeit der Größe eingebaut.

Die Kugellager werden abgeschirmt und vorgeschmiert geliefert.

Die Wälzlager hingegen werden von OLI mit einem spezifischen Fett vorgeschmiert, das eine geeignete Schmierung über eine bestimmte Anzahl von Stunden hin, die mindestens der Nutzdauer des Lagers entsprechen, gewährleistet (für jedes Modell im Abschnitt TAB von Seite TAB.166 bis TAB.173 angegeben).

Deshalb bedürfen die Rüttelmotoren keiner regelmäßigen Schmierung.

Die Rüttelmotoren mit Wälzlager sind am Aufkleber erkenntlich, der am Deckel der Massen angebracht ist "DO NOT GREASE LIFETIME LUBRICATION" (NICHT SCHMIEREN DAUERSCHMIERUNG) d.h., dass sie lebenslanglich geschmiert sind.

Die Rüttelmotoren mit Wälzlagern werden mit Schmierkanälen geliefert, die von außen zugänglich, aber mit Gewindeschrauben geschlossen sind.

Falls die Methode der „regelmäßigen Nachschmierung“ angewandt wird, ist sie alle 3000 Betriebsstunden auszuführen, indem an Stelle der Schrauben geeignete Schmiernippel M6 in die Kanäle eingeführt werden. Die erforderlichen Fettmengen sind im Abschnitt TAB von Seite TAB.166 bis Seite TAB.173 angegeben.

Ausschließlich Fett der folgenden Sorte verwenden: MOBILITH SHC 100.

Nie unterschiedliche Fettsorten, selbst wenn sie ähnliche Eigenschaften besitzen, untereinander mischen.

OLI empfiehlt, ein am Ende der Nutzdauer angelangtes Lager zu ersetzen, ebenso das Fett.

Für die Demontage der Lager verweisen wir auf den Absatz "AUSTAUSCH DER LAGER".

Ausschließlich Fett der folgenden Sorte verwenden: MOBILITH SHC 100.

Das verbrauchte Fett von den Flanschen abputzen. Das neue Lager montieren und ein frisches Fett in der im Abschnitt TAB von Seite TAB.166 bis TAB.173 empfohlenen Menge auftragen.

Das Fett in die wälzenden Teile eindringen lassen und achtgeben, dass kein Schmutz hineinkommt. Restbestände oder Schmutz können das Lager beschädigen und somit die Nutzdauer verkürzen.

AUSTAUSCH DER LAGER

DIESER ARBEITSGANG DARF AUSSCHLIESSLICH VON FACHPERSONAL UND MIT ABGETRENNTER STROMVERSORGUNG AUSGEFÜHRT WERDEN.

- Den Rüttelmotor spannungslos setzen.
- Den Rüttelmotor abbauen und auf den Arbeitstisch stellen.
- Die seitlichen Abdeckungen abnehmen.
- Die Exzentermassen entfernen.
- Die Lagerhalteflansche durch die Gewindebohrungen abstreifen.
- Das Lager mit einem Abziehwerkzeug entfernen.
- Die Buchse von der Welle abziehen.
- Das Lager austauschen.
- Den Rüttelmotor wieder montieren.



OLI®



MVE

2

M. 89

Während der erneuten Montage die Teile perfekt senkrecht zueinander halten, Achsverschiebungen könnten die Lager und die Lagerhalteflansche endgültig beschädigen. Schrauben, Scheiben und Dichtungen auf Beschädigung überprüfen. Gegebenenfalls austauschen.

REGELMÄSSIGE KONTROLLEN

Vor sämtlichen Wartungseingriffen den elektrischen Rüttelmotor und das angeschlossene Gerät in Sicherheit versetzen.

Vor jeder Arbeitsschicht:

- Je nach den Betriebsbedingungen die abgelagerten Pulverschichten wegputzen, ohne dabei Staubwolken zu erzeugen. Die Pulverschicht darf nie höher als 5 mm werden!
- Auf Fremdgeräusche horchen, die durch Reibungen oder Brüche des elektrischen Rüttelmotors bewirkt sind.

Monatlich:

- Prüfen, ob sich das Schild in einwandfreiem Zustand befindet, für ein beschädigtes Schild ist beim Hersteller Ersatz anzufordern.
- Die Piktogramme kontrollieren, auch diese sind im Falle von Beschädigung auszutauschen.
- Die Befestigungsschrauben des Rüttelmotors auf festes Sitzen prüfen.
- Kette oder Sicherheitskabel auf einwandfreien Zustand prüfen.
- Stromdurchgang zur Erdungsleitung von Fachpersonal kontrollieren lassen.

REINIGUNG

Vor der Ausführung sämtlicher Arbeitsgänge zur Wartung und Reinigung der Maschine sicherstellen, dass diese in Sicherheit versetzt wurde.

Bei der Entfernung des Pulvers vom elektrischen Motorrüttler achtgeben, dass das Pulver nicht in den umliegenden Bereich aufgewirbelt wird.

Die Pulverschicht darf nie höher als 5 mm werden!

Zum Wischen ein feuchtes Tuch verwenden. Die Häufigkeit, mit der die Reinigungsarbeiten auszuführen sind, hängt von der Beschaffenheit des behandelten Produkts und vom Gerät, in das der elektrische Rüttelmotor eingesetzt wird, ab. Nie Hochdruckwasserstrahlen direkt auf den elektrischen Rüttelmotor richten.

2.9 - RESTRISIKEN

Der Installateur muss in Anbetracht der Verwendung des elektrischen Rüttelmotors die Arbeitskräfte durch entsprechende Hinweise über die folgenden Restrisiken informieren:

1. Gefahren mechanischer Natur

Bei der Ausführung der Wartungsarbeiten sind stets die persönlichen Schutzausrüstungen anzulegen. Warnschilder in der Nähe der Maschine zeigen, welche persönlichen Schutzausrüstungen obligatorisch sind



1.1 Gefahr durch herausgeschleuderte oder fallende Gegenstände

Im Falle des Betriebs ohne Abdeckungen zur Überprüfung des Drehsinns.

1.2 Gefahr durch unkontrollierte Bewegung

Während des Anhaltens der Maschine

2. Vorhandensein von potentiell gefährlichen Pulvern

Der Bediener muss während der gewöhnlichen und außergewöhnlichen Wartungsarbeiten die geeigneten persönlichen Schutzausrüstungen, insbesondere Masken zum Schutz der Atemwege der im Hinblick auf den Typ des behandelten Pulvers zugehörigen Klasse sowie geeignete Handschuhe und Kleidung tragen. Für genauere Angaben verweisen wir auf das Sicherheitsdatenblatt des vom Gerät, in dem der Rüttelmotor eingebaut ist, behandelten Produkts.



DE



OLI®



MVE

2

M. 90

3. Vorhandensein von gesundheitsschädlichen Pulvern

Bei bestimmten Behandlungen von Pulvern, die gesundheitsschädliche Stoffe enthalten, müssen im Verlauf gewöhnlicher und außergewöhnlicher Eingriffe die geeigneten persönlichen Schutzausrüstungen gemäß den Angaben des Sicherheitsdatenblatts des Produkts, das in der Anlage, in die der Rüttelmotor eingebaut wurde, behandelt wird, angelegt werden.



4. Heiße Oberflächen

Die Oberflächentemperatur des Rüttelmotors überschreitet die Verbrennungsschwelle. Es besteht daher die Gefahr von Verbrennungen. Die äußere Oberfläche des Rüttelmotors darf während des normalen Betriebs und der Wartung nicht berührt werden; es ist abzuwarten, bis die Temperatur auf eine Temperatur von höchstens 55 °C (130 °F) absinkt.



2.10 VERSCHROTTUNG DER MASCHINE

Der elektrische Rüttelmotor ist vor der Verschrottung vollständig zu reinigen, die Restpulver sind in Übereinstimmung mit den Angaben des Sicherheitsdatenblatts zu entsorgen.

Die Verschrottung der Maschine hat in einem als sicher eingestuften Bereich zu erfolgen.

Während der Entsorgung haben die Arbeitskräfte die persönlichen Schutzausrüstungen zu tragen.

Der elektrische Rüttelmotor ist so zu entsorgen, dass er nicht mehr als vollständige Einheit verwendbar ist, dies gilt auch für seine Bauteile. Bei der Entsorgung des verbrauchten Schmierfetts des Rüttelmotors sind die örtlich geltenden Gesetzgebungen zu befolgen. Wird die Maschine am Ende ihrer Lebensdauer verschrottet, sind die Bauteile aus Kunststoff (Dichtungen) abzubauen und an die einschlägigen Sammelstellen auszuliefern. Die restlichen Bauteile sind der Wiedergewinnung eisenhaltigen Materials zuzuführen.

Mit Bezug auf die Elektroschrott-Richtlinie müssen die elektrischen und elektronischen Bauteile, die von diesem Symbol gekennzeichnet sind, an den einschlägigen autorisierten Sammelstellen entsorgt werden.

Für eine rechtswidrige Entsorgung des "Abfalls von elektrischen und elektronischen Geräten" (WEEE) werden Strafen gemäß den örtlich geltenden einschlägigen Gesetzen auferlegt.

2.11 - RÜCKSENDUNG DER MASCHINE

Die Maschine ist im Falle einer Rücksendung in ihrer Verpackung - sofern sie aufbewahrt wurde - zu verstauen, und dabei ist sie so gut wie möglich gegen eventuelle Stöße zu schützen, denen sie während des Transports ausgesetzt ist. Auf jeden Fall ist sicherzustellen, dass die Maschine kein Restmaterial enthält.

2.12 KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Dem Gerät ist eine Konformitätserklärung hinsichtlich der geltenden Richtlinien beigelegt, ist sie aber in eine komplexere Anlage integriert, ist ihre Sicherheit an die Berücksichtigung sämtlicher anwendbarer Richtlinien vonseiten des Installateurs gebunden. OLI® haftet nicht für Betriebsstörungen des elektrischen Rüttelmotors, die durch seine sachwidrige Verwendung ohne Berücksichtigung der Anleitungen des vorliegenden Handbuchs bewirkt sind. Das es sich um einen Fachbereich mit rascher technischer und normativer Evolution handelt, behält sich OLI® vor, ihre Erzeugnisse schnellstens sämtlichen technologischen Kenntnissen und anwendbaren öffentlichen Normen (EN, UNI) jedes Mal, wenn sich dies als nötig erweist, anzupassen.

ANN.: Mit Bezug auf die "MASCHINENRICHTLINIE 2006/42/EG" ist die folgende Erklärung gemäß Art. 4.2 Komma 1 und Anhang II.B als „Einbauerklärung“ zu verstehen.



OLI®

MVE



2

M. 91

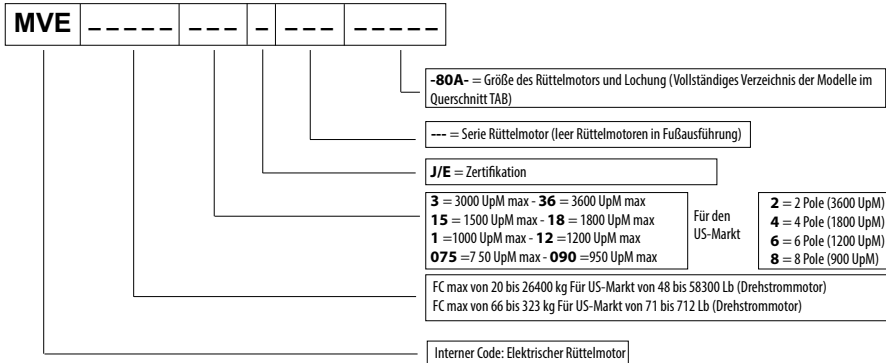


OLI® SPA

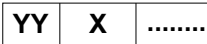
Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

erklärt, dass

die Baureihe der externen elektrischen Rüttelmotoren:



Seriennummer:



Fortlaufende Nummer (1...999999)

Abnahmelinie (A...Z)

Jahr (2016,)

Seriennummer: Es wird auf die letzte Seite des Handbuchs verwiesen

den in den folgenden Erklärungen aufgelisteten Richtlinien entspricht

EG- KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

mit den Anforderungen der Gemeinschaftsrichtlinien und nachträglichen Änderungen:

- Richtlinie "ATEX" 2014/34/EU vom 26. Februar 2014

Die Konformität wurde auf der Grundlage der Normen oder der normativen Dokumente, die nachstehend aufgeführt sind, bestätigt:

EN 60034-1, EN 60079-0:2012/A11:2013, EN 60079-31:2014



Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66

Ex tb IIIC Tx Db IP66

ITS17ATEX102020X

IECEx ITS 17.0030X

-20 °C ≤ Ta ≤ +40 °C

EINBAUERKLÄRUNG

In Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG werden die vorab genannten äußeren Rüttelmotoren als "UNVOLLSTÄNDIGE MASCHINE" klassifiziert.

"B" Type:

- » Diese Produkte sind in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2006/42/EG UND NACHTRÄGLICHEN ÄNDERUNGEN gebaut.
- » Diese Produkte dürfen nicht in Betrieb gesetzt werden, solange die Maschine, in die sie eingebaut werden, bei Bedarf nicht mit den Bestimmungen der vorliegenden Richtlinie konform erklärt wurde.
- » Die Sicherheitsanforderungen der Richtlinie 2014/35/EG wurden unter Bezugnahme auf den Anhang I Nr. 1.5.1 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG berücksichtigt.

Lt. Anhang II B der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG wurden die folgenden grundsätzlichen Anforderungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz angewandt und berücksichtigt:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

Die einschlägigen technischen Unterlagen wurden in Konformität mit Anhang VII B abgefasst. OLI S.p.A. verpflichtet sich, per Post oder E-Mail in Beantwortung einer ausreichend begründeten Anfrage der nationalen Behörden, Informationen über die Produkte, die Gegenstand dieser Erklärung sind, zu übermitteln, vorbehaltlich der Rechte auf das geistige Eigentum des Herstellers. Die Informationen werden direkt an die anfragende nationale Behörde übermittelt. Die technischen Unterlagen sind bei OLI SpA, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy hinterlegt.

Medolla 04/04/2017

Giorgio Gavioli
(der gesetzliche Vertreter)

DE

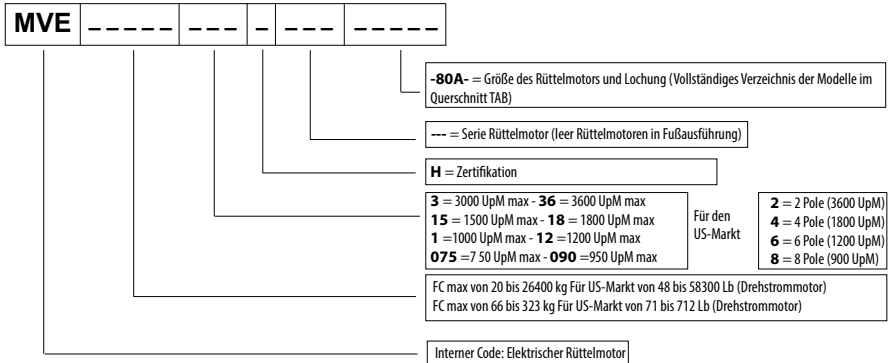


OLI® SPA

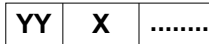
Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

erklärt, dass

die Baureihe der externen elektrischen Rüttelmotoren:



Seriennummer:



Fortlaufende Nummer (1...999999)

Abnahmelinie (A...Z)

Jahr (2016,)

Seriennummer: Es wird auf die letzte Seite des Handbuchs verwiesen

den in den folgenden Erklärungen aufgelisteten Richtlinien entspricht

EG- KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

mit den Anforderungen der Gemeinschaftsrichtlinien und nachträglichen Änderungen:

- Richtlinie "ATEX" 2014/34/EU vom 26. Februar 2014

Die Konformität wurde auf der Grundlage der Normen oder der normativen Dokumente, die nachstehend aufgeführt sind, bestätigt:

EN 60034-1, EN 60079-0: 2012/A11:2013, EN 60079-31:2014



Ex II 2D Ex tb IIIC T150°C Db IP66

Ex tb IIIC T150°C Db IP66

ITS17ATEX102020X

IECEx ITS 17.0030X

-20 °C ≤ Ta ≤ +55 °C

EINBAUERKLÄRUNG

In Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG werden die vorab genannten äußeren Rüttelmotoren als "UNVOLLSTÄNDIGE MASCHINE" klassifiziert.

"B" Type:

- » Diese Produkte sind in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2006/42/EG UND NACHTRÄGLICHEN ÄNDERUNGEN gebaut.
- » Diese Produkte dürfen nicht in Betrieb gesetzt werden, solange die Maschine, in die sie eingebaut werden, bei Bedarf nicht mit den Bestimmungen der vorliegenden Richtlinie konform erklärt wurde.
- » Die Sicherheitsanforderungen der Richtlinie 2014/35/EG wurden unter Bezugnahme auf den Anhang I Nr. 1.5.1 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG berücksichtigt.

Lt. Anhang II B der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG wurden die folgenden grundsätzlichen Anforderungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz angewandt und berücksichtigt:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

Die einschlägigen technischen Unterlagen wurden in Konformität mit Anhang VII B abgefasst. OLI S.p.A. verpflichtet sich, per Post oder E-Mail in Beantwortung einer ausreichend begründeten Anfrage der nationalen Behörden, Informationen über die Produkte, die Gegenstand dieser Erklärung sind, zu übermitteln, vorbehaltlich der Rechte auf das geistige Eigentum des Herstellers. Die Informationen werden direkt an die anfragende nationale Behörde übermittelt. Die technischen Unterlagen sind bei OLI SpA, Via Canalazzo, 35 – 41036 Medolla (MO) Italy hinterlegt.

Medolla 04/04/2017

Giorgio Gavioli
(der gesetzliche Vertreter)



DE



OLI®

MVE

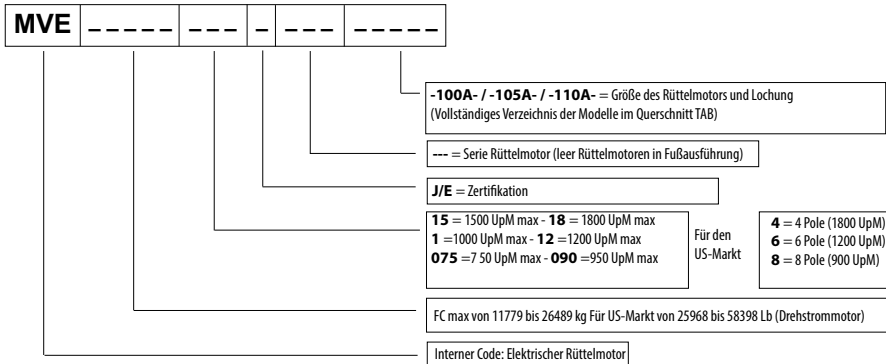


OLI® SPA

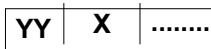
Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

erklärt, dass

die Baureihe der externen elektrischen Rüttelmotoren:



Seriennummer:



Fortlaufende Nummer (1...999999)

Abnahmelinie (A...Z)

Jahr (2016,)

Seriennummer: Es wird auf die letzte Seite des Handbuchs verwiesen

den in den folgenden Erklärungen aufgelisteten Richtlinien entspricht

EG- KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

mit den Anforderungen der Gemeinschaftsrichtlinien und nachträglichen Änderungen:

- Richtlinie "ATEX" 2014/34/EU vom 26. Februar 2014

Die Konformität wurde auf der Grundlage der Normen oder der normativen Dokumente, die nachstehend aufgeführt sind, bestätigt:

EN 60034-1, EN 60079-0: 2012/A11:2013, EN 60079-31:2014



Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66

Ex tb IIIC Tx Db IP66

ITS17ATEX102020X

IECEx ITS 17.0030X

-20 °C ≤ Ta ≤ +40 °C

EINBAUERKLÄRUNG

In Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG werden die vorab genannten äußeren Rüttelmotoren als "UNVOLLSTÄNDIGE MASCHINE" klassifiziert.

"B" Type:

- » Diese Produkte sind in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2006/42/EG UND NACHTRÄGLICHEN ÄNDERUNGEN gebaut.
- » Diese Produkte dürfen nicht in Betrieb gesetzt werden, solange die Maschine, in die sie eingebaut werden, bei Bedarf nicht mit den Bestimmungen der vorliegenden Richtlinie konform erklärt wurde.
- » Die Sicherheitsanforderungen der Richtlinie 2014/35/EG wurden unter Bezugnahme auf den Anhang I Nr. 1.5.1 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG berücksichtigt.

Lt. Anhang II B der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG wurden die folgenden grundsätzlichen Anforderungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz angewandt und berücksichtigt:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

Die einschlägigen technischen Unterlagen wurden in Konformität mit Anhang VII B abgefasst. OLI S.p.A. verpflichtet sich, per Post oder E-Mail in Beantwortung einer ausreichend begründeten Anfrage der nationalen Behörden, Informationen über die Produkte, die Gegenstand dieser Erklärung sind, zu übermitteln, vorbehaltlich der Rechte auf das geistige Eigentum des Herstellers. Die Informationen werden direkt an die anfragende nationale Behörde übermittelt. Die technischen Unterlagen sind bei OLI SpA, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy hinterlegt.

Medolla 04/04/2017

Giorgio Gavioli
(der gesetzliche Vertreter)





OLI®



MVE



OLI® SPA

Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

erklärt, dass

die Baureihe der externen elektrischen Rüttelmotoren:



-100A- / -105A- / -110A- = Größe des Rüttelmotors und Lochung (Vollständiges Verzeichnis der Modelle im Querschnitt TAB)

--- = Serie Rüttelmotor (leer Rüttelmotoren in Fußausführung)

H = Zertifizierung

15 = 1500 UpM max - 18 = 1800 UpM max
1 = 1000 UpM max - 12 = 1200 UpM max
075 = 750 UpM max - 090 = 950 UpM max

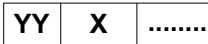
Für den US-Markt

4 = 4 Pole (1800 UpM)
6 = 6 Pole (1200 UpM)
8 = 8 Pole (900 UpM)

FC max von 11779 bis 26489 kg Für US-Markt von 25968 bis 58398 Lb (Drehstrommotor)

Interner Code: Elektrischer Rüttelmotor

Seriennummer:



Fortlaufende Nummer (1...999999)

Abnahmelinie (A...Z)

Jahr (2016,)

Seriennummer: Es wird auf die letzte Seite des Handbuchs verwiesen

den in den folgenden Erklärungen aufgelisteten Richtlinien entspricht

EG- KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

mit den Anforderungen der Gemeinschaftsrichtlinien und nachträglichen Änderungen:

- Richtlinie "ATEX" 2014/34/EU vom 26. Februar 2014

Die Konformität wurde auf der Grundlage der Normen oder der normativen Dokumente, die nachstehend aufgeführt sind, bestätigt:

EN 60034-1, EN 60079-0: 2012/A11:2013, EN 60079-31:2014



Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66

Ex tb IIIC Tx Db IP66

ITS17ATEX102020X

IECEx ITS 17.0030X

-20 °C ≤ Ta ≤ +55 °C

EINBAUERKLÄRUNG

In Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG werden die vorab genannten äußeren Rüttelmotoren als "UNVOLLSTÄNDIGE MASCHINE" klassifiziert.

"B" Type:

- » Diese Produkte sind in Übereinstimmung mit der Richtlinie 2006/42/EG UND NACHTRÄGLICHEN ÄNDERUNGEN gebaut.
- » Diese Produkte dürfen nicht in Betrieb gesetzt werden, solange die Maschine, in die sie eingebaut werden, bei Bedarf nicht mit den Bestimmungen der vorliegenden Richtlinie konform erklärt wurde.
- » Die Sicherheitsanforderungen der Richtlinie 2014/35/EG wurden unter Bezugnahme auf den Anhang I Nr. 1.5.1 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG berücksichtigt.

Lt. Anhang II B der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG wurden die folgenden grundsätzlichen Anforderungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz angewandt und berücksichtigt:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

Die einschlägigen technischen Unterlagen wurden in Konformität mit Anhang VII B abgefasst. OLI S.p.A. verpflichtet sich, per Post oder E-Mail in Beantwortung einer ausreichend begründeten Anfrage der nationalen Behörden, Informationen über die Produkte, die Gegenstand dieser Erklärung sind, zu übermitteln, vorbehaltlich der Rechte auf das geistige Eigentum des Herstellers. Die Informationen werden direkt an die anfragende nationale Behörde übermittelt. Die technischen Unterlagen sind bei OLI SpA, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy hinterlegt.

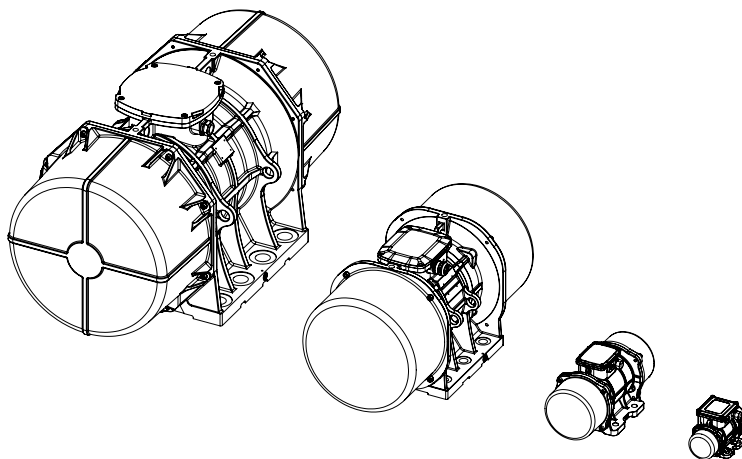
Medolla 04/04/2017

Giorgio Gavioli
(der gesetzliche Vertreter)

DE

ERSATZTEILE

3



DE

MVE

Serie J:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
Umgeb.Temp. -20/+40 °C

Serie H:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
Umgeb.Temp. -20/+55 °C

Serie E:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Klasse II Div 2 Gruppe F,G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
Umgeb.Temp. -20/+40 °C



OLI®



MVE

ERSATZTEILE

3

R. 96

Bei Ersatzteilanfragen ist anzugeben:

- Typ des Rüttelmotors
- Serie des Rüttelmotors
- Versorgungsspannung
- Beschreibung des Ersatzteils und die Position auf der Zeichnung.*

* Bei OLI nachfragen, ob verfügbar.

Sämtliche Eingriffe am elektrischen Rüttelmotor müssen von Fachpersonal ausgeführt werden, das vor dem Eingriff die persönlichen Schutzausrüstungen anzulegen und die Maschine in Sicherheit zu versetzen hat.

BEZUG AUF DIE ZEICHNUNGEN ABSCHNITT TAB. VON SEITE TAB.131 BIS SEITE TAB.134

Pos.	BESCHREIBUNG
1	Motorgehäuse
2	Lagerhalteflansch
3	Deckel der Massen
4	Welle - Rotor
5	Lamellenmasse
5a	Fixe Masse
5b	Bewegliche Masse
6	Abstandstück Lager
7	Abstandstück Masse
8	Lager
9	O-Ring Deckel der Massen
10	Mutter
11	Scheibe Deckelschraube
12	Deckelschraube
13	Stator mit Wicklung
14	Kabelverschraubung
15	O-Ring Deckel Klemmenkasten
16	Deckel Klemmenkasten
17	Scheibe Deckel Klemmenkasten
18	Schraube Deckel Klemmenkasten
19	Klemmenkasten
20	Seegerring Massen

Pos.	BESCHREIBUNG
21	Scheibe Massenregelung
22	Scheibe für Schraube der Masse
23	Schraube der Masse
24	Passfeder
25	Identifikationsschild
26	Scheibe Flansch
27	Schraube Flansch
28	Dichtring Fett
29	Seeger-Dichtring Fett
30	Schmiernippel
31	Plättchen Rotationsschutz



OLI®

**MVE**

SYMPTOM	WAHRSCHEINLICHE URSACHE	BEHEBUNG
Rüttler funktioniert nicht	1) Kein oder fehlerhafter Anschluss 2) Fehlerhafte Verkablung 3) Mechanische Blockierung	1) - Stromnetz kontrollieren - Sicherstellen, dass Spannung/Frequenz den Schildwerten entsprechen. - Gemäß den Anschlussplänen vorgehen. - Stets Kabelendstück mit Öse verwenden. - Stets Überlastschutz mit Auslöseverspätung verwenden, um ein Ansprechen während des Startvorgangs zu vermeiden. - Der Überlastschutz darf nicht höher als 10 % des maximalen am Schild angegebenen Stromwerts sein. - Das Erdungskabel gemäß Angaben im Handbuch verbinden. - Die Verwendung mit Inverter ist zulässig, die Frequenzregelung geht von 20 Hz auf jene des Schildwerts. 2) - Sicherstellen, dass das Kabel einen für seine Länge geeigneten Querschnitt aufweist. - Keine Verlängerungen verwenden. - Den Außendurchmesser des Versorgungskabels kontrollieren, damit ein perfektes Halten der Kabelverschraubung gewährleistet ist. - Gemäß den Anschlussplänen vorgehen. 3) - Welle auf unbehinderte Bewegung kontrollieren.
Ansteigen der Temperatur (Überhitzung)	1) Struktur, die gerüttelt werden muss, ist überdimensioniert 2) Falsche Versorgungsspannung 3) Temperatur der Betriebsumgebung	1) - Wahlgrundsätze des Rüttelmotors überprüfen und die Einstellung der Massen herabsetzen. - Während der Abnahme der Rüttelmaschinen „im leeren Zustand“ überprüfen, ob die Struktur in Resonanz übergeht: dies würde nämlich die Stromaufnahme erhöhen, bis der Motor durchgebrannt ist. 2) - Die Spannung mit den Schildwerten vergleichen. 3) - Die Umgebungstemperatur in den zulässigen Bereich bringen (innerhalb Grenzwerte)
Geräuscherhöhung	1) Befestigungsschrauben locker geworden 2) Lager geräuschvoll	1) - Schrauben mit Scheiben verwenden, wie im Bedienungs- und Wartungshandbuch angegeben ist. - Die Schrauben mit dem korrekten Anzugsmoment unter Verwendung eines Drehmomentschlüssels, wie im Handbuch angegeben, spannen. 2) - Überprüfen, ob die Nutzdauer des Lagers überschritten ist und gegebenenfalls austauschen.





OLI®

INDEX

1 CATALOGUE TECHNIQUE

1.1 OBJECTIF ET IMPORTANCE DU MANUEL.....	T.100
1.2 DESCRIPTION.....	T.101
1.3 NOMENCLATURE.....	T.101 → T.102
1.4 INDICATIONS POUR L'UTILISATION.....	T.102 → T.103
1.5 MISES EN GARDE.....	T.103 → T.104
1.6 GARANTIE.....	T.104
1.7 STOCKAGE.....	T.105

2 INSTALLATION, UTILISATION ET ENTRETIEN

2.1 IDENTIFICATION.....	M.107 → M.111
2.2 TRANSPORT ET EMBALLAGE.....	M.111
2.3 INSTALLATION.....	M.112
2.4 BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES.....	M.113 → M.118
2.5 RÉGLAGE DE L'INTENSITÉ DE LA VIBRATION.....	M.118
2.6 PROCÉDURE DE DÉMARRAGE.....	M.119
2.7 LIMITES D'EMPLOI.....	M.119
2.8 ENTRETIEN.....	M.120 → M.121
2.9 RISQUES RÉSIDUELS.....	M.121 → M.122
2.10 MISE À LA CASSE DE LA MACHINE.....	M.122
2.11 RETOUR DE LA MACHINE.....	M.122
2.12 DÉCLARATION DE CONFORMITÉ.....	M.122 → M.126

3 PIÈCES DE RECHANGE

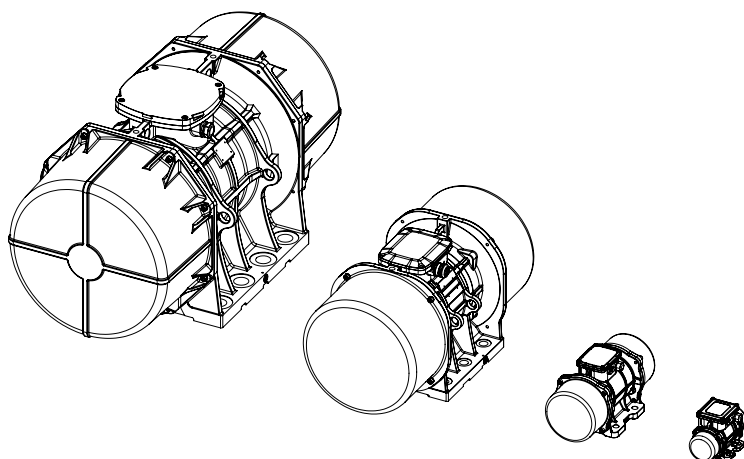
PIÈCES DE RECHANGE.....	R.128
PANNES ET ANOMALIES.....	R.129

TAB DESSINS ET TABLEAUX

DESSINS DES PIÈCES DE RECHANGE.....	TAB.131 → TAB.134
DESSINS D'ENCOMBREMENT.....	TAB.135 → TAB.137
NIVEAU DE CERTIFICATION.....	TAB.138
SÉRIE E SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES.....	TAB.140 → TAB.148
SÉRIE H SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES.....	TAB.149 → TAB.156
SÉRIE J SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES.....	TAB.157 → TAB.164
SÉRIE E - H - J SPÉCIFICATIONS MÉCANIQUES.....	TAB.166 → TAB.173
SÉRIE E - H - J SPÉCIFICATIONS DIMENSIONNELLES.....	TAB.175 → TAB.182
RÉGLAGE DES MASSES.....	TAB.183 → TAB.187
COUPLES DE SERRAGE.....	TAB.188 → TAB.189
MANUTENTION.....	TAB.190 → TAB.191

CATALOGUE TECHNIQUE

1



MVE

Série J :

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40 °C

Série H :

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+55 °C

Série E :

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Classe II Div. 2 Group F, G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40 °C



OLI®

**MVE****1****T. 100**

Certification du système qualité UNI EN ISO 9001

Tous les produits décrits dans ce manuel ont été réalisés selon les modalités opérationnelles définies par le Système Qualité d'OLI S.p.A. Le Système Qualité de l'entreprise, certifié conforme aux Réglementations Internationales UNI EN ISO 9001, est en mesure d'assurer que l'ensemble du processus de production, de la formulation de la commande jusqu'à l'assistance technique après la livraison, est effectué de manière contrôlée et adaptée, afin de garantir le niveau qualitatif du produit.

La reproduction, même partielle, sans autorisation est interdite.

Informations générales

OLI S.p.A.

Via Canalazzo, 35

I - 41036 Medolla - (MO)

ITALY

☎ +39 / 0535 / 410611

Fax +39 / 0535 / 410650**E-mail** info@olivibra.com**Internet** www.olivibra.com

La gamme des vibreurs MVE est le fruit de 40 ans d'expérience dans le domaine de la vibration, avec des applications dans les secteurs du bâtiment et de l'industrie, aussi bien au niveau national qu'international. L'attention accordée lors du choix des composants et la haute précision des usinages sont une garantie de durée dans le temps du motovibreur lequel requiert des opérations d'entretien extrêmement simples et réduites.

SYMBOLES



Indique des situations de grave danger qui peuvent, si elles sont négligées, mettre sérieusement en danger la santé et la sécurité des personnes.

1.1 - OBJECTIF ET IMPORTANCE DU MANUEL

Le présent manuel, rédigé par le Fabricant, est une partie intégrante du motovibreur électrique ; en tant que tel, il doit absolument accompagner le motovibreur électrique jusqu'à sa démolition et être facilement accessible pour une consultation rapide de la part des opérateurs concernés et du chef de travaux du chantier. En cas de changement de propriétaire du motovibreur électrique, le manuel doit être remis au nouveau propriétaire. Avant d'exécuter toute opération avec ou sur le motovibreur électrique, le personnel concerné doit absolument et obligatoirement avoir lu ce manuel en lui accordant la plus grande attention. Si le manuel est égaré, chiffonné et n'est pas complètement lisible, il faut télécharger une nouvelle copie sur le site internet de l'OLI® et vérifier la date de sa dernière mise à jour. Le présent manuel fournit des mises en garde et des indications relatives aux normes de sécurité pour la prévention des accidents du travail. Les normes de sécurité des réglementations en vigueur doivent en règle générale, et dans tous les cas, être respectées avec le plus grand scrupule de la part des différents opérateurs.

Toute modification des normes de sécurité doit être transposée et mise en œuvre.

La version, toujours mise à jour, du présent catalogue est disponible sur le site Internet. www.olivibra.com

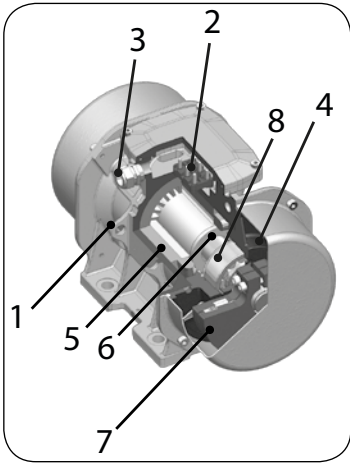
**MVE****1**

OLI®



T. 101

1.2 - DESCRIPTION



Pos.	Description
1	Corps du Vibreur
2	Bornier
3	Serre-câble
4	Bride porte-roulement
5	Stator
6	Arbre rotor
7	Masses
8	Roulement








Les motovibrateurs MVE sont conçus et construits conformément aux directives et aux réglementations suivantes :

- directive 2014/34/UE selon catégorie 2D et directive 2006/42 CE
- normes UL 1004-1, UL 1004-3, UL60079-31, UL60079-0, IEC 60034-1, IEC EN 60079-0, IEC EN 60079-31, CSA 60079-0, CSA 60079-31, CSA 22.2 N°100, CSA 22.2 N°77

Les caractéristiques générales des motovibrateurs de la série MVE sont énumérées ci-dessous :

- Classe d'isolation F
- Tropicalisation de série
- Protection IP 66.
- Température de fonctionnement de :
 - J - T.Amb -20/+40 °C
 - H - T.Amb -20/+55 °C
 - E - T.Amb -20/+40 °C

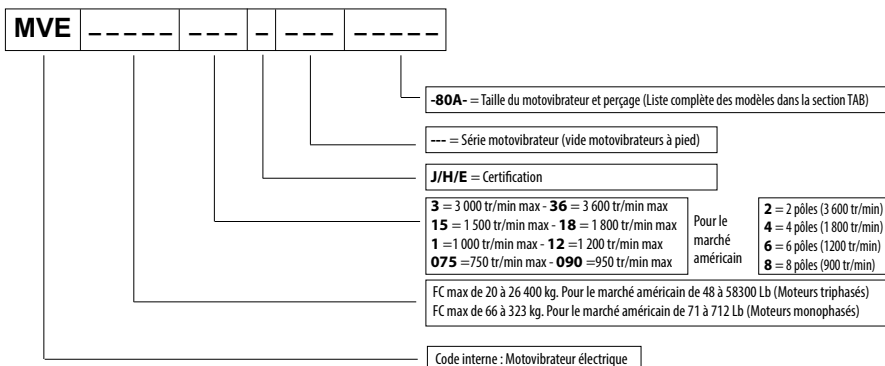
1.3 - NOMENCLATURE

Certification	
J	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40 °C
H	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+55 °C
E	   II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Classe II Div. 2 Group F, G T4 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40 °C

FR



OLI®

**MVE****1****T. 102**

⚠ 1.4 - INDICATIONS POUR L'UTILISATION ⚠

N'altérer la machine avec aucun dispositif, pour obtenir des performances différentes de celles du projet.

Tout changement non autorisé peut compromettre la santé des personnes, ainsi que l'intégrité de la machine.

Les opérateurs doivent porter exclusivement des vêtements de protection et être dotés des équipements de protection individuelle adaptés pour effectuer les opérations et requis par les normes pour la sécurité et la prévention des accidents.

Avant l'utilisation, veiller à ce que tous les équipements de sécurité soient installés et qu'ils fonctionnent correctement.

Pendant le fonctionnement, empêcher les personnes non autorisées d'accéder à la zone de travail.

Ôter tout obstacle ou source de danger de la zone de travail.

Raccorder le vibrateur au réseau électrique au moyen de câbles ayant une température d'utilisation correspondant aux indications de la plaque du moteur vibrateur ou sur l'étiquette d'attention.

Les moteurs vibrateurs MVE sont fournis avec des serre-câbles conformes à la directive 2014/34/UE selon la catégorie 2D avec un indice de protection IP66.

S'il faut le remplacer, il est nécessaire d'utiliser des serre-câbles ayant les mêmes caractéristiques.

Le moteur vibrateur électrique décrit dans ce manuel a été conçu et testé pour une utilisation dans des zones potentiellement explosives classées comme étant :

- Zone 21 selon les normes IEC 60079-10-2, CEC.CSA C22.1 art.18 et conformément à la Directive ATEX 2014/34/UE.
- Classe II Div.2 selon l'article NEC 500.5 du National Electrical Code.

L'utilisateur doit veiller à ce que le lieu de travail où sera installé le moteur vibrateur électrique soit adéquatement mis en sécurité d'un point de vue du risque d'explosion.

Il est important de la part du client, en phase de commande, de préciser les caractéristiques des poussières à traiter ainsi que les températures du processus.

IMPORTANT : Cette gamme de moteurs vibrateurs électriques a été conçue pour opérer avec des poussières qui, pendant le traitement, ne dégagent pas de gaz considérés explosifs.

SE CONFORMER AUX INDICATIONS REPORTÉES SUR LA PLAQUE : D = dust/poussière (groupe IIIC)

Pour pouvoir opérer dans des conditions de sécurité, il faut s'assurer que :

- **Les poussières traitées aient une température d'allumage supérieure à 75K de la température de surface indiquée sur la plaque de moteur vibrateur (IEC 60079-10-2).**
- **Pour la certification Classe II Div.2, sont précisés sur la plaque les groupes de poudres (F, G) et la classe de température avec laquelle il est possible d'opérer (NEC 500.8).**

(Les températures maximums indiquées dans le présent manuel et sur la plaque des moteurs vibrateurs ont été calculées sans tenir compte de l'éventuelle présence de couches de poussière déposée sur les surfaces).

Le moteur vibrateur électrique doit être installé en laissant un espace suffisant autour pour effectuer les opérations normales de montage/démontage, de nettoyage et d'entretien.

**MVE**

OLI®

**1****T. 103****CONTRE-INDICATIONS À L'UTILISATION**

Il n'y a aucune contre-indication à l'utilisation, si les précautions normales pour des produits de ce type et les indications reportées dans ce manuel sont respectées.

Il est également interdit de mettre le motovibrateur en marche avant que la machine/ installation soit déclarée conforme aux dispositions de la directive 2006/42/CE

À ce propos, c'est à l'installateur de prévoir et d'installer toutes les mesures/protections afin d'éviter des dommages matériels ou corporels en cas de ruptures et de chute consécutive de pièces.

**1.5 - MISES EN GARDE**

Avant de procéder à l'installation du motovibrateur électrique, l'installateur doit prendre soin de vérifier si le modèle commandé correspond à celui en sa possession (valeurs indiquées sur la plaque) et qu'il n'ait pas subi de dommages pendant le transport, ni qu'il présente d'anomalies.

L'installation du motovibrateur électrique doit être exécutée en suivant les indications du manuel suivant, par l'installateur, qui doit pourvoir à la vérification fonctionnelle, au réglage et au contrôle de la mise en place correcte. Les éventuelles opérations de démontage et de montage des pièces du motovibrateur électrique ne doivent être effectuées qu'à des fins d'entretien ou de nettoyage, et elles ne peuvent être exécutées que par un personnel qualifié et habilité pour ces opérations. Les indications nécessaires pour le montage et le démontage de certaines pièces du motovibrateur électrique sont annexées au mode d'emploi.

Avant d'effectuer n'importe quelle intervention sur le motovibrateur électrique, veiller à ce que celui-ci soit mis en sécurité.

IMPORTANT : nous indiquerons plus loin dans le présent manuel les opérations suivantes avec la mention « mettre en sécurité le motovibrateur électrique et l'appareillage sur lequel il est installé » :

- Avant toute intervention d'entretien, la machine doit être mise en sécurité car il est dangereux d'opérer à l'intérieur du bornier du motovibrateur électrique ; il est donc nécessaire de débrancher l'alimentation électrique de l'interrupteur général.

N.B. Pendant le fonctionnement de l'appareillage sur lequel est installé le vibrateur électrique (par ex. fond vibrant, tamis etc.), il est interdit d'intervenir sur le motovibrateur électrique. Si l'appareillage est commandé par un tableau général, ce dernier doit être pourvu d'une clé de sécurité contre le démarrage accidentel et la clé doit être en possession de la personne qui exécute l'opération d'entretien.

Pourvoir à éclairer correctement la zone autour du motovibrateur électrique (éventuellement, en dotant les opérateurs de lampes électriques adaptées pour :

- Zone 21 cat. II 2 D pour environnements ATEX IECEX, C22.1 art.18 CE.
- Classe II Div.2 (NEC 500.5)

Avant d'intervenir sur le motovibrateur électrique, ôter soigneusement les couches de poussière qui s'est déposée en ayant soin de ne pas provoquer de nuages aériens et en n'utilisant qu'un chiffon humide. Pour toute opération à effectuer sur le motovibrateur électrique (entretiens et nettoyage), les opérateurs doivent être munis des équipements de protection individuelle appropriés :

- Chaussures de sécurité antistatiques (certifiées)
- Vêtements de protection antistatiques (certifiés)
- Gants anti-coupure antistatiques
- Masques de protection
- Lunettes de protection

**FR**



OLI®

**MVE****1****T. 104**

Tous les appareillages électriques éventuellement utilisés pour des interventions d'entretien ou de nettoyage, exécutées à l'extérieur du motovibrateur électrique, doivent être certifiés :

- Zone 21 pour environnements ATEX IECEx, C22.1 art.18 CEC.
- Classe II Div.2 (NEC 500.5)

L'UTILISATION DU MOTOVIBRATEUR EN ENVIRONNEMENTS POTENTIELLEMENT EXPLOSIFS PAR PWM INVERSEUR EST CONCÉDÉE DANS UN CHAMP DE FRÉQUENCES DE 20HZ À LA FRÉQUENCE DE PLAQUE.

POUR LA CERTIFICATION ET L'UTILISATION VIA INVERTER, CELA EST PERMIS SEULEMENT APRÈS L'ÉVALUATION DES MOTEURS DÉJÀ MONTÉS SUR L'INSTALLATION.

LES MOTOVIBRATEURS DE LA TAILLE 60 À 110 SONT DOTÉS D'UN THERMISTOR DU TYPE PTC 130 °C.

L'ARRÊT DU MOTOVIBRATEUR, EN CAS DE RÉALISATION DES VALEURS LIMITES, EST GARANTI PAR DES INSTRUMENTS DE CONTRÔLE APPROPRIÉS ET L'INTERVENTION DOIT ÊTRE DE TYPE « FAIL SAFE » (REDONDANT).

L'APPLICATION DE THERMISTORS, POUR CES APPLICATIONS, DOIT ÊTRE OBLIGATOIREMENT DEMANDÉE EN PHASE DE COMMANDE. L'APPLICATION DE THERMISTORS DE LA PART D'ENTREPRISES NON ACCRÉDITÉES PAR OLI S.p.A. ANNULE TOUTE RESPONSABILITÉ DU FABRICANT.

1.6 - GARANTIE

OLI® S.p.A. accorde une période de 24 mois de garantie sur ses produits. Cette période prend effet à la date du document de transport. La garantie n'est pas applicable suite à des ruptures et/ou des défauts causés par une installation ou une utilisation erronée, ou bien par des entretiens non corrects, ou des modifications apportées sans l'autorisation du Fabricant.

Plus précisément, la garantie et la conformité à la réglementation sont annulées si le motovibrateur électrique :

- A été altéré ou modifié.
- A été utilisé de façon non correcte.
- A été utilisé sans respecter les limites indiquées dans le présent manuel et/ou a été soumis à des contraintes mécaniques excessives.
- N'a pas été soumis aux entretiens nécessaires ou ceux-ci ont été effectués seulement en partie et/ou pas correctement, ou par un personnel qui n'a pas été correctement formé
- A subi des dommages par négligence pendant le transport, l'installation et l'utilisation.
- Possède des pièces de rechange non originales.

Lors de la réception du produit, le destinataire doit veiller à ce que celui-ci ne présente pas de défauts ou de dommages issus du transport et/ou que la fourniture ne soit pas incomplète. Les éventuels défauts ou dommages ou une fourniture incomplète doivent être immédiatement signalés au Fabricant par communication écrite et contresignée par le transporteur.

Les produits retournés pour une réparation sous garantie doivent être retournés en FRANCO DE PORT à notre établissement.



OLI®

**MVE****1****T. 105**

1.7 - STOCKAGE

1) STOCKAGE AVANT L'INSTALLATION

- Éviter, si possible, des milieux humides et saumâtres.
- Ranger le motovibrateur électrique sur des palettes en bois et le mettre à l'abri des intempéries (interdiction d'empiler).
- Le stockage en plein air ou dans des zones où il y a des vapeurs ou des substances non compatibles avec les matériaux de construction du motovibrateur électrique (substances même faiblement corrosives) est interdit.
- Les conditions de stockage inférieures à -20 °C doivent être évitées.

2) ARRÊT PROLONGÉ DE LA MACHINE APRÈS LE MONTAGE

Avant la mise en service :

- Mettre en sécurité le motovibrateur électrique.
- Contrôler l'intégrité de toutes les pièces pour lesquelles un arrêt prolongé pourrait compromettre la fonctionnalité.

3) RÉEMPLOI POSSIBLE APRÈS UNE PÉRIODE D'INACTIVITÉ

- Pendant le stockage du vibreur, éviter les milieux humides et saumâtres.
- Ranger le motovibrateur électrique sur des palettes en bois et le mettre à l'abri des intempéries.
- Le stockage en plein air ou dans des zones où il y a des vapeurs ou des substances non compatibles avec les matériaux de construction du motovibrateur électrique (substances même faiblement corrosives) est interdit.

Avant la mise en service :

- mettre en sécurité le motovibrateur électrique.
- contrôler l'intégrité des pièces pour lesquelles un arrêt prolongé pourrait compromettre la fonctionnalité.
- exécuter un cycle complet de nettoyage en respectant les indications de la fiche de sécurité de la poussière traitée par l'installation.

Si le motovibrateur électrique opère dans des conditions et avec des matériaux différents de l'application précédente, vérifier la compatibilité de cette utilisation selon les indications de la section 1.3 - INDICATIONS POUR L'UTILISATION.

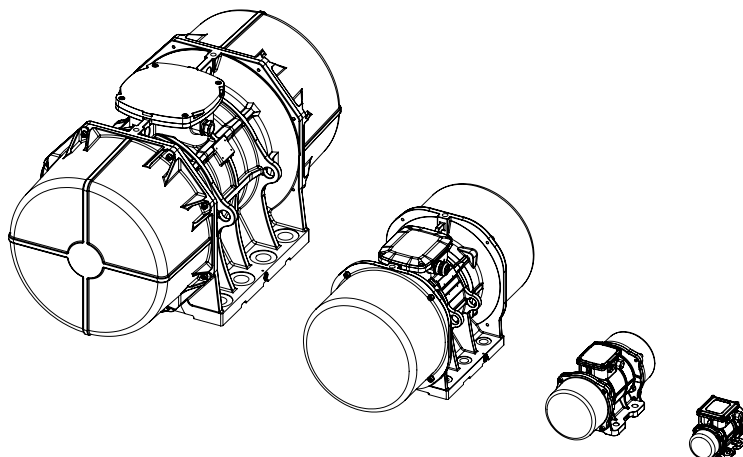
FR



OLI®

INSTALLATION, UTILISATION ET ENTRETIEN

2



MVE

Série J :

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40 °C

Série H :

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+55 °C

Série E :

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Classe II Div. 2 Groupe F, G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40 °C



MVE



OLI®



M. 107

2.1 - IDENTIFICATION

IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Pour une identification correcte du vibreur, il faut se référer au numéro de série qui se trouve sur la confirmation de commande, sur la facture et sur la plaque située sur le vibreur. Le modèle du motovibreur et d'autres données sont estampillées sur la plaque d'identification spécifique. (Fig.2) Ces données doivent toujours être citées pour d'éventuelles demandes de pièces de rechange et pour des interventions d'assistance.

SÉRIE : E

Fabrication par AZ1401000199

OLI® Mediolana (MO)-Italy
www.olivibra.com 0359

Type		A - Q					
Fc.Kg	B	Fc.Lb	B1	Hz	D	Ph	E
tr/min	L	la/in	M	Cosφ	G		
Volt	C			μF	N		
Amp	F	Pw In	V	Out	V1		
Année/NS	P	Code		Wt.Kg	Z		

II 2D Ex Ib IIC Tx Db IP66 TENV,Duty CONT-S1V CL. F1-20°CStb. s40°C

CLASS II DIV2 GROUP F.G T4
Ex Ib IIC Tx Db IP66
CONF:10 UL1004-3, UL1104-1, UL 60079-0,UL60079-31
UL 60079-0,UL60079-31
CERT. CSA C22.2 No.100, CSA C22.2 No.77, CSA C22.2N.60079.0, CSA C22.2N. 60079-31

Ex, IIC, Tx, Db, IP66
N = ATEX
IECEx

ETL Intertek

S (pointing to Ex symbol), T (pointing to ETL Intertek logo), R (pointing to the main table)

A	Modèle
B	Force Centrifuge en Kg
B1	Force Centrifuge en Lb
C	Tension
D	Fréquence de réseau
E	Phases
F	Absorption
G	Cos φ
L	Nbre de tours
M	Rapport la/In
N	Condensateur
O	Code rotor bloqué (kVA)
P	Année/Numéro de série
Q	Size/Taille du moteur
R	Température ambiante max.
S	Certification ATEX
T	Certification ETL
V	Puissance d'Entrée (Kw ou Hp)
V1	Puissance de Sortie (Kw ou Hp)
Z	Poids Kg

WARNING - AVERTISSEMENTS

WIRES AND CABLE ENTRIES / CABLE ET PRESSE ETOUPE:
SIZE 10-30: 80°C - SIZE 40-91: 110°C

Thermally protected L PTC130
Équipés d'une thermistance L PTC130
Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd
MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-20HZ TO BASE FREQUENCY
PEUT ETRE UTILISE AVEC INVERTER PWM-CT-20HZ FREQUENCE BASE

- Acceptable for field wiring.
Do not open when energized.
- Peut être branché sur le site.
Ne pas ouvrir si l'alimentation est branchée.

AZ140682EPTC

WARNING - AVERTISSEMENTS

WIRES AND CABLE ENTRIES / CABLE ET PRESSE ETOUPE:
SIZE 10-30: 80°C - SIZE 40-91: 110°C

Thermally protected L PTC130
Équipés d'une thermistance L PTC130
Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd
MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-20HZ TO BASE FREQUENCY
PEUT ETRE UTILISE AVEC INVERTER PWM-CT-20HZ FREQUENCE BASE

- Acceptable for field wiring.
Do not open when energized.
- Peut être branché sur le site.
Ne pas ouvrir si l'alimentation est branchée.

AZ140682EPTC

Taille	T. amb -20 °C / +40 °C	T. amb -20 °C / +55 °C
	Tx	Tx
10-30	100 °C	115 °C
40-91	135 °C	150 °C
100-110	105 °C	/

Fig.2



Fabrication par
OLI Medolla (MO)-Italy
 www.olivbra.com

ERAC CE 0359 A21401000191

Type	A - Q						
Fc.Kg	B	Fc.Lb	B1	Hz	D	Ph	E
tr/min	L	la/In	M	Cosφ	G		
Volt	C			μF	N		
Amp	F	Pw In	V	Out	V1		
≤Ta.°C≤	Code		Wt.Kg	Z			
Année/NS	P	TENV,Duty CONT-S1,CL. F					

Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66
 Ex tb IIIC Tx Db IP66
 N → ATEX
 IECEX

UL CLASS II DIV.2 GROUP F.G T4
 Ex tb IIIC Tx Db IP66
 CONE TO UL 1004-3, UL 1004-1, UL 60079-0,UL60079-31
 CERT. CSA C22.2 No.100, CSA C22.2 No.17, CSA C22.2N 60079-0, CSA C22.2N 60079-31

Intertek

WARNING - AVERTISSEMENTS
 WIRES AND CABLE ENTRIES / CABLE ET PRESSE ET OUPRE SIZE 20-30 80°C / SIZE 40-91 110°C
 Thermal protection L PTC. Warnings L PTC M6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd
 MAY BE USED WITH PWM INVERTER-CT-20HZ TO BASE FREQUENCY PEUT ÊTRE UTILISÉ AVEC INVERTER
 PWM-CT 20HZ FREQUENCE BASE. Acceptable for field wiring Do not open when energized.
 Peut être branché sur le site Ne pas ouvrir si l'alimentation est branchée.

SÉRIE : J
FR

Fabrication par
OLI Medolla (MO)-Italy
 www.olivbra.com

ERAC CE 0359 A21401000192

Type	A - Q						
Fc.Kg	B	Fc.Lb	B1	Hz	D	Ph	E
tr/min	L	la/In	M	Cosφ	G		
Volt	C			μF	N		
Amp	F	Pw In	V	Out	V1		
Année/NS	P	Code	O	Wt.Kg	Z		

Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66
 Ex tb IIIC Tx Db IP66
 N → ATEX
 IECEX

UL ISF-OL101
 E481805

TENV,Duty CONT-S1/ CL. F/ -20°C≤Ta. ≤40°C

AVERTISSEMENT
 FILS ET CÂBLES D'ENTRÉE :
 TAILLE 10-30 : 80 °C - TAILLE 40-91 : 110 °C

Protection thermique L PTC130
 Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd

PEUT ÊTRE UTILISÉ AVEC PWM INVERTER-CT-20HZ À LA FRÉQUENCE DE BASE

Ne pas ouvrir lorsqu'il est sous tension.

A2144692,PTFC



MVE






OLI



M. 109


AVERTISSEMENT
 FILS ET CÂBLES D'ENTRÉE :
 TAILLE 10-30 : 80 °C - TAILLE 40-91 : 110 °C

Ne pas ouvrir lorsqu'il est sous tension.

AZ114693JPTC


SÉRIE : H


Fabrication par  OLI Medolla (MO)-Italy
 www.olivibra.com

A21401000193
 EAC CE 0359

Type						A - Q					
Fc.Kg	B	Fc.Lb	B1	Hz	D	Ph	E				
tr/min	L	la/in	M	Cosφ	G						
Volt	C			μF	N						
Amp	F	Pw In	V	Out	V1						
Année/NS	P		Code	O	Wt.Kg	Z					

TENV.Duty CONT.-S1/ CL. F/ -20°CSta. ≤55°C




 II 2D Ex tb IIC Tx D6 IP66
 Ex tb IIC Tx D6 IP66
 N --- ATEX ---
 IECEx ---

 SF-OL101
 E481805

S R

FR

AVERTISSEMENT
 FILS ET CÂBLES D'ENTRÉE :
 TAILLE 10-30 : 85 °C - TAILLE 40-91 : 125 °C

Protection thermique L PTC130
 Mz6 type Dandong keliang Electron.co.Ltd

PEUT ÊTRE UTILISÉ AVEC PWM INVERTER-CT-
 20HZ À LA FRÉQUENCE DE BASE

Ne pas ouvrir lorsqu'il est sous tension.

AZ114693JPTC



OLI®




MVE

2

M. 110

AVERTISSEMENT
 FILS ET CÂBLES D'ENTRÉE :
 TAILLE 10-30 : 85 °C - TAILLE 40-91 : 125 °C




A214682H

Ne pas ouvrir lorsqu'il est sous tension.

SÉRIE : J-H SIZE 60-91


FR


Fabrication par
 Medolla (MO)-Italy
 www.olivibra.com

EAC CE
0359 A21401000194

Type A - Q				
Fc.Kg B	Fc.Lb B1	Hz D	Ph E	
tr/min L		la/ln M	Cosp G	
Volt C			μF N	
Amp F		Pw ln V	Out V1	
≤Ta.°C ≤		Code	Wt.Kg Z	
Année/NS P			TENV,Duty CONT-S1,CL. F	

T —————
S —————

 II 2D Ex Ib IIIC Tx Db IP66
 Ex Ib IIIC Tx Db IP66
 N → ATEX
 IECEx -----


 ISF-OL101
 E481805

WARNING - AVERTISSEMENTS
 FILS ET CÂBLES D'ENTRÉE : TAILLE 10-30 85°C / TAILLE 40-91 125°C (20°C ≤ Ta ≤ +40°C)
 FILS ET CÂBLES D'ENTRÉE : TAILLE 10-30 85°C / TAILLE 40-91 125°C (20°C ≤ Ta ≤ +50°C)
 Protector thermique LPTC N2R type Danborg Welling Electron co.Ltd
 PEUT ÊTRE UTILISÉ AVEC PWA INVERTER-C7-200Z À LA FRÉQUENCE DE BASE
 Ne pas ouvrir lorsqu'il est sous tension.



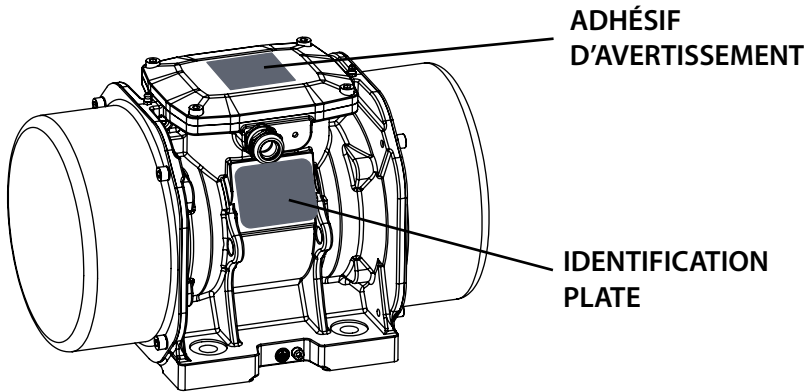
OLI®



MVE

2

M. 111



⚠ 2.2 - TRANSPORT ET EMBALLAGE ⚠

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ POUR LE TRANSPORT ET LA MANUTENTION

Exécuter toutes les opérations de manutention et de transport selon les procédures et les instructions montrées sur l'emballage et sur le manuel fourni (page TAB.190 - page TAB.191).

Toutes les opérations doivent être effectuées par un personnel qualifié et autorisé.

Les personnes autorisées à effectuer la manutention doivent posséder des capacités spécifiques et de l'expérience et mettre en acte toutes les mesures nécessaires pour garantir leur sécurité et celle des personnes directement impliquées.

Le choix des caractéristiques des moyens de levage et de manutention (grue, pont roulant, chariot élévateur, etc.) doit tenir compte de la masse à déplacer, des dimensions d'encombrement et des points de prise.

Pendant les phases de levage, il ne faut employer que des accessoires tels que des anneaux, crochets, manilles, mousquetons, sangles, élingues, chaînes, câbles etc. qui soient certifiés et adaptés au poids à soulever.

Pendant les phases de manutention, respecter les prescriptions applicables à la manutention des charges.

Laisser la machine, ses sections et ses composants en vrac à l'horizontale, laisser la charge en bas et effectuer lentement tous les mouvements nécessaires.

Éviter d'effectuer des mouvements brusques, des oscillations et rotations dangereuses, si nécessaire accompagner manuellement les déplacements et poser délicatement le chargement au sol.

CONTRÔLES AVANT L'EXPÉDITION

Éviter tout type d'endommagement pendant le déchargement et la manutention ; pour cela, soulever l'emballage comme indiqué dans le manuel suivant (page TAB.190 - page TAB.191). **NE PAS POUSSER NI TRAÎNER** le motovibrateur électrique ! Il faut tenir compte du fait qu'il s'agit de matériel mécanique/électrique qui doit être déplacé avec soin.

Comme modalité d'ancrage pendant le transport, l'emballage du motovibrateur doit être solidement ancré à la plate-forme du véhicule pour éviter les mouvements et chocs qui pourraient lézarder certaines parties ; il ne doit pas non plus y avoir de corps libres sur la plate-forme qui pourraient les endommager en les heurtant.

À la réception de la marchandise, contrôler si la typologie et la quantité correspondent aux données de la confirmation de la commande. Tout dommage doit être immédiatement déclaré par écrit dans l'espace approprié du bon de transport. Le chauffeur est obligé d'accepter cette réclamation et de vous en laisser une copie. Si la fourniture est en franco de port, envoyez votre réclamation au Fabricant, ou directement à l'expéditionnaire.

Si vous ne demandez pas les dommages immédiatement à l'arrivée de la marchandise, votre demande pourrait ne pas être approuvée. C'est à l'installateur d'éliminer les emballages de façon adaptée, conformément aux lois en vigueur en la matière.

FR



2.3 - INSTALLATION

L'utilisateur doit veiller à ce que l'installation dans laquelle sera installé le motovibrateur électrique soit adéquatement mise en sécurité d'un point de vue du risque d'explosion, avant d'être démarrée, et que soit également rédigé le « document sur la protection contre les explosions » comme prévu par la Directive ATEX 2014/34/UE.

- La machine ne nécessite pas d'éclairage particulier ; l'installateur de la machine est en règle générale tenu d'assurer la présence d'un éclairage homogène dans la zone, selon les indications de la réglementation pertinente.

LE MOTOVIBRATEUR NE DOIT ÊTRE INSTALLÉ QUE PAR UN PERSONNEL SPÉCIALISÉ.

Avant l'installation, surtout si l'appareil est resté longtemps stocké (plus de 24 mois), il est conseillé d'ôter l'un des couvercles latéraux de protection des masses excentriques et de contrôler que l'arbre tourne librement.

Contrôler aussi l'isolation du moteur, en utilisant un « Testeur de Rigidité », à la tension d'environ 2 KV, pendant un temps non supérieur à 5 secondes, entre la phase et la phase, et 10 secondes entre la phase et la masse. (Fig.3)

En cas d'anomalies, contacter le Fabricant.

Le motovibrateur MVE peut être installé dans n'importe quelle position. Il est conseillé de fixer le motovibrateur sur une zone rigide pour éviter que les vibrations induites ne provoquent des ruptures ou des fissures ; si cela n'était pas possible, il est nécessaire d'utiliser des plaques et des nervures de renfort. Les procédures de coupe et de soudure doivent être effectuées par un personnel qualifié. Les procédures adaptées de Hot-Works, comme la coupe, soudure...) et LOTO – lockout/tagout : procédure de déconnexion de la machine (séparation électrique et mécanique), doivent être appliquées pour l'installation en toute sécurité du vibrateur électrique. L'autorisation pour l'exécution des usinages à chaud doit être donnée par un personnel technique spécialisé et formé sur le risque d'explosion des poussières (en mesure de vérifier le risque résiduel, la conformité des outils, la connaissance des procédures).

La surface de raccord doit être plate (max 0,25 mm/max 0,01 in.) de sorte que les pieds du vibrateur soient posés uniformément et en parfait contact avec la surface de fixation, pour éviter des tensions internes susceptibles d'entraîner la rupture des pieds du motovibrateur (Fig.4-4a-4b-5).

Pour fixer le motovibrateur, utiliser des boulons (qualité 8.8), des écrous (qualité 8.8) et des rondelles plates cat. A EN ISO 7089/7092, comme indiqué dans les tableaux de la section TAB de la page TAB.166 à la page TAB.173

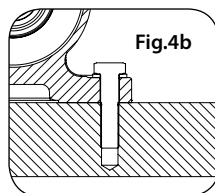
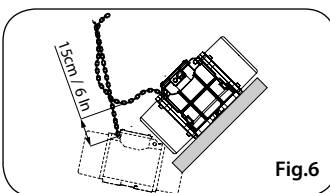
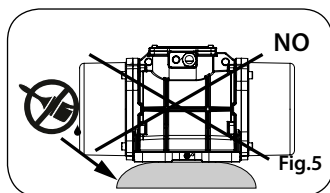
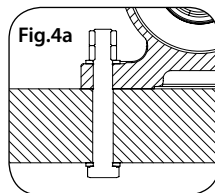
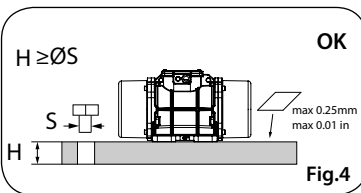
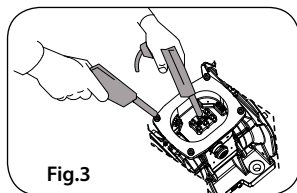
Utiliser une clé dynamométrique réglée selon les indications des tableaux de la section TAB de la page TAB.166 à la page TAB.173

Veuillez noter que la plupart des pannes et des défaillances est due à des fixations et des serrages mal effectués.

Ancrer le motovibrateur avec une chaîne dont la longueur et la section soient de nature à soutenir le motovibrateur, avec une chute maximum de 15 cm (6 pouces) en cas de détachement accidentel. (Fig.6)

Avant la mise en marche et après les 24 premières heures de travail, il faut contrôler :

- Les boulons de fixation du motovibrateur et les soudures des plaques et des nervures de renfort.
- Le câble ou la chaîne d'ancrage.
- Le câblage d'alimentation.





OLI®



MVE

2

M. 113

2.4 - BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

LE BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE DOIT ÊTRE EFFECTUÉ EXCLUSIVEMENT PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ SELON LA EN/IEC 60079-14 ET AVEC L'ALIMENTATION DÉCONNECTÉE. LE RACCORDEMENT À LA TERRE EST OBLIGATOIRE.

Le réseau d'alimentation et le raccordement des motovibrateurs doivent être conformes aux normes de sécurité en vigueur, établies par les autorités compétentes du lieu où l'on effectue l'activité.

S'assurer que la tension de réseau soit égale à celle indiquée sur la plaque située sur le motovibrateur. Déconnecter la ligne avant d'effectuer d'éventuelles opérations d'entretien ou pendant le réglage des masses.

Pour des motovibrateurs monophasés, attendre au moins une minute avant d'ouvrir le boîtier des connexions électriques, pour permettre au condensateur de se décharger. Toute réparation ou remplacement de composants doit être effectué uniquement par du personnel spécialisé.

Pour les motovibrateurs monophasés, il est nécessaire de contrôler que le condensateur utilisé corresponde à ce qui est indiqué sur la plaque ; il est toujours bon de prévoir le raccordement du condensateur dans une zone sûre ou non classée ; si cela n'était pas possible, s'assurer que le condensateur soit conforme à :

- Pour la certification ATEX IECEX II 2D : ATEX II 2D (Directive 2014/34/UE), C22.1 art.18 CEC.
- Pour la certification Classe II Div.2 : Classe II Div.2 (NEC 500.5)

Utiliser un câble d'alimentation flexible à 4 conducteurs, dont un jaune-vert (vert seulement pour les U.S.A.) utilisé pour la mise à la terre. Lors du raccordement du motovibrateur à la ligne, le câble jaune-vert de la terre (vert seulement pour les U.S.A.) doit toujours être le plus long, pour éviter qu'il ne se casse en premier, en cas d'affaissement.



Les éléments de connexion pour la mise à la terre et pour le raccordement équipotentiel (Fig.7) doivent permettre le raccordement efficace d'au moins un conducteur de section, comme indiqué dans le tableau ci-dessous. Les motovibrateurs de la taille 60 à 110 sont dotés d'un thermistor du type PTC 130 °C ; pour le raccordement, se référer aux schémas des pages (M116 et M117). Le modèle du protecteur et d'autres données sont estampillés sur l'étiquette d'attention appropriée, située sur le vibrateur.

En cas de remplacement du serre-câble (position 1 et 2, sur demande, fig.11) ; il est OBLIGATOIRE que le nouveau serre-câble employé soit conforme au niveau de certification indiqué sur la plaque du motovibrateur. Pour la dimension et le type, se référer à la section TAB.

En plus de respecter les présentes prescriptions, les éléments de connexion pour la mise à la terre et du raccordement équipotentiel, situés à l'extérieur de la construction électrique, doivent permettre le raccordement efficace d'un conducteur d'au moins 4 mm².

Zone à section transversale des conducteurs de phase de l'installation S mm ²	Zone à section transversale du conducteur de protection correspondant S mm ²
S ≤ 16	S
16 < S ≤ 35	16
S > 35	0.5S

FIXATION DU CÂBLE D'ALIMENTATION AU BORNIER

- Introduire le câble d'alimentation à travers le serre-câble (Fig.8). Les cosses doivent être à anneau, pré-isolés, avec un trou adapté aux goujons du bornier. Il est recommandé d'utiliser des conducteurs de section adaptée afin d'éviter toute surchauffe. Contrôler qu'il n'y ait pas d'effilochements qui pourraient provoquer un court-circuit. (Fig.9) Le câble à utiliser selon le modèle est indiqué dans les tableaux dans la section TAB.
- Les câbles d'alimentation doivent être enfermés dans des mousses serre-câbles. (Fig.9a)
- Le raccordement au bornier doit être effectué en suivant les schémas appropriés à la page M.115 ; et, en règle générale, toujours en suivant le schéma spécifique selon le modèle qui se trouve à l'intérieur du couvercle du bornier.
- Placer les rondelles appropriées avant les écrous, pour éviter leur desserrement. (Fig.10)
- Les écrous des goujons doivent être serrés en appliquant le couple indiqué dans le tableau (Fig.7 page M.115).
- Il ne faut pas oublier de fixer le câble pour la mise à la terre (raccordement obligatoire). 
- Fermer le couvercle en interposant le joint torique/la garniture.
- Serrer le serre-câble de façon à bloquer parfaitement le câble d'alimentation. (Fig.11) Le couple de serrage dépend du type de câble utilisé, ce sera à l'installateur de déterminer le bon couple de serrage selon le cas. Un serrage erroné pourrait altérer le niveau de protection IP. 

FR



OLI®



MVE

2

M. 114

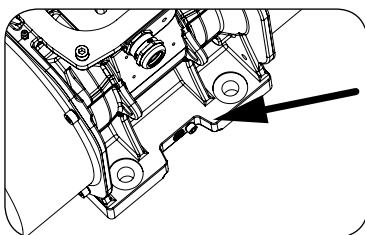
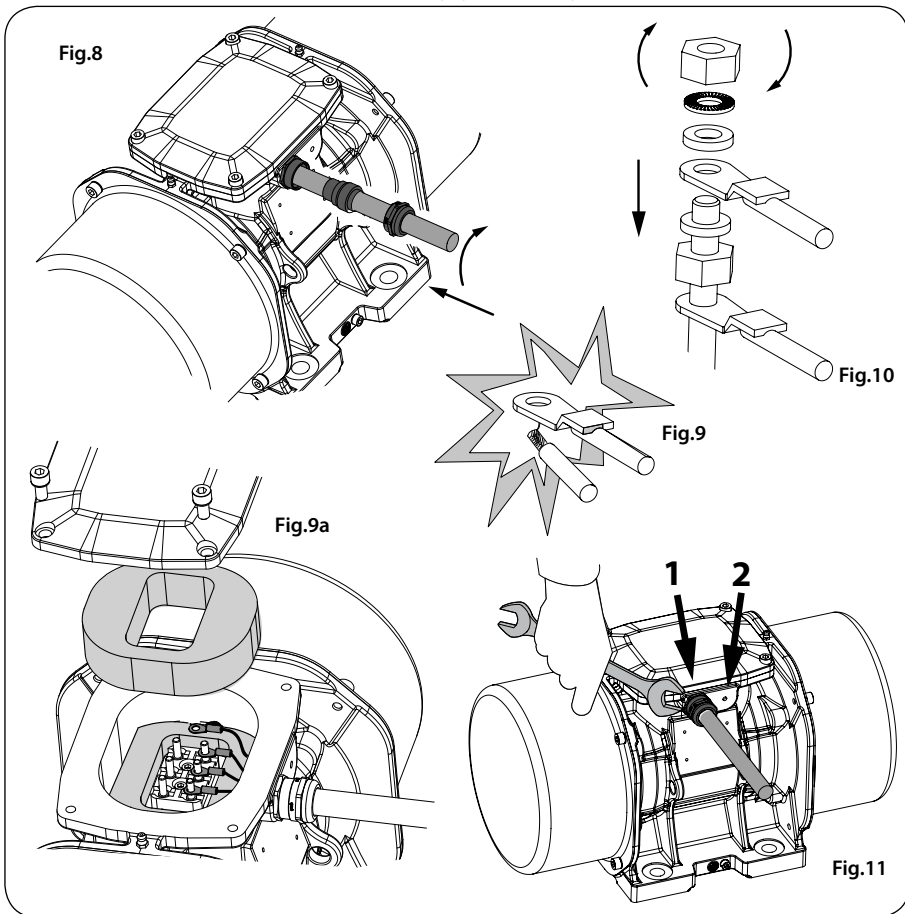
UTILISATION AVEC UN INVERTER

LES MOTOVIBRATEURS MVE NE SONT ADAPTÉS QU'AU FONCTIONNEMENT AU MOYEN D'UN INVERTER PWM.

Les motovibrateurs peuvent être alimentés dans une plage de fréquence variable de 20 Hz à la fréquence de la plaque.

L'inverter alimente le moteur en tension U et fréquence f , variables en maintenant constant le rapport U/f (définissable à partir des valeurs nominales).

Pour $U \leq U_{\text{réseau}}$, avec U/f constant, le moteur varie sa vitesse en proportion de la fréquence f et absorbe un courant $I \approx I_N$.

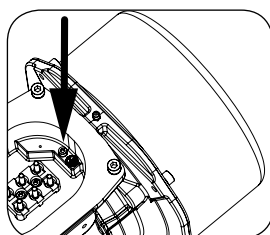


Raccordement
équipotential/mise à
la terre

vis - ISO4762 - DIN912

M5 - GALVANISÉE

M6 - GALVANISÉE



FR



MVE

OLI



2

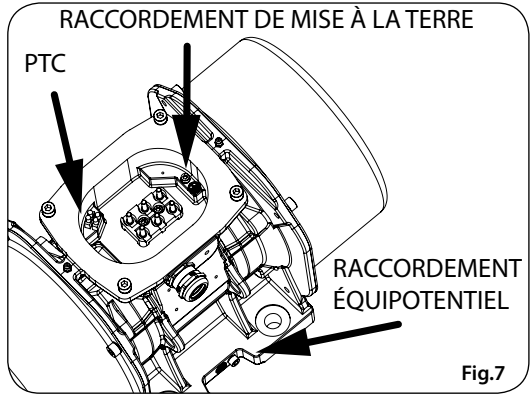
M. 115

Couples de serrage écrous/vis bornier

vis	Nm	ft*lb
M5	4	2,95
M6	5	3,69

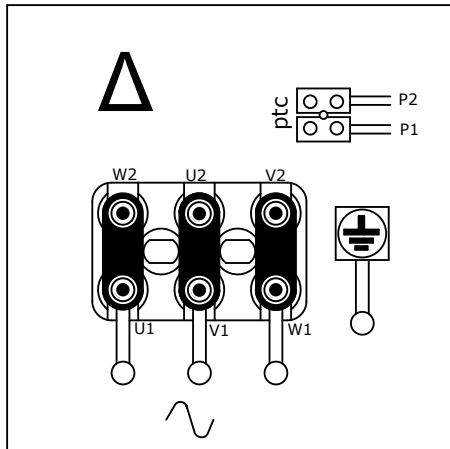
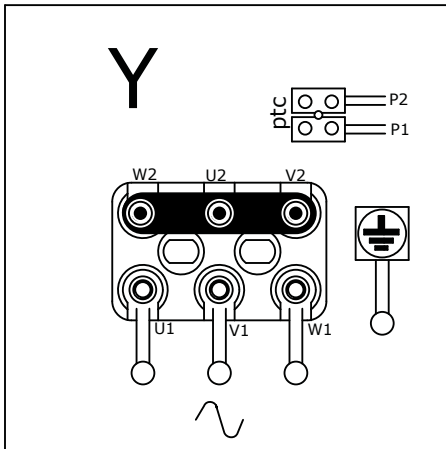
Pince serre-câbles

Serre-câble	Pince Ø Câble (mm)
M16	5-10
M20	7-13
M25	10-16
M32	13-20

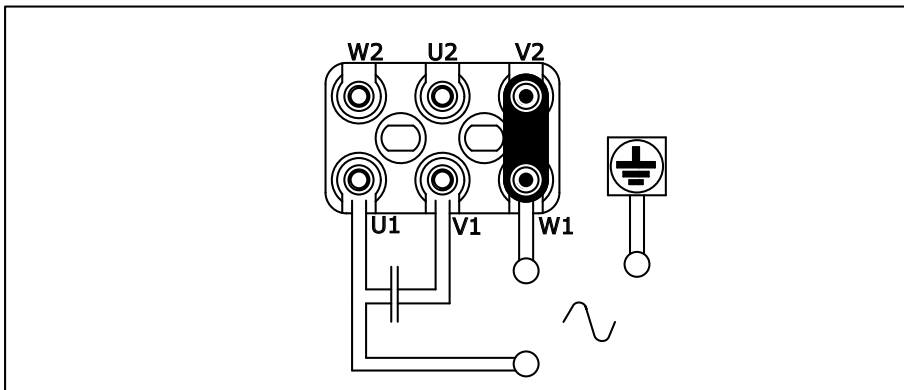


3 PH

3 PH



1 PH



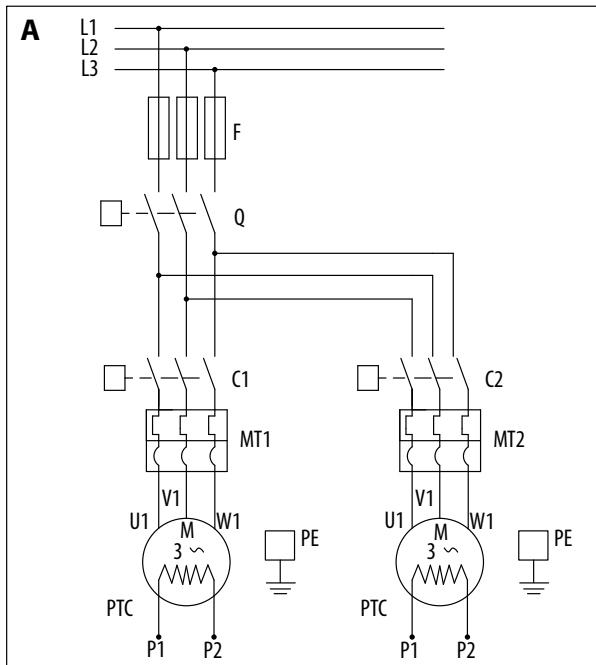
FR



MVE

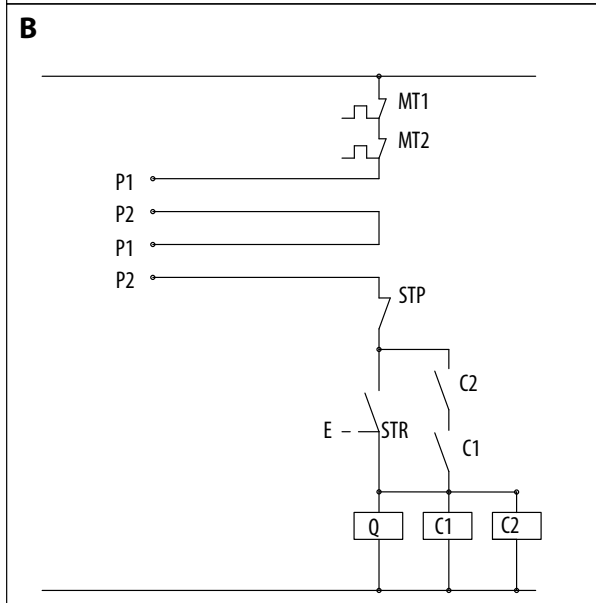


CONNEXION ÉLECTRIQUE AVEC PROTECTION THERMIQUE



LÉGENDE

- MT1= Protection interrupteur pour le moteur 1
- MT2= Protection interrupteur pour le moteur 2
- C1= Contacteur moteur 1
- C2= Contacteur moteur 2
- PE= Connexion terre
- Q= Interrupteur Général
- F= Fusibles
- PTC= PTC
- E1-E2= Appareillage de contrôle thermistor moteur 1/moteur 2
- STP= Bouton d'Arrêt
- STR= Bouton de Démarrage



FR



OLI®

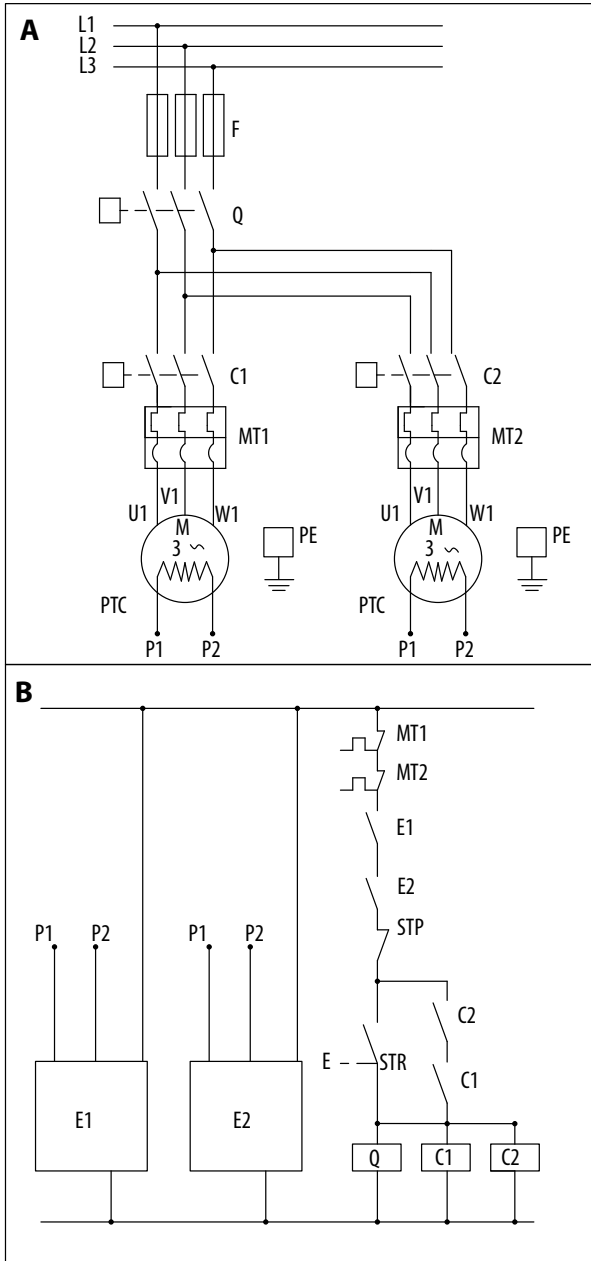


MVE



M. 117

CONNEXION ÉLECTRIQUE AVEC THERMISTORS PTC



LÉGENDE

- MT1= Protection interrupteur pour le moteur 1
- MT2= Protection interrupteur pour le moteur 2
- C1= Contacteur moteur 1
- C2= Contacteur moteur 2
- PE= Connexion terre
- Q= Interrupteur Général
- F= Fusibles
- PTC= PTC
- E1-E2= Appareillage de contrôle thermistor moteur 1/moteur 2
- STP= Bouton d'Arrêt
- STR= Bouton de Démarrage

FR

**LE BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE NE DOIT ÊTRE EFFECTUÉ QUE PAR UN PERSONNEL QUALIFIÉ ET LORSQUE L'ALIMENTATION EST DÉSACTIVÉE.**

Contrôler que la tension et la fréquence correspondent à celles indiquées sur la plaque d'identification du motovibrateur.

Tous les motovibrateurs doivent être raccordés à une protection extérieure adéquate contre la surcharge. Lorsque les motovibrateurs sont installés par deux, chacun d'eux doit être pourvu de sa propre protection extérieure contre la surcharge, qui doivent être verrouillées entre elles, pour éviter le fonctionnement d'un seul motovibrateur en cas d'arrêt accidentel de l'autre. Utiliser toujours des magnétothermiques à intervention retardée, de façon à en éviter l'intervention pendant la phase de démarrage, pendant laquelle le courant absorbé peut atteindre des niveaux élevés (surtout en présence de basses températures).

Protection contre la surcharge INFÉRIEURE OU ÉGALE à 10 % des données nominales, sous peine d'annuler la garantie !

Tous les composants électriques que l'installateur va introduire dans le motovibrateur électrique (par ex. protections contre la surcharge, capteurs...) doivent être conformes :

- Pour la Certification ATEX IECEX II 2D : à la Directive ATEX 2014/34/UE, II 2D ou plus.
- Pour la Certification de l'Amérique du Nord : Art. 500 NEC, Art. C22.1 CEC.

Pour le raccordement du motovibrateur en équipotentialité, raccorder la machine à la terre en utilisant la borne appropriée présente sur la carcasse (Fig.7).

REMARQUE : Faire attention que la garniture du couvercle du bornier soit positionnée correctement ; un positionnement erroné pourrait altérer l'indice de protection IP

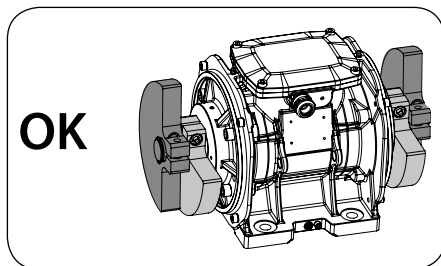
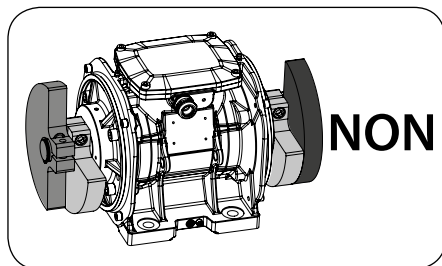
**2.5 - RÉGLAGE DE L'INTENSITÉ DE LA VIBRATION**

Cette opération ne doit être effectuée que par un personnel qualifié et avec l'alimentation déconnectée.

- Enlever les couvercles latéraux en dévissant les vis et rondelles appropriées.
- Dévisser la vis de serrage de la masse mobile (pour la Taille 10 et MICRO MVE dévisser l'écrou de serrage sur l'arbre).
- Amener les masses excentriques sur la valeur souhaitée, comme indiqué dans la section TAB pages de TAB.183 à TAB.186
- Il est absolument nécessaire que les masses soient réglées dans le même sens, dans les deux extrémités (voir la Fig.1).
- Après avoir amené les masses sur la valeur souhaitée, serrer avec une clé dynamométrique la vis de serrage (écrou de serrage pour la taille 10 et micro).

ATTENTION : Veiller à ce que personne ne puisse toucher ou être heurté par les masses en rotation.

- S'il est nécessaire d'inverser le sens de rotation, intervenir sur les raccordements du bornier après avoir coupé l'alimentation au motovibrateur.
- Après avoir effectué l'opération des deux côtés, remonter les couvercles avec les mêmes vis et rondelles en veillant à ce que les joints (toriques) soient correctement placés dans leurs logements.
- Pour les couples de serrage, voir la section TAB page de TAB.188 à TAB.189.

**Fig.1**



2.6 - PROCÉDURE DE DÉMARRAGE

Mettre en sécurité le motovibrateur électrique et l'appareillage auquel il est raccordé.

L'opération ne doit être effectuée que par un personnel qualifié.

Pendant les opérations de démontage et de remontage des pièces de protection (couvercles, masses et couvercle du bornier), couper l'alimentation du motovibrateur.

Vérification du courant absorbé :

- Alimenter le motovibrateur et vérifier avec une pince ampérométrique, sur toutes les phases, que l'absorption ne dépasse pas la valeur indiquée sur la plaque. Sinon, veiller à ce que la structure ou le système élastique sur lequel est appliqué le motovibrateur soit conforme aux règles d'application correcte.
- Ne jamais toucher le motovibrateur pendant le fonctionnement.
- Ne jamais démarrer le motovibrateur sans les couvercles de protection des masses et le couvercle du bornier.
- Après une courte période de fonctionnement, contrôler à nouveau le serrage des éléments de fixation du motovibrateur à la structure.

2.7 - LIMITES D'EMPLOI

SE CONFORMER AUX INDICATIONS DE LA PLAQUE DU MOTOVIBRATEUR.

Le niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré des motovibrateurs n'est jamais supérieur à 76 dB(A)*.








*Relevé effectué dans des conditions de fonctionnement normal, conformément à la norme ISO 6081/86, avec chargement simulé, constitué d'un établi en fer monté sur des ressorts.

** Les motovibrateurs équipés avec des roulements du NJ2320 au NJ2330 avec une cage en laiton peuvent être plus bruyants.

Le Fabricant de la machine où le motovibrateur est englobé doit en règle générale effectuer les relevés de bruit finaux sur l'installation ou machine finie et l'employeur DOIT effectuer les relevés du bruit dans le milieu de travail où est montée l'installation ou machine dans laquelle est englobé le motovibrateur. Ces relevés doivent être effectués avant la mise en marche de l'installation. L'utilisation d'équipements de protection individuelle adéquats et la formation sont également obligatoires, conformément au Décret législatif n° 81 du 9 avril 2008.

EN PLUS DES INDICATIONS CI-DESSUS, IL FAUT RESPECTER LES NORMES EN VIGUEUR DANS LE PAYS OÙ L'ON OPÈRE.

La température de l'environnement où la machine opère, est :

Certification	
J	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40 °C
H	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+55 °C
E	   II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Classe II Div. 2 Groupe F, G T4 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40 °C

L'utilisateur est responsable du respect des réglementations relatives aux lieux de travail ayant un risque d'explosion, dû à la présence de poudres combustibles

- IEC 60079-10-2
- NEC 500.5
- CEC C22.1





OLI®

**MVE****2****M. 120**

2.8 - ENTRETIEN



Se conformer aux normes relatives aux raccordements et à l'utilisation d'appareillages électriques dans les atmosphères potentiellement explosives. Les motovibrateurs ne doivent être déplacés, installés, mis en service, inspectés, entretenus, réparés et éventuellement démolis que par un personnel qualifié et formé conformément aux réglementations précitées. Ces opérations doivent toujours être effectuées en l'absence d'atmosphères potentiellement explosives.

Avant d'effectuer n'importe quelle intervention d'entretien, mettre en sécurité le motovibrateur électrique et l'appareillage auquel il est raccordé.

L'ENTRETIEN NE DOIT ÊTRE EFFECTUÉ QUE PAR UN PERSONNEL QUALIFIÉ ET AVEC L'ALIMENTATION DÉCONNECTÉE.

Avant d'intervenir, veiller à ce que la température du motovibrateur ne dépasse pas 55 °C.

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

La machine est prévue pour le raccordement en équipotentialité au réseau de terre.

LUBRIFICATION

Tous les motovibrateurs OLI montent des roulements à billes ou à rouleaux selon la taille.

Les roulements à billes sont blindés et pré-lubrifiés par le constructeur de ces mêmes roulements.

Les roulements à rouleaux sont par contre pré-lubrifiés par OLI avec une graisse spécifique, adaptée pour garantir une lubrification adéquate pour un nombre d'heures au moins égal à la durée de vie du roulement (spécifiée pour chaque modèle dans la section TAB de la page TAB.166 à TAB.173).

C'est pourquoi, aucun motovibrateur ne nécessite de lubrification périodique.

Les vibrateurs avec roulements à rouleaux sont reconnaissables par l'adhésif placé sur les couvercles des masses « DO NOT GREASE LIFETIME LUBRIFICATION » c'est-à-dire graissés à vie.

Les motovibrateurs avec roulements à rouleaux sont livrés avec des canaux de lubrification accessibles de l'extérieur mais fermés au moyen de vis filetés.

En cas d'utilisation de la méthode de « re-lubrification périodique », elle doit être effectuée toutes les 3 000 heures de fonctionnement en insérant des graisseurs M6 appropriés dans les susdits canaux à la place des vis. La quantité de graisse nécessaire est indiquée dans la section TAB de la page TAB.166 à TAB.173

Utiliser uniquement de la graisse type : MOBILITH SHC 100.

Ne pas mélanger de types de graisse différents entre eux, même s'ils ont des caractéristiques similaires.

Une fois la durée de vie utile du roulement atteinte, OLI conseille de le remplacer, ainsi que la graisse.

Pour le démontage des roulements, se référer au paragraphe « REMPLACEMENT DES ROULEMENTS ».

Utiliser uniquement de la graisse type : MOBILITH SHC 100.

Éliminer la graisse usagée des brides. Monter le roulement neuf et appliquer la nouvelle graisse dans les quantités indiquées à la section TAB de la page TAB.166 à TAB.173.

Faire pénétrer la graisse dans les parties roullantes en faisant très attention de ne pas introduire d'impuretés. La présence de résidus ou d'impuretés risque d'endommager le roulement en réduisant sa durée de vie utile.

REPLACEMENT DES ROULEMENTS

LE REMPLACEMENT DOIT ÊTRE EFFECTUÉ SUR UN ÉTABLI EXCLUSIVEMENT PAR UN PERSONNEL QUALIFIÉ ET AVEC L'ALIMENTATION DÉCONNECTÉE.

- Couper l'alimentation au motovibrateur.
- Démontez le motovibrateur et le poser sur l'établi.
- Enlever les couvercles latéraux.
- Enlever les masses excentriques.
- Enlever les brides porte-roulement par les trous filetés d'extraction.
- Enlever le roulement avec un extracteur approprié.
- Extraire la douille de l'arbre.
- Remplacer le roulement.
- Remonter le motovibrateur.



Pendant la phase de remontage, maintenir la parfaite orthogonalité entre les pièces en évitant tout désaxement susceptible d'endommager irrémédiablement les roulements et les brides porte-roulements. Veiller à ce que les vis, les rondelles et les joints ne soient pas endommagés.

Sinon, les remplacer.

CONTRÔLES PÉRIODIQUES

Avant d'effectuer n'importe quelle intervention d'entretien, mettre en sécurité le motovibrateur électrique et l'appareillage auquel il est raccordé.

Avant chaque changement d'équipe :

- Selon les conditions de fonctionnement, ôter soigneusement les couches de poussière déposées, en prenant soin de ne pas provoquer de nuages aériens. Les couches de poussière déposée ne doivent jamais dépasser 5 mm d'épaisseur !
- Contrôler qu'il n'y ait pas de bruits anormaux dus à des frottements ou des ruptures du motovibrateur électrique.

Tous les mois :

- Vérifier l'intégrité de la plaque, si elle est endommagée, il faut en demander une copie au Fabricant.
- Vérifier l'intégrité des pictogrammes, s'ils sont endommagés, les remplacer.
- Contrôler le serrage des vis de serrage du motovibrateur.
- Contrôler l'intégrité de la chaîne ou du câble de sécurité.
- Faire vérifier la continuité vers le circuit de terre par un personnel spécialisé.

NETTOYAGE

Avant d'effectuer n'importe quelle intervention d'entretien ou de nettoyage sur la machine, s'assurer que celle-ci soit mise en sécurité.

Lors du retrait de la poussière éventuellement présente sur le motovibrateur électrique, il faut prendre soin de ne pas répandre la poussière dans l'environnement.

Les couches de poussière déposée ne doivent jamais dépasser 5 mm d'épaisseur !

Nettoyer exclusivement à l'aide d'un chiffon humide. La fréquence des opérations de nettoyage dépend de la nature du produit traité par l'appareil où est inséré le motovibrateur électrique. Ne pas diriger directement de jets d'eau à haute pression sur le motovibrateur électrique.

2.9 - RISQUES RÉSIDUELS

L'installateur doit, selon l'utilisation du motovibrateur électrique, informer les opérateurs au moyen de signaux appropriés concernant les risques résiduels suivants :

1. Risques de nature mécanique

Pour les activités d'entretien, l'opérateur doit toujours utiliser les équipements de protection individuelle. Des plaques d'avertissement appropriées à proximité de la machine indiquent quels équipements de protection individuelle sont obligatoires



1.1 Risque de projection ou de chute d'objets

En cas de fonctionnement sans couvercles pour la vérification du sens de rotation.

1.2 Risque de mouvement incontrôlé

En phase d'arrêt de la machine

2. Présence de poudres potentiellement dangereuses

En cas d'interventions d'entretien, courant et extraordinaire, l'opérateur doit se doter d'équipements de protection individuelle adaptés et, en particulier, utiliser des masques de protection des voies respiratoires de classe adaptée au type de poudre traitée, ainsi que des gants ou vêtements. Pour plus de détails, se référer à la fiche de sécurité du produit traité par l'appareillage où le motovibrateur est inséré.





OLI®

**MVE****2****M. 122**

3. Présence de poudres nocives

Dans des traitements déterminés de poudres où il y a des substances nocives, si l'opérateur doit accéder, au cours d'interventions courantes et extraordinaires, il doit porter les équipements de protection individuelle adaptés, comme indiqué dans la fiche de sécurité du produit traité par l'appareillage où le motovibrateur est inséré.



4. Surfaces chaudes

La température de surface du motovibrateur est supérieure au seuil de brûlure. Le risque de brûlure existe. La surface extérieure du motovibrateur ne peut pas être touchée pendant le fonctionnement normal et, en cas d'entretien, il est nécessaire d'attendre le refroidissement de celle-ci, jusqu'à une température qui ne dépasse pas 55 °C (130°F).



2.10 - MISE À LA CASSE DE LA MACHINE

Avant de procéder à la mise à la casse du motovibrateur électrique, pourvoir à son nettoyage complet et à l'élimination des poussières résiduelles, conformément aux indications de la fiche de sécurité.

La démolition de la machine doit être effectuée dans une zone classée sûre.

Les opérateurs préposés à l'élimination doivent porter des équipements de protection individuelle adéquats.

Le motovibrateur électrique doit être démoli afin de ne plus être réutilisé en tant qu'unité complète, qu'il ne soit plus possible de réutiliser une ou plusieurs de ses pièces. En cas d'élimination de la graisse usagée du motovibrateur, il est obligatoire de se conformer à la législation en vigueur dans le pays où l'on opère. En cas de mise à la casse à la fin de la vie de la machine, il faut prendre soin de démonter les différentes pièces en plastique (joints) et de les remettre aux centres de récupération appropriés. Les parties restantes sont destinées à la récupération des matériaux ferreux.

En référence à la Directive DEEE, les composants électriques et électroniques, marqués du symbole approprié, doivent être éliminés dans des centres de récupération appropriés et autorisés.

L'élimination abusive des « Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques » (DEEE) est punie avec des sanctions réglementées par les lois en vigueur en la matière.

2.11 - RETOUR DE LA MACHINE

En cas de retour de la machine, si l'emballage a été conservé, la réinsérer dedans, sinon la placer dans une boîte en essayant de la protéger au mieux d'éventuels chocs dus au transport. Dans tous les cas, il faut veiller à ce que la machine n'ait pas de résidus de matériau.

2.12 - DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

L'appareillage est accompagné d'une déclaration de conformité aux directives en vigueur, mais s'il est intégré dans une installation plus complexe, sa sécurité est liée au respect, de la part de l'installateur, de toutes les directives applicables. Toute utilisation impropre du motovibrateur électrique sans suivre les indications du présent manuel décharge OLI® de toute responsabilité inhérente à un mauvais fonctionnement du motovibrateur électrique. Vu qu'il s'agit d'une matière en forte évolution technique et normative, OLI® se réserve le droit d'adapter le plus rapidement possible ses produits manufacturés à toutes les connaissances technologiques et normes officielles applicables (EN, UNI) disponibles au cas par cas.

N.B. En se référant à la « DIRECTIVE MACHINES 2006/42/CE », la déclaration ci-dessous doit être comprise comme une « déclaration d'incorporation » en vertu de l'art 4.2 alinéa 1 et Annexe II.B.



OLI®

MVE



2

M. 123

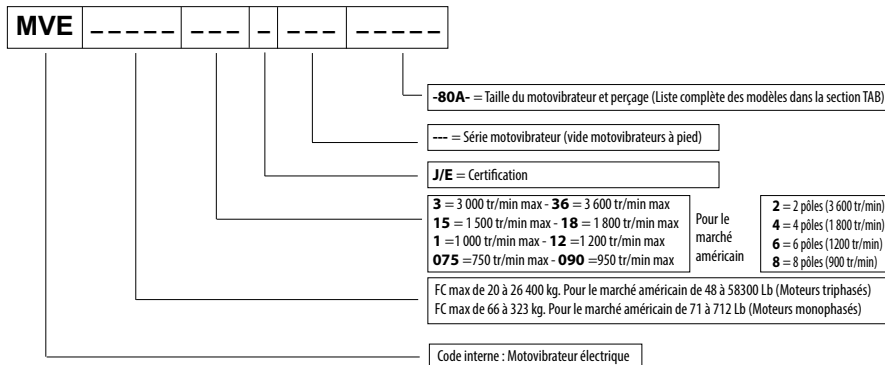


OLI® SPA

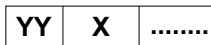
Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

Déclare que,

la famille des motovibrateurs électriques extérieurs :



numéro de série :



N° progressif (1...999999).

Ligne de tests de mise en service (A...Z)

Année (2016,)

numéro de série : Se référer à la dernière page du manuel

est conforme aux directives énumérées dans les déclarations suivantes

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

avec les exigences des directives de la Communauté européenne et modifications successives :

- Directive « ATEX » 2014/34/UE du 26 Février 2014

La conformité a été vérifiée selon les exigences des normes ou des documents normatifs reportés ci-dessous :

EN 60034-1, EN 60079-0:2012/A11:2013, EN 60079-31:2014

**Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66****Ex tb IIIC Tx Db IP66****ITS17ATEX102020X****IECEx ITS 17.0030X****-20°C ≤ Ta ≤ +40°C****DÉCLARATION D'INCORPORATION**

Conformément à la directive machines 2006/42/CE, la famille des motovibrateurs externes suscités est identifiée comme une « QUASI-MACHINE »

« B » type :

» Ces produits sont construits conformément à la directive 2006/42/CE ET AMENDEMENTS SUCCESSIFS.

» Ces produits ne doivent pas être mis en service tant que la machine finale, où ils doivent être incorporés, n'a pas été déclarée conforme, le cas échéant, aux dispositions de la présente Directive.

» Les exigences de protection de la directive 2014/35/UE ont été respectées en se référant à l'appendice I No:1.5.1 de la directive machines 2006/42/CE

En vertu de l'Annexe II B de la directive Machines 2006/42/CE, les exigences essentielles de sécurité et de protection de la santé suivantes sont appliquées et respectées :

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

La documentation technique pertinente a été remplie selon l'annexe VII B. OLI S.p.A s'engage à transmettre, par la poste ou par e-mail, en réponse à une demande adéquatement motivée des autorités nationales, les informations pertinentes sur les produits visés dans la présente déclaration, sous réserve des droits de propriété intellectuelle du Fabricant. Les informations seront transmises directement à l'autorité nationale qui les a demandées. La documentation technique est déposée auprès d'OLI SpA, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 04/04/2017

Giorgio Gavioli
(Le Représentant Légal)



MVE

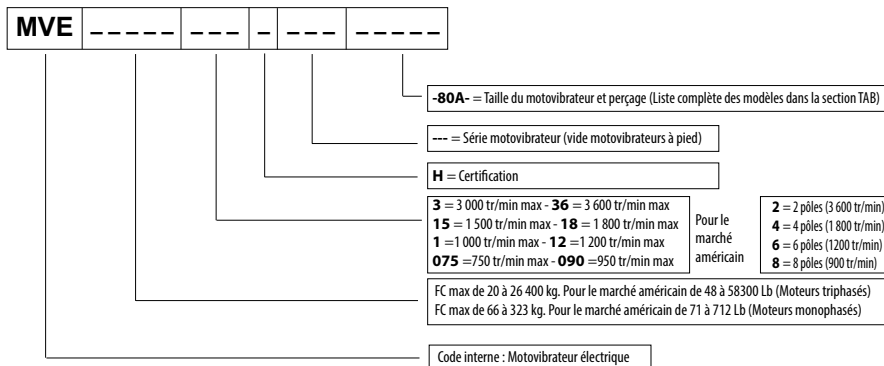


OLI® SPA

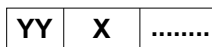
Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

Déclare que,

la famille des motovibrateurs électriques extérieurs :



numéro de série :



N° progressif (1...999999).

Ligne de tests de mise en service (A...Z)

Année (2016,)

numéro de série : Se référer à la dernière page du manuel

est conforme aux directives énumérées dans les déclarations suivantes

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

avec les exigences des directives de la Communauté européenne et modifications successives :

- Directive « ATEX » 2014/34/UE du 26 Février 2014

La conformité a été vérifiée selon les exigences des normes ou des documents normatifs reportés ci-dessous :

EN 60034-1, EN 60079-0:2012/A11:2013, EN 60079-31:2014



Ex II 2D Ex tb IIIC T150°C Db IP66

Ex tb IIIC T150°C Db IP66

ITS17ATEX102020X

IECEx ITS 17.0030X

-20°C ≤ Ta ≤ +55°C

DÉCLARATION D'INCORPORATION

Conformément à la directive machines 2006/42/CE, la famille des motovibrateurs externes suscités est identifiée comme une « QUASI-MACHINE »

« B » Type :

» Ces produits sont construits conformément à la directive 2006/42/CE ET AMENDEMENTS SUCCESSIFS.

» Ces produits ne doivent pas être mis en service tant que la machine finale, où ils doivent être incorporés, n'a pas été déclarée conforme, le cas échéant, aux dispositions de la présente Directive.

» Les exigences de protection de la directive 2014/35/UE ont été respectées en se référant à l'appendice I No.1.5.1 de la directive machines 2006/42/CE

En vertu de l'annexe II B de la directive Machines 2006/42/CE, les exigences essentielles de sécurité et de protection de la santé suivantes sont appliquées et respectées :

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

La documentation technique pertinente a été remplie selon l'annexe VII B. OLI S.p.A s'engage à transmettre, par la poste ou par e-mail, en réponse à une demande adéquatement motivée des autorités nationales, les informations pertinentes sur les produits visés dans la présente déclaration, sous réserve des droits de propriété intellectuelle du fabricant. Les informations seront transmises directement à l'autorité nationale qui les a demandées. La documentation technique est déposée auprès d'OLI SpA, Via Canalazzo, 35 – 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 04/04/2017

Giorgio Gavioli
(le Représentant Légal)

FR



MVE

OLI®



2

M. 125

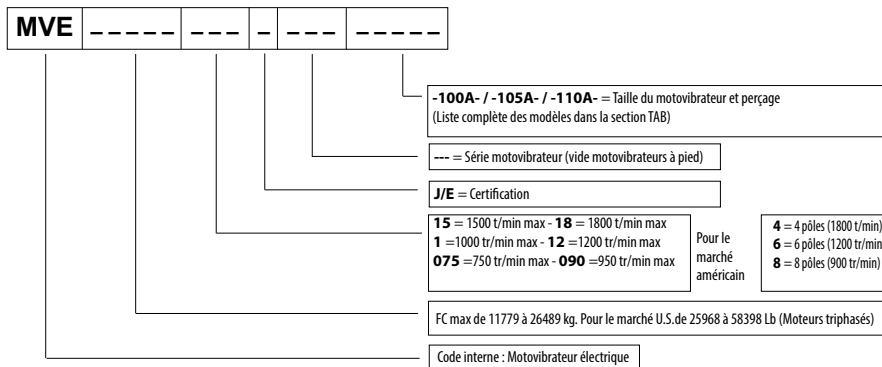


OLI® SPA

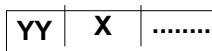
Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

Déclare que,

la famille des motovibrateurs électriques extérieurs :



numéro de série :



numéro de série : Se référer à la dernière page du manuel

est conforme aux directives énumérées dans les déclarations suivantes

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

avec les exigences des directives de la Communauté européenne et modifications successives :

- Directive « ATEX » 2014/34/UE du 26 Février 2014

La conformité a été vérifiée selon les exigences des normes ou des documents normatifs reportés ci-dessous :

EN 60034-1, EN 60079-0: 2012/A11:2013, EN 60079-31:2014



Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66

Ex tb IIIC Tx Db IP66

ITS17ATEX102020X

IECEx ITS 17.0030X

-20°C ≤ Ta ≤ +40°C

DÉCLARATION D'INCORPORATION

Conformément à la directive machines 2006/42/CE, la famille des motovibrateurs externes suscités est identifiée comme une « QUASI-MACHINE »

« B » Type :

- » Ces produits sont construits conformément à la directive 2006/42/CE ET AMENDEMENTS SUCCESSIFS.
- » Ces produits ne doivent pas être mis en service tant que la machine finale, où ils doivent être incorporés, n'a pas été déclarée conforme, le cas échéant, aux dispositions de la présente Directive.
- » Les exigences de protection de la directive 2014/35/UE ont été respectées en se référant à l'appendice I No:1.5.1 de la directive machines 2006/42/CE

En vertu de l'annexe II B de la directive Machines 2006/42/CE, les exigences essentielles de sécurité et de protection de la santé suivantes sont appliquées et respectées :

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

La documentation technique pertinente a été remplie selon l'annexe VII B. OLI S.p.A s'engage à transmettre, par la poste ou par e-mail, en réponse à une demande adéquatement motivée des autorités nationales, les informations pertinentes sur les produits visés dans la présente déclaration, sous réserve des droits de propriété intellectuelle du fabricant. Les informations seront transmises directement à l'autorité nationale qui les a demandées. La documentation technique est déposée auprès d'OLI SpA, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy

Medolla 04/04/2017

Giorgio Gavioli
(le Représentant Légal)

FR



MVE

2

M. 126

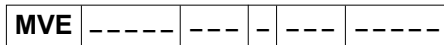


OLI[®] SPA

Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

Déclare que,

la famille des motovibrateurs électriques extérieurs :



-100A- / -105A- / -110A- = Taille du motovibrateur et perçage
(Liste complète des modèles dans la section TAB)

--- = Série motovibrateur (vide motovibrateurs à pied)

H = Certification

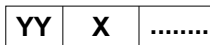
15 = 1500 t/min max - 18 = 1800 t/min max
1 = 1000 tr/min max - 12 = 1200 tr/min max
075 = 750 tr/min max - 090 = 950 tr/min max

Pour le marché américain
4 = 4 pôles (1800 t/min)
6 = 6 pôles (1200 tr/min)
8 = 8 pôles (900 tr/min)

FC max de 11779 à 26489 kg. Pour le marché U.S.de 25968 à 58398 Lb (Moteurs triphasés)

Code interne : Motovibrateur électrique

numéro de série :



N° progressif (1... 999999).

Ligne de tests de mise en service (A... Z)

Année (2016,)

numéro de série : Se référer à la dernière page du manuel

est conforme aux directives énumérées dans les déclarations suivantes

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

avec les exigences des directives de la Communauté européenne et modifications successives :

- Directive « ATEX » 2014/34/UE du 26 Février 2014

La conformité a été vérifiée selon les exigences des normes ou des documents normatifs reportés ci-dessous :

EN 60034-1, EN 60079-0: 2012/A11:2013, EN 60079-31:2014



Ex II 2D Ex tb IIIC Tx Db IP66

Ex tb IIIC Tx Db IP66

ITS17ATEX102020X

IECEx ITS 17.0030X

-20°C ≤ Ta ≤ +55°C

DÉCLARATION D'INCORPORATION

Conformément à la directive machines 2006/42/CE, la famille des motovibrateurs externes suscités est identifiée comme une « QUASI-MACHINE »

« B » Type :

» Ces produits sont construits conformément à la directive 2006/42/CE ET AMENDEMENTS SUCCESSIFS.

» Ces produits ne doivent pas être mis en service tant que la machine finale, où ils doivent être incorporés, n'a pas été déclarée conforme, le cas échéant, aux dispositions de la présente Directive.

» Les exigences de protection de la directive 2014/35/UE ont été respectées en se référant à l'appendice I No:1.5.1 de la directive machines 2006/42/CE

En vertu de l'annexe II B de la directive Machines 2006/42/CE, les exigences essentielles de sécurité et de protection de la santé suivantes sont appliquées et respectées :

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.6.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

La documentation technique pertinente a été remplie selon l'annexe VII B. OLI S.p.A s'engage à transmettre, par la poste ou par e-mail, en réponse à une demande adéquatement motivée des autorités nationales, les informations pertinentes sur les produits visés dans la présente déclaration, sous réserve des droits de propriété intellectuelle du fabricant. Les informations seront transmises directement à l'autorité nationale qui les a demandées. La documentation technique est déposée auprès d'OLI SpA, Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) Italy

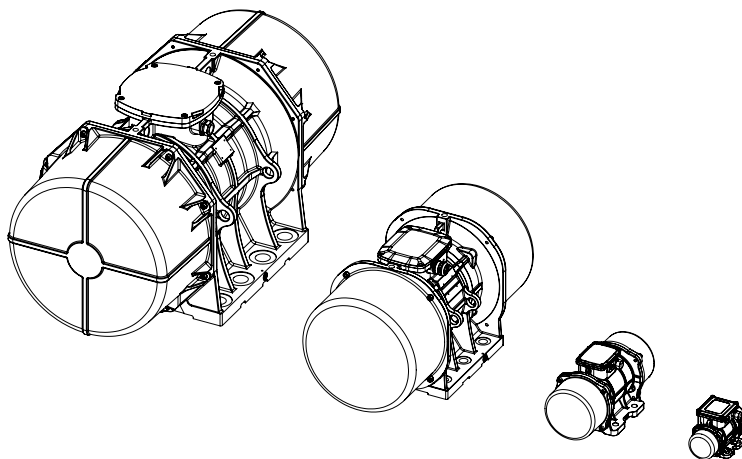
Medolla 04/04/2017

Giorgio Gavioli
(le Représentant Légal)

FR

PIÈCES DE RECHANGE

3



MVE

Série J :

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40 °C

Série H :

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+55 °C

Série E :

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Classe II Div. 2 Groupe F, G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40 °C



OLI®

**MVE**

PIÈCES DE RECHANGE

3**R. 128**

Pour la demande des pièces de rechange, il faut fournir les informations suivantes :

- Type de motovibrateur
- Série du motovibrateur
- Tension d'alimentation
- Description de la pièce de rechange et numéro de position sur le dessin.*

* Contacter OLI pour la disponibilité effective.

Toute intervention au motovibrateur électrique doit être effectuée par un personnel spécialisé et muni des EPI appropriés ; la mettre en sécurité avant d'intervenir sur la machine.

RÉFÉRENCE AUX DESSINS SECTION TAB. DE LA PAGE TAB.131 À LA PAGE TAB.134

Pos.	DESCRIPTION
1	Carcasse DU moteur
2	Bride porte-roulement
3	Couvercle des masses
4	Arbre - rotor
5	Masse à lamelles
5a	Masse fixe
5b	Masse mobile
6	Entretoise de roulement
7	Entretoise de masse
8	Roulement
9	Joint torique du couvercle des masses
10	Écrou
11	Rondelle de la vis du couvercle
12	Vis du couvercle
13	Stator enroulé
14	Serre-câble
15	Joint torique du couvercle du bornier
16	Couvercle du bornier
17	Rondelle du couvercle du bornier
18	Vis du couvercle du bornier
19	Bornier
20	Seeger de retenue des masses

Pos.	DESCRIPTION
21	Disque de réglage des masses
22	Rondelle pour vis de masse
23	Vis de masse
24	Clavette
25	Plaque d'identification
26	Rondelle de bride
27	Vis de bride
28	Bague d'étanchéité graisse
29	Seeger bague d'étanchéité graisse
30	Graisseur
31	Plaque anti-rotation

FR



OLI®

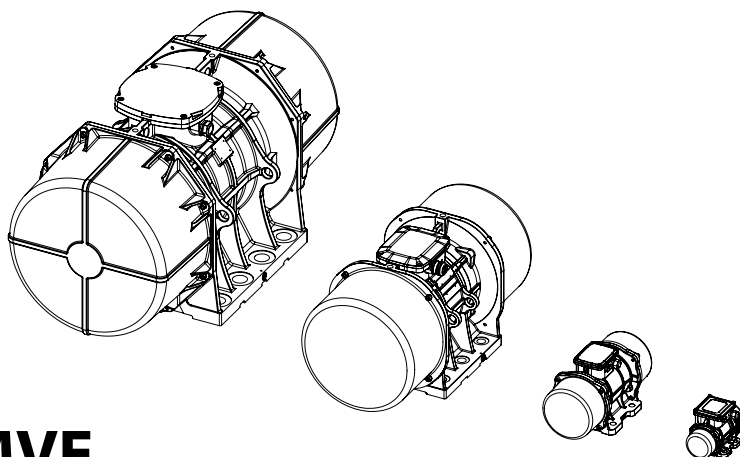
**MVE****PANNES ET ANOMALIES****3****R. 129**

SYMPTÔME	CAUSE POSSIBLE	ACTION CORRECTIVE
Le vibreur ne fonctionne pas	1) Branchement électrique manquant ou erroné 2) Câblage erroné 3) Blocage mécanique	1) - Contrôler le réseau électrique - S'assurer que la tension/la fréquence correspondent à celles indiquées sur la plaque. - Suivre les schémas de raccordement. - Utiliser toujours une cosse à anneau. - Il faut toujours utiliser des protections contre la surcharge de type retardé, de façon à éviter l'intervention en phase de démarrage. - La protection contre la surcharge ne doit pas excéder 10 % de plus que la valeur max. de courant indiquée sur la plaque. - Relier toujours le câble de mise à la terre comme indiqué sur le manuel. - L'utilisation avec Inverter est autorisée, le réglage de la fréquence de 20Hz à celle indiquée sur la plaque. 2) - S'assurer que la section des câbles soit adaptée à la longueur du câble. - Ne pas utiliser de rallonges. - Vérifier le \varnothing extérieur du câble d'alimentation pour garantir une parfaite étanchéité du serre-câble. - Suivre les schémas de raccordement. 3) - Contrôler toute possibilité de mouvement de l'arbre.
Augmentation de la température (surchauffe)	1) Structure à vibrer surdimensionnée 2) Tension d'alimentation erronée 3) Température ambiante de fonctionnement	1) - Vérifier le critère choisi du motovibreur et diminuer le réglage des masses. - Pendant le test de mise en service des machines vibrantes « à vide », s'assurer que la structure n'aille pas en résonance : ce phénomène pourrait faire augmenter le courant absorbé jusqu'à faire brûler le moteur. 2) - Contrôler la tension avec les données de la plaque. 3) - Ramener la température ambiante dans les limites.
Augmentation du bruit	1) Desserrement des vis de fixation 2) Bruit du roulement	1) - Utiliser des vis et des rondelles comme précisé sur le manuel d'utilisation et d'entretien. - Serrer les vis au couple de serrage correct avec une clé dynamométrique, comme indiqué sur le manuel. 2) - Vérifier si la durée de vie utile du roulement a été dépassée et, si c'est le cas, le remplacer.

FR

DISEGNI E TABELLE DRAWINGS AND CHART ZEICHNUNGEN UND TABELLEN DESSINS ET TABLEAUX

TAB



MVE

Serie J:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C

Serie H:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+55°C

Serie E:

 II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66

 Ex tb IIIC Tx Db IP66



Class II Div 2 Group F,G T4
Ex tb IIIC Tx Db IP66
T.Amb -20/+40°C



OLI®

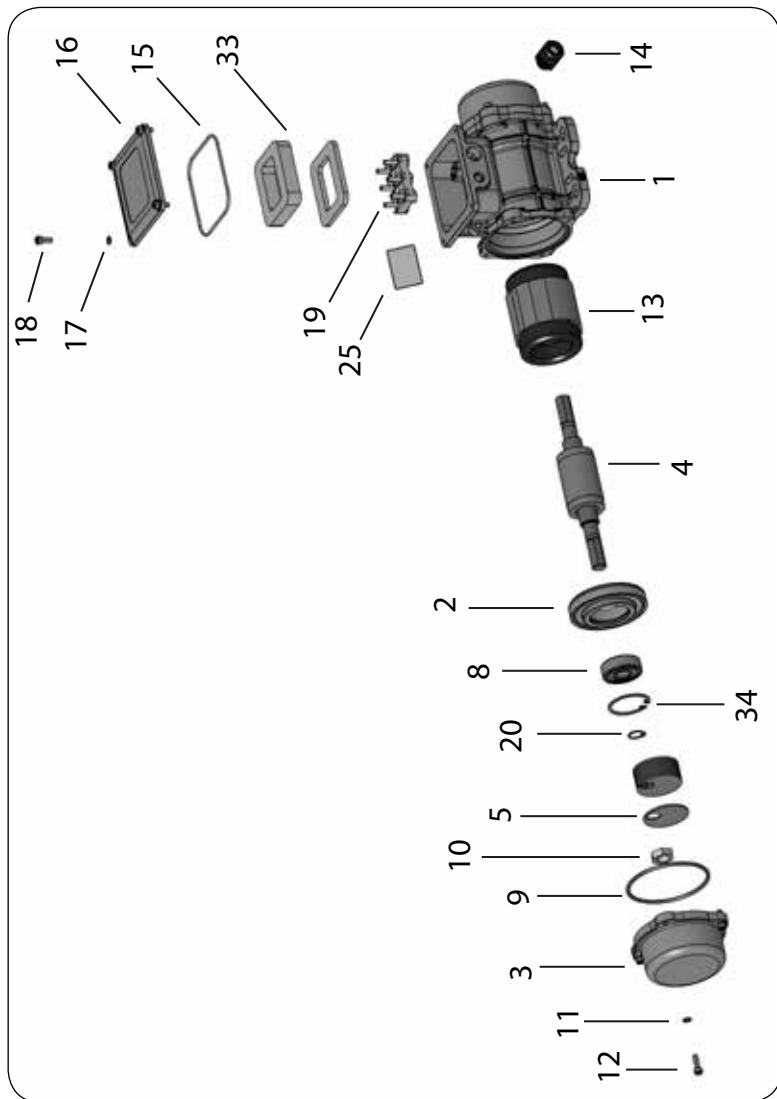
MVE



- PARTI DI RICAMBIO
- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIÉCES DE RECHANGE

TAB. 131

MVE SIZE10





OLI®

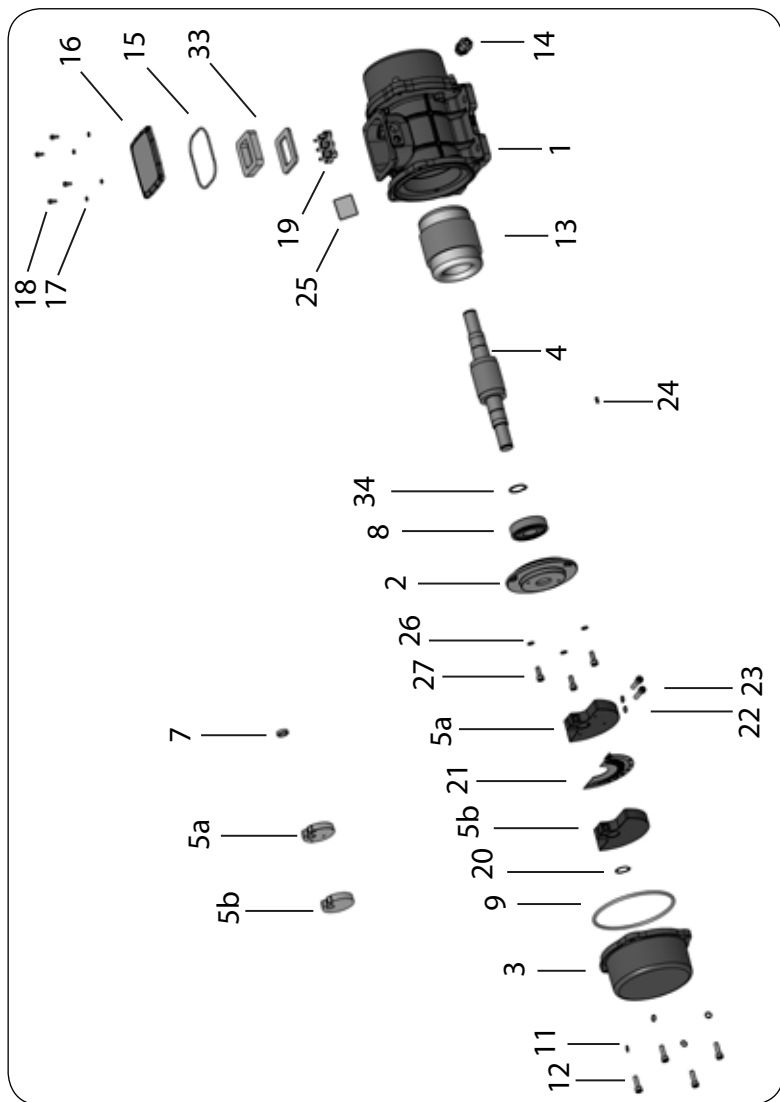


MVE

- PARTI DI RICAMBIO
- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIÈCES DE RECHANGE

TAB. 132

MVE SIZE 20 - 50





OLI®

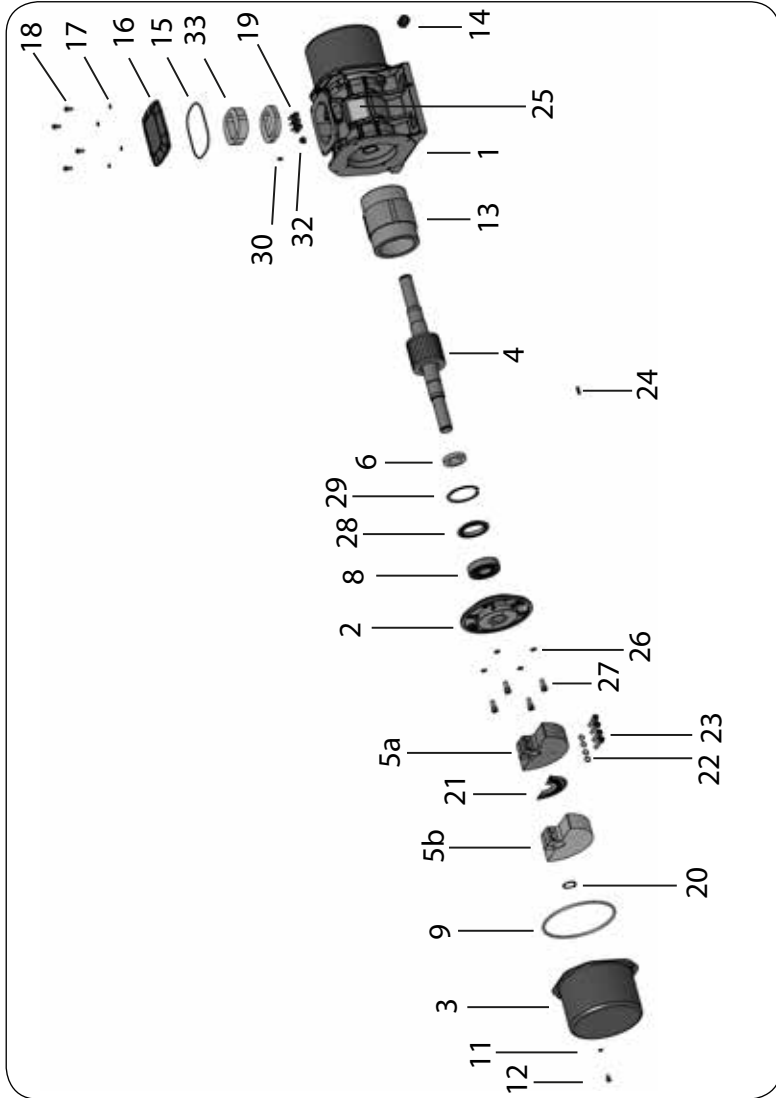
MVE



- PARTI DI RICAMBIO
- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIECES DE RECHANGE

TAB. 133

MVE SIZE 60 - 80





OLI®

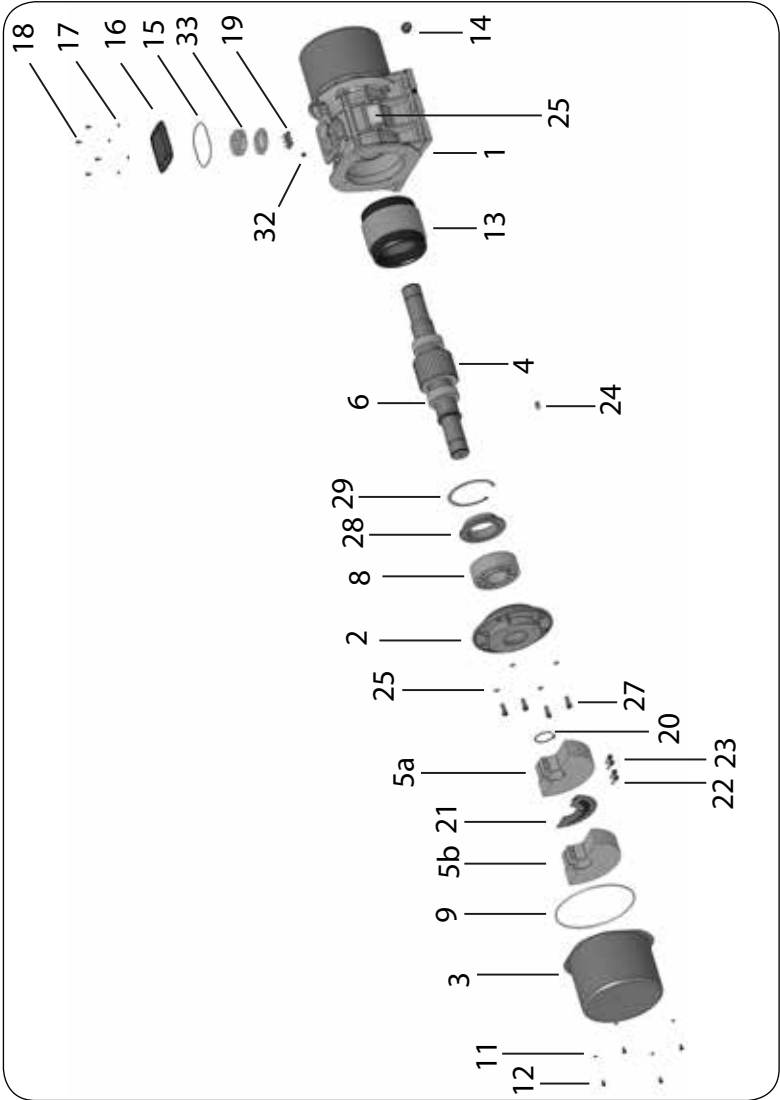


MVE

- PARTI DI RICAMBIO
- SPARE PARTS
- ERSATZTEILE
- PIÈCES DE RECHANGE

TAB. 134

MVE SIZE 85 -91





OLI®

MVE



- DISEGNI
- DRAWINGS
- ZEICHNUNGEN
- DESSINS

TAB. 135

FIG. A1

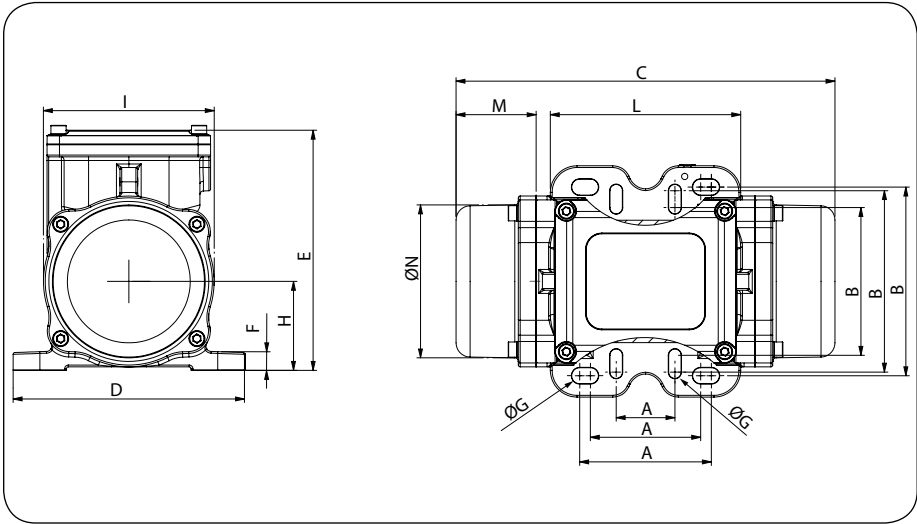
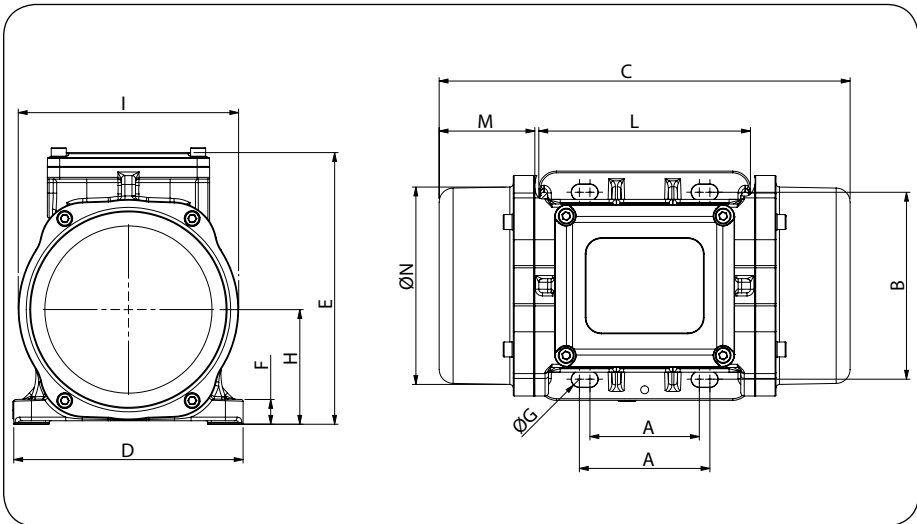


FIG. B1





OLI®



MVE

- DISEGNI
- DRAWINGS
- ZEICHNUNGEN
- DESSINS

TAB. 136

FIG. C1

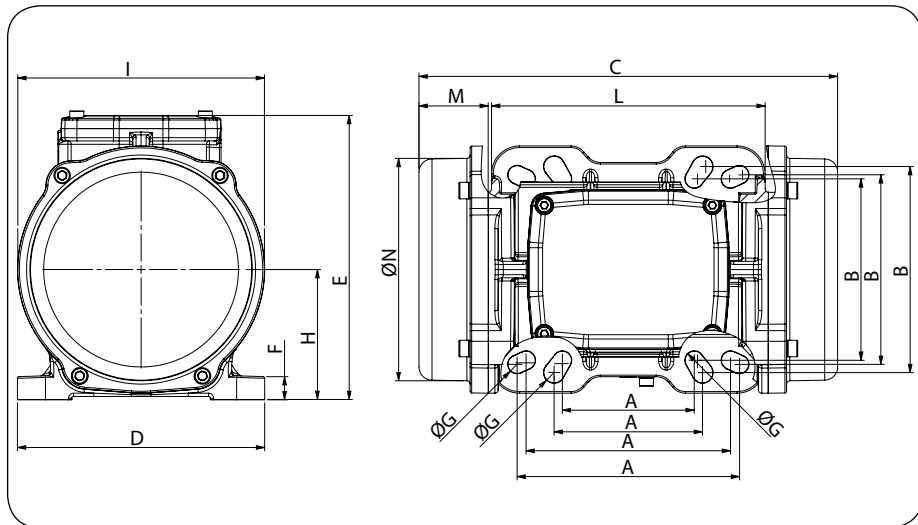
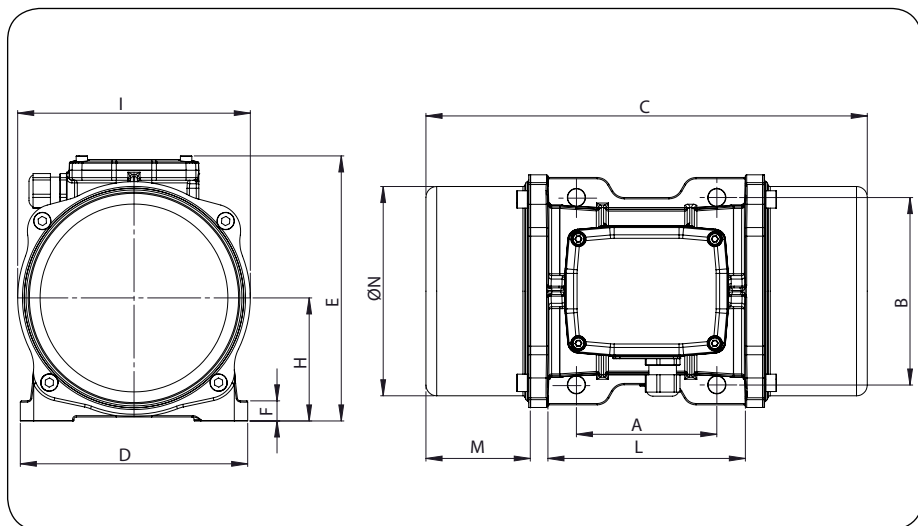


FIG. D1





OLI®

MVE



- DISEGNI
- DRAWINGS
- ZEICHNUNGEN
- DESSINS

TAB. 137

FIG. E1

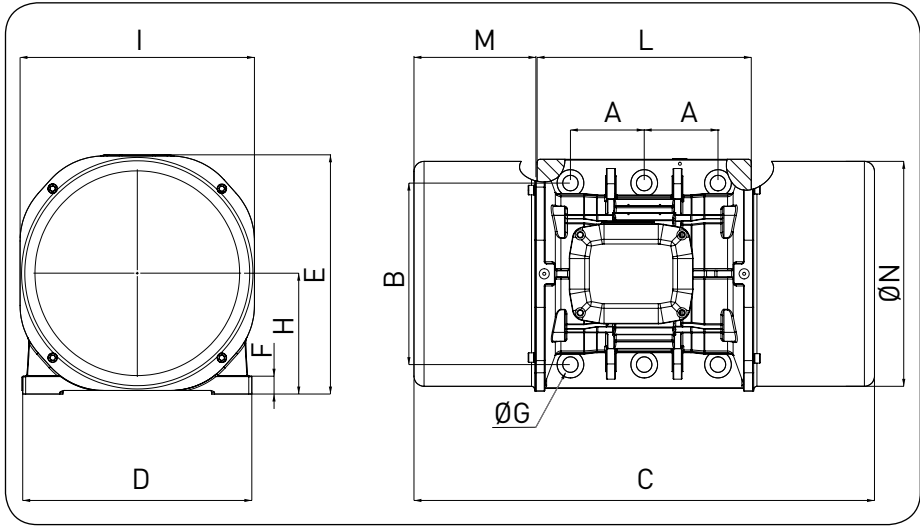
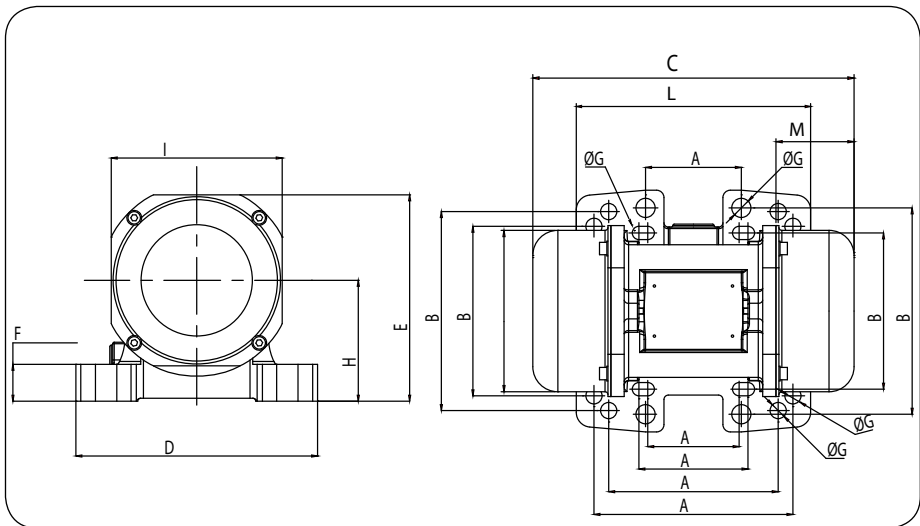


FIG. I





OLI®



MVE



- LIVELLO CERTIFICAZIONE
- CERTIFICATION LEVEL
- ZERTIFIZIERUNGSSTUFE
- NIVEAU DE CERTIFICATION

TAB. 138

IDENTIFICAZIONE DEL MODELLO

Per una corretta identificazione dei dati tecnici relativi alla certificazione del vibratore fare riferimento allo schema sottostante e al modello indicato sulla targhetta del vibratore.

MODEL IDENTIFICATION








Please refer to the chart below for a correct identification of the motovibrator models and technical data.

MODELLIDENTIFIKATION

Bitte beachten Sie die untenstehende Tabelle für eine korrekte Identifizierung der Motovibrator-Modelle und technischen Daten.

MODÈLE D'IDENTIFICATION

Veillez vous référer au tableau ci-dessous pour une correcte identification des modèles des motovibrateurs et leurs données techniques

Certificazione / Certification / Zertifizierung / Certification	
J	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40°C
H	  II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+55°C
E	   II2 D Ex tb IIIC Tx Db IP66 Ex tb IIIC Tx Db IP66 Class II Div 2 Group F,G,T4 Ex tb IIIC Tx Db IP66 T.Amb -20/+40°C

13° Posizione nel codice commerciale 13th Position Commercial code 13. Position Artikelnummer 13ème Position, Code Commercial	J	H	E * V max: 600V
VOLTAGGIO VOLTAGE Stromspannung VOLTAGE	230/400V 50Hz		230/400V 50Hz
	230/460V 60Hz		230/460V 60Hz
	400/690V 50Hz		400V 50Hz (Δ)
	460V 60Hz (Δ)		460V 60Hz (Δ)
	290/500V 50Hz		290/500V 50Hz
	330/575V 60Hz		330/575V 60Hz
	500V 50Hz (Δ)		500V 50Hz (Δ)
	575V 60Hz (Δ)		575V 60Hz (Δ)
	230V 50Hz 1Ph		230V 50Hz 1Ph
	220V 60Hz 1Ph		220V 60Hz 1Ph
	115V 60Hz 1pH		115V 60Hz 1pH
	115V 50Hz 1Ph		115V 50Hz 1Ph

Codice commerciale - Commercial Code - Artikelnummer - Code Commercial																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	19		
M	V	E		3	8	0	0	/	0	7	5	H	-	8	0	C	1	



OLI®

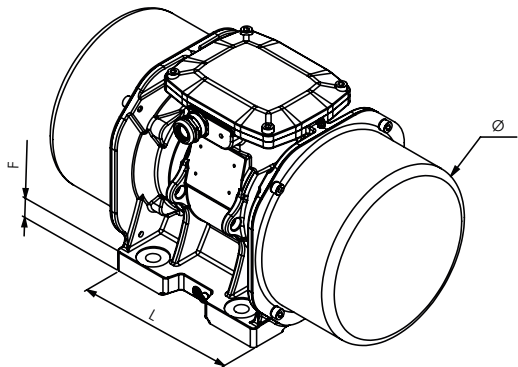
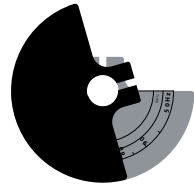
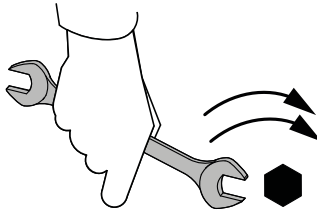
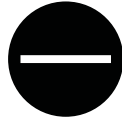
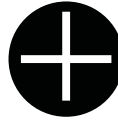
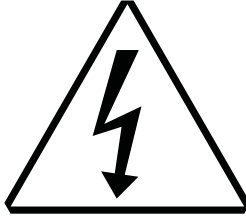
MVE



Intertek



TAB. 139





OLI®



MVE

2 POLI 1Ph

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

E

TAB. 142

		ELECTRIC FEATURES												Cable gland						
Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	power			Current			Capacitor				-20°C to 40°C			Cable type		Class temp. °C	Class	
			kW	Hp	230V 50Hz	230V 60Hz	115V 50/60Hz	230V 50Hz	230V 60Hz	115V 50/60Hz	Class1 Div2 Temp. Class T	II 2D Temp. Class T	IEC Type	U.S. Market Type: AWG (SOW)	IEC Type	IEC Type	Ø mm			
MVE 60/3E-10A0	MVE 60/3E-10A0	MVE 60/3E-10A0	0.08	0.09	0.11	0.12	0.43	1.03	3	3	6.3	8	14	100	4G1.5	18-4C	80	M16	5-10	80
MVE 100/3E-10A0	MVE 100/3E-10A0	MVE 220/2E-10A0	0.1	0.11	0.13	0.15	0.54	1.3	4	4	8	16	14	100	4G2.5	16-4C	80	M20	7-13	80
MVE 200/3E-20A0	MVE 200/3E-20A0	MVE 440/2E-20A0	0.18	0.21	0.24	0.28	1.14	2.62	8	8	16	16	14	100	4G2.5	16-4C	80	M20	7-13	80
MVE 300/3E-30A0	MVE 300/3E-30A0	MVE 690/2E-30A0	0.18	0.21	0.24	0.28	1.14	2.62	8	8	16	16	14	100	4G2.5	16-4C	80	M20	7-13	80
MVE 300/3E-30A0	MVE 300/3E-30A0	MVE 690/2E-30A0	0.27	0.28	0.36	0.38	1.58	3.43	12.5	12.5	25.0	25.0	14	100	4G2.5	16-4C	80	M20	7-13	80
MVE 300/3E-30A0X	MVE 300/3E-30A0X	MVE 690/2E-30A0X											14	100	4G2.5	16-4C	80	M20	7-13	80

(*) Certification level.
 (**) Working moment = 2 x static moment.
 (***) Custom footprint (available on request).

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
 Rights reserved to modify technical specifications.



OLI®



MVE



E

6 POLI

1000 rpm 50 Hz
1200 rpm 60 Hz

TAB. 145

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Electric Features										Cable gland							
			power			Current (A max)				Ia/In			-20°C to 40°C		Cable Type					
			Ikw	Hp		Winding 230/400		Winding 400/690		Winding 290/500		Ia/In	II 2D	U.S. Market	Class	Damp cable				
				60 Hz	50 Hz	230V (Δ) (Y)	400V (Δ) (Y)	400V (Δ) (Y)	690V (Δ) (Y)	230V (Δ) (Y)	500V (Δ) (Y)						575V (Δ) (Y)	60Hz	50Hz	IEC Type
MVE 500/1E-30A0	MVE 500/1ZE-30A0	MVE 90/6E-30A0	0.12	0.14	0.16	0.19	0.52	0.30	0.80	0.40	0.32	0.38	T4	100	4Q2.5	16-4C	80	M20	7-13	80
MVE 500/1E-30A0	MVE 500/1ZE-30A0	MVE 90/6E-30AX	0.12	0.14	0.16	0.19	0.52	0.30	0.80	0.40	0.32	0.38	T4	100	4Q2.5	16-4C	80	M20	7-13	80
MVE 1000/1E-30A0	MVE 1000/1ZE-30A0	MVE 220/6E-30A0	0.12	0.14	0.16	0.19	0.52	0.30	0.80	0.40	0.32	0.38	T4	100	4Q2.5	16-4C	80	M20	7-13	80
MVE 1000/1E-30AX	MVE 1000/1ZE-30AX	MVE 220/6E-30AX	0.12	0.14	0.16	0.19	0.52	0.30	0.80	0.40	0.32	0.38	T4	100	4Q2.5	16-4C	80	M20	7-13	80
MVE 2000/1E-40A0	MVE 2000/1ZE-40A0	MVE 410/6E-40A0	0.15	0.18	0.20	0.24	1.12	0.65	1.25	0.63	0.37	0.42	T4	135	4Q2.5	16-4C	120	M20	7-13	120
MVE 2000/1E-40AX	MVE 2000/1ZE-40AX	MVE 410/6E-40AX	0.15	0.18	0.20	0.24	1.12	0.65	1.25	0.63	0.37	0.42	T4	135	4Q2.5	16-4C	120	M20	7-13	120
MVE 3000/1E-50A0	MVE 3000/1ZE-50A0	MVE 680/6E-50A0	0.25	0.30	0.34	0.40	1.16	0.67	1.28	0.64	0.68	0.72	T4	135	4Q2.5	16-4C	120	M20	7-13	120
MVE 3000/1E-50AX	MVE 3000/1ZE-50AX	MVE 680/6E-50AX	0.25	0.30	0.34	0.40	1.16	0.67	1.28	0.64	0.68	0.72	T4	135	4Q2.5	16-4C	120	M20	7-13	120
MVE 5000/1E-50A0	MVE 5000/1ZE-50A0	MVE 1100/6E-50A0	0.35	0.40	0.47	0.54	2.11	1.22	2.30	1.15	0.60	0.64	T4	135	4Q2.5	16-4C	120	M20	7-13	120
MVE 5000/1E-50AX	MVE 5000/1ZE-50AX	MVE 1100/6E-50AX	0.35	0.40	0.47	0.54	2.11	1.22	2.30	1.15	0.60	0.64	T4	135	4Q2.5	16-4C	120	M20	7-13	120
MVE 5100/1E-50A0	MVE 5100/1ZE-50A0	MVE 1600/6E-50A0	0.35	0.40	0.47	0.54	2.08	1.20	2.30	1.15	0.60	0.64	T4	135	4Q2.5	16-4C	120	M20	7-13	120
MVE 5100/1E-50AX	MVE 5100/1ZE-50AX	MVE 1600/6E-50AX	0.35	0.40	0.47	0.54	2.08	1.20	2.30	1.15	0.60	0.64	T4	135	4Q2.5	16-4C	120	M20	7-13	120
MVE 8000/1E-60A0	MVE 8000/1ZE-60A0	MVE 1730/6E-60A0	0.75	0.80	1.01	1.07	2.46	1.42	2.64	1.32	0.66	0.70	T4	135	4Q4	14-4C	120	M25	10-16	120
MVE 8000/1E-60AX	MVE 8000/1ZE-60AX	MVE 1730/6E-60AX	0.75	0.80	1.01	1.07	2.46	1.42	2.64	1.32	0.66	0.70	T4	135	4Q4	14-4C	120	M25	10-16	120
MVE 11000/1E-60A0	MVE 11000/1ZE-60A0	MVE 2350/6E-60A0	0.75	0.80	1.01	1.07	2.46	1.42	2.64	1.32	0.59	0.64	T4	135	4Q4	14-4C	120	M25	10-16	120
MVE 11000/1E-60AX	MVE 11000/1ZE-60AX	MVE 2350/6E-60AX	0.75	0.80	1.01	1.07	2.46	1.42	2.64	1.32	0.59	0.64	T4	135	4Q4	14-4C	120	M25	10-16	120
MVE 15000/1E-60A0	MVE 15000/1ZE-60A0	MVE 3900/6E-60A0	0.90	1.08	1.21	1.45	3.11	1.80	4.00	2.00			T4	135	4Q4	14-4C	120	M25	10-16	120
MVE 15000/1E-60AX	MVE 15000/1ZE-60AX	MVE 3900/6E-60AX	0.90	1.08	1.21	1.45	3.11	1.80	4.00	2.00			T4	135	4Q4	14-4C	120	M25	10-16	120
MVE 16000/1E-70A0	MVE 16000/1ZE-70A0	MVE 3580/6E-70A0	0.90	1.08	1.21	1.45	4.15	2.40	4.60	2.30	0.63	0.68	T4	135	4Q4	14-4C	120	M25	10-16	120
MVE 16000/1E-70AX	MVE 16000/1ZE-70AX	MVE 3580/6E-70AX	0.90	1.08	1.21	1.45	4.15	2.40	4.60	2.30	0.63	0.68	T4	135	4Q4	14-4C	120	M25	10-16	120
MVE 21000/1E-70A0	MVE 21000/1ZE-70A0	MVE 4740/6E-70A0	1.50	1.80	2.01	2.41	5.19	3.00	6.40	3.20	0.70	0.72	T4	135	4Q4	14-4C	120	M32	13-20	120
MVE 21000/1E-70AX	MVE 21000/1ZE-70AX	MVE 4740/6E-70AX	1.50	1.80	2.01	2.41	5.19	3.00	6.40	3.20	0.70	0.72	T4	135	4Q4	14-4C	120	M32	13-20	120
MVE 22000/1E-70A0	MVE 22000/1ZE-70A0	MVE 4850/6E-70A0	1.50	1.80	2.01	2.41	5.19	3.00	6.40	3.20	0.70	0.72	T4	135	4Q4	14-4C	120	M32	13-20	120
MVE 22000/1E-70AX	MVE 22000/1ZE-70AX	MVE 4850/6E-70AX	1.50	1.80	2.01	2.41	5.19	3.00	6.40	3.20	0.70	0.72	T4	135	4Q4	14-4C	120	M32	13-20	120
MVE 26000/1E-75A0	MVE 26000/1ZE-75A0	MVE 6590/6E-75A0	1.96	2.10	2.63	2.82	7.09	4.10	8.00	4.00	0.68	0.70	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 26000/1E-75AX	MVE 26000/1ZE-75AX	MVE 6590/6E-75AX	1.96	2.10	2.63	2.82	7.09	4.10	8.00	4.00	0.68	0.70	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 26000/1E-75C1	MVE 26000/1ZE-75C1	MVE 5690/6E-75C1	1.96	2.10	2.63	2.82	7.09	4.10	8.00	4.00	0.68	0.70	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 26000/1E-75C1	MVE 26000/1ZE-75C1	MVE 5690/6E-75C1	1.96	2.10	2.63	2.82	7.09	4.10	8.00	4.00	0.68	0.70	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 30000/1E-75A0	MVE 30000/1ZE-75A0	MVE 6260/6E-75A0	2.20	2.40	2.95	3.22	7.79	4.50	8.60	4.30	0.72	0.75	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 30000/1E-75C1	MVE 30000/1ZE-75C1	MVE 6260/6E-75C1	2.20	2.40	2.95	3.22	7.79	4.50	8.60	4.30	0.72	0.75	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 32000/1E-75A0	MVE 32000/1ZE-75A0	MVE 6360/6E-75A0	2.20	2.40	2.95	3.22	7.79	4.50	8.60	4.30	0.72	0.75	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 32000/1E-75C1	MVE 32000/1ZE-75C1	MVE 6360/6E-75C1	2.20	2.40	2.95	3.22	7.79	4.50	8.60	4.30	0.72	0.75	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 47000/1E-80A0	MVE 47000/1ZE-80A0	MVE 10370/6E-80A0	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 47000/1E-80AX	MVE 47000/1ZE-80AX	MVE 10370/6E-80AX	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 52000/1E-80A0	MVE 52000/1ZE-80A0	MVE 11500/6E-80A0	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 52000/1E-80AX	MVE 52000/1ZE-80AX	MVE 11500/6E-80AX	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 52000/1E-80C1	MVE 52000/1ZE-80C1	MVE 11500/6E-80C1	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 52000/1E-80C1	MVE 52000/1ZE-80C1	MVE 11500/6E-80C1	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 80000/1E-80C1	MVE 80000/1ZE-80C1	MVE 24500/6E-80C1	2.50	3.00	3.35	4.02	9.52	5.50	10.60	5.30	0.71	0.75	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 80000/1E-80C1	MVE 80000/1ZE-80C1	MVE 24500/6E-80C1	2.50	3.00	3.35	4.02	9.52	5.50	10.60	5.30	0.71	0.75	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120
MVE 47000/1E-80A0	MVE 47000/1ZE-80A0	MVE 10370/6E-80A0	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	4Q6	12-4C	120	M32	13-20	120

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.



OLI®



MVE



E

6 POLI
1000 rpm 50 Hz
1200 rpm 60 Hz

TAB. 146

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	power		Current (A max)				Electric Features		Cable gland													
			kw	Hp	Winding 230/400		Winding 290/500		lb/in	-20°C to 40°C		U.S. Market	Class temp. °C											
					230V	400V	290V	500V		Gas fill	Il 2D													
			50 Hz	60 Hz	(Δ)	(Y)	(Δ)	(Y)	Temp. Class	Temp. Class	IEC Type	Class temp. °C	Clamp. Ø	Class temp. °C										
MVE 5200/1E-85A0	MVE 5200/1ZE-85A0	MVE 11500/6E-85A0	3.80	4.00	5.10	5.36	11.97	6.92	12.74	6.36	9.58	5.54	8.80	5.09	5.70	5.70	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 5200/1E-85B0	MVE 5200/1ZE-85B0	MVE 11500/6E-85B0															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 5200/1E-85C1	MVE 5200/1ZE-85C1	MVE 11500/6E-85C1															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 5200/1E-85A0	MVE 5200/1ZE-85A0	MVE 11500/6E-85A0	4.30	5.00	5.77	6.71	13.42	7.76	15.62	7.81	10.74	6.21	10.81	6.25	6.40	6.20	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 5200/1E-85B0	MVE 5200/1ZE-85B0	MVE 11500/6E-85B0															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 5200/1E-85C1	MVE 5200/1ZE-85C1	MVE 11500/6E-85C1															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 6500/1E-86C0	MVE 6500/1ZE-86C0	MVE 18360/6E-86C0	4.60	5.50	6.17	7.38	15.57	9.00	20	10.00	12.46	7.20	13.84	8.00	6	6.20	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 7200/1E-86C0	MVE 7200/1ZE-86C0	MVE 18360/6E-86C0	4.60	5.50	6.17	7.38	15.57	9.00	20	10.00	12.46	7.20	13.84	8.00	6	6.20	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 8000/1E-85A0	MVE 8000/1ZE-85A0	MVE 17750/6E-85A0	5.50	6.60	7.38	8.85	12.60	/	11.60	10.08	9.28				6.20	6.40	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 8000/1E-85B0	MVE 8000/1ZE-85B0	MVE 17750/6E-85B0															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 8000/1E-85C1	MVE 8000/1ZE-85C1	MVE 17750/6E-85C1															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/1E-85B0	MVE 9000/1ZE-85B0	MVE 19120/6E-85A0	6.20	7.45	8.31	9.99	13.20	/	12.60	10.56	10.08				6.50	6.40	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/1E-85C1	MVE 9000/1ZE-85C1	MVE 19120/6E-85C1															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 8000/1E-86A0	MVE 8000/1ZE-86A0	MVE 17750/6E-86A0	4.60	5.50	6.17	7.38	9.00	/	10.00	7.20	8.00				6.00	6.20	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 8000/1E-86B0	MVE 8000/1ZE-86B0	MVE 17750/6E-86B0	0.00	0.00	0.00	0.00											T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/1E-86B0	MVE 9000/1ZE-86B0	MVE 19120/6E-86A0	4.60	5.50	6.17	7.38	9.00	/	10.00	7.20	8.00				6.00	6.20	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/1E-86C0	MVE 9000/1ZE-86C0	MVE 19120/6E-86B0															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9800/1E-86C1	MVE 12000/1ZE-86C1	MVE 24700/6E-86C1	4.60	5.50	6.17	7.38	9.00	/	10.00	7.20	8.00				6.00	6.20	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 8000/1E-86C0	MVE 8000/1ZE-86C0	MVE 17750/6E-86C0	4.60	5.50	6.17	7.38	9.00	/	10.00	7.20	8.00				6.00	6.20	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 10000/1E-90A0	MVE 10000/1ZE-90A0	MVE 21400/6E-90A0	6.10	6.40	8.18	8.58	14.00	/	12.70	11.20	10.16				6.60	6.60	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 10000/1E-90B0	MVE 10000/1ZE-90B0	MVE 21400/6E-90B0															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 13000/1E-90A0	MVE 13000/1ZE-90A0	MVE 28660/6E-90A0	7.50	8.30	10.06	11.13	16.40	/	16.00	13.12	12.80				6.40	6.50	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 13000/1E-90B0	MVE 13000/1ZE-90B0	MVE 28660/6E-90B0															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 10000/1E-91A0	MVE 10000/1ZE-91A0	MVE 21400/6E-91A0	6.40	7.70	8.58	10.33	13.00	/	14.50	10.40	11.60				6.00	6.00	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 11400/1E-91A0	MVE 11400/1ZE-91A0	MVE 25100/6E-91A0															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 11400/1E-91B0	MVE 11400/1ZE-91B0	MVE 25100/6E-91B0	6.40	7.70	8.58	10.33	13.00	/	14.50	10.40	6.00				6.00	6.00	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 13000/1E-91A0	MVE 13000/1ZE-91A0	MVE 28660/6E-91A0	8.00	8.90	10.73	11.94	17.20	/	18.10	13.76	14.48				5.60	5.60	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 13000/1E-91B0	MVE 13000/1ZE-91B0	MVE 28660/6E-91B0															T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Custom footprint (available on request).



OLI®



MVE



E

8 POLI

750 rpm 50 Hz

900 rpm 60 Hz

TAB. 147

Type 30 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	power		Current (A max)				Power Factor		Ia /h		-20°C to 40°C		Cable Type		Cable gland								
			kW	Hp	Winding 230/400		Winding 290/500		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	II 20 Div.2	Temp. Class	Temp. Class	U.S. Manf. IEC type	Temp. Class (50W)	Temp. Class	Temp. Class						
					230V (Δ) (Y)	400V (Δ) (Y)	290V (Δ) (Y)	500V (Δ) (Y)																	
			50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class					
MVE 150/075E-40A0	MVE 150/090E-40A0	MVE 330/8E-40A	0.25	0.31	1.97	1.14	2.28	1.14	1.58	0.91	1.58	0.91	0.29	0.37	0.2	T4	135	462.5	16-4c	120	M20	7-13	120		
MVE 150/075E-40AX	MVE 150/090E-40AX	MVE 330/8E-40AX																							
MVE 230/075E-50A0	MVE 230/090E-50A0	MVE 550/8E-50A	0.25	0.30	0.34	0.40	1.56	0.90	1.78	0.89	1.25	0.72	1.23	0.71	0.41	0.45	0.2	T4	135	462.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE 230/075E-50AX	MVE 230/090E-50AX	MVE 550/8E-50AX																							
MVE 400/075E-50A0	MVE 400/090E-50A0	MVE 880/8E-50A0	0.25	0.30	0.34	0.40	1.56	0.90	1.78	0.89	1.25	0.72	1.23	0.71	0.41	0.45	0.2	T4	135	462.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE 400/075E-50AX	MVE 400/090E-50AX	MVE 880/8E-50AX																							
MVE 650/075E-60A0	MVE 650/090E-60A0	MVE 1430/8E-60A0	0.37	0.45	0.50	0.60	2.08	1.20	2.40	1.20	1.66	0.96	1.66	0.96	0.56	0.62	0.2	T4	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE 650/075E-60AX	MVE 650/090E-60AX	MVE 1430/8E-60AX																							
MVE 900/075E-60A0	MVE 900/090E-60A0	MVE 2000/8E-60A0	0.45	0.54	0.60	0.72	2.13	1.23	2.58	1.29	1.70	0.88	1.79	1.03	0.57	0.62	0.2	T4	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE 900/075E-60AX	MVE 900/090E-60AX	MVE 2000/8E-60AX																							
MVE 1300/075E-70A0	MVE 1300/090E-70A0	MVE 3000/8E-70A0	0.75	0.90	1.01	1.21	3.81	2.20	4.40	2.20	3.04	1.76	3.04	1.76	0.69	0.72	0.2	T4	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE 1300/075E-70AX	MVE 1300/090E-70AX	MVE 3000/8E-70AX																							
MVE 2100/075E-75A0	MVE 2100/090E-75A0	MVE 4620/8E-75A0	1.00	1.20	1.34	1.61	4.86	2.81	5.78	2.89	3.89	2.25	4.00	2.31	0.64	0.65	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
MVE 2100/075E-75AX	MVE 2100/090E-75AX	MVE 4620/8E-75AX																							
MVE 3100/075E-80A0	MVE 3100/090E-80A0	MVE 6200/8E-80A0	2.00	2.30	2.68	3.08	7.79	4.50	8.80	4.40	6.23	3.60	6.09	3.52	0.68	0.73	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	
MVE 3100/075E-80AX	MVE 3100/090E-80AX	MVE 6200/8E-80AX																							
MVE 3800/075E-80A0	MVE 3800/090E-80A0	MVE 6360/8E-80A0	2.50	3.00	3.35	4.02	10.38	6.00	12.00	6.00	8.30	4.80	4.80	0.66	0.67	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
MVE 3800/075E-80AX	MVE 3800/090E-80AX	MVE 6360/8E-80AX																							
MVE 4200/075E-80C0	MVE 4200/090E-80C0	MVE 9240/8E-80C0	2.90	3.40	3.89	4.56	12.37	7.15	13.00	6.50	9.90	5.72	9.00	5.20	0.69	0.71	4.0	3.9	4.0	4.2	4.0	4.2	4.0	4.2	
MVE 4200/075E-80CX	MVE 4200/090E-80CX	MVE 9240/8E-80CX																							
MVE 5300/075E-80C0	MVE 5300/090E-80C0	MVE 11660/8E-80C0	3.70	4.30	4.96	5.77	13.84	8.00	16.40	8.20	11.07	6.40	11.35	6.56	0.66	0.67	4.0	3.9	4.0	4.2	4.0	4.2	4.0	4.2	
MVE 5300/075E-80CX	MVE 5300/090E-80CX	MVE 11660/8E-80CX																							
MVE 4200/075E-85B0	MVE 4200/090E-85B0	MVE 9240/8E-85B0	2.90	3.40	3.89	4.56	11.25	6.50	13.00	6.50	9.90	5.20	9.00	5.20	0.69	0.71	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
MVE 4200/075E-85BX	MVE 4200/090E-85BX	MVE 9240/8E-85BX																							
MVE 5300/075E-85A0	MVE 5300/090E-85A0	MVE 11660/8E-85A0	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	4.40	
MVE 5300/075E-85AX	MVE 5300/090E-85AX	MVE 11660/8E-85AX																							
MVE 5300/075E-85B0	MVE 5300/090E-85B0	MVE 11660/8E-85B0	3.70	4.30	4.96	5.77	13.84	8.00	16.40	8.20	11.07	6.40	11.35	6.56	0.72	0.76	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
MVE 5300/075E-85BX	MVE 5300/090E-85BX	MVE 11660/8E-85BX																							

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.



OLI®



MVE



E

8 POLI
750 rpm 50 Hz
900 rpm 60 Hz

TAB. 148

Electric Features																												
Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market				power				Current (A max)				Power Factor		-20°C to 40°C		Cable Type		Cable gland								
		kw		Hp		Winding 230V/400		Winding 290V/500		Ia/In		Class II Div.2		U.S. Man- (SOW)		IEC		IEC										
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	(Δ) (Y)	(Δ) (Y)	(Δ) (Y)	(Δ) (Y)	50Hz	60Hz	30Hz	60Hz	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	IEC type	IEC type	mm	mm							
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	(Δ) (Y)	(Δ) (Y)	(Δ) (Y)	(Δ) (Y)	50Hz	60Hz	30Hz	60Hz	T (°C)	T (°C)	Temp. Class	Temp. Class	AWG (SOW)	AWG (SOW)	type	type	mm	mm					
MVE 6500/075E-85A0	MVE 6500/090E-85A0	MVE 14300/08E-85A0	MVE 14300/08E-85A0	3,90	4,70	5,23	6,30	14,36	8,30	16,60	8,30	12,15	7,02	11,49	6,64	0,75	0,78	0,2	0,2	T4	T4	135	466	12-4c	M32	13-20	120	
MVE 6500/075E-85B0	MVE 6500/090E-85B0	MVE 14300/08E-85B0	MVE 14300/08E-85B0	3,80	4,20	5,10	5,63	15,19	8,78	16,60	8,30	12,15	7,02	11,49	6,64	0,75	0,78	0,2	0,2	T4	T4	135	466	12-4c	M32	13-20	120	
MVE 6500/075E-85C1	MVE 6500/090E-85C1	MVE 14300/08E-85C1	MVE 14300/08E-85C1	3,90	4,70	5,23	6,30	14,36	8,30	16,60	8,30	11,49	6,64	11,49	6,64			3,7	3,7	T4	T4	135	466	12-4c	M32	13-20	120	
MVE 6500/075E-86C0	MVE 6500/090E-86C0	MVE 14300/08E-86C0	MVE 14300/08E-86C0	3,90	4,70	5,23	6,30	14,36	8,30	16,60	8,30	11,49	6,64	11,49	6,64			4,2	4,2	T4	T4	135	466	12-4c	M32	13-20	120	
MVE 10000/075E-90A0	MVE 10000/090E-90A0	MVE 22000/08E-90A0	MVE 22000/08E-90A0	6,80	7,50	9,12	10,06	13,50	12,50	/	10,00																	
MVE 10000/075E-90B0	MVE 10000/090E-90B0	MVE 22000/08E-90B0	MVE 22000/08E-90B0																									
MVE 10000/075E-91A0	MVE 10000/090E-91A0	MVE 22000/08E-91A0	MVE 22000/08E-91A0	6,00	7,00	8,05	9,39	14,40	14,00	/	11,52	11,20																
MVE 10000/075E-91B0	MVE 10000/090E-91B0	MVE 22000/08E-91B0	MVE 22000/08E-91B0																									

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Custom footprint (available on request).



OLI®



MVE



H

2 POLI

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

TAB. 149

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	power						Electric Features						Cable Type		Cable gland								
			Kw		Hp		Winding 230/400		Current (A max)		Winding 290/500		Ia/In	-20°C to 55°C		U.S.		Clamp. cable Ø	Temp. type						
			50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	230V (Δ) (V)	400V (Δ) (V)	230V (Δ) (V)	460V (Δ) (V)	290V (Δ) (V)	500V (Δ) (V)		Temp. Class	Temp. Class	IEC Type	IEC Type			Temp. Class	Temp. Class				
MVE 60/3H-10A0	MVE 60/36H-10A0	MVE 160/2H-10A0	0.09	0.09	0.12	0.12	0.43	0.25	0.46	0.23	0.35	0.20	0.32	0.18	3.2	3.2	14	115	461.5	16-4c	85	M16	5-10	85	
MVE 100/3H-10A0	MVE 100/36H-10A0	MVE 220/2H-10A0	0.09	0.09	0.12	0.12	0.43	0.25	0.46	0.23	0.35	0.20	0.32	0.18	3.2	3.2	14	115	461.5	16-4c	85	M16	5-10	85	
MVE 200/3H-20A0	MVE 200/36H-20A0	MVE 440/2H-20A0	0.15	0.18	0.20	0.24	0.61	0.35	0.60	0.30	0.48	0.28	0.42	0.24	3.5	3.5	14	115	462.5	16-4c	85	M20	7-13	85	
MVE 200/3H-20AX	MVE 200/36H-20AX	MVE 440/2H-20AX																							
MVE 200/3H-23A0	MVE 200/36H-23A0	MVE 440/2H-23A0	0.15	0.18	0.20	0.24	0.61	0.35	0.60	0.30	0.48	0.28	0.42	0.24	3.5	3.5	14	115	462.5	16-4c	85	M20	7-13	85	
MVE 300/3H-30A0	MVE 300/36H-30A0	MVE 690/2H-30A0	0.25	0.28	0.34	0.38	0.90	0.52	0.90	0.45	0.72	0.42	0.62	0.36	3.8	3.7	14	115	462.5	16-4c	85	M20	7-13	85	
MVE 300/3H-30AX	MVE 300/36H-30AX	MVE 690/2H-30AX																							
MVE 400/3H-30A0	MVE 400/36H-30A0	MVE 890/2H-30A0	0.27	0.33	0.36	0.44	1.00	0.58	1.20	0.60	0.80	0.46	0.83	0.48	3.7	3.7	14	115	462.5	16-4c	85	M20	7-13	85	
MVE 400/3H-30AX	MVE 400/36H-30AX	MVE 890/2H-30AX																							
MVE 500/3H-40A0	MVE 500/36H-40A0	MVE 1200/2H-40A0	0.50	0.58	0.67	0.78	1.66	0.96	1.94	0.97	1.33	0.77	1.34	0.78	4.2	4.4	14	150	462.5	16-4c	135	M20	7-13	135	
MVE 500/3H-40AX	MVE 500/36H-40AX	MVE 1200/2H-40AX																							
MVE 700/3H-40A0	MVE 700/36H-40A0	MVE 1700/2H-40A0	0.59	0.61	0.79	0.82	2.16	1.25	2.48	1.24	1.73	1.00	1.72	0.99	4.5	5.2	14	150	462.5	16-4c	135	M20	7-13	135	
MVE 700/3H-40AX	MVE 700/36H-40AX	MVE 1700/2H-40AX																							
MVE 800/3H-50A0	MVE 800/36H-50A0	MVE 1900/2H-50A0	0.70	0.84	0.94	1.13	2.51	1.45	3.00	1.50	2.01	1.16	2.08	1.20	4.0	4.0	14	150	462.5	16-4c	135	M20	7-13	135	
MVE 800/3H-50AX	MVE 800/36H-50AX	MVE 1900/2H-50AX																							
MVE 1000/3H-50A0	MVE 1000/36H-50A0	MVE 2300/2H-50A0	0.95	1.15	1.27	1.54	3.20	1.85	3.90	1.95	2.56	1.48	2.70	1.56	4.6	4.7	14	150	462.5	16-4c	135	M20	7-13	135	
MVE 1000/3H-50AX	MVE 1000/36H-50AX	MVE 2300/2H-50AX																							
MVE 1300/3H-51A0	MVE 1300/36H-51A0	MVE 3100/2H-51A0	1.30	1.38	1.74	1.85	4.22	2.44	4.50	2.25	3.38	1.95	3.11	1.80	5.4	5.2	14	150	462.5	16-4c	135	M20	7-13	135	
MVE 1300/3H-51AX	MVE 1300/36H-51AX	MVE 3100/2H-51AX																							
MVE 1500/3H-60A0	MVE 1500/36H-60A0	MVE 2300/2H-60A0	1.54	1.60	2.07	2.15	5.09	2.94	5.22	2.61	4.07	2.35	3.61	2.09	6.1	6.4	14	150	464	14-4c	135	M25	10-16	135	
MVE 1500/3H-60AX	MVE 1500/36H-60AX	MVE 2300/2H-60AX																							
MVE 1600/3H-60A0	MVE 1600/36H-60A0	MVE 3500/2H-60A0	1.54	1.60	2.07	2.15	5.09	2.94	5.22	2.61	4.07	2.35	3.61	2.09	6.1	6.4	14	150	464	14-4c	135	M25	10-16	135	
MVE 1600/3H-60AX	MVE 1600/36H-60AX	MVE 3500/2H-60AX																							
MVE 2000/3H-60A0	MVE 2000/36H-60A0	MVE 4100/2H-60A0	2.00	2.10	2.68	2.82	6.49	3.75	6.84	3.42	5.19	3.00	4.75	2.74	6.7	6.6	14	150	464	14-4c	135	M25	10-16	135	
MVE 2000/3H-60AX	MVE 2000/36H-60AX	MVE 4100/2H-60AX																							
MVE 2300/3H-60A0	MVE 2300/36H-60A0	MVE 5100/2H-60A0	2.40	2.45	3.22	3.29	7.68	4.44	6.90	3.45	6.14	3.55	4.77	2.76	6.2	6.5	14	150	464	14-4c	135	M25	10-16	135	
MVE 2300/3H-60AX	MVE 2300/36H-60AX	MVE 5100/2H-60AX																							
MVE 3200/3H-75A1	MVE 3200/36H-75A1	MVE 6800/2H-75A1	2.76	2.90	3.70	3.89	9.17	5.30	9.22	4.61	7.34	4.24	6.38	3.69	8.5	8.4	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135	
MVE 3200/3H-75A0	MVE 3200/36H-75A0	MVE 6800/2H-75A0																							
MVE 3200/3H-75C1	MVE 3200/36H-75C1	MVE 7600/2H-75C1																							

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.

(**) Working moment = 2 x static moment.

(***) Working moment = 2 x static moment.



OLI®



MVE

H

2 POLI
3000 rpm 50 Hz
3600 rpm 60 Hz

TAB. 150

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	power		Current (A max)				Electric Features				Cable gland									
			kw	Hp	Winding 230/400		Ia/in		-20°C to 55°C		Cable Type		Clamp. cable Ø Temp. °C	Class								
					50 Hz	60 Hz	230V / 400V (Δ) / (Y)	230V / 400V (Δ) / (Y)	50Hz	60Hz	Class II 2D Temp. Class	Temp. Class			IEC type	U.S. Market Class						
			50 Hz	60 Hz	50Hz	60Hz	290V (Δ) / 500V (Y)	330V (Δ) / 575V (Y)	50Hz	60Hz	Temp. (°C)	Temp. Class	IEC type	Temp. (°C)	Temp. Class	mm						
MVE 4000/3H-75A1	MVE 4000/36H-75A1	MVE 8800/2H-75A1	2.90	3.89	9.17	5.30	9.22	4.61	7.34	4.24	6.38	3.69	8.7	9.9	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135	
MVE 4000/3H-75C0	MVE 4000/36H-75C0	MVE 8800/2H-75C0	2.90	3.89	9.17	5.30	9.22	4.61	7.34	4.24	6.38	3.69	8.7	9.9	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135	
MVE 4000/3H-75A1	MVE 4000/36H-75A1	MVE 8800/2H-75A1	4.00	5.36	12.49	7.22	12.56	6.28	9.99	5.78	8.69	5.02	8.7	10.0	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135	
MVE 5000/3H-75C0	MVE 5000/36H-75C0	MVE 11500/2H-75C0	4.00	5.36	12.49	7.22	12.56	6.28	9.99	5.78	8.69	5.02	8.7	10.0	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135	
MVE 5000/3H-75C1	MVE 5000/36H-75C1	MVE 11500/2H-75C1																				
MVE 6500/3H-85A0	MVE 6500/36H-85A0	MVE 14400/2H-85A0	5.23	7.01	7.38	9.43	8.20	7.54	6.56	8.7	9.0	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 6500/3H-85B0	MVE 6500/36H-85B0	MVE 14400/2H-85B0	5.23	7.01	7.38	9.43	8.20	7.54	6.56	8.7	9.0	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 6500/3H-85C1	MVE 6500/36H-85C1	MVE 14400/2H-85C1	5.23	7.01	7.38	9.43	8.20	7.54	6.56	8.7	9.0	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 9000/3H-85A0	MVE 9000/36H-85A0	MVE 20100/2H-85A0	9.50	12.74	12.47	17.80	14.40	11.52	14.24	11.52	8.6	8.8	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135			
MVE 9000/3H-85B0	MVE 9000/36H-85B0	MVE 20100/2H-85B0	9.50	12.74	12.47	17.80	14.40	11.52	14.24	11.52	8.6	8.8	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135			
MVE 9000/3H-85C1	MVE 9000/36H-85C1	MVE 20100/2H-85C1	9.50	12.74	12.47	17.80	14.40	11.52	14.24	11.52	8.6	8.8	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135			
MVE 6500/3H-86A0	MVE 6500/36H-86A0	MVE 14400/2H-86A0	5.50	7.38	8.45	9.50	9.50	7.60	7.60	8.2	7.7	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 6500/3H-86B0	MVE 6500/36H-86B0	MVE 14400/2H-86B0	5.50	7.38	8.45	9.50	9.50	7.60	7.60	8.2	7.7	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 9000/3H-86A0	MVE 9000/36H-86A0	MVE 20100/2H-86A0	6.00	7.70	8.85	10.33	11.50	9.20	9.20	8.2	8.2	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 9000/3H-86B0	MVE 9000/36H-86B0	MVE 20100/2H-86B0	6.00	7.70	8.85	10.33	11.50	9.20	9.20	8.2	8.2	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Custom footprint (available on request).



OLI®



MVE



H

2 POLI 1Ph

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

TAB. 151

		Electric Features												Cable gland							
Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market		power			Current			Capacitor			-20°C to 55°C			Cable type		Cable gland			
		50 Hz	60 Hz	Kw	Hp	50/60 Hz	230V / 50/60Hz	115V / 50/60Hz	220V / 50/60Hz	115V / 60Hz	µf	Class I Div. 2	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	IEC Type	U.S. Market Type: AWG (50W)	Class temp. °C	IEC type	Clamp. cable Ø mm	Class temp. °C
MWH 60/3H-10A0	MWH 60/36H-10A0	0.08	0.09	0.11	0.12	0.43	1.03	3	3	6.3	4	8	T4	T4	115	4G1.5	18-4c	85	M16	5-10	85
MWH 100/3H-10A0	MWH 100/36H-10A0	0.1	0.11	0.13	0.15	0.54	1.3	4	4	8	T4	T4	115	T4	115	4G1.5	18-4c	85	M16	5-10	85
MWH 200/3H-20A0	MWH 200/36H-20A0	0.18	0.21	0.24	0.28	1.14	2.62	8	8	16	T4	T4	115	T4	115	4G2.5	16-4c	85	M20	7-13	85
MWH 200/3H-20AX	MWH 200/36H-20AX	0.18	0.21	0.24	0.28	1.14	2.62	8	8	16	T4	T4	115	T4	115	4G2.5	16-4c	85	M20	7-13	85
MWH 200/3H-23A0	MWH 200/36H-23A0	0.18	0.21	0.24	0.28	1.14	2.62	8	8	16	T4	T4	115	T4	115	4G2.5	16-4c	85	M20	7-13	85
MWH 300/3H-30A0	MWH 300/36H-30A0	0.27	0.28	0.36	0.38	1.58	3.43	12.5	12.5	25.0	T4	T4	115	T4	115	4G2.5	16-4c	85	M20	7-13	85
MWH 300/3H-30AX	MWH 300/36H-30AX	0.27	0.28	0.36	0.38	1.58	3.43	12.5	12.5	25.0	T4	T4	115	T4	115	4G2.5	16-4c	85	M20	7-13	85

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.



OLI®



MVE



H

4 POLI
1500 rpm 50 Hz
1800 rpm 60 Hz

TAB. 152

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Electric Features																								
			power				Current (A max)				-20°C to 55°C				Cable gland												
			Kw	Hp	Winding 230/400		Winding 290/500		ia/in	Class II Div. 2	Temp. Class	Temp. T	U.S. Market	IEC Type	Temp. Class	Temp. T	Clamp. cable Ø	Temp. °C									
MVE400/1SH-10A0	MVE400/18H-10A0	MVE200/4H-10A0	0.03	0.04	0.04	0.05	0.54	0.31	0.62	0.31	2.90	5000	330V	575V	60Hz	(Δ)	(Y)	(Δ)	(Y)	14	115	462.5	16-4C	85	M20	7-13	85
MVE400/1SH-20A0	MVE400/18H-20A0	MVE200/4H-20A0	0.07	0.08	0.09	0.11	0.54	0.31	0.50	0.25	0.43	0.25	0.35	0.20	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	14	115	462.5	16-4C	85	M20	7-13	85
MVE400/1SH-40A0	MVE400/18H-40A0	MVE200/4H-40A0	0.07	0.08	0.09	0.11	0.54	0.31	0.50	0.25	0.43	0.25	0.35	0.20	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	14	115	462.5	16-4C	85	M20	7-13	85
MVE200/1SH-30A0	MVE200/18H-30A0	MVE400/4H-30A0	0.12	0.15	0.16	0.19	0.85	0.49	1.00	0.50	0.68	0.39	0.69	0.40	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	14	115	462.5	16-4C	85	M20	7-13	85
MVE200/1SH-30A0	MVE200/18H-30A0	MVE400/4H-30A0	0.27	0.32	0.36	0.43	1.45	0.84	1.72	0.86	1.16	0.67	1.19	0.69	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	14	150	462.5	16-4C	135	M20	7-13	135
MVE200/1SH-40A0	MVE200/18H-40A0	MVE400/4H-40A0	0.35	0.40	0.47	0.54	1.83	1.06	2.18	1.09	1.47	0.85	1.51	0.87	3.0	2.9	3.0	3.0	3.0	14	150	462.5	16-4C	135	M20	7-13	135
MVE200/1SH-50A0	MVE200/18H-50A0	MVE400/4H-50A0	0.62	0.73	0.83	0.98	2.28	1.32	2.40	1.20	1.83	1.06	1.66	0.96	3.2	3.4	3.4	3.4	3.4	14	150	462.5	16-4C	135	M20	7-13	135
MVE200/1SH-50A0	MVE200/18H-50A0	MVE400/4H-50A0	0.62	0.73	0.83	0.98	2.28	1.32	2.40	1.20	1.83	1.06	1.66	0.96	3.2	3.4	3.4	3.4	3.4	14	150	462.5	16-4C	135	M20	7-13	135
MVE200/1SH-50A0	MVE200/18H-50A0	MVE400/4H-50A0	0.62	0.73	0.83	0.98	2.28	1.32	2.40	1.20	1.83	1.06	1.66	0.96	3.2	3.4	3.4	3.4	3.4	14	150	462.5	16-4C	135	M20	7-13	135
MVE200/1SH-50A0	MVE200/18H-50A0	MVE400/4H-50A0	0.64	0.77	0.86	1.03	2.42	1.40	2.70	1.35	1.94	1.12	1.87	1.08	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	14	150	462.5	16-4C	135	M20	7-13	135
MVE200/1SH-50A0	MVE200/18H-50A0	MVE400/4H-50A0	0.64	0.77	0.86	1.03	2.42	1.40	2.70	1.35	1.94	1.12	1.87	1.08	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	14	150	462.5	16-4C	135	M20	7-13	135
MVE200/1SH-60A0	MVE200/18H-60A0	MVE400/4H-60A0	0.70	0.84	0.94	1.13	3.08	1.78	3.56	1.78	2.46	1.42	2.46	1.42	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135
MVE200/1SH-60A0	MVE200/18H-60A0	MVE400/4H-60A0	1.13	1.30	1.52	1.74	3.74	2.16	4.18	2.09	2.99	1.73	2.89	1.67	4.9	4.7	4.7	4.7	4.7	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135
MVE200/1SH-60A0	MVE200/18H-60A0	MVE400/4H-60A0	1.57	1.88	2.11	2.53	5.54	3.20	6.40	3.20	4.43	2.56	4.43	2.56	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135
MVE200/1SH-70A0	MVE200/18H-70A0	MVE400/4H-70A0	1.76	2.00	2.36	2.68	5.33	3.08	6.00	3.00	4.36	2.46	4.15	2.40	6.2	6.3	6.3	6.3	6.3	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135
MVE200/1SH-70A0	MVE200/18H-70A0	MVE400/4H-70A0	1.90	2.30	2.55	3.08	6.37	3.68	6.60	3.30	5.09	2.94	4.57	2.64	6.7	6.8	6.8	6.8	6.8	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.

(**) Working moment = 2 x static moment.

(***) Custom footprint (available on request).



OLI®



MVE



H

4 POLI

1500 rpm 50 Hz

1800 rpm 60 Hz

TAB. 153

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Electric Features											Cable gland							
			power		Current (I _{max})	Winding 290/300			Ia/Ih		-20°C to 55°C		Cable Type		Clamp. Class						
			Kw	Hp		230V / 400V / 460V / 50Hz (Δ) / (Y)	500V / 575V / 60Hz (Y)	Div. 2 Temp. Class.	Il 20 Temp. Class.	IEC Type	U.S. Market Type	Class Temp. °C	IEC cable type		Class temp. °C						
			50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	(Δ) / (Y)	(Δ) / (Y)	(°C)	(°C)	60Hz	50Hz	IEC		U.S.	mm	mm				
MVE 3800/15H-75A0	MVE 3800/18H-75A0	MVE 8400/4H-75A0	2.20	2.60	2.95	3.49	7.18	4.15	8.30	4.15	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 3800/15H-75C0	MVE 3800/18H-75C0	MVE 8400/4H-75C0									14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 3800/15H-75C1	MVE 3800/18H-75C1	MVE 8400/4H-75C1									14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 4300/15H-75A0	MVE 4300/18H-75A0	MVE 9480/4H-75A0	2.50	3.00	3.35	4.02	7.79	4.50	9.20	4.60	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 4300/15H-75C0	MVE 4300/18H-75C0	MVE 9480/4H-75C0									14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 4300/15H-75C1	MVE 4300/18H-75C1	MVE 9480/4H-75C1									14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 5400/15H-80C0	MVE 5400/18H-80C0	MVE 1260/4H-80C0	3.00	3.50	4.02	4.69	10.38	6.00	12.00	6.00	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 5400/15H-80C1	MVE 5400/18H-80C1	MVE 1260/4H-80C1									14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 5500/15H-80A0	MVE 5500/18H-80A0	MVE 12660/4H-80A0	2.88	3.45	3.86	4.63	11.25	6.50	11.00	5.50	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135				
MVE 7200/15H-85A0	MVE 7200/18H-85A0	MVE 15950/4H-85A0	4.00	4.80	5.36	6.44	8.50	/	8.70	/	6.80	6.96	7.00	7.10	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135
MVE 7200/15H-85B0	MVE 7200/18H-85B0	MVE 15950/4H-85B0																			
MVE 7200/15H-85C1	MVE 7200/18H-85C1	MVE 15950/4H-85C1																			
MVE 9000/15H-85A0	MVE 9000/18H-85A0	MVE 19800/4H-85C0	7.35	8.50	9.86	11.40	13.40	/	12.00	/	10.72	9.60	7.20	7.20	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135
MVE 9000/15H-85B0	MVE 9000/18H-85B0	MVE 19800/4H-85B0																			
MVE 9000/15H-85C1	MVE 9000/18H-85C1	MVE 19800/4H-85C1																			
MVE 7200/15H-86A0	MVE 7200/18H-86A0	MVE 15950/4H-86A0	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	/	10.80	/	8.80	8.64	4.70	4.50	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135
MVE 7200/15H-86B0	MVE 7200/18H-86B0	MVE 15950/4H-86B0																			
MVE 7200/15H-86C1	MVE 7200/18H-86C1	MVE 15950/4H-86C1																			
MVE 9000/15H-86A0	MVE 9000/18H-86A0	MVE 19800/4H-86A0	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	/	10.80	/	8.80	8.64	4.70	4.50	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135
MVE 9000/15H-86B0	MVE 9000/18H-86B0	MVE 19800/4H-86B0																			
MVE 9000/15H-86C1	MVE 9000/18H-86C1	MVE 19800/4H-86C1																			
MVE 10000/15H-90A0	MVE 10000/18H-90A0	MVE 21000/4H-90A0	5.40	7.00	7.24	9.39	13.00	/	13.00	/	10.40	10.40	6.70	6.60	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135
MVE 10000/15H-90B0	MVE 10000/18H-90B0	MVE 21000/4H-90B0																			
MVE 10000/15H-91A0	MVE 10000/18H-91A0	MVE 21000/4H-91A0	7.00	8.20	9.39	11.00	13.10	/	13.10	/	10.48	10.48	7.20	7.70	14	150	466	12-4C	M32	13-20	135
MVE 10000/15H-91B0	MVE 10000/18H-91B0	MVE 21000/4H-91B0																			

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.



6 POLI
1000 rpm 50 Hz
1200 rpm 60 Hz

TAB. 154

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	power		Current (A max)				Electric Features		-20°C to +55°C		Cable Type		Cable gland									
			kw	Hp	Winding 230/400		Winding 290/500		Ia /In	Classif Div.2	Il 2D	U.S. Market	IEC	Temp. Class	IEC	Temp. Class	Clamp. cable Ø	Temp. °C						
					230V (Δ) (V)	400V (Δ) (V)	290V (Δ) (V)	500V (Δ) (V)																
			50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class						
MVE 50/1H-30A0	MVE 50/1ZH-30A0	MVE 90/6H-30A0	0.12	0.14	0.16	0.19	0.52	0.30	0.80	0.40	0.42	0.24	0.55	0.32	2.20	2.20	14	115	462.5	16-4C	85	M20	7-13	85
MVE 50/1H-30A3	MVE 50/1ZH-30A3	MVE 90/6H-30A3	0.12	0.14	0.16	0.19	0.52	0.30	0.80	0.40	0.42	0.24	0.55	0.32	2.20	2.20	14	115	462.5	16-4C	85	M20	7-13	85
MVE 100/1H-30A0	MVE 100/1ZH-30A0	MVE 220/6H-30A0	0.12	0.14	0.16	0.19	0.52	0.30	0.80	0.40	0.42	0.24	0.55	0.32	2.20	2.20	14	115	462.5	16-4C	85	M20	7-13	85
MVE 100/1H-30A3	MVE 100/1ZH-30A3	MVE 220/6H-30A3	0.12	0.14	0.16	0.19	0.52	0.30	0.80	0.40	0.42	0.24	0.55	0.32	2.20	2.20	14	115	462.5	16-4C	85	M20	7-13	85
MVE 200/1H-40A0	MVE 200/1ZH-40A0	MVE 410/6H-40A0	0.15	0.18	0.20	0.24	1.12	0.65	1.25	0.63	0.90	0.52	0.87	0.50	2.20	2.20	14	150	462.5	16-4C	135	M20	7-13	135
MVE 300/1H-50A0	MVE 300/1ZH-50A0	MVE 680/6H-50C0	0.25	0.30	0.34	0.40	1.16	0.67	1.28	0.64	0.93	0.54	0.89	0.51	2.70	2.70	14	150	462.5	16-4C	135	M20	7-13	135
MVE 500/1H-50A0	MVE 500/1ZH-50A0	MVE 1100/6H-50C0	0.35	0.40	0.47	0.54	2.11	1.22	2.30	1.15	1.69	0.98	1.59	0.92	3.00	2.90	14	150	462.5	16-4C	135	M20	7-13	135
MVE 510/1H-50A0	MVE 510/1ZH-50A0	MVE 1600/6H-50A0	0.35	0.40	0.47	0.54	2.08	1.20	2.30	1.15	1.66	0.96	1.59	0.92	3.00	2.90	14	150	462.5	16-4C	135	M20	7-13	135
MVE 800/1H-60C0	MVE 800/1ZH-60C0	MVE 1750/6H-60C0	0.75	0.80	1.01	1.07	2.46	1.42	2.64	1.32	1.97	1.14	1.83	1.06	3.40	3.30	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135
MVE 1100/1H-60C0	MVE 1100/1ZH-60C0	MVE 2350/6H-60C0	0.75	0.80	1.01	1.07	2.46	1.42	2.64	1.32	1.97	1.14	1.83	1.06	3.40	3.30	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135
MVE 1500/1H-60A0	MVE 1500/1ZH-60A0	MVE 3000/6H-60A0	0.90	1.08	1.21	1.45	3.11	1.80	4.00	2.00	2.49	1.44	2.77	1.60	3.50	3.50	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135
MVE 1600/1H-70A0	MVE 1600/1ZH-70A0	MVE 3580/6H-70A0	0.90	1.08	1.21	1.45	4.15	2.40	4.60	2.30	3.32	1.92	3.18	1.84	3.90	3.80	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135
MVE 2100/1H-70C0	MVE 2100/1ZH-70C0	MVE 4740/6H-70C0	1.50	1.80	2.01	2.41	5.19	3.00	6.40	3.20	4.15	2.40	4.43	2.56	4.50	4.60	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135
MVE 2100/1H-70B0	MVE 2100/1ZH-70B0	MVE 4740/6H-70C0	1.50	1.80	2.01	2.41	5.19	3.00	6.40	3.20	4.15	2.40	4.43	2.56	4.50	4.60	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135
MVE 2200/1H-70B0	MVE 2200/1ZH-70B0	MVE 4850/6H-70B0	1.50	1.80	2.01	2.41	5.19	3.00	6.40	3.20	4.15	2.40	4.43	2.56	4.50	4.60	14	150	464	14-4C	135	M25	10-16	135
MVE 2600/1H-75A0	MVE 2600/1ZH-75A0	MVE 5900/6H-75A0	1.96	2.10	2.63	2.82	7.09	4.10	8.00	4.00	5.67	3.28	5.54	3.20	5.00	5.00	14	150	466	12-4C	135	M32	13-20	135
MVE 2600/1H-75C0	MVE 2600/1ZH-75C0	MVE 5900/6H-75C0	1.96	2.10	2.63	2.82	7.09	4.10	8.00	4.00	5.67	3.28	5.54	3.20	5.00	5.00	14	150	466	12-4C	135	M32	13-20	135
MVE 3000/1H-75A0	MVE 3000/1ZH-75A0	MVE 6620/6H-75A0	2.20	2.40	2.95	3.22	7.79	4.50	8.60	4.30	6.23	3.60	5.95	3.44	5.20	5.20	14	150	466	12-4C	135	M32	13-20	135
MVE 3000/1H-75C0	MVE 3000/1ZH-75C0	MVE 6620/6H-75C0	2.20	2.40	2.95	3.22	7.79	4.50	8.60	4.30	6.23	3.60	5.95	3.44	5.20	5.20	14	150	466	12-4C	135	M32	13-20	135
MVE 3700/1H-75A0	MVE 3700/1ZH-75A0	MVE 8160/6H-75A0	2.20	2.40	2.95	3.22	7.79	4.50	8.60	4.30	6.23	3.60	5.95	3.44	5.20	5.20	14	150	466	12-4C	135	M32	13-20	135
MVE 3700/1H-75C0	MVE 3700/1ZH-75C0	MVE 8160/6H-75C0	2.20	2.40	2.95	3.22	7.79	4.50	8.60	4.30	6.23	3.60	5.95	3.44	5.20	5.20	14	150	466	12-4C	135	M32	13-20	135
MVE 4700/1H-80C0	MVE 4700/1ZH-80C0	MVE 10380/6H-80C0	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	9.00	5.20	9.62	5.50	5.70	5.90	14	150	466	12-4C	135	M32	13-20	135
MVE 5200/1H-80C0	MVE 5200/1ZH-80C0	MVE 11500/6H-80C0	3.80	4.00	5.10	5.36	11.97	6.92	12.72	6.36	9.58	5.54	8.80	5.09	5.70	5.70	14	150	466	12-4C	135	M32	13-20	135
MVE 3800/1H-80A0	MVE 3800/1ZH-80A0	MVE 8450/6H-80A0	2.50	3.00	3.35	4.02	9.52	5.50	10.60	5.30	7.61	4.40	7.34	4.24	6.10	6.20	14	150	466	12-4C	135	M32	13-20	135
MVE 3800/1H-80C0	MVE 3800/1ZH-80C0	MVE 8450/6H-80C0	2.50	3.00	3.35	4.02	9.52	5.50	10.60	5.30	7.61	4.40	7.34	4.24	6.20	6.20	14	150	466	12-4C	135	M32	13-20	135

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Custom footprint (available on request).



MVE

H

6 POLI

1000 rpm 50 Hz
1200 rpm 60 Hz

TAB. 155

Type 50 Hz		Type 60 Hz		For U.S. Market		power		Electric features						Cable gland													
								Current (A max)		-20°C to +55°C		Cable type				Class											
								Winding 230/400		Ia/Ih		U.S.				IEC		Temp. °C									
								Winding 50 Hz		Winding 60 Hz		Temp. (°C)				Type		Type									
50 Hz		60 Hz		50 Hz		60 Hz		Temp. (°C)		Type		Type															
50 Hz		60 Hz		50 Hz		60 Hz		Temp. (°C)		Type		Type															
MVE 4700/TH-8540	MVE 4700/2ZH-8540	MVE 10370/6H-8540	MVE 10370/6H-8540	MVE 11500/6H-8540	MVE 11500/6H-8540	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	9.00	5.20	9.62	5.56	5.70	5.90	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 5200/TH-8540	MVE 5200/2ZH-8540	MVE 11500/6H-8540	MVE 11500/6H-8540	MVE 12750/6H-8540	MVE 12750/6H-8540	3.80	4.00	5.10	5.36	11.97	6.92	12.72	6.36	9.58	5.54	8.80	5.09	5.70	5.70	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 5500/TH-8540	MVE 5500/2ZH-8540	MVE 11500/6H-8540	MVE 11500/6H-8540	MVE 13000/6H-8540	MVE 13000/6H-8540	4.30	5.00	5.77	6.71	13.42	7.76	15.62	7.81	10.74	6.21	10.81	6.25	6.40	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 6000/TH-8540	MVE 6000/2ZH-8540	MVE 13000/6H-8540	MVE 13000/6H-8540	MVE 14360/6H-8540	MVE 14360/6H-8540	4.60	5.50	6.17	7.38	15.57	9.00	20	10.00	12.46	7.20	13.84	8.00	6	6.20	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120
MVE 6500/TH-8540	MVE 6500/2ZH-8540	MVE 14360/6H-8540	MVE 14360/6H-8540	MVE 15800/6H-8540	MVE 15800/6H-8540	4.60	5.50	6.17	7.38	15.57	9.00	20	10.00	12.46	7.20	13.84	8.00	6	6.20	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120
MVE 8000/TH-8540	MVE 8000/2ZH-8540	MVE 17750/6H-8540	MVE 17750/6H-8540	MVE 1008	MVE 1008	5.50	6.60	7.38	8.85	12.60	11.60	10.08	9.28	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 8500/TH-8540	MVE 8500/2ZH-8540	MVE 17750/6H-8540	MVE 17750/6H-8540	MVE 1056	MVE 1056	6.20	7.45	8.31	9.99	13.20	12.60	10.56	10.08	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 9000/TH-8540	MVE 9000/2ZH-8540	MVE 19120/6H-8540	MVE 19120/6H-8540	MVE 7.20	MVE 7.20	4.60	5.50	6.17	7.38	9.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 9500/TH-8540	MVE 9500/2ZH-8540	MVE 19120/6H-8540	MVE 19120/6H-8540	MVE 8.00	MVE 8.00	4.60	5.50	6.17	7.38	9.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 10000/TH-8540	MVE 10000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 11000/TH-8540	MVE 11000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 12000/TH-8540	MVE 12000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 13000/TH-8540	MVE 13000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 14000/TH-8540	MVE 14000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 15000/TH-8540	MVE 15000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 16000/TH-8540	MVE 16000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 17000/TH-8540	MVE 17000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 18000/TH-8540	MVE 18000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 19000/TH-8540	MVE 19000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 20000/TH-8540	MVE 20000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 22000/TH-8540	MVE 22000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 24000/TH-8540	MVE 24000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 26000/TH-8540	MVE 26000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 28660/TH-8540	MVE 28660/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 31300/TH-8540	MVE 31300/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 34000/TH-8540	MVE 34000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 36800/TH-8540	MVE 36800/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135
MVE 40000/TH-8540	MVE 40000/2ZH-8540	MVE 21400/6H-9040	MVE 21400/6H-9040	MVE 8.00	MVE 8.00	6.00	7.20	8.00	9.00	10.00	10.00	7.20	8.00	6.00	6.20	6.20	6.20	6.20	6.20	14	150	466	12-4c	135	M32	13-20	135

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.



OLI



MVE



8 POLI

750 rpm 50 Hz
900 rpm 60 Hz

TAB. 156

		Electric Features										Cable gland							
		power		Current (A max)				Power Factor		-20°C to +55°C		Cable Type		Cable gland					
Type 50 Hz	Type 60 Hz	kw	Hp	Winding 230/0/400		Winding 290/500		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	Classif Div.2	II 2D Temp. Class	Temp. T (°C)	U.S. IEC Type (SOW)	Class temp. °C	IEC type	Clamp. Cable Ø mm	
				230V (Δ) (V)	400V (Y) (V)	290V (Δ) (V)	500V (Y) (V)												50Hz
MVE 150/075H-40A	MVE 150/090H-40A																		
MVE 150/075H-40X	MVE 150/090H-40X																		
MVE 150/075H-50A	MVE 150/090H-50A																		
MVE 150/075H-50C	MVE 150/090H-50C																		
MVE 400/075H-50A	MVE 400/090H-50A																		
MVE 400/075H-50C	MVE 400/090H-50C																		
MVE 650/075H-60A	MVE 650/090H-60A																		
MVE 650/075H-60C	MVE 650/090H-60C																		
MVE 900/075H-70A	MVE 900/090H-70A																		
MVE 900/075H-70C	MVE 900/090H-70C																		
MVE 1300/075H-70A	MVE 1300/090H-70A																		
MVE 1300/075H-70C	MVE 1300/090H-70C																		
MVE 2100/075H-75A	MVE 2100/090H-75A																		
MVE 2100/075H-75C	MVE 2100/090H-75C																		
MVE 3100/075H-80A	MVE 3100/090H-80A																		
MVE 3100/075H-80C	MVE 3100/090H-80C																		
MVE 3800/075H-80C	MVE 3800/090H-80C																		
MVE 4200/075H-80C	MVE 4200/090H-80C																		
MVE 4200/075H-85A	MVE 4200/090H-85A																		
MVE 4200/075H-85B	MVE 4200/090H-85B																		
MVE 4200/075H-85C1	MVE 4200/090H-85C1																		
MVE 5300/075H-85A	MVE 5300/090H-85A																		
MVE 5300/075H-85B	MVE 5300/090H-85B																		
MVE 5300/075H-85C1	MVE 5300/090H-85C1																		
MVE 6500/075H-85A	MVE 6500/090H-85A																		
MVE 6500/075H-85B	MVE 6500/090H-85B																		
MVE 6500/075H-85C1	MVE 6500/090H-85C1																		
MVE 10000/075H-90A	MVE 10000/090H-90A																		
MVE 10000/075H-90B	MVE 10000/090H-90B																		
MVE 10000/075H-91A	MVE 10000/090H-91A																		
MVE 10000/075H-91B	MVE 10000/090H-91B																		

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Custom footprint (available on request).



OLI®



MVE



J

2 POLI

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

TAB. 157

Type 30 Hz		Type 60 Hz		For U.S. Market		ELECTRIC FEATURES												
power		Hp		Current (A max)		Winding 290/500		Ia/h		-20°C to 40°C		Cable Type U.S.		Cable strand				
Kw	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	230V (Δ)	400V (Y)	230V (Δ)	460V (Y)	50Hz	60Hz	Temp. Class	IEC Type	Temp. Class	IEC Type	Class Temp. °C	Clamp. cable Ø mm		
																	50Hz	60Hz
MVE 60/31-10A0					MVE 160/21-10A0						T4	100	4G1.5	18-4c	80	M16	5-10	80
MVE 100/31-10A0					MVE 220/21-10A0						T4	100	4G1.5	18-4c	80	M16	5-10	80
MVE 200/31-20A0					MVE 440/21-20A0						T4	100	4G2.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE 300/31-20A0					MVE 440/21-20A0						T4	100	4G2.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE 200/31-23A0					MVE 440/21-23A0						T4	100	4G2.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE 300/31-30A0					MVE 690/21-30A0						T4	100	4G2.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE 400/31-30A0					MVE 690/21-30A0						T4	100	4G2.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE 500/31-30A0					MVE 890/21-30A0						T4	100	4G2.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE 500/31-40A0					MVE 1200/21-40A0						T4	135	4G2.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE 700/31-40A0					MVE 1200/21-40A0						T4	135	4G2.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE 800/31-40A0					MVE 1700/21-40A0						T4	135	4G2.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE 1200/31-50A0					MVE 1800/21-50A0						T4	135	4G2.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE 1200/31-50C0					MVE 1800/21-50C0						T4	135	4G2.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE 1200/31-50A0					MVE 2300/21-50A0						T4	135	4G2.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE 1200/31-50C0					MVE 2300/21-50C0						T4	135	4G2.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE 1300/31-51A0					MVE 3100/21-50C0						T4	135	4G2.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE 1300/31-50C0					MVE 3100/21-50C0						T4	135	4G2.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE 1150/31-60C0					MVE 2500/21-60C0						T4	135	4G4	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE 1600/31-60A0					MVE 3500/21-60A0						T4	135	4G4	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE 1600/31-60C0					MVE 3500/21-60C0						T4	135	4G4	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE 2000/31-60A0					MVE 4100/21-60A0						T4	135	4G4	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE 2000/31-60C0					MVE 4100/21-60C0						T4	135	4G4	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE 2300/31-60A0					MVE 5100/21-60A0						T4	135	4G4	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE 2300/31-60C0					MVE 5100/21-60C0						T4	135	4G4	14-4c	120	M25	10-16	120

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.



OLI®



MVE



J

2 POLI 1Ph
3000 rpm 50 Hz
3600 rpm 60 Hz

TAB. 159

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Electric Features												Cable gland					
			power		Current		Capacitor		-20°C to 40°C		Cable Type		Class temp. °C	IEC type	Clamp. cable Ø mm	Class temp. °C	IEC type	Clamp. cable Ø mm		
			kw	Hp	A max	230V 50Hz	230V 60Hz	115V 50/60Hz	230V 50/60Hz	115V 50/60Hz	Class T	II 2D Temp. (°C)							IEC type	U.S. Market Type: AWG (SOW)
MVE 60/31-10A0	MVE 60/361-10A0	MVE 160/21-10A0	0.08	0.09	0.11	0.12	0.43	0.43	1.03	3	3	6.3	14	100	461.5	18-4c	80	M16	5-10	80
MVE 100/31-10A0	MVE 100/361-10A0	MVE 270/21-10A0	0.1	0.11	0.13	0.15	0.54	0.54	1.3	4	4	8	14	100	461.5	18-4c	80	M16	5-10	80
MVE 300/31-20A0	MVE 200/361-20A0	MVE 440/21-20A0	0.18	0.21	0.24	0.28	1.14	1.14	2.62	8	8	16	14	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE 200/31-20AX	MVE 200/361-20AX	MVE 440/21-20AX											14	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE 300/31-23A0	MVE 200/361-23A0	MVE 440/21-23A0	0.18	0.21	0.24	0.28	1.14	1.14	2.62	8	8	16	14	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE 300/31-30A0	MVE 300/361-30A0	MVE 690/21-30A0	0.27	0.28	0.36	0.38	1.58	1.58	3.43	12.5	12.5	25.0	14	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE 300/31-30AX	MVE 300/361-30AX	MVE 690/21-30AX											14	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.



OLI



MVE



4 POLI

1500 rpm 50 Hz

1800 rpm 60 Hz

TAB. 160

Type 50 Hz		Type 60 Hz		For U.S. Market		Electric Features															
						power		Current (A max)				-20°C to 40°C		Cable Type		Cable gland					
						kw	Hp	Winding 230/400		Winding 290/500		Ia /In	Class. Div.20	IEC Type	U.S. Type	IEC Class	U.S. Class	Temp. °C	Temp. °C		
								50 Hz	60 Hz	230V (Δ) (V)	400V (Y) (V)									290V (Δ) (V)	500V (Y) (V)
MVE400/151-10A0	MVE400/181-10A0	MVE70/41-10A0	MVE200/41-10A0	0.03	0.04	0.04	0.05	0.54	0.31	0.62	0.31	2.2	2.2	14	100	462.5	16-4c	80	M16	5-10	80
MVE500/151-20A0	MVE500/181-20A0	MVE200/41-20A0	MVE200/41-20A0	0.07	0.08	0.09	0.11	0.54	0.31	0.50	0.25	2.2	2.2	14	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE900/151-20AX	MVE900/181-20AX	MVE200/41-20AX	MVE200/41-20AX											14	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE900/151-23A0	MVE900/181-23A0	MVE200/41-23A0	MVE200/41-23A0	0.07	0.84	0.09	1.13	0.54	0.31	0.50	0.25	2.2	2.2	14	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE2000/151-30A0	MVE2000/181-30A0	MVE400/41-30A0	MVE400/41-30A0	0.12	0.15	0.16	0.19	0.85	0.49	1.00	0.50			14	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE2000/151-30AX	MVE2000/181-30AX	MVE400/41-30AX	MVE400/41-30AX											14	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80
MVE4000/151-40A0	MVE4000/181-40A0	MVE860/41-40A0	MVE860/41-40A0	0.27	0.32	0.36	0.43	1.45	0.84	1.72	0.86	2.7	2.7	14	135	462.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE5000/151-40A0	MVE5000/181-40A0	MVE1150/41-40AX	MVE1150/41-40AX	0.35	0.40	0.47	0.54	1.83	1.06	2.18	1.09	3.0	2.9	14	135	462.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE3000/151-50A0	MVE3000/181-50A0	MVE750/41-50A0	MVE750/41-50A0	0.62	0.73	0.83	0.98	2.28	1.32	2.40	1.20	3.2	3.4	14	135	462.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE7000/151-50A0	MVE7000/181-50A0	MVE1530/41-50C0	MVE1530/41-50C0	0.62	0.73	0.83	0.98	2.28	1.32	2.40	1.20	3.2	3.4	14	135	462.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE7000/151-50C0	MVE7000/181-50C0	MVE1540/41-50C0	MVE1540/41-50C0	0.62	0.73	0.83	0.98	2.28	1.32	2.40	1.20	3.2	3.4	14	135	462.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE5500/151-50A0	MVE5500/181-50A0	MVE2100/41-50A0	MVE2100/41-50A0	0.64	0.77	0.86	1.03	2.42	1.40	2.70	1.35	4.2	4.2	14	135	462.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE11000/151-50A0	MVE11000/181-50A0	MVE2300/41-50A0	MVE2300/41-50A0	0.64	0.77	0.86	1.03	2.42	1.40	2.70	1.35	4.0	4.0	14	135	462.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE11000/151-50C0	MVE11000/181-50C0	MVE2300/41-50C0	MVE2300/41-50C0											14	135	462.5	16-4c	120	M20	7-13	120
MVE14000/151-60A0	MVE14000/181-60A0	MVE3100/41-60A0	MVE3100/41-60A0	0.70	0.84	0.94	1.13	3.08	1.78	3.56	1.78	4.2	4.2	14	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE17000/151-60C0	MVE17000/181-60C0	MVE3800/41-60C0	MVE3800/41-60C0	1.13	1.30	1.52	1.74	3.74	2.16	4.18	2.09	4.7	4.7	14	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE24000/151-60A0	MVE24000/181-60A0	MVE5350/41-60A0	MVE5350/41-60A0	1.57	1.88	2.11	2.53	5.54	3.20	6.40	3.20	5.1	5.1	14	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE25000/151-60C0	MVE25000/181-60C0	MVE5340/41-60C0	MVE5340/41-60C0											14	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE25000/151-70A0	MVE25000/181-70A0	MVE5700/41-70A0	MVE5700/41-70A0	1.76	2.00	2.36	2.68	5.33	3.08	6.00	3.00	6.2	6.2	14	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE25000/151-70C0	MVE25000/181-70C0	MVE5700/41-70C0	MVE5700/41-70C0											14	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE30000/151-70A0	MVE30000/181-70A0	MVE6840/41-70A0	MVE6840/41-70A0	1.90	2.30	2.55	3.08	6.37	3.68	6.60	3.30	6.7	6.7	14	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE30000/151-70B0	MVE30000/181-70B0	MVE6840/41-70B0	MVE6840/41-70B0											14	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120
MVE30000/151-70C0	MVE30000/181-70C0	MVE6840/41-70C0	MVE6840/41-70C0											14	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120

(*) Certification level.
 (***) Working moment = 2 x static moment.
 (***) Custom footprint (available on request).

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
 Rights reserved to modify technical specifications.

**OLI®****MVE****J****4 POLI**1500 rpm 50 Hz
1800 rpm 60 Hz**TAB. 161**

Type 50 Hz		Type 60 Hz		For U.S. Market			Electric Features																		
							power		Current (A)max		Winding 290/300		Ia/In		-20°C to +40°C		Cable Type		Cable gland						
							Kw	Hp	Winding 230/400		500V 575V (Δ) (Y)	50Hz	60Hz	290V (Δ) (Y)	330V (Δ) (Y)	575V (Δ) (Y)	Class.	Temp.	IEC type	Class	Temp.	IEC cableØ	Temp.		
									230V (Δ) (Y)	400V (Δ) (Y)														460V (Δ) (Y)	50Hz
MVE 3800/151-7540	MVE 3800/181-7540	MVE 8400/41-7540	2.20	2.60	2.95	3.49	7.18	4.15	8.30	4.15	5.74	3.32	5.74	3.32	7.0	7.0	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 3800/151-7550	MVE 3800/181-7550	MVE 8400/41-7550	2.20	2.60	2.95	3.49	7.18	4.15	8.30	4.15	5.74	3.32	5.74	3.32	7.0	7.0	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 3800/151-7560	MVE 3800/181-7560	MVE 8400/41-7560	2.20	2.60	2.95	3.49	7.18	4.15	8.30	4.15	5.74	3.32	5.74	3.32	7.0	7.0	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 4300/151-7540	MVE 4300/181-7540	MVE 9480/41-7540	2.50	3.00	3.35	4.02	7.79	4.50	9.20	4.60	6.23	3.60	6.37	3.68	7.2	7.4	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 4300/151-7550	MVE 4300/181-7550	MVE 9480/41-7550	2.50	3.00	3.35	4.02	7.79	4.50	9.20	4.60	6.23	3.60	6.37	3.68	7.2	7.4	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 4300/151-7560	MVE 4300/181-7560	MVE 9480/41-7560	2.50	3.00	3.35	4.02	7.79	4.50	9.20	4.60	6.23	3.60	6.37	3.68	7.2	7.4	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 3800/151-80C0	MVE 3800/181-80C0	MVE 12260/41-80C0	3.00	3.50	4.02	4.69	10.38	6.00	12.00	6.00	8.30	4.80	8.30	4.80	7.2	6.5	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 4000/151-80C0	MVE 4000/181-80C0	MVE 12260/41-80C0	3.00	3.50	4.02	4.69	10.38	6.00	12.00	6.00	8.30	4.80	8.30	4.80	7.2	6.5	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 5500/151-80A0	MVE 5500/181-80A0	MVE 12260/41-80A0	2.88	3.45	3.86	4.63	11.25	6.50	11.00	5.50	9.00	5.20	7.61	4.40	7.3	7.2	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 7200/151-85A0	MVE 7200/181-85A0	MVE 15850/41-85A0	4.00	4.80	5.36	6.44	8.50	4.91	8.70	6.80	6.96	4.80	8.30	4.80	7.2	6.5	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 7200/151-85B0	MVE 7200/181-85B0	MVE 15850/41-85B0	4.00	4.80	5.36	6.44	8.50	4.91	8.70	6.80	6.96	4.80	8.30	4.80	7.2	6.5	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 7200/151-85C1	MVE 7200/181-85C1	MVE 15850/41-85C1	4.00	4.80	5.36	6.44	8.50	4.91	8.70	6.80	6.96	4.80	8.30	4.80	7.2	6.5	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 9000/151-85A0	MVE 9000/181-85A0	MVE 19800/41-85A0	7.35	8.50	9.86	11.40	13.40	7.75	12.00	10.72	9.60	7.20	7.20	7.20	7.20	7.20	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 9000/151-85B0	MVE 9000/181-85B0	MVE 19800/41-85B0	7.35	8.50	9.86	11.40	13.40	7.75	12.00	10.72	9.60	7.20	7.20	7.20	7.20	7.20	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 9000/151-85C1	MVE 9000/181-85C1	MVE 19800/41-85C1	7.35	8.50	9.86	11.40	13.40	7.75	12.00	10.72	9.60	7.20	7.20	7.20	7.20	7.20	14	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120	
MVE 7200/151-86A0	MVE 7200/181-86A0	MVE 15850/41-86A0	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00
MVE 7200/151-86B0	MVE 7200/181-86B0	MVE 15850/41-86B0	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00
MVE 7200/151-86C1	MVE 7200/181-86C1	MVE 15850/41-86C1	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00
MVE 9000/151-86A0	MVE 9000/181-86A0	MVE 19800/41-86A0	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00
MVE 9000/151-86B0	MVE 9000/181-86B0	MVE 19800/41-86B0	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00
MVE 9000/151-86C1	MVE 9000/181-86C1	MVE 19800/41-86C1	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00	6.36	10.80	8.80	8.64	6.00	6.50	8.05	8.72	11.00
MVE 10000/151-90A0	MVE 10000/181-90A0	MVE 21000/41-90A0	5.40	7.00	7.24	9.39	13.00	7.51	13.00	10.40	10.40	7.00	7.00	7.24	9.39	13.00	7.51	13.00	10.40	10.40	7.00	7.00	7.24	9.39	13.00
MVE 10000/151-90B0	MVE 10000/181-90B0	MVE 21000/41-90B0	5.40	7.00	7.24	9.39	13.00	7.51	13.00	10.40	10.40	7.00	7.00	7.24	9.39	13.00	7.51	13.00	10.40	10.40	7.00	7.00	7.24	9.39	13.00
MVE 10000/151-91A0	MVE 10000/181-91A0	MVE 21000/41-91A0	7.00	8.20	9.39	11.00	13.10	7.57	13.10	10.48	10.48	7.00	7.00	8.20	9.39	11.00	13.10	7.57	13.10	10.48	10.48	7.00	7.00	8.20	9.39
MVE 10000/151-91B0	MVE 10000/181-91B0	MVE 21000/41-91B0	7.00	8.20	9.39	11.00	13.10	7.57	13.10	10.48	10.48	7.00	7.00	8.20	9.39	11.00	13.10	7.57	13.10	10.48	10.48	7.00	7.00	8.20	9.39

(*) Certification level.
 (**) Working moment = 2 x static moment.
 (***) Working moment = 2 x static moment.

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
 Rights reserved to modify technical specifications.



6 POLI
1000 rpm 50 Hz
1200 rpm 60 Hz

TAB. 162

Type 50 Hz		Type 60 Hz		For U.S. Market		Electric Features																		
						Power		Current (A max)				Ia/In		-20°C to 40°C		Cable Type		Cable gland						
						Kw	Hp	Winding 230/400		Winding 290/500		50Hz	60Hz	2900/5000 (0.1) (1) (1) (1)	3300/5750 (0.1) (1) (1) (1)	II 20	IEC	U.S. Mar- ket type	Class	Temp. °C	IEC	type	Clamp. cable Ø	mm
								50 Hz	60 Hz	50Hz	60Hz													
MVE 500/11-30AX	MVE 500/11-30AX	0.12	0.14	0.16	0.19	0.52	0.30	0.80	0.40	0.32	0.38	T4	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80					
MVE 500/11-30AY	MVE 500/11-30AY	0.12	0.14	0.16	0.19	0.52	0.30	0.80	0.40	0.32	0.38	T4	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80					
MVE 1000/11-30AX	MVE 1000/11-30AX	0.12	0.14	0.16	0.19	0.52	0.30	0.80	0.40	0.32	0.38	T4	100	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80					
MVE 2000/11-40AX	MVE 2000/11-40AX	0.15	0.18	0.20	0.24	1.12	0.65	1.25	0.63	0.37	0.42	T4	135	462.5	16-4c	80	M20	7-13	80					
MVE 3000/11-50AX	MVE 3000/11-50AX	0.25	0.30	0.34	0.40	1.16	0.67	1.28	0.64	0.68	0.72	T4	135	462.5	16-4c	80	M20	7-13	120					
MVE 500/11-50AY	MVE 500/11-50AY	0.35	0.40	0.47	0.54	2.11	1.22	2.30	1.15	0.60	0.64	T4	135	464	14-4c	120	M20	7-13	120					
MVE 1000/11-50AY	MVE 1000/11-50AY	0.35	0.40	0.47	0.54	2.08	1.20	2.30	1.15	0.60	0.64	T4	135	464	14-4c	120	M20	7-13	120					
MVE 2000/11-50AY	MVE 2000/11-50AY	0.75	0.80	1.01	1.07	2.46	1.42	2.64	1.32	0.66	0.70	T4	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120					
MVE 3000/11-50AY	MVE 3000/11-50AY	0.75	0.80	1.01	1.07	2.46	1.42	2.64	1.32	0.59	0.64	T4	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120					
MVE 1500/11-60AX	MVE 1500/11-60AX	0.90	1.08	1.21	1.45	3.11	1.80	4.00	2.00			T4	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120					
MVE 1600/11-70AX	MVE 1600/11-70AX	0.90	1.08	1.21	1.45	3.11	1.80	4.00	2.00			T4	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120					
MVE 1600/11-70BY	MVE 1600/11-70BY	0.90	1.08	1.21	1.45	4.15	2.40	4.60	2.30	0.63	0.68	T4	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120					
MVE 2100/11-70BY	MVE 2100/11-70BY	1.50	1.80	2.01	2.41	5.19	3.00	6.40	3.20	0.70	0.72	T4	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120					
MVE 2200/11-70BY	MVE 2200/11-70BY	1.50	1.80	2.01	2.41	5.19	3.00	6.40	3.20	0.70	0.72	T4	135	464	14-4c	120	M25	10-16	120					
MVE 2600/11-75BY	MVE 2600/11-75BY	1.96	2.30	2.63	2.82	7.09	4.10	8.00	4.00	0.68	0.70	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 3000/11-75BY	MVE 3000/11-75BY	2.20	2.40	2.95	3.22	7.79	4.50	8.60	4.30	0.72	0.75	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 3700/11-75BY	MVE 3700/11-75BY	2.20	2.40	2.95	3.22	7.79	4.50	8.60	4.30	0.72	0.75	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 4700/11-80CY	MVE 4700/11-80CY	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 5200/11-80CY	MVE 5200/11-80CY	2.90	3.00	3.35	4.02	9.52	5.50	10.60	5.30	0.71	0.75	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 3800/11-80CO	MVE 3800/11-80CO	2.50	3.00	3.35	4.02	9.52	5.50	10.60	5.30	0.71	0.75	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 4800/11-80CO	MVE 4800/11-80CO	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 5800/11-80CO	MVE 5800/11-80CO	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 6800/11-80CO	MVE 6800/11-80CO	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 7800/11-80CO	MVE 7800/11-80CO	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 8800/11-80CO	MVE 8800/11-80CO	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 9800/11-80CO	MVE 9800/11-80CO	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					
MVE 10800/11-80CO	MVE 10800/11-80CO	3.20	3.90	4.29	5.23	11.25	6.50	13.90	6.95	0.64	0.69	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	120					

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Custom footprint (available on request).



OLI®



MVE



6 POLI

1000 rpm 50 Hz

1200 rpm 60 Hz

TAB. 163

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Electric Features												Cable gland												
			power		Current (A max)				Winding 290/500 (0.1) (0.1) (0.1) (0.1)	Winding 350/575 (0.1) (0.1) (0.1) (0.1)	Winding 400/650 (0.1) (0.1) (0.1) (0.1)	Winding 500/650 (0.1) (0.1) (0.1) (0.1)	Ia/in	-20°C to 40°C		Cable Type		Class									
			Kw	Hp	Winding 230/400		Winding 230/400							Temp. Class.	Temp. Class.	Temp. Class.	Temp. Class.	Temp. Class.	Temp. Class.	Temp. Class.	Temp. Class.	Temp. Class.	Temp. Class.	Temp. Class.	Temp. Class.		
					50 Hz	60 Hz	230V (0.1) (0.1) (0.1) (0.1)	400V (0.1) (0.1) (0.1) (0.1)	50 Hz	60 Hz	IEC type	U.S. Mar- ket type	IEC type													U.S. Mar- ket type	IEC type
MVE 5200/11-8540	MVE 5200/12-8540	MVE 5200/16-8540	3.80	4.00	5.10	5.36	11.97	6.92	12.72	6.36	6.92	4	9.58	5.54	8.80	5.09	5.70	5.70	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 5200/11-8580	MVE 5200/12-8580	MVE 5200/16-8580																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 5200/11-85C1	MVE 5200/12-85C1	MVE 5200/16-85C1																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 6500/11-8540	MVE 6500/12-8540	MVE 6500/16-8540	4.30	5.00	5.77	6.71	13.42	7.76	15.62	7.81	7.76	4.48	10.74	6.21	10.81	6.25	6.40	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 6500/11-8580	MVE 6500/12-8580	MVE 6500/16-8580																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 6500/11-85C1	MVE 6500/12-85C1	MVE 6500/16-85C1																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 6500/11-86C0	MVE 6500/12-86C0	MVE 6500/16-86C0	4.60	5.50	6.17	7.38	15.57	9.00	20	10.00	9.00	5.2	12.46	7.20	13.84	8.00	6	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 7200/11-86C0	MVE 7200/12-86C0	MVE 7200/16-86C0	4.60	5.50	6.17	7.38	15.57	9.00	20	10.00	9.00	5.2	12.46	7.20	13.84	8.00	6	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 8000/11-8540	MVE 8000/12-8540	MVE 8000/16-8540	5.50	6.60	7.38	8.85	12.60	7.28	11.60	7.28	11.60	8.28	10.81	6.21	10.81	6.25	6.40	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 8000/11-8580	MVE 8000/12-8580	MVE 8000/16-8580																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 8000/11-85C1	MVE 8000/12-85C1	MVE 8000/16-85C1																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/11-8540	MVE 9000/12-8540	MVE 9000/16-8540	6.20	7.45	8.31	9.99	13.20	7.63	12.60	7.63	12.60	10.08	10.81	6.21	10.81	6.25	6.40	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/11-8580	MVE 9000/12-8580	MVE 9000/16-8580																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/11-85C1	MVE 9000/12-85C1	MVE 9000/16-85C1																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/11-8640	MVE 9000/12-8640	MVE 9000/16-8640	4.60	5.50	6.17	7.38	15.57	9.00	20	10.00	9.00	5.2	12.46	7.20	13.84	8.00	6	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/11-8680	MVE 9000/12-8680	MVE 9000/16-8680																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/11-8640	MVE 9000/12-8640	MVE 9000/16-8640	4.60	5.50	6.17	7.38	15.57	9.00	20	10.00	9.00	5.2	12.46	7.20	13.84	8.00	6	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/11-8680	MVE 9000/12-8680	MVE 9000/16-8680																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/11-86C1	MVE 9000/12-86C1	MVE 9000/16-86C1	4.60	5.50	6.17	7.38	15.57	9.00	20	10.00	9.00	5.2	12.46	7.20	13.84	8.00	6	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 9000/11-86C0	MVE 9000/12-86C0	MVE 9000/16-86C0	4.60	5.50	6.17	7.38	15.57	9.00	20	10.00	9.00	5.2	12.46	7.20	13.84	8.00	6	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 10000/11-9040	MVE 10000/12-9040	MVE 10000/16-9040	6.10	6.40	8.18	8.58	14.00	8.09	12.70	8.09	12.70	10.16	10.81	6.21	10.81	6.25	6.40	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 10000/11-9080	MVE 10000/12-9080	MVE 10000/16-9080																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 13000/11-9080	MVE 13000/12-9080	MVE 13000/16-9080	7.50	8.30	10.06	11.13	16.40	9.48	16.00	9.48	16.00	12.80	12.80	6.21	10.81	6.25	6.40	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 14000/11-9140	MVE 14000/12-9140	MVE 14000/16-9140	6.40	7.70	8.58	10.33	13.00	7.51	14.50	7.51	14.50	11.60	11.60	6.21	10.81	6.25	6.40	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 14000/11-9180	MVE 14000/12-9180	MVE 14000/16-9180	6.40	7.70	8.58	10.33	13.00	7.51	14.5	7.51	14.5	10.40	10.40	6.21	10.81	6.25	6.40	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 13000/11-9140	MVE 13000/12-9140	MVE 13000/16-9140	8.00	8.90	10.73	11.94	17.20	9.94	18.10	9.94	18.10	13.76	14.48	6.21	10.81	6.25	6.40	6.20	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20
MVE 13000/11-9180	MVE 13000/12-9180	MVE 13000/16-9180																	T4	T4	135	466	12-4c	120	M32	13-20	T20

(*) Certification level.
 (**) Working moment = 2 x static moment.
 (***) Working moment = 2 x static moment.

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
 Rights reserved to modify technical specifications.



8 POLI
750 rpm 50 Hz
900 rpm 60 Hz

TAB. 164

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	power		Current (A max)				Electric Features				Cable Type		Cable gland											
			Kw	Hp	Winding 230/400		Winding 290/500		U.S. Div.2	Class. Div.2	Temp. Class	Temp. (°C)	Ia/In	Power Factor	Ia/In	Temp. Class	Temp. (°C)	Class. Div.2	Temp. (°C)							
					60 Hz		50 Hz													Temp. Class	Temp. (°C)	Temp. Class	Temp. (°C)	Temp. Class	Temp. (°C)	
					(Δ)	(Y)	(Δ)	(Y)																		50Hz
MVE 150/075/40A0	MVE 150/090/40A0	MVE E320/91-40A	0.23	0.31	0.34	1.97	1.14	2.28	1.14	1.58	0.91	1.58	0.91	0.29	0.37	1.7	1.7	14	135	462.5	16-4C	120	M20	7-13	120	
MVE 150/075/40AX	MVE 150/090/40AX	MVE 330/91-40AX	0.25	0.30	0.34	1.97	1.14	2.28	1.14	1.58	0.91	1.58	0.91	0.29	0.37	1.7	1.7	14	135	462.5	16-4C	120	M20	7-13	120	
MVE 150/075/50A0	MVE 150/090/50A0	MVE 530/91-50A	0.25	0.30	0.34	1.97	1.14	2.28	1.14	1.58	0.91	1.58	0.91	0.29	0.37	1.7	1.7	14	135	462.5	16-4C	120	M20	7-13	120	
MVE 150/075/50AX	MVE 150/090/50AX	MVE 530/91-50AX	0.25	0.30	0.34	1.97	1.14	2.28	1.14	1.58	0.91	1.58	0.91	0.29	0.37	1.7	1.7	14	135	462.5	16-4C	120	M20	7-13	120	
MVE 400/075/50A0	MVE 400/090/50A0	MVE 880/91-50A0	0.25	0.30	0.34	1.97	1.14	2.28	1.14	1.58	0.91	1.58	0.91	0.29	0.37	1.7	1.7	14	135	462.5	16-4C	120	M20	7-13	120	
MVE 400/075/50AX	MVE 400/090/50AX	MVE 880/91-50AX	0.25	0.30	0.34	1.97	1.14	2.28	1.14	1.58	0.91	1.58	0.91	0.29	0.37	1.7	1.7	14	135	462.5	16-4C	120	M20	7-13	120	
MVE 650/075/60A0	MVE 650/090/60A0	MVE 1430/91-60A0	0.37	0.45	0.50	2.08	1.20	2.40	1.20	1.66	0.96	1.66	0.96	0.56	0.62	2.4	2.4	14	135	466	14-4C	120	M25	10-16	120	
MVE 650/075/60AX	MVE 650/090/60AX	MVE 1430/91-60AX	0.37	0.45	0.50	2.08	1.20	2.40	1.20	1.66	0.96	1.66	0.96	0.56	0.62	2.4	2.4	14	135	466	14-4C	120	M25	10-16	120	
MVE 900/075/60A0	MVE 900/090/60A0	MVE 2000/91-60A0	0.45	0.54	0.60	2.72	1.23	2.58	1.29	1.70	0.98	1.70	0.98	1.03	0.57	0.62	2.7	2.7	14	135	466	14-4C	120	M25	10-16	120
MVE 900/075/60AX	MVE 900/090/60AX	MVE 2000/91-60AX	0.45	0.54	0.60	2.72	1.23	2.58	1.29	1.70	0.98	1.70	0.98	1.03	0.57	0.62	2.7	2.7	14	135	466	14-4C	120	M25	10-16	120
MVE 1300/075/70A0	MVE 1300/090/70A0	MVE 2900/91-70A0	0.75	0.90	1.01	3.81	2.20	4.40	2.20	3.04	1.76	3.04	1.76	0.69	0.72	3.2	3.2	14	135	464	14-4C	120	M25	10-16	120	
MVE 1300/075/70AX	MVE 1300/090/70AX	MVE 2900/91-70AX	0.75	0.90	1.01	3.81	2.20	4.40	2.20	3.04	1.76	3.04	1.76	0.69	0.72	3.2	3.2	14	135	464	14-4C	120	M25	10-16	120	
MVE 2100/075/75A0	MVE 2100/090/75A0	MVE 4620/91-75A0	1.00	1.20	1.34	4.86	2.81	5.78	2.89	3.89	2.25	4.00	2.31	0.64	0.65	4.4	4.3	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 2100/075/75AX	MVE 2100/090/75AX	MVE 4620/91-75AX	1.00	1.20	1.34	4.86	2.81	5.78	2.89	3.89	2.25	4.00	2.31	0.64	0.65	4.4	4.3	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 3100/075/80A0	MVE 3100/090/80A0	MVE 6820/91-80A0	2.00	2.30	2.68	3.08	7.79	4.50	8.80	6.23	3.60	6.09	3.52	0.68	0.73	4.2	4.2	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 3100/075/80AX	MVE 3100/090/80AX	MVE 6820/91-80AX	2.00	2.30	2.68	3.08	7.79	4.50	8.80	6.23	3.60	6.09	3.52	0.68	0.73	4.2	4.2	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 3800/075/80C0	MVE 3800/090/80C0	MVE 8360/91-80C0	2.50	3.00	3.35	4.02	10.38	6.00	12.00	8.30	4.80	8.30	4.80	0.66	0.67	4.1	4.2	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 4200/075/80C0	MVE 4200/090/80C0	MVE 9240/91-80C0	2.90	3.40	3.89	4.56	12.37	7.15	13.00	9.90	5.72	9.00	5.20	0.69	0.71	4.0	3.9	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 5300/075/85A0	MVE 5300/090/85A0	MVE 11660/91-85A0	3.70	4.30	4.96	5.77	13.84	8.00	16.40	11.07	6.40	11.35	6.56	0.66	0.67	4.0	4.2	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 5300/075/85AX	MVE 5300/090/85AX	MVE 11660/91-85AX	3.70	4.30	4.96	5.77	13.84	8.00	16.40	11.07	6.40	11.35	6.56	0.66	0.67	4.0	4.2	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 6500/075/85A0	MVE 6500/090/85A0	MVE 14300/91-85A0	3.80	4.20	5.10	5.63	15.19	8.78	16.60	9.00	5.20	9.00	5.20	0.69	0.71	4.0	3.9	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 6500/075/85AX	MVE 6500/090/85AX	MVE 14300/91-85AX	3.80	4.20	5.10	5.63	15.19	8.78	16.60	9.00	5.20	9.00	5.20	0.69	0.71	4.0	3.9	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 6500/075/85C0	MVE 6500/090/85C0	MVE 14300/91-85C0	3.90	4.70	5.23	6.30	14.36	8.30	16.60	11.49	6.64	11.49	6.64	0.66	0.66	3.7	3.7	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 6500/075/85C0	MVE 6500/090/85C0	MVE 14300/91-85C0	3.90	4.70	5.23	6.30	14.36	8.30	16.60	11.49	6.64	11.49	6.64	0.66	0.66	3.7	3.7	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 6500/075/85C0	MVE 6500/090/85C0	MVE 14300/91-85C0	3.90	4.70	5.23	6.30	14.36	8.30	16.60	11.49	6.64	11.49	6.64	0.66	0.66	3.7	3.7	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 6500/075/85C0	MVE 6500/090/85C0	MVE 14300/91-85C0	3.90	4.70	5.23	6.30	14.36	8.30	16.60	11.49	6.64	11.49	6.64	0.66	0.66	3.7	3.7	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 10000/075/90A0	MVE 10000/090/90A0	MVE 22000/91-90A0	6.80	7.50	9.12	10.06	13.50	7.80	12.50	11.07	6.40	11.35	6.56	0.72	0.76	4.0	4.4	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 10000/075/90AX	MVE 10000/090/90AX	MVE 22000/91-90AX	6.80	7.50	9.12	10.06	13.50	7.80	12.50	11.07	6.40	11.35	6.56	0.72	0.76	4.0	4.4	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 10000/075/91A0	MVE 10000/090/91A0	MVE 22000/91-91A0	6.00	7.00	8.05	9.39	14.40	8.32	14.00	4.7	4.7	4.7	4.7	0.74	0.75	3.7	4.4	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	
MVE 10000/075/91B0	MVE 10000/090/91B0	MVE 22000/91-91B0	6.00	7.00	8.05	9.39	14.40	8.32	14.00	4.7	4.7	4.7	4.7	0.74	0.75	3.7	4.4	14	135	466	12-4C	120	M32	13-20	120	

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = x static moment.
(***) Custom footprint (available on request).



OLI®

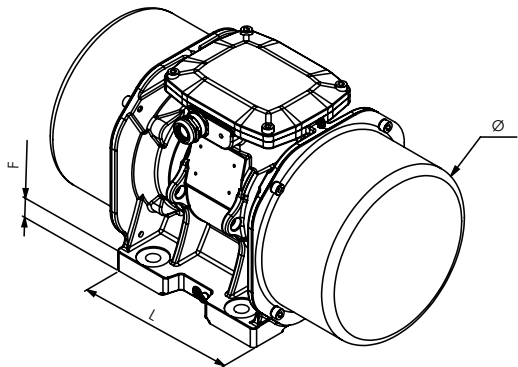
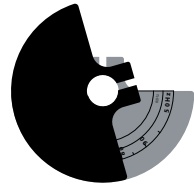
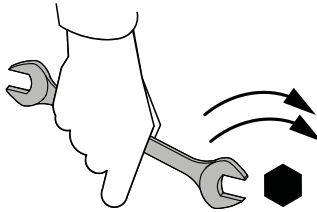
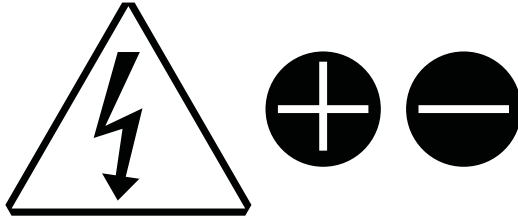
MVE



Intertek



TAB. 165





OLI®



MVE

E-H-J*

2 POLI

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

TAB. 166

		Mechanical features																			
Type 50 Hz	Type 60 Hz	For Us, Market		Working moment (**)		FC		TYPE	Bearings												
		kg	in*lb	kg	lb	50 Hz	60 Hz		Fr 100%	Fr 80%	Fr 50%	Fr 30%	Grease (---)								
50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz				
MVE 60/3*-10A0	MVE 60/36*-10A0	MVE 160/2*-10A0	MVE 200/2*-10A0	1.31	0.98	1.14	0.85	66	71	146	157	>100000	84075	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	/	/
MVE 100/3*-10A0	MVE 100/36*-10A0	MVE 200/2*-10A0	MVE 400/2*-20A0	1.96	1.31	1.70	1.14	98	95	216	209	38366	35097	74933	68549	41716	35657	/	/	/	/
MVE 200/3*-20A0	MVE 200/36*-20A0	MVE 400/2*-20A0	MVE 800/2*-20A0	3.72	2.61	3.23	2.27	189	189	412	417	552	4457	10785	8705	44176	35657	/	/	/	/
MVE 400/3*-40A0	MVE 400/36*-40A0	MVE 800/2*-40A0	MVE 1200/2*-40A0	7.96	5.68	6.91	4.93	407	411	897	906	3072	2513	6000	4907	24574	20101	/	/	/	/
MVE 800/3*-80A0	MVE 800/36*-80A0	MVE 1600/2*-80A0	MVE 2300/2*-80A0	10.27	7.38	8.91	6.41	530	534	1168	1177	1507	1220	2943	2382	12056	9756	/	/	/	/
MVE 1200/3*-120A0	MVE 1200/36*-120A0	MVE 2300/2*-120A0	MVE 3100/2*-120A0	14.90	10.57	12.93	9.18	758	765	1671	1687	3733	3111	7291	6075	29862	24885	/	/	/	/
MVE 1600/3*-160A0	MVE 1600/36*-160A0	MVE 3100/2*-160A0	MVE 4100/2*-160A0	20.26	14.00	17.59	12.15	1005	1013	2216	2233	1276	1034	2492	2020	10208	8275	/	/	/	/
MVE 2300/3*-230A0	MVE 2300/36*-230A0	MVE 4100/2*-230A0	MVE 5100/2*-230A0	26.38	18.60	23.07	16.15	1355	1365	2987	3009	547	445	1089	870	4380	3564	/	/	/	/
MVE 3100/3*-310A0	MVE 3100/36*-310A0	MVE 5100/2*-310A0	MVE 6100/2*-310A0	22.22	16.69	19.29	14.49	1208	1208	2463	2463	3262	2653	6863	5581	32881	26737	/	/	/	8
MVE 4100/3*-410A0	MVE 4100/36*-410A0	MVE 6100/2*-410A0	MVE 8100/2*-410A0	31.26	22.22	27.14	19.29	1601	1608	3530	3545	86678	55635	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	/	21
MVE 6100/3*-610A0	MVE 6100/36*-610A0	MVE 8100/2*-610A0	MVE 11000/2*-610A0	36.78	27.60	31.93	23.96	2027	1997	4469	4403	26108	21443	54931	45115	>100000	>100000	/	/	/	21
MVE 8100/3*-810A0	MVE 8100/36*-810A0	MVE 11000/2*-810A0	MVE 15000/2*-810A0	45.97	31.87	39.90	27.66	2302	2306	5075	5084	11892	10415	25019	21912	>100000	>100000	/	/	/	21
MVE 11000/3*-11000A0	MVE 11000/36*-11000A0	MVE 15000/2*-11000A0	MVE 20000/2*-11000A0	68.10	48.89	59.11	38.10	3523	3176	7169	7002	7782	6447	16372	13565	78433	64984	/	/	/	21
MVE 15000/3*-15000A0	MVE 15000/36*-15000A0	MVE 20000/2*-15000A0	MVE 25000/2*-15000A0	79.40	55.99	68.92	48.60	4033	4052	8891	8933	17401	15690	36611	33011	>100000	>100000	5	5	5	30
MVE 20000/3*-20000A0	MVE 20000/36*-20000A0	MVE 25000/2*-20000A0	MVE 30000/2*-20000A0	103.24	69.76	89.62	60.56	5009	5048	11043	11129	8492	6986	17866	14657	85589	70216	5	5	5	30
MVE 30000/3*-30000A0	MVE 30000/36*-30000A0	MVE 35000/2*-30000A0	MVE 40000/2*-30000A0									4123	3348	8675	7045	41560	33749	5	5	5	30

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = $2 \times$ static moment.
(***) Custom footprint (available on request).



OLI®



MVE




E-H-J*

2 POLI

3000 rpm 50 Hz

3600 rpm 60 Hz

TAB. 167

		Mechanical features																
Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Working moment (**)				FC		TYPE	Bearings						Grease (---)		
			Kg-cm		in-Lb		Kg	Lb		Bearings Life (h)		Fc 50%		Lubeschedule Gr. Each bearing	Grease (---) Gr. Each bearing			
			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz					
MVE 6500/3*-85A0	MVE 6500/36*-85A0	MVE 14400/72*-85A0	129.55	90.54	112.46	78.59	6510	14352	14445		8715	7272	18757	15299	89859	73294	8	55
MVE 6500/3*-85B0	MVE 6500/36*-85B0	MVE 14400/72*-85B0	129.55	90.54	112.46	78.59	6510	14352	14445		8715	7272	18757	15299	89859	73294	8	55
MVE 6500/3*-85C1	MVE 6500/36*-85C1	MVE 14400/72*-85C1	129.55	90.54	112.46	78.59	6510	14352	14445		8715	7272	18757	15299	89859	73294	8	55
MVE 9000/3*-85A0	MVE 9000/36*-85A0	MVE 20100/72*-85A0	179.59	129.35	155.89	112.46	9025	19897	20668		3001	2203	6314	4635	30246	22203	8	65
MVE 9000/3*-85B0	MVE 9000/36*-85B0	MVE 20100/72*-85B0	179.59	129.35	155.89	112.46	9025	19897	20668		3001	2203	6314	4635	30246	22203	8	65
MVE 9000/3*-85C1	MVE 9000/36*-85C1	MVE 20100/72*-85C1	179.59	129.35	155.89	112.46	9025	19897	20668		3001	2203	6314	4635	30246	22203	8	65
MVE 6500/3*-86A0	MVE 6500/36*-86A0	MVE 14400/72*-86A0	129.55	90.54	112.46	78.59	6510	14352	14445		16251	13256	34192	27889	>100000	>100000	10	65
MVE 6500/3*-86B0	MVE 6500/36*-86B0	MVE 14400/72*-86B0	129.55	90.54	112.46	78.59	6510	14352	14445		16251	13256	34192	27889	>100000	>100000	10	65
MVE 9000/3*-86A0	MVE 9000/36*-86A0	MVE 20100/72*-86A0	179.59	129.35	155.89	112.46	9025	19897	20668		5470	4015	11509	8448	55136	40474	10	65
MVE 9000/3*-86B0	MVE 9000/36*-86B0	MVE 20100/72*-86B0	179.59	129.35	155.89	112.46	9025	19897	20668		5470	4015	11509	8448	55136	40474	10	65

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.



OLI®



MVE

2 POLI 1Ph
3000 rpm 50 Hz
3600 rpm 60 Hz

TAB. 168

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Mechanical features													
			Working moment (*)				FC				Bearings					
			Kg cm		in*lb		Kg		Lb		Fc 100%		Fc 80%		Fc 50%	
			60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
MVE 60/3*-10A0-M	MVE 60/36*-10A0-M	MVE 160/2*-10A0-M	1.31	0.98	1.14	0.85	66	71	145.50	156.5	>100000	84075	>100000	>100000	>100000	
MVE 100/3*-10A0-M	MVE 100/36*-10A0-M	MVE 220/2*-10A0-M	1.96	1.31	1.70	1.14	98	95	216.05	209.4	38366	35097	74933	68549	>100000	
MVE 200/3*-20A0-M	MVE 200/36*-20A0-M	MVE 440/2*-20A0-M	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.3	416.7	5522	4457	10785	8705	44176	
MVE 200/3*-20AX-M	MVE 200/36*-20AX-M	MVE 440/2*-20AX-M	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.3	416.7	5522	4457	10785	8705	44176	
MVE 300/3*-30A0-M	MVE 300/36*-30A0-M	MVE 690/2*-30A0-M	6.39	4.46	5.55	3.87	321	323	707.7	712.1	3072	2513	6000	4907	24574	
MVE 300/3*-30AX-M	MVE 300/36*-30AX-M	MVE 690/2*-30AX-M	6.39	4.46	5.55	3.87	321	323	707.7	712.1	3072	2513	6000	4907	24574	



(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Custom footprint (available on request).

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.



OLI®



MVE



E-H-J*

4 POLI
1500 rpm 50 Hz
1800 rpm 60 Hz

TAB. 169

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Working moment (**)		FC		TYPE	Bearings						Grease (---)			
			kgm·cm	in·lb	kg	lb		Fc 100%		Fc 80%		Fc 50%		Lube schedule Gr. Each bearing	Lube replacement Gr. Each bearing		
								50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz			50 Hz	60 Hz
MVE 400/15*-10A0	MVE 400/18*-10A0	MVE 700/4*-10A0	1.97	1.71	1.71	25.00	36.00	55.12	79.37								
MVE 500/15*-20A0	MVE 500/18*-20A0	MVE 200/4*-20A0	5.97	4.20	5.18	3.65	7.5	16.5	168								
MVE 500/15*-20AX	MVE 500/18*-20AX	MVE 200/4*-20AX	5.97	4.20	5.18	3.65	7.5	16.5	168								
MVE 500/15*-23A0	MVE 500/18*-23A0	MVE 200/4*-23A0	15.44	10.83	13.40	9.40	19.4	196	428	432							
MVE 200/15*-30A0	MVE 200/18*-30A0	MVE 400/4*-30A0	33.43	23.38	29.02	20.30	42.0	42.3	926	933							
MVE 400/15*-40A0	MVE 400/18*-40A0	MVE 800/4*-40A0	40.12	28.08	34.82	24.38	50.4	50.8	1111	1120							
MVE 500/15*-40B0	MVE 500/18*-40AX	MVE 1500/4*-40AX	26.58	18.60	23.07	16.15	33.4	33.6	736	741							
MVE 300/15*-50A0	MVE 300/18*-50A0	MVE 750/4*-50A0	56.83	39.36	49.33	34.16	71.4	71.2	1574	1570							
MVE 300/15*-50C0	MVE 300/18*-50C0	MVE 750/4*-51A0	56.83	39.36	49.33	34.16	71.4	71.2	1574	1570							
MVE 700/15*-50A0	MVE 700/18*-50A0	MVE 1500/4*-50A0	75.59	52.91	65.62	45.93	95.0	95.7	2094	2110							
MVE 950/15*-50A0	MVE 950/18*-50A0	MVE 2100/4*-50A0	88.67	62.02	76.97	53.84	111.4	112.2	2456	2474							
MVE 1100/15*-50A0	MVE 1100/18*-50A0	MVE 2300/4*-50A0	87.69	61.38	76.12	53.28	110.2	111.0	2429	2447							
MVE 1100/15*-50C0	MVE 1100/18*-50C0	MVE 2300/4*-50C0	106.57	76.72	94.25	66.60	136.4	138.8	3007	3060							
MVE 1400/15*-60A0	MVE 1400/18*-60A0	MVE 3100/4*-60A0	137.31	91.98	119.19	79.84	172.5	166.4	3803	3668							
MVE 1700/15*-60A0	MVE 1700/18*-60A0	MVE 3800/4*-60A0	187.69	137.36	162.93	119.24	235.8	240.5	5198	5478							
MVE 2400/15*-60A0	MVE 2400/18*-60A0	MVE 5340/4*-60A0	203.53	135.65	176.68	117.75	255.7	245.4	5637	5410							
MVE 2400/15*-60C0	MVE 2400/18*-60C0	MVE 5340/4*-60C0															
MVE 2500/15*-70B0	MVE 2500/18*-70B0	MVE 5700/4*-70A0															
MVE 2500/15*-70C0	MVE 2500/18*-70C0	MVE 5700/4*-70C0															
MVE 3000/15*-70A0	MVE 3000/18*-70A0	MVE 6840/4*-70A0	248.66	169.75	215.85	147.35	312.4	307.1	6887	6770							
MVE 3000/15*-70B0	MVE 3000/18*-70B0	MVE 6840/4*-70B0															
MVE 3000/15*-70C0	MVE 3000/18*-70C0	MVE 6840/4*-70C0															
MVE 3800/15*-75A0	MVE 3800/18*-75A0	MVE 8400/4*-75A0	306.69	204.74	266.22	177.73	385.3	370.4	8494	8166							
MVE 3800/15*-75C0	MVE 3800/18*-75C0	MVE 8400/4*-75C0															
MVE 4300/15*-75A0	MVE 4300/18*-75A0	MVE 6400/4*-75A0	343.22	240.95	297.94	209.16	431.2	435.9	9506	9610							
MVE 4300/15*-75C0	MVE 4300/18*-75C0	MVE 6400/4*-75C0															
MVE 5400/15*-80C0	MVE 5400/18*-80C0	MVE 9480/4*-75C1	305.00	213.50	264.76	185.33	382.7	386.4	8437	8519							
MVE 5400/15*-80A0	MVE 5400/18*-80A0	MVE 11800/4*-80A0	415.50	305.00	360.68	264.76	520.5	551.8	11508	12165							
MVE 5500/15*-80A0	MVE 5500/18*-80A0	MVE 12600/4*-80A0	437.39	303.74	379.68	265.66	549.5	549.5	12114	12114							

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.



OLI®



MVE



E-H-J*

4 POLI
1500 rpm 50 Hz
1800 rpm 60 Hz

TAB. 170

Mechanical features																		
Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Working moment (**)			FC			TYPE	Bearings				Grease (---)				
			Kgf cm	in*lb	kg	lb	60Hz	50 Hz		60 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Lubr. schedule Gr. Each bearing	Lubr. replacement Gr. Each bearing			
MVE 7200/15*-85A0	MVE 7200/18*-85A0	MVE 15850/4*-85A0	576.76	397.32	500.66	344.90	7246	7188	15975	15847	12477	10680	22469	>100000	>100000	15	85	
MVE 7200/15*-85B0	MVE 7200/18*-85B0	MVE 15850/4*-85B0																
MVE 7200/15*-85C1	MVE 7200/18*-85C1	MVE 15850/4*-85C1																
MVE 9000/15*-85A0	MVE 9000/18*-85A0	MVE 19800/4*-85A0	717.97	498.76	623.24	432.95	9020	9023	19885	19892	6013	5005	10530	60605	50448	15	85	
MVE 9000/15*-85B0	MVE 9000/18*-85B0	MVE 19800/4*-85B0																
MVE 9000/15*-85C1	MVE 9000/18*-85C1	MVE 19800/4*-85C1																
MVE 7200/15*-86A0	MVE 7200/18*-86A0	MVE 15850/4*-86A0	579.95	406.00	503.43	352.43	7286	7345	16063	16193	22330	18115	46981	>100000	>100000	18	90	
MVE 7200/15*-86B0	MVE 7200/18*-86B0	MVE 15850/4*-86B0																
MVE 7200/15*-86C1	MVE 7200/18*-86C1	MVE 15850/4*-86C1																
MVE 9000/15*-86A0	MVE 9000/18*-86A0	MVE 19800/4*-86A0	724.82	506.99	629.18	440.10	9106	9172	20075	20271	10619	8639	22342	>100000	87075	18	90	
MVE 9000/15*-86B0	MVE 9000/18*-86B0	MVE 19800/4*-86B0																
MVE 9000/15*-86C1	MVE 9000/18*-86C1	MVE 19800/4*-86C1																
MVE 10000/15*-90A0	MVE 10000/18*-90A0	MVE 21000/4*-90A0	800.11	588.30	694.54	510.68	10052	10643	22161	22464	7639	5262	16071	11070	76992	53035	18	90
MVE 10000/15*-90B0	MVE 10000/18*-90B0	MVE 21000/4*-90B0																
MVE 10000/15*-90C1	MVE 10000/18*-90C1	MVE 21000/4*-90C1																
MVE 10000/15*-91B0	MVE 10000/18*-91B0	MVE 21000/4*-91B0	835.69	581.34	725.43	504.63	10499	10517	23146	23186	24002	19887	50498	41842	>100000	30	190	



Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Custom footprint (available on request).



OLI®



MVE



E-H-J*

6 POLI

1000 rpm 50 Hz
1200 rpm 60 Hz

TAB. 171

		Mechanical features																		
		Working moment (*)						FC			Bearings									
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Kg/cm		in*lb		Kg		Lb		TYPE		Fc 100%		Fc 80%		Fc 50%		Grease (-----)	Lube replacement schedule Gr. Each bearing	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz			
MVE 50/1*-30A0	MVE 50/12*-30A0	MVE 90/6*-30A0	MVE 90/6*-30AX	9.49	6.59	8.24	5.72	53	117	117		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 50/1*-30AX	MVE 50/12*-30AX	MVE 90/6*-30AX	MVE 90/6*-30AX	18.80	13.18	16.32	11.44	105	231	234		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 100/1*-30A0	MVE 100/12*-30A0	MVE 220/6*-30A0	MVE 220/6*-30AX	33.49	23.38	29.07	20.30	187	412	414		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 200/1*-40A0	MVE 200/12*-40A0	MVE 410/6*-40A0	MVE 410/6*-40AX	56.93	39.85	49.42	34.59	318	701	705		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 300/1*-50A0	MVE 300/12*-50A0	MVE 680/6*-50A0	MVE 680/6*-50AX	91.88	64.32	79.76	55.83	513	1131	1140		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 500/1*-50A0	MVE 500/12*-50A0	MVE 1100/6*-50A0	MVE 1100/6*-50AX	137.37	91.88	113.11	79.76	713	1580	1629		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 800/1*-60A0	MVE 800/12*-60A0	MVE 1730/6*-60A0	MVE 1730/6*-60AX	187.69	137.31	162.93	119.19	1048	2310	2434		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	10
MVE 1100/1*-60A0	MVE 1100/12*-60A0	MVE 2350/6*-60A0	MVE 2350/6*-60AX	284.76	196.51	247.19	170.58	1590	3505	3483		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	18
MVE 1500/1*-60A0	MVE 1500/12*-60A0	MVE 3090/6*-60A0	MVE 3090/6*-60AX	299.63	203.47	260.09	176.62	1673	3688	3607		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	23
MVE 1600/1*-70A0	MVE 1600/12*-70A0	MVE 3580/6*-70A0	MVE 3580/6*-70AX	374.05	248.74	323.83	215.92	2083	4592	4409		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	23
MVE 2100/1*-70A0	MVE 2100/12*-70A0	MVE 4240/6*-70A0	MVE 4240/6*-70AX	400.99	275.23	348.08	238.92	2239	4936	4879		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	23
MVE 2200/1*-70A0	MVE 2200/12*-70A0	MVE 4850/6*-70A0	MVE 4850/6*-70AX	467.44	306.70	405.76	266.23	2610	5437	5437		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	48
MVE 2600/1*-75A0	MVE 2600/12*-75A0	MVE 5590/6*-75A0	MVE 5590/6*-75AX	540.33	379.71	469.03	329.61	3017	6651	6731		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	48
MVE 3000/1*-75A0	MVE 3000/12*-75A0	MVE 6620/6*-75A0	MVE 6620/6*-75AX	702.53	465.65	609.84	404.21	3797	8711	8754		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	48
MVE 3700/1*-75A0	MVE 3700/12*-75A0	MVE 8160/6*-75A0	MVE 8160/6*-75AX	846.60	592.60	734.90	514.41	4727	10421	10505		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	100
MVE 4700/1*-80A0	MVE 4700/12*-80A0	MVE 10380/6*-80A0	MVE 10380/6*-80AX	939.60	657.70	815.63	570.92	5237	11658	11658		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	100
MVE 5200/1*-80A0	MVE 5200/12*-80A0	MVE 11500/6*-80A0	MVE 11500/6*-80AX	680.38	437.41	596.61	379.70	3799	8375	7754		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	120
MVE 3800/1*-80A0	MVE 3800/12*-80A0	MVE 8450/6*-80A0	MVE 8450/6*-80AX	660.00	450.00	590.28	390.63	3797	8711	7976		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	100
MVE 3800/1*-80C	MVE 3800/12*-80C	MVE 8450/6*-80C	MVE 8450/6*-80CX									>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	100

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.



OLI®



MVE



E-H-J*

6 POLI

1000 rpm 50 Hz

1200 rpm 60 Hz

TAB. 172

		Mechanical Features																
		Working moment (*)						FC			Bearings							
Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	kg*cm		in*lb		Kg	Lb	TYPE (SfK)		Fc 100%		Fc 80%		Fc 50%		Grease (-----)	
			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz			50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
MVE 4700/1*-80A0	MVE 4700/12*-80A0		838.34	584.17	727.73	507.09	4681	4697	10320	10355	80302	66161	>100000	>100000	>100000	>100000	18	120
MVE 5200/1*-85A0	MVE 5200/12*-85A0	MVE 11500/6*-85A0																
MVE 5200/1*-85B0	MVE 5200/12*-85B0	MVE 11500/6*-85B0																
MVE 5200/1*-85C1	MVE 5200/12*-85C1	MVE 11500/6*-85C1																
MVE 6500/1*-85A0	MVE 6500/12*-85A0	MVE 14360/6*-85A0																
MVE 6500/1*-85B0	MVE 6500/12*-85B0	MVE 14360/6*-85B0																
MVE 6500/1*-85C1	MVE 6500/12*-85C1	MVE 14360/6*-85C1																
MVE 8000/1*-85A0	MVE 8000/12*-85A0	MVE 17750/6*-85A0																
MVE 8000/1*-85B0	MVE 8000/12*-85B0	MVE 17750/6*-85B0																
MVE 8000/1*-85C1	MVE 8000/12*-85C1	MVE 17750/6*-85C1																
MVE 9000/1*-85A0	MVE 9000/12*-85A0	MVE 19120/6*-85A0																
MVE 9000/1*-85B0	MVE 9000/12*-85B0	MVE 19120/6*-85B0																
MVE 9000/1*-85C1	MVE 9000/12*-85C1	MVE 19120/6*-85C1																
MVE 8000/1*-86A0	MVE 8000/12*-86A0	MVE 17750/6*-86A0																
MVE 8000/1*-86B0	MVE 8000/12*-86B0	MVE 17750/6*-86B0																
MVE 9000/1*-86A0	MVE 9000/12*-86A0	MVE 19120/6*-86A0																
MVE 9000/1*-86B0	MVE 9000/12*-86B0	MVE 19120/6*-86B0																
MVE 1200/1*-86C1	MVE 1200/12*-86C1	MVE 24200/6*-86C1																
MVE 6500/1*-86C0	MVE 6500/12*-86C0	MVE 14360/6*-86C0																
MVE 7200/1*-86C0	MVE 7200/12*-86C0	MVE 15800/6*-86C0																
MVE 8000/1*-86C0	MVE 8000/12*-86C0	MVE 17750/6*-86C0																
MVE 9000/1*-86C0	MVE 9000/12*-86C0	MVE 19120/6*-86C0																
MVE 10000/1*-90A0	MVE 10000/12*-90A0	MVE 21400/6*-90A0																
MVE 10000/1*-90B0	MVE 10000/12*-90B0	MVE 21400/6*-90B0																
MVE 13000/1*-90A0	MVE 13000/12*-90A0	MVE 28660/6*-90A0																
MVE 13000/1*-90B0	MVE 13000/12*-90B0	MVE 28660/6*-90B0																
MVE 10000/1*-91A0	MVE 10000/12*-91A0	MVE 21400/6*-91A0																
MVE 10000/1*-91B0	MVE 10000/12*-91B0	MVE 21400/6*-91B0																
MVE 11400/1*-91A0	MVE 11400/12*-91A0	MVE 25100/6*-91A0																
MVE 11400/1*-91B0	MVE 11400/12*-91B0	MVE 25100/6*-91B0																
MVE 13000/1*-91A0	MVE 13000/12*-91A0	MVE 28660/6*-91A0																
MVE 13000/1*-91B0	MVE 13000/12*-91B0	MVE 28660/6*-91B0																

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Custom footprint (available on request).



OLI®



MVE



E-H-J*

8 POLI

750 rpm 50 Hz

900 rpm 60 Hz

TAB. 173

		Mechanical features										Bearings						Grease (-----)			
		Working moment (*)					FC					Bearings Life (h)						Lube schedule Gr. Each bearing			
		Kg cm		in*lb		Kg		lb		60Hz		Fc 100%		Fc 80%		Fc 50%		Lube			
Type 50 Hz	Type 60 Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Gr. Each bearing	
MVE 1500/075*-60A0	MVE 1500/090*-60A0	33.39	28.98	105	151	231	333					>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 150/075*-60AX	MVE 150/090*-60AX											>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 250/075*-50A0	MVE 250/090*-50A0	56.93	49.42	179	257	395	567					>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 400/075*-50C0	MVE 400/090*-50C0	84.02	72.93	264	380	582	838					>100000	>100000	>100000	65935	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 650/075*-60A0	MVE 650/090*-60A0	137.31	119.19	431	621	950	1369					>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	18
MVE 900/075*-60A0	MVE 900/090*-60A0	187.72	162.95	589	849	1299	1872					>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	18
MVE 1300/075*-70A0	MVE 1300/090*-70A0	299.60	260.07	941	1355	2075	2987					>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	23
MVE 2100/075*-75A0	MVE 2100/090*-75A0											>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	5	
MVE 4620/075*-75C0	MVE 4620/08*-75A0	467.41	405.74	1468	2114	3236	4661					>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	8	48
MVE 2100/075*-75C1	MVE 2100/090*-75C1											>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	18	120
MVE 3100/075*-80A0	MVE 3100/090*-80A0	680.34	590.57	2137	3077	4711	6784					>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	18	120
MVE 3800/075*-80A0	MVE 3800/090*-80A0	838.43	727.80	2633	3792	5805	8360					>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	15	100
MVE 3800/075*-80C0	MVE 3800/090*-80C0	845.00	733.51	2654	3822	5851	8426					>100000	67222	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	15	100
MVE 4200/075*-80C0	MVE 4200/090*-80C0	939.60	815.63	2951	4250	6506	9370					>100000	47190	>100000	99285	>100000	>100000	>100000	>100000	15	100
MVE 5500/075*-85A0	MVE 5500/090*-85C0	1142.60	991.84	3589	5168	7912	11939					99483	26589	>100000	51734	>100000	>100000	>100000	>100000	15	100
MVE 4200/075*-85A0	MVE 4200/090*-85A0	929.74	807.07	2920	4205	6437	9270					>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	18	120
MVE 4200/075*-85B0	MVE 4200/090*-85B0											>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	18	120
MVE 4200/075*-85C1	MVE 4200/090*-85C1	1165.22	1011.46	3660	5270	8069	11618					>100000	60105	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	18	120
MVE 5300/075*-85C1	MVE 5300/090*-85C1											>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	18	120
MVE 6500/075*-85B0	MVE 6500/090*-85A0	1435.85	1246.40	4510	6494	9943	14317					>100000	29962	>100000	63038	>100000	>100000	>100000	>100000	18	120
MVE 6500/075*-85B0	MVE 6500/090*-85B0											>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	18	120
MVE 6500/075*-85C1	MVE 6500/090*-85C1											>100000	42228	>100000	88846	>100000	>100000	>100000	>100000	18	120
MVE 5300/075*-86C0	MVE 5300/090*-86C0	1159	1006	3640	5242	8025	11557					86828	21463	>100000	45157	>100000	>100000	>100000	>100000	18	120
MVE 6500/075*-86C0	MVE 6500/090*-86C0	1420	1233	4460	6422	9833	14158					53262	13162	>100000	27693	>100000	>100000	>100000	>100000	25	170
MVE 10000/075*-90A0	MVE 10000/090*-90A0	2200	1910	6911	9952	15236	21940					>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	35	230
MVE 10000/075*-90B0	MVE 10000/090*-90B0											>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	35	230
MVE 10000/075*-91A0	MVE 10000/090*-91A0	2311	2006	7258	10452	16001	23042					>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	35	230
MVE 10000/075*-91B0	MVE 10000/090*-91B0											>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	35	230

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.

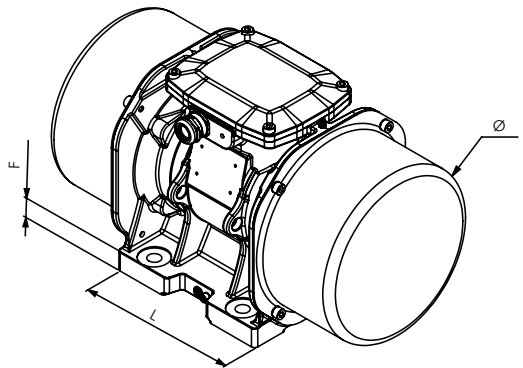
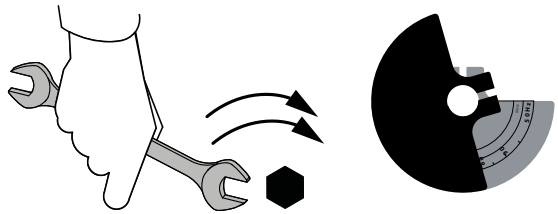
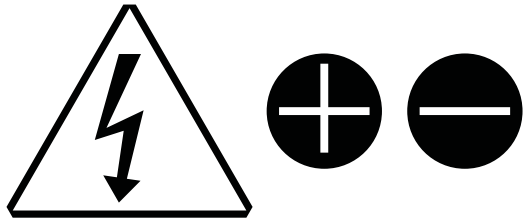


OLI®



MVE

TAB. 174





OLI®



MVE



E-H-J*

2 POLI
3000 rpm 50 Hz
3600 rpm 60 Hz

TAB. 176

Type 50 Hz		Type 60 Hz		For U.S. Market		Dimensional features																		
Drawing	Spc	s	m	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	weight	Screw	Washer	Clamp			
(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(kg)	(lb)	(in)	(in)	(mm)		
MVE 4000/P-75A1	MVE 4000/P-75A1	MVE 4000/P-75A1	MVE 4000/P-75A1	155	6.1	255	10.0	25	1.0	4								107	M20	M16	550	411		
MVE 4000/P-75C1	MVE 4000/P-75C1	MVE 4000/P-75C1	MVE 4000/P-75C1	83	3.3	230	9.1	22	0.9	6								107	M20	M16	373	275		
MVE 4000/P-75E1	MVE 4000/P-75E1	MVE 4000/P-75E1	MVE 4000/P-75E1	105	4.1	248	9.8	22	0.9	6								107	M20	M16	373	275		
MVE 5000/P-75A1	MVE 5000/P-75A1	MVE 5000/P-75A1	MVE 5000/P-75A1	155	6.1	255	10.0	24	0.9	4								111	M20	M16	550	411		
MVE 5000/P-75C1	MVE 5000/P-75C1	MVE 5000/P-75C1	MVE 5000/P-75C1	83	3.3	230	9.1	22	0.9	6								111	M20	M16	373	275		
MVE 5000/P-75E1	MVE 5000/P-75E1	MVE 5000/P-75E1	MVE 5000/P-75E1	105	4.1	248	9.8	24	0.9	6								111	M20	M16	373	275		
MVE 6500/P-85A0	MVE 6500/P-85A0	MVE 1400/P-85A0	MVE 1400/P-85A0	200	7.9	320	12.6	28	1.1	4								238	M27	M24	696	513		
MVE 6500/P-85B0	MVE 6500/P-85B0	MVE 1400/P-85B0	MVE 1400/P-85B0	124	4.9	305	12.0	26	1.0	6								238	M24	M24	696	513		
MVE 6500/P-85C1	MVE 6500/P-85C1	MVE 1400/P-85C1	MVE 1400/P-85C1	118	4.6	280	11.0	26	1.0	6								238	M27	M24	696	513		
MVE 9000/P-85A0	MVE 9000/P-85A0	MVE 20100/P-85A0	MVE 20100/P-85A0	200	7.9	320	12.6	28	1.1	4								240	M27	M24	696	513		
MVE 9000/P-85B0	MVE 9000/P-85B0	MVE 20100/P-85B0	MVE 20100/P-85B0	124	4.9	305	12.0	26	1.0	6								240	M24	M24	696	513		
MVE 9000/P-85C1	MVE 9000/P-85C1	MVE 20100/P-85C1	MVE 20100/P-85C1	118	4.6	280	11.0	26	1.0	6								240	M27	M24	696	513		
MVE 6500/P-86A0	MVE 6500/P-86A0	MVE 1400/P-86A0	MVE 1400/P-86A0	200	7.9	320	12.6	28	1.1	4								238	M27	M24	696	513		
MVE 6500/P-86B0	MVE 6500/P-86B0	MVE 1400/P-86B0	MVE 1400/P-86B0	124	4.9	305	12.0	26	1.0	6								238	M24	M24	696	513		
MVE 9000/P-86A0	MVE 9000/P-86A0	MVE 20100/P-86A0	MVE 20100/P-86A0	200	7.9	320	12.6	28	1.1	4								240	M27	M24	696	513		
MVE 9000/P-86B0	MVE 9000/P-86B0	MVE 20100/P-86B0	MVE 20100/P-86B0	124	4.9	305	12.0	26	1.0	6								240	M24	M24	696	513		

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Custom footprint (available on request).

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.



OLI®



MVE



E-H-J*

4 POLI

1500 rpm 50 Hz

1800 rpm 60 Hz

TAB. 177

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Dimensional Features																Clamping Torque (Nm)	Clamping Torque (ft-lb)														
			Size	C		m	a		b	Øg	d		e	f	h	i	l	n			weight (Kg)	weight (Lb)	Screw	Washer										
				(mm)	(in)		(mm)	(in)			(mm)	(in)													(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)	(mm)	(in)
MVE 200/15*-20A0	MVE 200/18*-10A0	MVE 200/18*-20A0	20A0	8.4	213	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	4.6	10.14	M8 5/16"	8.4x16	5/16"	23	17
MVE 300/15*-20A0	MVE 300/18*-20A0	MVE 300/18*-20A0	30A0	9.2	233	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	7.4	16.31	M8 5/16"	8.4x16	5/16"	23	17
MVE 400/15*-20A0	MVE 400/18*-20A0	MVE 400/18*-20A0	40A0	9.2	233	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	7.4	16.31	M8 5/16"	8.4x16	5/16"	23	17
MVE 500/15*-20A0	MVE 500/18*-20A0	MVE 500/18*-20A0	50A0	10.8	274	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	11.8	26.01	M10 3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 600/15*-20A0	MVE 600/18*-20A0	MVE 600/18*-20A0	60A0	13.0	330	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	19.5	42.99	M12 1/2"	13x24	1/2"	80	59
MVE 700/15*-20A0	MVE 700/18*-20A0	MVE 700/18*-20A0	70A0	15.4	391	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	21.0	46.30	M12 1/2"	13x24	1/2"	80	59
MVE 800/15*-20A0	MVE 800/18*-20A0	MVE 800/18*-20A0	80A0	17.9	455	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	27.0	59.52	M16 5/8"	17x30	5/8"	185	137
MVE 900/15*-20A0	MVE 900/18*-20A0	MVE 900/18*-20A0	90A0	16.3	414	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	35.5	78.26	M16 5/8"	17x30	5/8"	185	137
MVE 1000/15*-20A0	MVE 1000/18*-20A0	MVE 1000/18*-20A0	100A0	17.6	446	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	42.6	93.9	M16 5/8"	17x30	5/8"	185	137
MVE 1100/15*-20A0	MVE 1100/18*-20A0	MVE 1100/18*-20A0	110A0	17.9	455	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	61.8	136.2	M16 5/8"	17x30	5/8"	185	137
MVE 1200/15*-20A0	MVE 1200/18*-20A0	MVE 1200/18*-20A0	120A0	18.0	455	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	68.0	149.9	M16 5/8"	17x30	5/8"	185	137
MVE 1300/15*-20A0	MVE 1300/18*-20A0	MVE 1300/18*-20A0	130A0	18.0	455	62.74	2.44	291	106	4.2	9	0.4	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	50	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	68.0	149.9	M16 5/8"	17x30	5/8"	185	137

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.

(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.



OLI



MVE



E-H-J*

6 POLI
1000 rpm 50 Hz
1200 rpm 60 Hz

TAB. 180

Table with columns for Dimensions (a-i), Weight, Screw, Washer, Clamping, and various technical specifications for different models.

(*) Certification level.
(**) Working moment = x static moment.
(***) Custom footprint (available on request.

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.



E-H-J*

8 POLI
750 rpm 50 Hz
900 rpm 60 Hz

TAB. 181

Table with columns: Type 50 Hz, Type 60 Hz, For S. Market, Drawing, Size, c, m, a, b, g, g, Holes, d, e, f, h, i, l, n, weight, screw, Washer, Clamping base. It lists various motor models and their technical specifications.

Dimensional features.
(*) Certification level.
(**) Working moment = 2 x static moment.
(***) Working moment = 2 x static moment.

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
Rights reserved to modify technical specifications.



OLI®



MVE

E-H-J*

8 POLI

750 rpm 50 Hz

900 rpm 60 Hz

TAB. 182

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Dimensional Series														Clamping																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			c			m			a			b			g			Hole			D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	AJ	AK	AL	AM	AN	AO	AP	AQ	AR	AS	AT	AU	AV	AW	AX	AY	AZ	BA	BB	BC	BD	BE	BF	BG	BH	BI	BJ	BK	BL	BM	BN	BO	BP	BQ	BR	BS	BT	BU	BV	BW	BX	BY	BZ	CA	CB	CC	CD	CE	CF	CG	CH	CI	CJ	CK	CL	CM	CN	CO	CP	CQ	CR	CS	CT	CU	CV	CW	CX	CY	CZ	DA	DB	DC	DD	DE	DF	DG	DH	DI	DJ	DK	DL	DM	DN	DO	DP	DQ	DR	DS	DT	DU	DV	DW	DX	DY	DZ	EA	EB	EC	ED	EE	EF	EG	EH	EI	EJ	EK	EL	EM	EN	EO	EP	EQ	ER	ES	ET	EU	EV	EW	EX	EY	EZ	FA	FB	FC	FD	FE	FF	FG	FH	FI	FJ	FK	FL	FM	FN	FO	FP	FQ	FR	FS	FT	FU	FV	FW	FX	FY	FZ	GA	GB	GC	GD	GE	GF	GG	GH	GI	GJ	GK	GL	GM	GN	GO	GP	GQ	GR	GS	GT	GU	GV	GW	GX	GY	GZ	HA	HB	HC	HD	HE	HF	HG	HH	HI	HJ	HK	HL	HM	HN	HO	HP	HQ	HR	HS	HT	HU	HV	HW	HX	HY	HZ	IA	IB	IC	ID	IE	IF	IG	IH	II	IJ	IK	IL	IM	IN	IO	IP	IQ	IR	IS	IT	IU	IV	IW	IX	IY	IZ	JA	JB	JC	JD	JE	JF	JG	JH	JI	JJ	JK	JL	JM	JN	JO	JP	JQ	JR	JS	JT	JU	JV	JW	JX	JY	JZ	KA	KB	KC	KD	KE	KF	KG	KH	KI	KJ	KL	KM	KN	KO	KP	KQ	KR	KS	KT	KU	KV	KW	KX	KY	KZ	LA	LB	LC	LD	LE	LF	LG	LH	LI	LJ	LK	LL	LM	LN	LO	LP	LQ	LR	LS	LT	LU	LV	LW	LX	LY	LZ	MA	MB	MC	MD	ME	MF	MG	MH	MI	MJ	MK	ML	MN	MO	MP	MQ	MR	MS	MT	MU	MV	MW	MX	MY	MZ	NA	NB	NC	ND	NE	NF	NG	NH	NI	NJ	NK	NL	NM	NO	NP	NQ	NR	NS	NT	NU	NV	NW	NX	NY	NZ	OA	OB	OC	OD	OE	OF	OG	OH	OI	OJ	OK	OL	OM	ON	OO	OP	OQ	OR	OS	OT	OU	OV	OW	OX	OY	OZ	PA	PB	PC	PD	PE	PF	PG	PH	PI	PJ	PK	PL	PM	PN	PO	PP	PQ	PR	PS	PT	PU	PV	PW	PX	PY	PZ	QA	QB	QC	QD	QE	QF	QG	QH	QI	QJ	QK	QL	QM	QN	QO	QP	QQ	QR	QS	QT	QU	QV	QW	QX	QY	QZ	RA	RB	RC	RD	RE	RF	RG	RH	RI	RJ	RK	RL	RM	RN	RO	RP	RQ	RR	RS	RT	RU	RV	RW	RX	RY	RZ	SA	SB	SC	SD	SE	SF	SG	SH	SI	SJ	SK	SL	SM	SN	SO	SP	SQ	SR	SS	ST	SU	SV	SW	SX	SY	SZ	TA	TB	TC	TD	TE	TF	TG	TH	TI	TJ	TK	TL	TM	TN	TO	TP	TQ	TR	TS	TT	TU	TV	TW	TX	TY	TZ	UA	UB	UC	UD	UE	UF	UG	UH	UI	UJ	UK	UL	UM	UN	UO	UP	UQ	UR	US	UT	UU	UV	UW	UX	UY	UZ	VA	VB	VC	VD	VE	VF	VG	VH	VI	VJ	VK	VL	VM	VN	VO	VP	VQ	VR	VS	VT	VU	VV	VW	VX	VY	VZ	WA	WB	WC	WD	WE	WF	WG	WH	WI	WJ	WK	WL	WM	WN	WO	WP	WQ	WR	WS	WT	WU	WV	WW	WX	WY	WZ	XA	XB	XC	XD	XE	XF	XG	XH	XI	XJ	XK	XL	XM	XN	XO	XP	XQ	XR	XS	XT	XU	XV	XW	XX	XY	XZ	YA	YB	YC	YD	YE	YF	YG	YH	YI	YJ	YK	YL	YM	YN	YO	YP	YQ	YR	YS	YT	YU	YV	YW	YX	YZ	ZA	ZB	ZC	ZD	ZE	ZF	ZG	ZH	ZI	ZJ	ZK	ZL	ZM	ZN	ZO	ZP	ZQ	ZR	ZS	ZT	ZU	ZV	ZW
MVE 60075-10A0	MVE 60075-10A0	MVE 60075-10A0	1000	273	8.4	45	1.8	62.74	2.442(3)	106.0	4.2	9	04	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
MVE 10075-10A0	MVE 10075-10A0	MVE 10075-10A0	2000					83.102	3.274(0.7)	7	03				130	5.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
MVE 20075-20A0	MVE 20075-20A0	MVE 20075-20A0	81	233	9.2	54	2.1	62.74	2.442(3)	106	4.2	9	04	4	130	5.1	135	5.3	11	0.4	30	2.0	96	3.8	107	4.2	85	3.3	5.0	71.0	0.0	M8	5/16"	8.4x16	5/16"	23	17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
MVE 20075-20AX	MVE 20075-20AX	MVE 20075-20AX	200X					62.74	2.442(3)	106.0	4.2	9	04	4	169	5.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
MVE 20075-23A0	MVE 20075-23A0	MVE 20075-23A0	F1	23A	218.0	8.6	53.0	2.1	115	4.5	135.0	5.3	110	04	4	100	6.0	140.0	5.5	25.0	1.0	83.0	3.2	116.0	4.6	139.0	6.3	100.0	4.3	7		M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
MVE 20075-30A0	MVE 20075-30A0	MVE 20075-30A0	30A0					80	3.1	110	4.3	110	04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
MVE 20075-30AX	MVE 20075-30AX	MVE 20075-30AX	C1	30AX	254	9.0	42	1.7	124	4.9	110	4.3	110	04	4	154	6.08	120	6.81	15	0.39	79	3.11	150	5.91	166	6.54	134	5.28	9.8	216		M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
MVE 20075-30AX	MVE 20075-30AX	MVE 20075-30AX	30AX					135	5.3	115	4.5	110	04																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

(*) Certification level.
 (**) Working moment = 2 x static moment.
 (***) Custom footprint (available on request).

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1
 Rights reserved to modify technical specifications.



OLI®

MVE

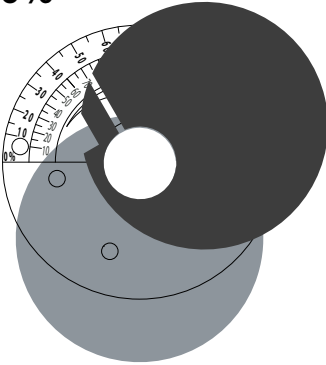


- REGOLAZIONE MASSE
- MASS ADJUSTING
- GEWICHTEINSTELLUNG
- REGLAGE DES MASSES

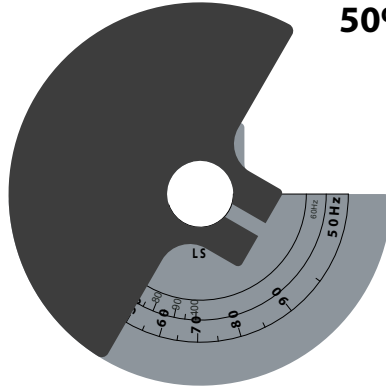
TAB. 183

MVE SIZE 20-50 (50 Hz)

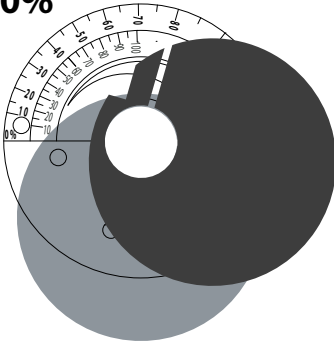
50%



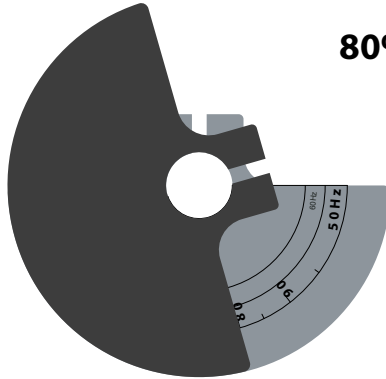
50%



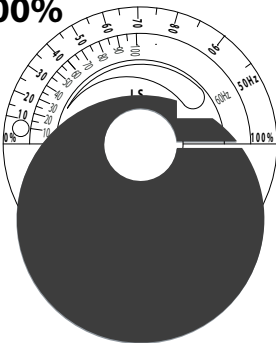
80%



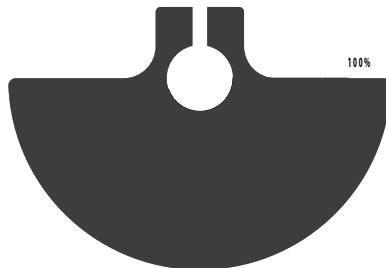
80%



100%



100%





OLI®

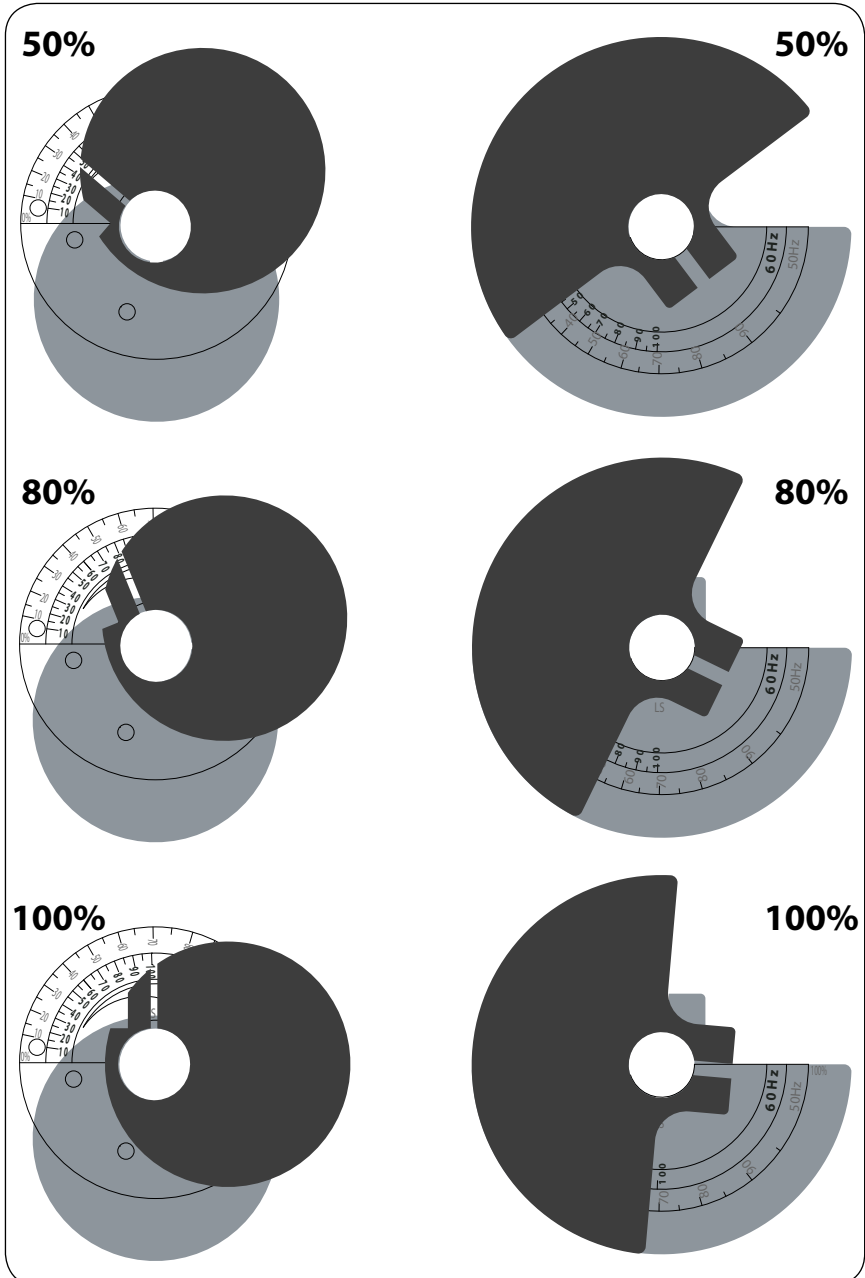


MVE

- REGOLAZIONE MASSE
- MASS ADJUSTING
- GEWICHTEINSTELLUNG
- REGLAGE DES MASSES

TAB. 184

MVE SIZE 20-50 (60 Hz)





OLI®

MVE

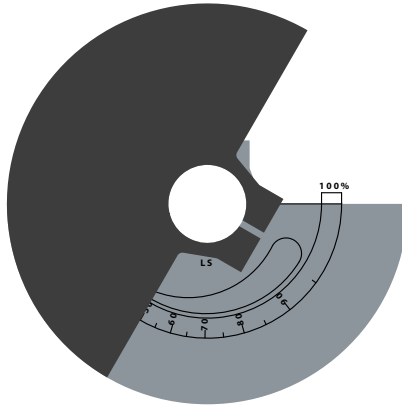


- REGOLAZIONE MASSE
- MASS ADJUSTING
- GEWICHTEINSTELLUNG
- REGLAGE DES MASSES

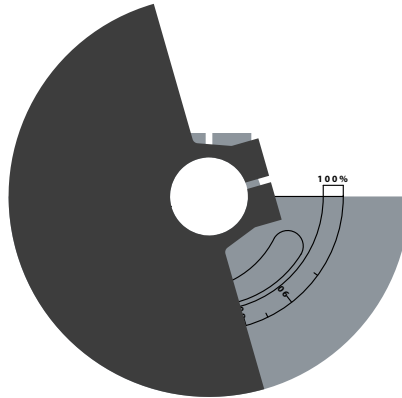
TAB. 185

MVE SIZE 60-110 (50-60 Hz)

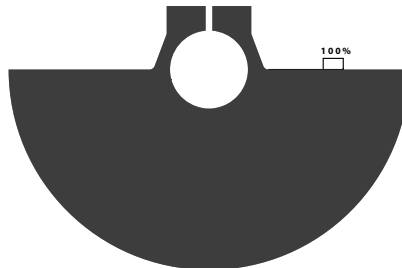
50%



80%



100%





OLI®



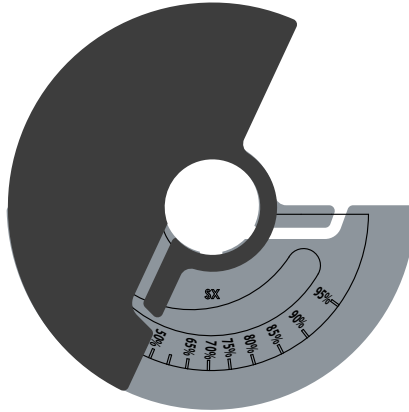
MVE

- REGOLAZIONE MASSE
- MASS ADJUSTING
- GEWICHTEINSTELLUNG
- REGLAGE DES MASSES

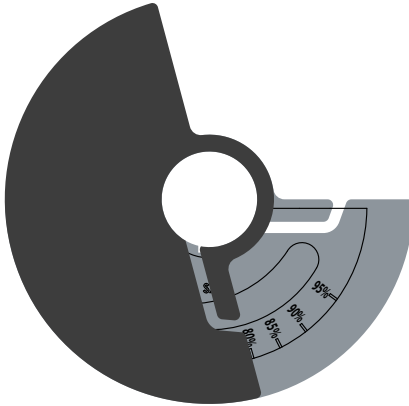
TAB. 186

MVE SIZE 85-110 (50-60 Hz)

50%



80%



100%





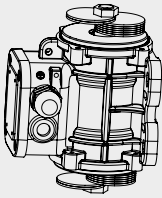
OLI®



MVE

- REGOLAZIONE MASSE
- MASS ADJUSTING
- GEWICHTEINSTELLUNG
- REGLAGE DES MASSES

TAB. 187

 N°	MVE 60/3	MVE 60/36 MVE 160/2	MVE 100/3	MVE 100/36 MVE 220/2	MVE 40/15	MVE 40/18 MVE 70/4
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
MASSE GIRATE PER LATO TURNED BLADE ON EACH SIDE GEDREHTE LAMELLENGEW. AN JEDER SEITE MASSES TOURNÉES SUR CHAQUE FACE	16		24		24	
	0	/	FC.100%	/	FC.100%	FC.100%
	1	FC.75%	FC.100%	FC.83.3%	FC.83.3%	FC.83.3%
	2	FC.50%	FC.66%	FC.66.6%	FC.100%	FC.66.6%
	3	FC.25%	FC.33%	FC.49.9%	FC.75%	FC.49.9%
	4	/	/	FC.33.2%	FC.50%	FC.33.2%
5	/	/	FC.16.5%	FC.25%	FC.16.5%	



OLI®

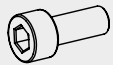


MVE

- COPPIE DI SERRAGGIO
- CLAMPING TORQUE
- ANZUGSMOMENTE
- COUPLES DE SERRAGE

TAB. 188

		Size 10-50 / MICRO MVE						Size 60-90				Size 100-110			
		Size 10-91		Size 10-50		Size 30-50		Size 60-90		Size 60-90		Size 100-110		Size 100-110	
	TERMINAL BOX COVER - COPERCHIO MORSETTIERA- KLEMMKASTENDECKEL		FLANGE - FRAME FLANGIA-CORPO FLANSCH- RAHMEN CADRE - FLANCHE		COVER - FRAME COP.-CORPO ABDECKUNG- RAHMEN CADRE - COP.		COVER - FRAME COP.-CORPO ABDECKUNG- RAHMEN CADRE - COP.		FLANGE - FRAME FLANGIA-CORPO FLANSCH-RAHMEN CADRE - FLANCHE		COVER - FRAME COP.-CORPO ABDECKUNG- RAHMEN CADRE - COP.		FLANGE - FRAME FLANGIA-CORPO FLANSCH- RAHMEN CADRE - FLANCHE		
	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	Nm	Ft-Lb	
M3			1.5	1.1	1.5	1.1									
M5	7	5.2	7	5.2	7	5.2									
M6	11	8.1	11	8.1	11	8.1									
M8	25	18.4	25	18.4	25	18.4	25	18.4							
M10	48	35.4			48	35.4	48	35.4			48	35.4			
M12									89	66					
M16									215	159			215	159	
M20									415	306			415	306	






OLI®


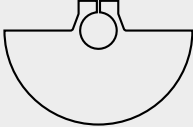
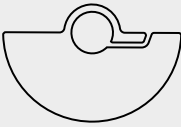



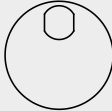
MVE

- COPPIE DI SERRAGGIO
- CLAMPING TORQUE
- ANZUGSMOMENTE
- COUPLES DE SERRAGE

TAB. 189



	MASS MASSE MASEN MASSES			
				
	Nm	Ft -Lb	Nm	Ft -Lb
M6	11	8.1		
M8	25	18.4		
M10	52	38,4		
M12	89	66	90	66.3
M16	215	159	170	125.3
M20	415	306	340	250.7

	Size 10	
		
	Nm	Ft -Lb
M6	10	7.4
M15	170	126



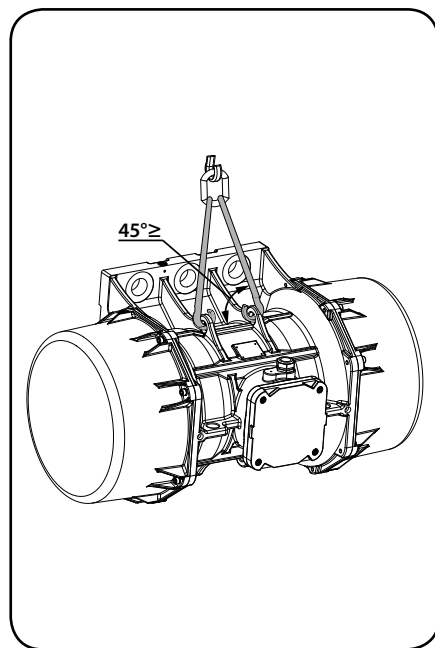
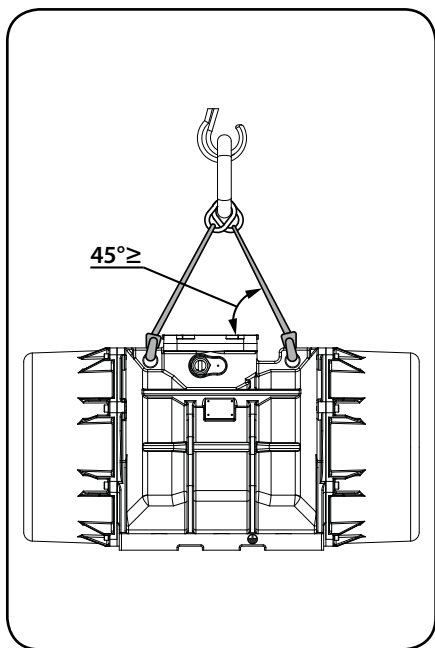
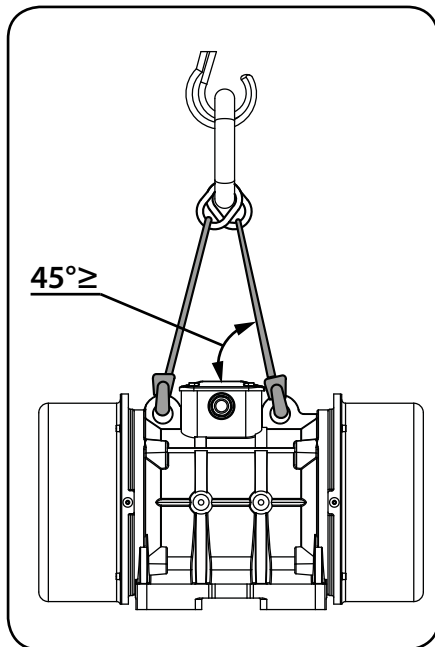
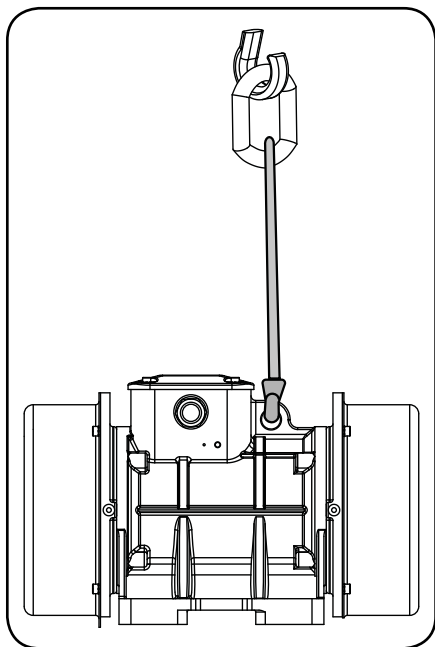
OLI®



MVE

- MOVIMENTAZIONE
- HANDLING
- DÉPLACEMENT
- BEWEGUNG

TAB. 190





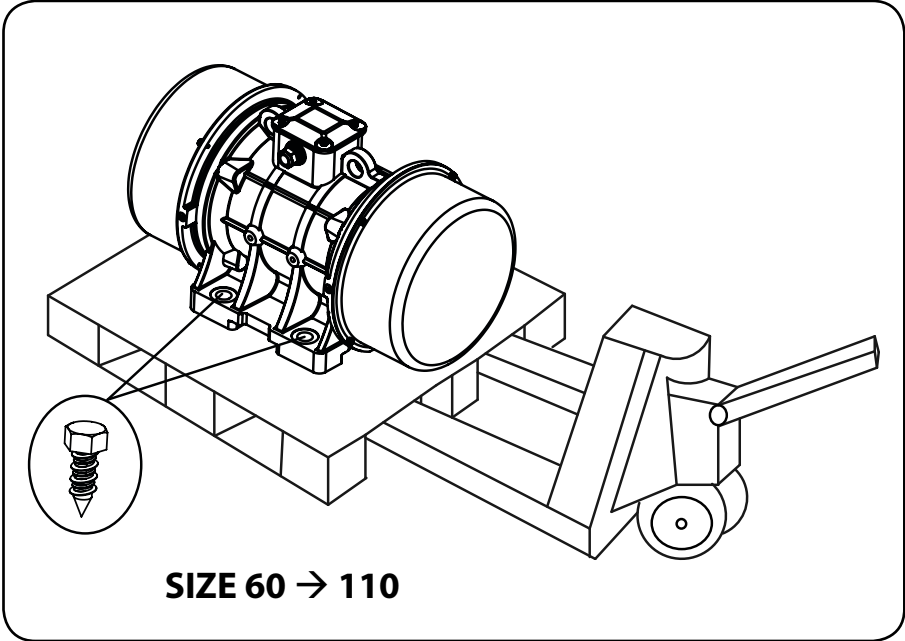
OLI®

MVE

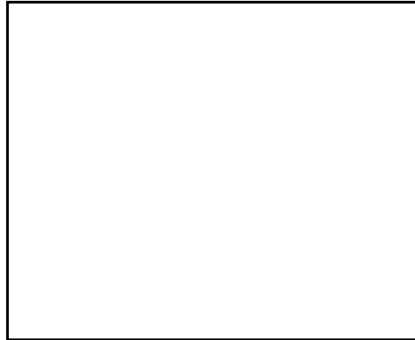


- MOVIMENTAZIONE
- HANDLING
- DÉPLACEMENT
- BEWEGUNG

TAB. 191



Numero di serie
Serial Number
Seriennummer
Numéro de série



OLI[®]

OLI S.p.A.
Via Canalazzo, 35
I - 41036 Medolla - (MO)
ITALY

☎ +39 / 0535 / 410611
Fax +39 / 0535 / 410650
E-mail info@olivibra.com
Internet www.olivibra.com